

## Cutter Blade Manual

The following describes items on cutter blade.

When the cutter blade is replaced, perform test cutting (cutting test) to adjust the cutter blade.

For operations of the plotter, refer to the user's manual of the plotter.

Contents of this manual and product specifications are subject to change without notice.

## Manual de la hoja de corte

A continuación se describen los elementos de la hoja de corte.

Cuando se sustituye la hoja de corte, realice cortes de prueba (prueba de corte) para ajustarla.

Consulte el manual de usuario del plóter para obtener información sobre su funcionamiento.

El contenido de este manual y las especificaciones del producto están sujetas a cambio sin previo aviso.

## Manual da Lâmina de Corte

O que se segue descreve os elementos da lâmina de corte,

Ao substituir a lamina de corte, faça cortes de teste (teste de corte) para a ajustar.

Para para obter informações sobre como manusear o plotador, por favor consulte o manual de usuário.

O conteúdo deste manual e as especificações do producto estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

## 刀片说明书

介绍刀片的相关项目。

更换刀片时，应进行试切（切割测试）并调整。

关于绘图机主体的操作，请参阅绘图机主体的使用说明书。

本说明书的内容和产品规格如有变更，恕不提前通知。

## 커터 칼날에 관한 설명서

절단기 날에 관한 항목을 설명합니다 .

절단기 날을 교환한 경우에는 컷 테스트 ( 테스트 컷 ) 를 실시하여 조정해 주십시오 .

플로터 본체 조작에 관해서는 플로터 본체의 취급 설명서를 참조해 주십시오 .

본서 내용 및 제품 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다 .

## カッター刃に関する説明書

カッター刃に関する項目を説明します。

カッター刃を交換した場合は、テストカット (カッターテスト) を行い、調整してください。

プロッター本体の操作に関しては、プロッター本体の取扱説明書を参照してください。

本書の内容および製品の仕様は、将来予告なしに変更することがあります。



## 날의 적용 및 특징

아래 표에 소개된 날의 적용 및 특징을 참조하여 가장 적합한 절단기의 날과 절단할 미디어를 선택하십시오 .

날 부품 번호 및 종류	지름	플러저 부품 번호	적용 및 특징
CB09UB 	Φ0.9mm	PHP33-CB09N-HS	칼라 점착 미디어 컷용 표준 날. 두께 최대 0.25 mm 까지의 미디어를 절단하는데 알맞다.
CB09UB-K60 	Φ0.9mm	PHP33-CB09N-HS	칼라 미디어 ( 필름 ) 컷 전용 날. 두께 최대 0.25 mm 까지의 미디어를 절단하는데 알맞다.
CB15U 	Φ1.5mm	PHP33-CB15N-HS	CB09UB 날로 처리하기에는 너무 두꺼운 미디어 컷용.
CB15U-K30 	Φ1.5mm	PHP33-CB15N-HS	두꺼운 것 또는 작은 글자를 커팅하는 날입니다. 날이 최고로 예각이기 때문에 길게 잘립니다.
CB09-P 	Φ0.9mm	PHP33-CB09N-HS	칼라 점착 필름을 절단하는 날입니다.

### 주의

부상을 피하시려면 절단기 날을 조심해서 다루십시오 .

## 도구 조건 설정

이 섹션에서는 도구, 속도, 압력, 가속도 및 도구 번호를 설정하는 방법에 대해 설명합니다. 미디어를 컷하기 전에 다음 4 가지의 절단기 펜 조건을 반드시 지정해야 합니다.

- 컷/펜 압력
- 속도
- 가속도
- 오프셋

### ⚠ 주의

날이 너무 많이 밖으로 노출되면 절단기 날이나 절단 매트가 손상될 수 있습니다. 날 길이를 반드시 미디어의 두께보다 짧게 설정하십시오.

## 각 미디어 종류에 대한 도구 조건 ( 절단기 날 )

미디어 종류	두께 (mm)	사용된 날	압력	속도 (cm/s)	가속도
실외용 필름	0.05 ~ 0.08	CB09UB	10 ~ 14	30 또는 그 이하	2 또는 그 이하
장식용 필름	0.08 ~ 0.1	CB09UB	14 ~ 17	30 또는 그 이하	2 또는 그 이하
투명 또는 반투명 필름	0.08 ~ 0.1	CB09UB	14 ~ 20	30 또는 그 이하	2 또는 그 이하
반사 필름	0.08 ~ 0.1	CB09UB	14 ~ 20	30 또는 그 이하	2 또는 그 이하
형광 필름	0.20 ~ 0.25	CB09UB, CB15U	20 ~ 24	20 또는 그 이하	2 또는 그 이하
두꺼운 미디어용	0.5 ~ 0.1	CB15U-K30	17 ~ 24	15 또는 그 이하	2 또는 그 이하
윈도우 필름	-	CB09UB-K60	10 ~ 20	15 또는 그 이하	2 또는 그 이하

## 날 부품 번호, 표시된 날의 종류 및 커터 오프셋 값

날의 재료/도구	날의 종류	LCD 패널 표시		설정 범위	기타에 대한 설정값
		날 (TOOL) 종류	기본 값		
초경 합금	CB09UB	CB09U	0	±5	18
	CB09UB-K60	CB09U-K60	0	±5	18
	CB15U	CB15U	0	±5	30
기타		기타	18	1 ~ 45	-
펜		펜	해당 없음	해당 없음	0

CB09-P 를 사용하실 때는 CB09U 로 설정하시기 바랍니다.

CB15U-K30 를 사용하실 때는 CB15U 로 설정하시기 바랍니다.

## 플로터 펜을 위한 참조 펜 조건

펜 종류	부품 번호	하중	속도 (cm/s)	가속도
수성 펄트펜	KF700 시리즈	10 ~ 16	30 또는 그 이하	2 또는 그 이하
유성 볼펜	KB700-BK	14 ~ 24	60 또는 그 이하	2 또는 그 이하

펜의 수명을 연장시키려면 하중을 가장 낮은 설정으로 택하고, 플로팅 도중 얽은 궤선 또는 다른 문제점이 없는지 확인한 후에 속도를 설정하십시오 .

## 공급품

항목	모델	내용
절단기날	CB09UB-5	φ 0.9 mm 지름 초강날 (5 세트)
	CB09UB-K60-5	φ 0.9 mm 지름 초강날 (5 세트)
	CB15U-5	φ 1.5 mm 지름, 초강날 (5 세트)
	CB15U-K30-5	φ 1.5 mm 지름, 초강날 (5 세트)
	CB09-P	φ 0.9 mm 지름 초강날 (5 세트)

최신의 공급품에 대하여 자사의 홈페이지를 참고하세요 .