

## Cutter Blade Manual

The following describes items on cutter blade.

When the cutter blade is replaced, perform test cutting (cutting test) to adjust the cutter blade.

For operations of the plotter, refer to the user's manual of the plotter.

Contents of this manual and product specifications are subject to change without notice.

## Manual de la hoja de corte

A continuación se describen los elementos de la hoja de corte.

Cuando se sustituye la hoja de corte, realice cortes de prueba (prueba de corte) para ajustarla.

Consulte el manual de usuario del plóter para obtener información sobre su funcionamiento.

El contenido de este manual y las especificaciones del producto están sujetas a cambio sin previo aviso.

## Manual da Lâmina de Corte

O que se segue descreve os elementos da lâmina de corte,

Ao substituir a lamina de corte, faça cortes de teste (teste de corte) para a ajustar.

Para para obter informações sobre como manusear o plotador, por favor consulte o manual de usuário.

O conteúdo deste manual e as especificações do producto estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

## 刀片说明书

介绍刀片的相关项目。

更换刀片时，应进行试切（切割测试）并调整。

关于绘图机主体的操作，请参阅绘图机主体的使用说明书。

本说明书的内容和产品规格如有变更，恕不提前通知。

## 커터 칼날에 관한 설명서

절단기 날에 관한 항목을 설명합니다 .

절단기 날을 교환한 경우에는 컷 테스트 ( 테스트 컷 ) 를 실시하여 조정해 주십시오 .

플로터 본체 조작에 관해서는 플로터 본체의 취급 설명서를 참조해 주십시오 .

본서 내용 및 제품 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다 .

## カッター刃に関する説明書

カッター刃に関する項目を説明します。

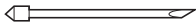

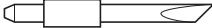




カッター刃を交換した場合は、テストカット (カッターテスト) を行い、調整してください。

プロッター本体の操作に関しては、プロッター本体の取扱説明書を参照してください。

本書の内容および製品の仕様は、将来予告なしに変更することがあります。

## 切刀刀片的种类和特点

请参考下表中切刀刀片的种类和特点，选择最佳切刀刀片和介质：

型号和形	直径	所使用的刀架	特点
CB09UB 	Φ0.9mm	PHP33-CB09N-HS PHP35-CB09-HS	是切割彩色胶膜的标准刀片。 适于介质的厚度为0.25mm 以下的切割。
CB09UB-K60 	Φ0.9mm	PHP33-CB09N-HS PHP35-CB09-HS	是切割汽车膜的专用刀片。 适于厚度为0.25mm 以下的切割。
CB15U 	Φ1.5mm	PHP33-CB15N-HS PHP35-CB15-HS	可切割比CB09UB厚的介质。
CB15UA 	Φ1.5mm	PHP33-CB15N-HS PHP35-CB15-HS	是切割高辉度反射膜的刀片。
CB15U-K30 	Φ1.5mm	PHP33-CB15N-HS PHP35-CB15-HS	是切割有厚度物体或小字的刀片。 刀片具有最尖锐的角，可切割部分较长。
CB15UA-K30 	Φ1.5mm	PHP33-CB15N-HS PHP35-CB15-HS	是切割高辉度反射膜的刀片。
CB09-P 	Φ0.9mm	PHP33-CB09N-HS PHP35-CB09-HS	是切割彩色胶膜的刀片。

### 注意

切刀刀片的操作处置中，请充分注意勿割到手等。

## 工具条件的设置

本节说明工具、速度、压力、加速度的设置方法。切割介质时笔的条件取决于以下 4 项。

- 切割 / 笔压
- 速度
- 加速度
- 偏移量

### 注意

如果刀尖伸出太长，会损伤切刀刀片或压条。刀片伸出量请控制在介质的厚度以下。

### 分介质的工具条件（切刀刀片）

素材	厚度 (mm)	使用刀片	压力	速度 (cm/s)	加速度
室外招牌用薄膜	0.05 ~ 0.08	CB09UB	10 ~ 14	30 以下	4 以下
装饰用薄膜	0.08 ~ 0.1	CB09UB	14 ~ 17	30 以下	4 以下
室外看板用薄膜	0.05 ~ 0.08	CB15U	10 ~ 14	20 以下	1
透明和半透明薄膜	0.08 ~ 0.1	CB09UB	14 ~ 20	30 以下	4 以下
反射薄膜	0.08 ~ 0.1	CB09UB	14 ~ 20	30 以下	4 以下
荧光薄膜	0.20 ~ 0.25	CB09UB, CB15U	20 ~ 24	20 以下	4 以下
用于有厚度的物体	0.5 ~ 0.1	CB15U-K30	17 ~ 24	15 以下	4 以下
高辉度反射膜	0.25 ~ 0.3	CB15UA	24 ~ 35	30 以下	1
窗膜	-	CB09UB-K60	10 ~ 20	15 以下	2 以下
漆保护膜	-	CB09UB	14 ~ 35	30 以下	4 以下

### 刀片的型号和所显示刀片的种类和偏移量的值

刀片的材质	刀片的型号	液晶面板显示		设置范围	其他设置值
		刀片的种类	初始值的显示		
超硬合金	CB09UB	CB09U	0	±5	18
	CB09UB-K60	CB09U-K60	0	±5	18
	CB15U	CB15U	0	±5	30
	CB15UA	CB15U	0	±5	30
	CB15U-K30	CB15U-K30	0	±5	30
	CB15UA-K30	CB15U-K30	0	±5	30
其他		其他	18	1 ~ 45	-
打孔		打孔工具	1.0mm (孔间隔)	1 ~ 99 (mm)	-
笔		笔	无	无	0

使用 CB09-P 时，请设定为 CB09U。

### 刀片的种类设置为笔时的推荐值

笔的种类	型号	笔压	速度 (cm/s)	加速度
水性纤维笔	KF700系列	10 ~ 16	30以下	4以下
油性圆珠笔	KB700-BK	14 ~ 24	60以下	4以下

笔压考虑到笔的寿命，尽可能小地设置，速度根据绘图结果，确认是否无飞白等进行设置。

### 耗材

品名	型名	规格
剪切器刀头	CB09UB-5	φ0.9 超硬刀头 (5只装)
	CB09UB-K60-5	φ0.9 超硬刀头 (5只装)
	CB15U-5	φ1.5 超硬刀头 (5只装)
	CB15UA-5	φ1.5 超硬刀头 (5只装)
	CB15U-K30-5	φ1.5 超硬刀头 (5只装)
	CB15UA-K30-5	φ1.5 超硬刀头 (5只装)
	CB09-P	φ0.9 超硬刀头 (5只装)

关于最新的耗材，请登录我公司主页确认。