

CE8000 SERIES

CUTTING PLOTTER

MANUALE UTENTE

MANUALE N. CE8000-UM-151



GRAPHTEC

Prefazione

Grazie per aver scelto il plotter da taglio Graphtec serie CE8000. I plotter da taglio della serie CE8000 impiegano un sistema di servoassistenza digitale per ottenere un taglio ad alta velocità e ad alta precisione. Oltre al taglio della pellicola per marcatura e di altri supporti, è possibile utilizzare un plotter della serie CE8000 anche come un plotter a penna. Per garantire un'alta qualità di taglio e una produttività ottimale, assicurarsi di leggere a fondo il presente Manuale utente prima dell'uso.

Note sul Manuale

- (1) Nessuna parte della presente pubblicazione può essere riprodotta, memorizzata in un sistema di recupero o trasmessa, in qualsiasi forma o con qualsiasi mezzo, senza la previa autorizzazione scritta di Graphtec Corporation.
- (2) Le specifiche del prodotto e altre informazioni contenute in questo manuale sono soggette a modifiche senza preavviso.
- (3) Nonostante sia stato compiuto ogni sforzo per fornire informazioni complete e accurate, contattare il rappresentante di vendita o il rivenditore Graphtec più vicino se si riscontrano informazioni poco chiare o errate o si desidera inserire altri commenti o suggerimenti.
- (4) Fermo quanto previsto nel paragrafo precedente, Graphtec Corporation non si assume alcuna responsabilità per danni risultanti dall'uso delle informazioni qui contenute o dall'uso del prodotto.

Marchi di fabbrica registrati

Tutti i nomi di aziende, i marchi, i loghi e i prodotti che appaiono in questo manuale sono marchi di fabbrica o marchi di fabbrica registrati delle rispettive aziende.

Copyright

Questo Manuale utente è protetto da copyright di Graphtec Corporation.

Informazioni sul metodo di funzionamento nel manuale

- Questo manuale spiega le operazioni che utilizzano il pannello touch.
È anche possibile azionare tramite i tasti operativi.
Per ulteriori informazioni, vedere “2.7 Come utilizzare il pannello di controllo”.

Informazioni su parole e frasi in questo testo

- In questo manuale di istruzioni, la parola “plot” si riferisce al funzionamento della macchina e all’uso della penna di plottaggio o della penna taglierina per il taglio.
- In questo manuale di istruzioni, la parola “supporto” si riferisce a carta, supporto in rotolo, supporto in fogli o pellicola per marcatura.

Prima dell’uso

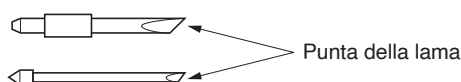
- Assicurarsi di leggere l’allegato PER GARANTIRE UN USO SICURO E CORRETTO prima dell’uso. In caso contrario, potrebbero verificarsi incidenti imprevisti o incendi.

Precauzioni speciali per la manipolazione delle lame

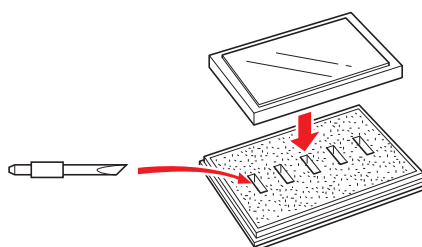
Con questo plotter vengono utilizzate lame taglierina affilate. Maneggiare con cura le lame taglierina e i sostegni per evitare lesioni personali.

Lame taglierina

Le lame taglierina sono molto affilate. Quando si maneggia una lama taglierina o una penna taglierina, fare attenzione a non tagliarsi le dita o altre parti del corpo. Riposizionare immediatamente le lame usate nella custodia taglierina in dotazione.

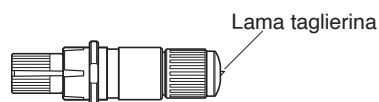


Per la lama usata, inserirla nella custodia della lama taglierina in dotazione e smaltirla in conformità alle normative locali.



Stantuffi taglierina

La punta è composta da una lama affilata. Assicurarsi di non estenderla troppo. Inoltre, quando non si utilizzano gli stantuffi taglierina, assicurarsi che la lama sia completamente arretrata.

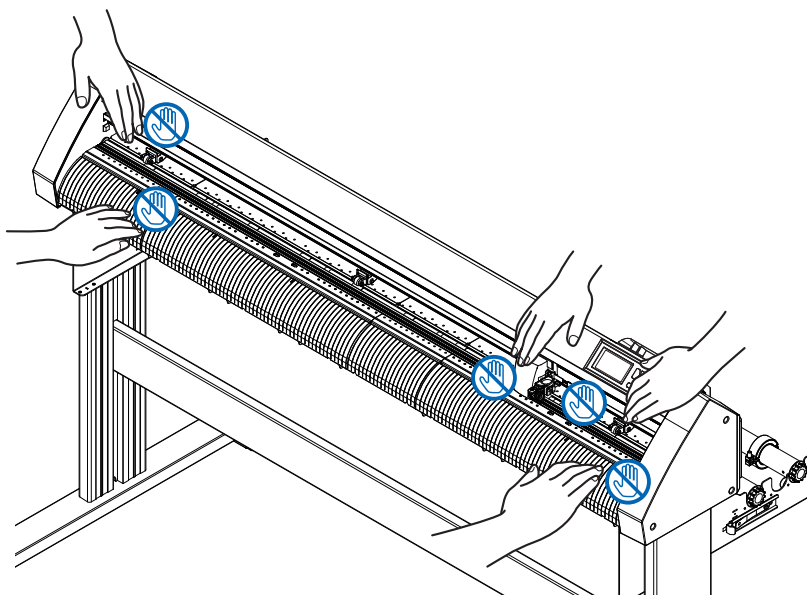


Dopo il montaggio degli stantuffi taglierina

Dopo che l'alimentazione è stata attivata e durante il funzionamento, non toccare la punta della penna. È pericoloso.

Dopo l'accensione del plotter

Durante l'accensione del plotter, assicurarsi di osservare le seguenti precauzioni. Il carrello attrezzo e il supporto caricato potrebbero spostarsi improvvisamente durante l'operazione di taglio, immediatamente dopo e durante l'impostazione delle funzioni del plotter. Tenere le mani, i capelli, gli indumenti e altri oggetti lontano dal carrello attrezzo, dai rulli di trasferimento e dal supporto caricato. Per evitare lesioni all'operatore e risultati di taglio scadenti, fare attenzione a non consentire che mani, capelli, indumenti o altri oggetti estranei rimangano impigliati nel carrello attrezzo o nel supporto caricato mentre il plotter è in funzione.



Etichetta di attenzione della macchina

L'etichetta di attenzione si trova sulla macchina. Assicurarsi di osservare tutte le attenzioni sull'etichetta.



Note sul sostegno

Assicurarsi di utilizzare esclusivamente il sostegno progettato per la serie CE8000 con il plotter serie CE8000. L'uso di un sostegno diverso potrebbe causare un malfunzionamento del plotter o lesioni personali.

Note sul cestello (opzione)

Il plottaggio/il taglio più lunghi di 2 m potrebbero influire sulla qualità se non viene utilizzato il cestello dedicato. Assicurarsi di utilizzare il cestello dedicato.

Note sulla carta (supporto)

Utilizzare la carta (supporto) in base alle seguenti precauzioni.

- La carta è sensibile alla temperatura e all'umidità e può iniziare ad allungarsi o a contrarsi immediatamente dopo la rimozione dal rotolo. Il taglio/il plottaggio del supporto immediatamente dopo averlo estratto ne causa l'allungamento e si potrebbero creare sfocature o deviazioni nelle immagini.
- Assicurarsi di conservare la carta nello stesso ambiente (temperatura/umidità) della macchina.
- Allineare sempre il bordo della carta.
Un allineamento errato potrebbe causare obliquità della carta e difetti di taglio.
L'obliquità della carta può causare la deviazione del plottaggio e distacchi.
- Informazioni sulla fine del supporto in rotolo e del rotolo di carta:
Il taglio o il plottaggio possono variare a seconda del modo in cui il supporto in rotolo è finito o del modo in cui il rotolo di carta è stato arrestato.
- Informazioni sul rotolo di carta:
Questa macchina utilizza rotoli con diametro interno di 3 pollici o 76,2 mm. Potrebbero verificarsi tagli errati o deviazioni del plottaggio se il rotolo di carta è deformato o ha un diametro interno più grande.
- Informazioni sull'uso di supporti sottili (70 g/m² o meno)
Se la velocità di taglio è alta, ci potrebbe essere obliquità della carta. In tal caso, ridurre la velocità di taglio. Specialmente con l'utilizzo in ambienti a bassa umidità, utilizzare velocità di taglio inferiori.

Precauzioni per l'uso dei supporti arricciati

- In particolare, l'arricciamento verso l'alto causerà supporti inceppati, anche con un arricciamento debole.
- Utilizzare supporti non arricciati o rilavorare per rendere l'arricciamento debole verso il basso in modo da seguire il plotter.

Note sulle specifiche e sugli accessori

Le specifiche e gli accessori dipendono dall'area di vendita. Per i dettagli, contattare il rivenditore.

ATTENZIONE

La Commissione Federale per le Comunicazioni degli Stati Uniti ha specificato che il seguente avviso deve essere portato all'attenzione degli utenti di questo prodotto.

DICHIARAZIONE SULLE INTERFERENZE DA RADIOFREQUENZA DELLA COMMISSIONE FEDERALE PER LE COMUNICAZIONI

NOTA: questa apparecchiatura è stata testata ed è risultata conforme ai limiti per i dispositivi digitali di Classe A, ai sensi della Parte 15 delle Norme FCC. Questi limiti sono progettati per fornire una protezione ragionevole contro interferenze dannose quando l'apparecchiatura viene utilizzata in un ambiente commerciale.

Questa apparecchiatura genera, utilizza e può irradiare energia in radiofrequenza e, se non installata e utilizzata in conformità al manuale di istruzioni, potrebbe causare interferenze dannose alle comunicazioni radio. Il funzionamento di questa apparecchiatura in un'area residenziale può causare interferenze dannose, nel qual caso l'utente sarà tenuto a correggere l'interferenza a proprie spese.

UTILIZZARE CAVI SCHERMATI

Per soddisfare i requisiti FCC di Classe A, tutti i cavi di interfaccia dati e i connettori esterni devono essere opportunamente schermati e collegati a terra. Cavi e connettori corretti sono disponibili presso i rivenditori autorizzati GRAPHTEC o i produttori di computer o periferiche. GRAPHTEC non è responsabile di eventuali interferenze causate dall'utilizzo di cavi e connettori diversi da quelli raccomandati o da modifiche non autorizzate all'apparecchiatura. Le modifiche non autorizzate potrebbero annullare il diritto dell'utente a utilizzare l'apparecchiatura.

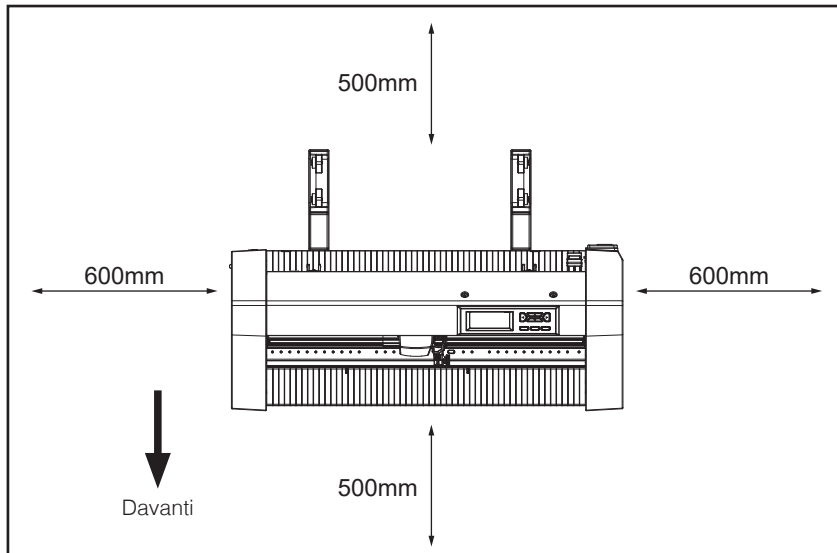
Spazio di installazione

Garantire uno spazio per l'installazione come indicato nell'illustrazione seguente.

⚠ ATTENZIONE

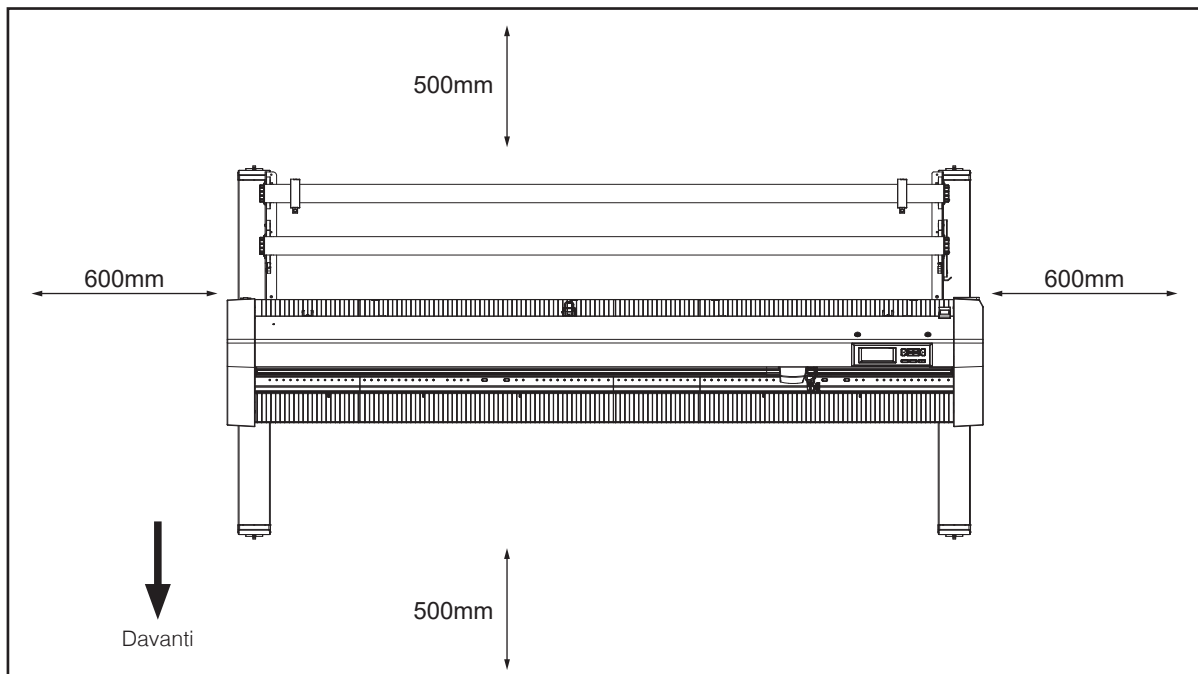
Utilizzare spazio sufficiente per il funzionamento davanti e dietro la macchina.

<CE8000-40>



Vista dall'alto

<CE8000-60/130>



Vista dall'alto

Selezione di un cavo di alimentazione

Fare riferimento alle seguenti tabelle se si desidera utilizzare un cavo diverso da quello fornito come accessorio.

Tabella 1. Intervallo tensione di alimentazione da 100 V a 120 V

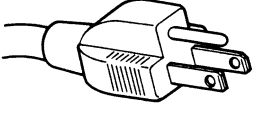
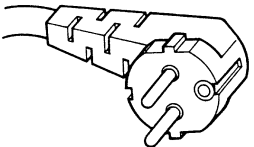
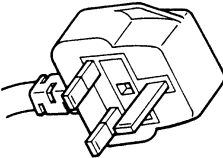
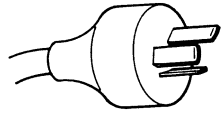
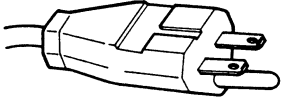
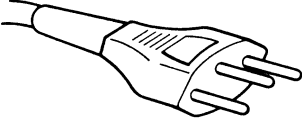
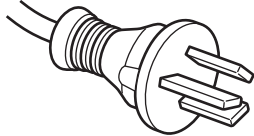
Configurazione della spina	Tipo di spina	Impostazioni del selettore della tensione di alimentazione	Standard di riferimento	Cavo di alimentazione
	Nord America 125 V 10 A	100/120 V	ANSI C73.11 NEMA 5-15 UL498/817/62 CSA22.2 N.42/21/49	Certificazione UL Tipo SJT N.18AWG×3 300 V, 10 A

Tabella 2. Intervallo tensione di alimentazione da 200 V a 240 V

Configurazione della spina	Tipo di spina	Impostazioni del selettore della tensione di alimentazione	Standard di riferimento	Cavo di alimentazione
	Europa 250 V 10 A	200 V	CEE(7)VII IEC320 CEE13	TIPO: H05VV-F 3×1,0 mm ²
	UK 250 V 5 A	200 V	BS1363 BS4491 BS6500	TIPO: H05VV-F 3×1,0 mm ²
	Australia 250 V 10 A	200 V	AS3112 AS3109 AS3191	TIPO: OD3CFC 3×1,0 mm ²
	Nord America 250 V 15 A	200 V	ANSI C73.20 NEMA 6-15 UL 198.6	Certificazione UL Tipo SJT N.18AWG×3 300 V, 10 A
	Svizzera 250 V 6 A	200 V	SEV1011 SEV1004 SEV1012	TIPO: H05VV-F 3 × 0,75 mm ²
	Cina 250 V 6 A	200 V	GB15934 GB2099.1 GB1002 GB/T 5023.5	TIPO: H05VV-F 3×1,0 mm ²

Contenuti

Prefazione	I
Note sul Manuale	I
Marchi di fabbrica registrati	I
Copyright	I
Informazioni sul metodo di funzionamento nel manuale	II
Informazioni su parole e frasi in questo testo	II
Prima dell'uso	II
Precauzioni speciali per la manipolazione delle lame	III
Lame taglierina	III
Stantuffi taglierina	III
Dopo il montaggio degli stantuffi taglierina	III
Dopo l'accensione del plotter	IV
Etichetta di attenzione della macchina	IV
Note sul sostegno	IV
Note sul cestello (opzione)	IV
Note sulla carta (supporto)	V
Precauzioni per l'uso dei supporti arricciati	V
Note sulle specifiche e sugli accessori	V
ATTENZIONE	VI
DICHIARAZIONE SULLE INTERFERENZE DA RADIOFREQUENZA DELLA COMMISSIONE FEDERALE PER LE COMUNICAZIONI	VI
UTILIZZARE CAVI SCHERMATI	VI
Spazio di installazione	VII
Selezione di un cavo di alimentazione	VIII
 Capitolo 1: Riepilogo del prodotto	
1.1 Controllo degli accessori	1-2
Accessori	1-2
Accessori dedicati	1-3
1.2 Nomenclatura	1-4
Vista frontale: CE8000-40	1-4
Vista posteriore: CE8000-40	1-5
Vista frontale: CE8000-60	1-6
Vista posteriore: CE8000-60	1-7
Vista frontale: CE8000-130	1-8
Vista posteriore: CE8000-130	1-9
1.3 Montaggio	1-10
Montaggio del vassoio supporto in rotolo	1-10
Montaggio degli alberi magazzino	1-11
1.4 Collegamento al computer	1-13
Quando si utilizza USB/LAN cablata	1-13
Quando si utilizza LAN wireless	1-14

Capitolo 2: Preparazione al taglio

2.1	Preparazione dello stantuffo taglierina	2-2
	Nomenclatura dello stantuffo taglierina	2-2
	Struttura dello stantuffo taglierina	2-2
	Regolazione della lunghezza della lama	2-3
	Applicazione e caratteristiche della lama	2-3
2.2	Montaggio di un attrezzo	2-4
	Montaggio di un attrezzo	2-4
	Rimozione dell'attrezzo	2-6
2.3	Caricamento del supporto (carta o pellicola per marcatura)	2-7
	Caricamento dei supporti in rotolo (CE8000-40)	2-7
	Caricamento di un supporto in rotolo (CE8000-60/130)	2-10
	Caricamento di un supporto in fogli (CE8000-40/60)	2-15
	Caricamento di un supporto in fogli (CE8000-130)	2-17
	Foglio di trasporto (per fissare i supporti per il taglio)	2-19
	Caricamento dei supporti	2-20
	Area di taglio effettiva	2-20
	Montaggio del tavolo foglio di trasporto	2-21
	Metodo di impostazione del foglio di trasporto (tavolo foglio di trasporto)	2-21
2.4	Allineamento dei rulli di spinta	2-22
	Allineamento del rullo di spinta	2-22
	Quando si alimenta un supporto lungo (2 metri o più)	2-22
	Quando si alimenta un supporto lungo (2 metri al massimo)	2-23
	Quando viene utilizzato un supporto stretto	2-23
	Modifica della forza di tenuta	2-24
	Commutazione	2-24
2.5	Informazioni sulla schermata predefinita	2-25
2.6	Collegamento all'alimentazione	2-26
2.7	Come utilizzare il pannello di controllo	2-27
	Tasto di funzionamento	2-27
	Schermate del pannello di controllo	2-28
	Come utilizzare lo schermo del pannello di controllo	2-29
	Contenuti da utilizzare dall'icona [☰] - Schermata menu	2-30
	Contenuti da utilizzare dall'icona [☒] - Schermata CONDIZIONE DI TAGLIO	2-30
	Contenuti da utilizzare dall'icona [Q] - Schermata QUICK MENU	2-31
	Contenuti da utilizzare dall'icona [] - Schermata INIZIO [MODALITÀ AUTOMATICA]	2-31
2.8	Impostazione del metodo di alimentazione	2-34
2.9	Preavanzamento del supporto (carta o pellicola per marcatura)	2-36
2.10	Selezione della condizione attrezzo	2-37
	Selezione del numero CONDIZIONE ATTREZZO (N. condizione)	2-37
	Impostazione della condizione attrezzo	2-38
	Impostazione dell'attrezzo	2-39
	Impostazione offset attrezzo	2-40
	Impostazione della velocità	2-41
	Impostazione della forza	2-42
	Impostazione dell'accelerazione	2-43
	Impostazione n. attrezzo	2-44
	Regolare manualmente la lunghezza della lama	2-46
2.11	Esecuzione dei test di taglio	2-47

Test di taglio	2-47
Per eseguire 1 taglio con il valore impostato	2-47
Per eseguire 3 tagli con il valore impostato e ± 1 del valore impostato	2-48
Confermare i risultati del test di taglio	2-50
Regolazione dell'offset	2-50
Regolazione per metà taglio	2-50
Regolazione per taglio completo	2-50
Regolazione quando si utilizza la penna di plottaggio	2-50
Regolare la lunghezza della lama (Regolazione automatica dell'altezza)	2-51
2.12 Visualizzazione dell'area di taglio	2-53

Capitolo 3: Operazioni di base

3.1 Sollevamento o abbassamento dell'attrezzo	3-2
3.2 Spostamento del carrello attrezzo	3-3
Spostamento manuale in passi	3-3
Spostarsi manualmente in modo continuo	3-3
Impostazione della distanza di spostamento passo	3-4
Allontanare il carrello attrezzo	3-5
Reset (Ritornare allo stato iniziale del momento dell'accensione dell'alimentazione.)	3-6
3.3 Impostazione del punto di origine	3-7
Quando la rotazione degli assi delle coordinate è impostata	3-8
Quando gli assi delle coordinate sono ruotati dopo aver impostato il punto di origine	3-8
Impostazione del punto di origine quando HP-GL è impostato	3-9
3.4 Impostazione della direzione di taglio	3-10
3.5 Arresto del taglio	3-11
Pausa e ripresa del taglio	3-11
Arresto del taglio	3-12

Capitolo 4: Funzioni utili

4.1 Impostazioni per il taglio	4-2
Impostazione dell'area di taglio	4-2
Impostazione della larghezza di taglio (ESPANDI)	4-4
Impostazione della lunghezza della pagina	4-5
Impostazione dello specchio	4-6
Impostare la scala di ingrandimento/riduzione (Scala)	4-7
4.2 Copia (taglio duplicato)	4-9
Quando il modo cambio supporto è OFF	4-9
Quando il modo cambio è ON	4-12
4.3 Pannello taglio	4-14

Capitolo 5: ARMS (Sistema avanzato di rilevamento dei segni di registrazione)

5.1 Descrizione generale di ARMS	5-2
Forma (modello) del segno di registrazione e del punto di origine	5-3
Intervallo di lettura necessario per rilevare il segno di registrazione	5-4
Posizionamento del supporto e del segno di registrazione	5-6
Area di taglio quando si regola il segno di registrazione	5-6
Rilevamento automatico della posizione del segno di registrazione	5-7
Supporto per cui il segno di registrazione non può essere rilevato	5-7

5.2 Impostazione e regolazione di ARMS	5-8
Regolare automaticamente il livello del sensore segno di registrazione	5-8
Regolare manualmente il livello del sensore segno di registrazione	5-11
Testare il sensore del segno di registrazione	5-13
Regolare la posizione di lettura del segno di registrazione	5-15
Regolare dopo aver tracciato il segno di registrazione della regolazione	5-15
Regolare usando il segno di registrazione di regolazione tracciato	5-17
Impostare il rilevamento automatico del segno di registrazione	5-20
Impostare la velocità di lettura del segno di registrazione	5-21

Capitolo 6: Regolazione manuale della posizione

6.1 Descrizione generale della regolazione manuale della posizione	6-2
Impostazione del modo lettura crocini e del numero di segni di regolazione	6-2
Regolazione con 2 PUNTI	6-2
Regolazione con 3 PUNTI	6-3
Regolazione con 4 PUNTI	6-3
6.2 Regolazione manuale della posizione	6-4

Capitolo 7: Impostazioni relative alla qualità di taglio

7.1 Taglio dell'angolo di un supporto spesso in modo netto	7-2
Descrizione generale del modo tangenziale	7-2
Impostazione del modo tangenziale	7-3
Impostazione della lunghezza del sovrataglio	7-4
Impostazione della forza iniziale giù	7-5
7.2 Impostazione del passo	7-7
7.3 Impostazione dell'angolo di offset	7-9
7.4 Impostazione della regolazione distanza	7-11
7.5 Impostazione del modello linea di taglio	7-13
7.6 Impostazione della regolazione posizione del controllo iniziale lama	7-16
7.7 Regolazione della forza di controllo della lama	7-18
7.8 Impostazione della regolazione tra gli attrezzi	7-20

Capitolo 8: Impostazioni relative al tempo di taglio

8.1 Ordinamento dei dati di taglio	8-2
8.2 Eseguire il preavanzamento automatico alla ricezione dei dati di taglio	8-3
8.3 Impostazione della velocità iniziale per il preavanzamento	8-5
8.4 Impostazione della velocità di movimento	8-6
8.5 Impostazione dello spostamento scorciatoia	8-8
8.6 Impostazione dell'altezza attrezzo su	8-9

Capitolo 9: Impostazioni relative all'interfaccia

9.1 Impostazione dell'interfaccia	9-2
Interfaccia USB	9-2
Interfacce LAN wireless, LAN cablata	9-2
9.2 Collegamento tramite LAN wireless	9-3

Impostazione punto di accesso	9-3
Impostare indirizzo IP, subnet mask e gateway	9-5
Impostazione di DHCP	9-8
Conferma delle informazioni di collegamento.	9-10
9.3 Collegamento tramite LAN cablata.	9-11
Impostazioni indirizzo IP, subnet mask e gateway	9-11
Impostazione di DHCP	9-14
9.4 Cancellazione della memoria buffer.	9-16

Capitolo 10: Impostazioni relative all'ambiente di funzionamento

10.1 Relative al display menu	10-2
Impostazione della lingua del display (LINGUA(LANGUAGE)).	10-2
Impostazione dell'unità di misura del display (UNITA' DI MISURA).	10-3
10.2 Relative al sensore	10-4
Abilitazione/Disabilitazione dei sensori supporto	10-4
Abilitazione/Disabilitazione dei sensori rulli di spinta	10-5
10.3 Impostazioni relative all'ambiente del plotter	10-7
Impostazione di aspirazione ventola	10-7
Impostazioni di assistenza impostazione supporto	10-8
Abilitazione/Disabilitazione dell'impostazione segnale acustico.	10-9
Impostazione del contrasto LCD.	10-9

Capitolo 11: Impostazioni dei comandi dal computer

11.1 Impostazioni relative all'elaborazione comandi	11-2
Impostazione del comando	11-2
Priorità della selezione della condizione di taglio	11-3
11.2 Relative al comando GP-GL.	11-4
Impostazione del passo GP-GL	11-4
Abilitazione/Disabilitazione dei comandi ': ' e ' ; '	11-5
Spostamento della penna durante il sollevamento o l'abbassamento in risposta al comando 'W'	11-6
11.3 Relative al comando HP-GL.	11-7
Risposta ID modello	11-7
Risoluzione del comando cerchio	11-8

Capitolo 12: Data Link

12.1 Selezione della destinazione collegamento	12-2
12.2 Data link con memoria USB.	12-3
12.3 Emissione con un codice a barre	12-5
12.4 Timeout della comunicazione.	12-8
12.5 Lettura obliquità	12-9

Capitolo 13: Taglio con il software applicativo in dotazione

Capitolo 14: Manutenzione

14.1 Manutenzione giornaliera	14-2
Manutenzione giornaliera	14-2
Conservazione del plotter.	14-2
14.2 Sostituzione della lama di taglio	14-3

14.3 Pulizia della stantuffo taglierina	14-4
14.4 Cambio dello stantuffo taglierina	14-5
14.5 Impostazione dell'allarme per l'allarme usura lama	14-6
Impostazioni funzione di allarme ON/OFF, gruppo, distanza allarme	14-6
Impostazione pulizia usura lama	14-8

Capitolo 15: Risoluzione dei problemi

15.1 Risoluzione dei problemi	15-2
Quando il plotter non funziona dopo l'accensione	15-2
Quando non funziona correttamente	15-3
Quando il risultato del taglio non è buono	15-5
Messaggi di errore in modo comando GP-GL	15-6
Messaggi di errore in modo comando HP-GL	15-7
Messaggi di errore ARMS	15-9
Altri messaggi di errore	15-11
Messaggio di Attenzione	15-15
15.2 Controllare le informazioni del plotter	15-16
15.3 Stampa dell'impostazione del plotter	15-17
15.4 Creazione di test pattern	15-19
15.5 Creazione di CUTTING PRO	15-21
15.6 Confermare i dati di plottaggio	15-22
15.7 Test autodiagnostico	15-24
15.8 Lettura dei messaggi di errore	15-26

Appendice

A.1 Specifiche principali	A-2
A.2 Opzioni e materiali di consumo	A-3
Materiali di consumo	A-3
Opzioni	A-3
A.3 Dimensioni esterne	A-4
CE8000-40	A-4
CE8000-60	A-5
CE8000-130	A-6
A.4 Struttura del menu	A-7
A.5 Impostazione iniziale	A-10

Capitolo 1: Riepilogo del prodotto

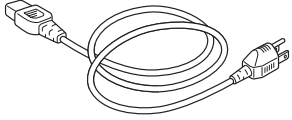
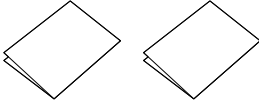
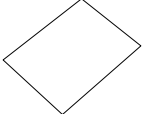

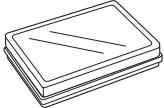
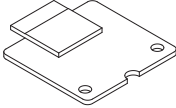
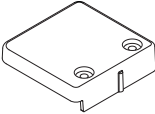

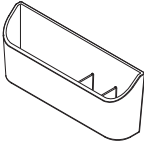
In questo capitolo viene spiegato come collegare questa macchina al computer.

SEZIONE DI QUESTO CAPITOLO

- 1.1 Controllo degli accessori*
- 1.2 Nomenclatura*
- 1.3 Montaggio*
- 1.4 Collegamento al computer*

1.1 Controllo degli accessori

Accessori

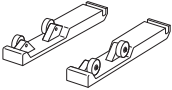
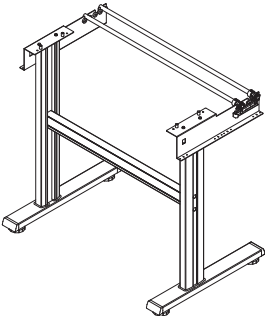
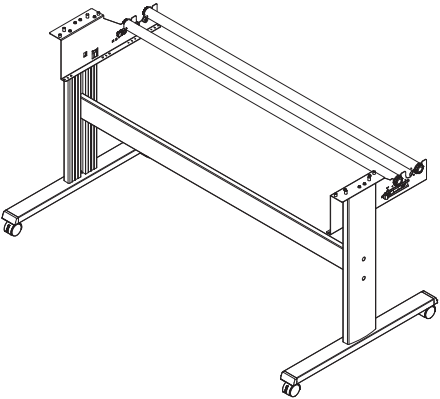
Voce	Qtà	Voce	Qtà
Cavo di alimentazione 	1 pz	MANUALE DI CONFIGURAZIONE PER GARANTIRE UN USO SICURO E CORRETTO 	1 ciascuno
Guida allo scaricamento WEB 	1 foglio	Stantuffo taglierina (PHP33-CB09N-HS) 	1 pz
Lama taglierina (CB09UB (1P)) 	1 pz	Modulo LAN wireless 	1 pz
Coperchio del modulo LAN wireless 	1 pz	Viti per modulo LAN wireless 	2 pz
Custodia accessori 	1 pz		

* La custodia accessori è dotata di un magnete. Fissarla in una posizione comoda.

* Inoltre, possono essere allegate varie informazioni.

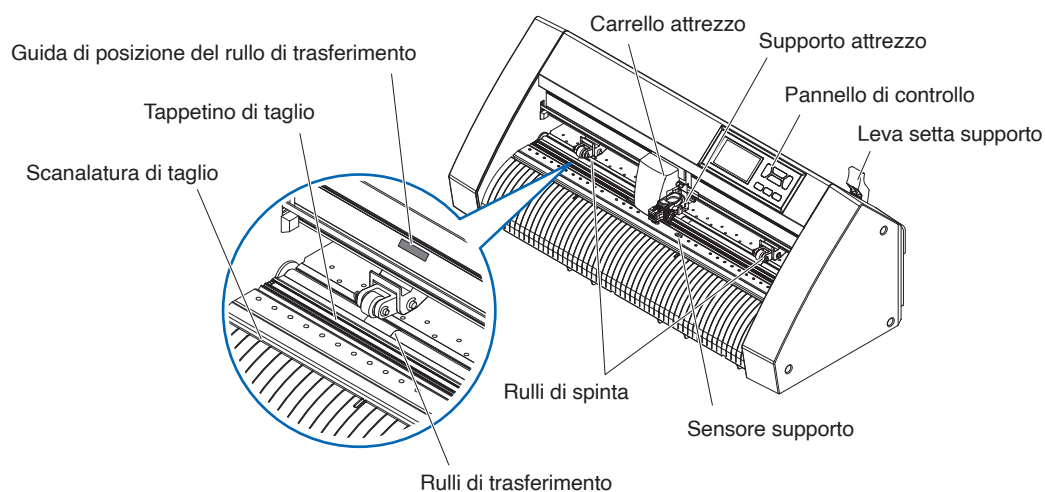
* Gli accessori possono variare a seconda dell'area di vendita. Per i dettagli, contattare il distributore presso il quale è stato acquistato il prodotto.

Accessori dedicati

CE8000-40		CE8000-60		CE8000-130	
Voce	Qtà	Voce	Qtà	Voce	Qtà
Vassoio supporto in rotolo 	1 set	Sostegno 	1 set	Sostegno 	1 set

1.2 Nomenclatura

Vista frontale: CE8000-40



Pannello di controllo Utilizzato per accedere alle varie funzioni del plotter.

Leva setta supporto Utilizzata per sollevare o abbassare i rulli di spinta durante il caricamento o lo scaricamento del supporto.

Carrello attrezzo Sposta la penna taglierina o la penna di plottaggio attraverso il supporto durante il taglio o il plottaggio.

Supporto attrezzo Mantiene la penna taglierina o la penna di plottaggio e la sposta su o giù.

Sensore supporto Utilizzati per la lettura del bordo anteriore del supporto.

Rulli di spinta Rulli che spingono il supporto contro i rulli di trasferimento.

Guida di posizione del rullo di trasferimento

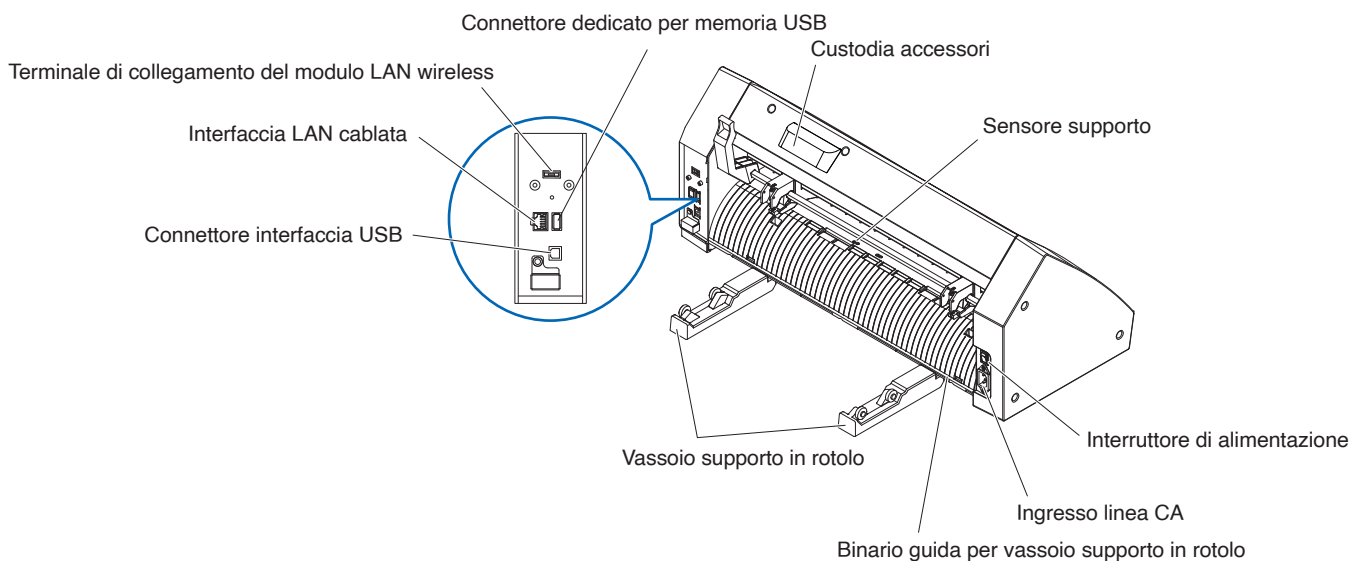
..... Una guida di posizione rullo è fissata sul lato anteriore della guida, che mostra la posizione di ciascun rullo di trasferimento. Utilizzare questi segni di allineamento come ausilio per individuare i rulli di spinta.

Rulli di trasferimento Alimentano i supporti avanti e indietro.

Tappetino di taglio La lama taglierina si sposta su questo tappetino di taglio.

Scanalatura di taglio Utilizzare questa scanalatura per tagliare completamente (taglio matrice) o tagliare trasversalmente.

Vista posteriore: CE8000-40



Interruttore di alimentazione Utilizzato per accendere e spegnere il plotter.

Ingresso linea CA Ingresso dove è collegato il cavo di alimentazione.

Vassoio supporto in rotolo Un vassoio in cui impostare il supporto.

Binario guida vassoio supporto in rotolo

..... Una guida in cui impostare il vassoio supporto in rotolo.

Custodia accessori Spazio per lo stoccaggio temporaneo di accessori come lame taglierina e stantuffi taglierina.

* La custodia accessori è dotata di un magnete. Fissarla in una posizione comoda.

Sensore supporto Utilizzati per la lettura del bordo posteriore del supporto.

Connettore interfaccia USB Utilizzato per collegare il plotter al computer con un cavo interfaccia USB.

Terminale di collegamento del modulo LAN wireless

..... Questo è il terminale per il collegamento del modulo LAN wireless al plotter.

* Un coperchio è fissato per proteggere i terminali al momento dell'acquisto.

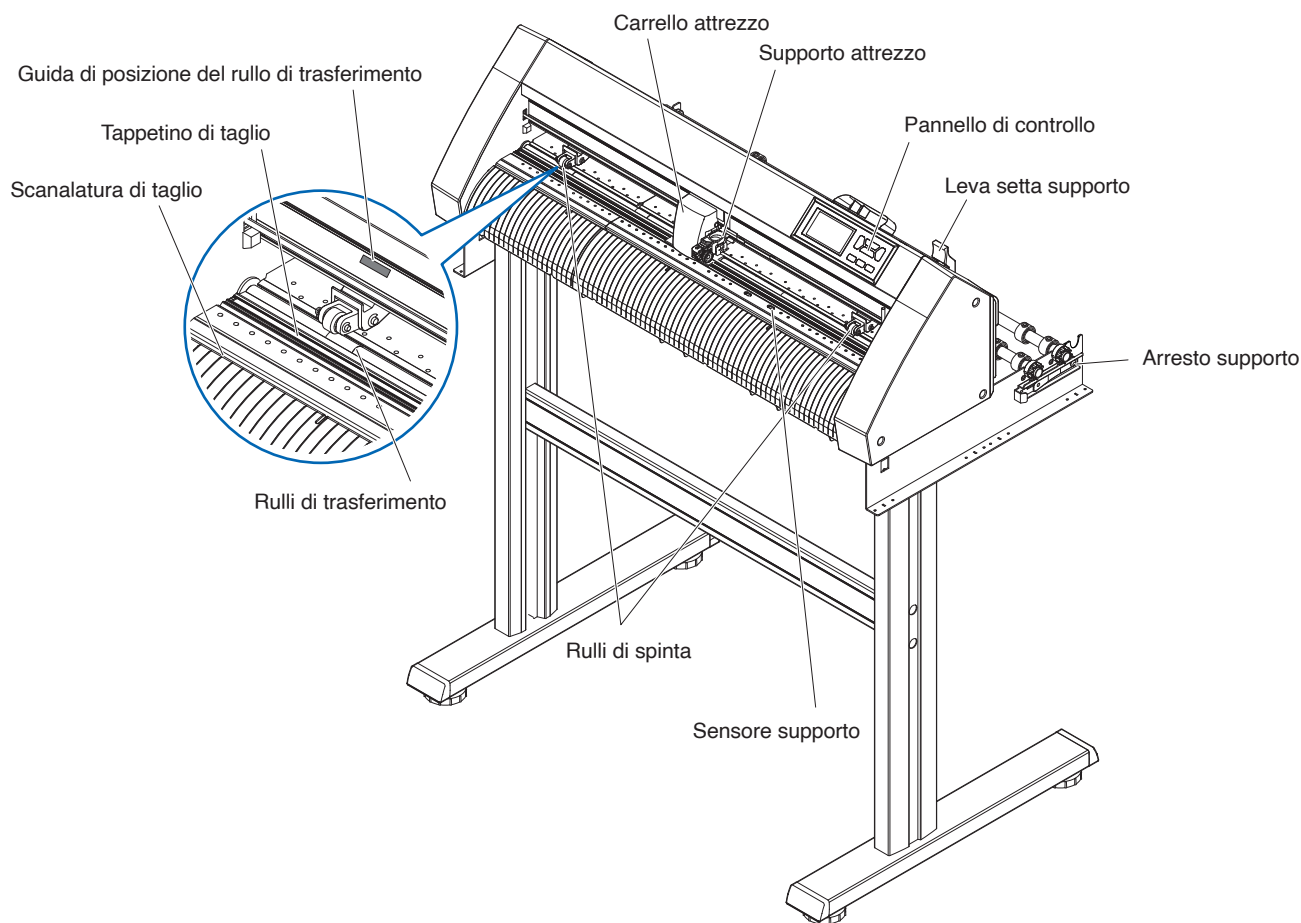
Interfaccia LAN cablata Questo connettore viene utilizzato quando si collega questo plotter tramite la rete (LAN cablata).

* Il supporto della LAN cablata varia a seconda dell'area di vendita..

Connettore dedicato per memoria USB

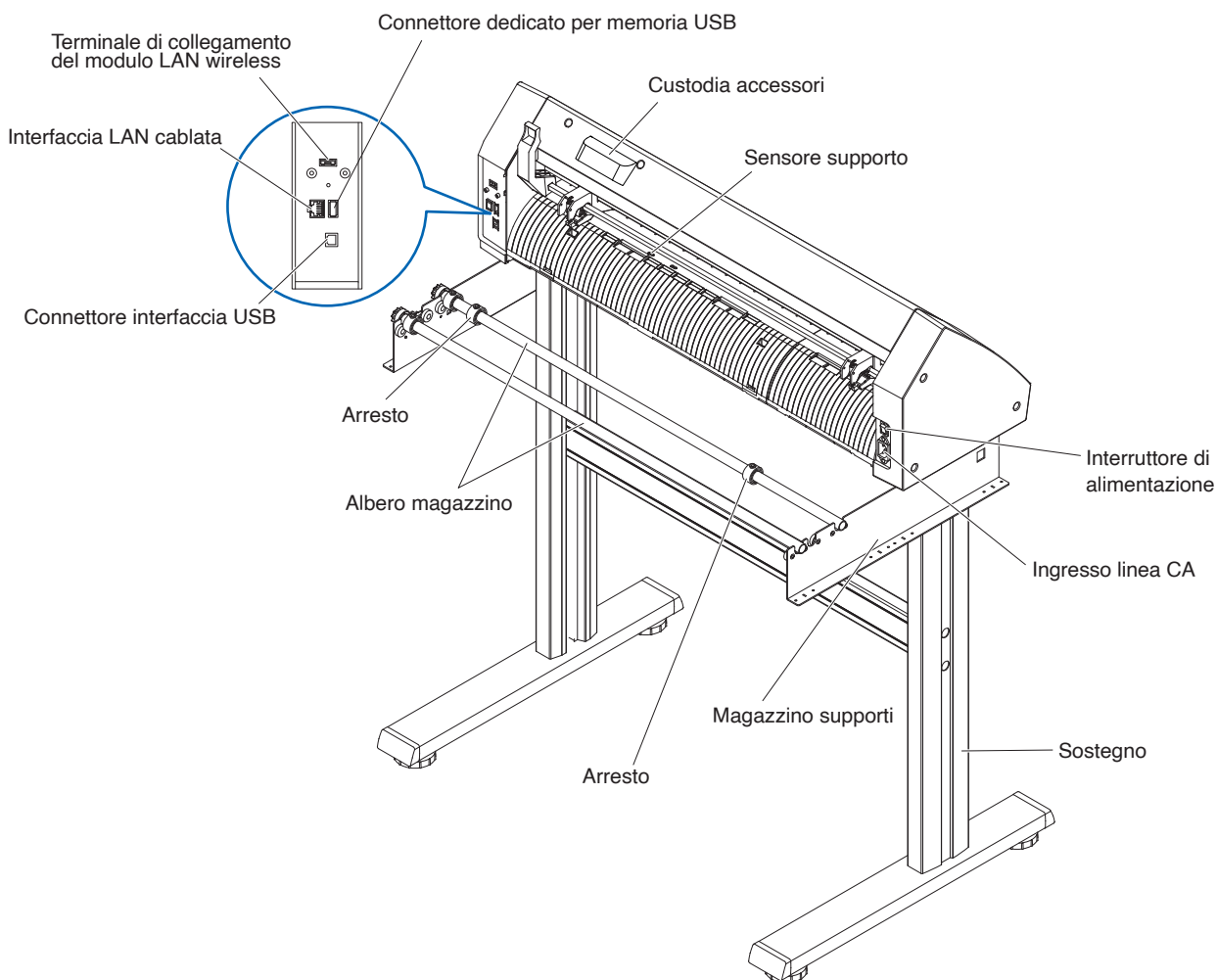
..... Si tratta di un connettore dedicato per memoria USB.

Vista frontale: CE8000-60



- Pannello di controllo**Utilizzato per accedere alle varie funzioni del plotter.
- Leva setta supporto**Utilizzata per sollevare o abbassare i rulli di spinta durante il caricamento o lo scaricamento del supporto.
- Carrello attrezzo**Sposta la penna taglierina o la penna di plottaggio attraverso il supporto durante il taglio o il plottaggio.
- Supporto attrezzo**Mantiene la penna taglierina o la penna di plottaggio e la sposta su o giù.
- Sensore supporto**Utilizzati per la lettura del bordo anteriore del supporto.
- Rulli di spinta**Rulli che spingono il supporto contro i rulli di trasferimento.
- Arresto supporto**Questo arresta la rotazione dell'albero magazzino quando si imposta la carta in rotolo (supporto). Si utilizza quando si estrae diritto il supporto in rotolo.
- Guida di posizione del rullo di trasferimento**
Una guida di posizione rullo è fissata sul lato anteriore della guida, che mostra la posizione di ciascun rullo di trasferimento. Utilizzare questi segni di allineamento come ausilio per individuare i rulli di spinta.
- Rulli di trasferimento**Alimentano i supporti avanti e indietro.
- Tappetino di taglio**La lama taglierina si sposta su questo tappetino di taglio.
- Scanalatura di taglio**Utilizzare questa scanalatura per tagliare completamente (taglio matrice) o tagliare trasversalmente.

Vista posteriore: CE8000-60



Interruttore di alimentazioneUtilizzato per accendere e spegnere il plotter.

Ingresso linea CAIngresso dove è collegato il cavo di alimentazione.

Magazzino supportiUn magazzino in cui impostare i supporti in rotolo.

Albero magazzinoUn rullo che prende il supporto in rotolo.

ArrestoMantiene in posizione il supporto in rotolo impostato.

SostegnoUn sostegno su cui posizionare la macchina.

Custodia accessoriSpazio per lo stoccaggio temporaneo di accessori come lame taglierina e stantuffi taglierina.

* La custodia accessori è dotata di un magnete. Fissarla in una posizione comoda.

Sensore supportoUtilizzati per la lettura del bordo posteriore del supporto.

Connettore interfaccia USBUtilizzato per collegare il plotter al computer con un cavo interfaccia USB.

Terminale di collegamento del modulo LAN wireless

.....Questo è il terminale per il collegamento del modulo LAN wireless al plotter.

* Un coperchio è fissato per proteggere i terminali al momento dell'acquisto.

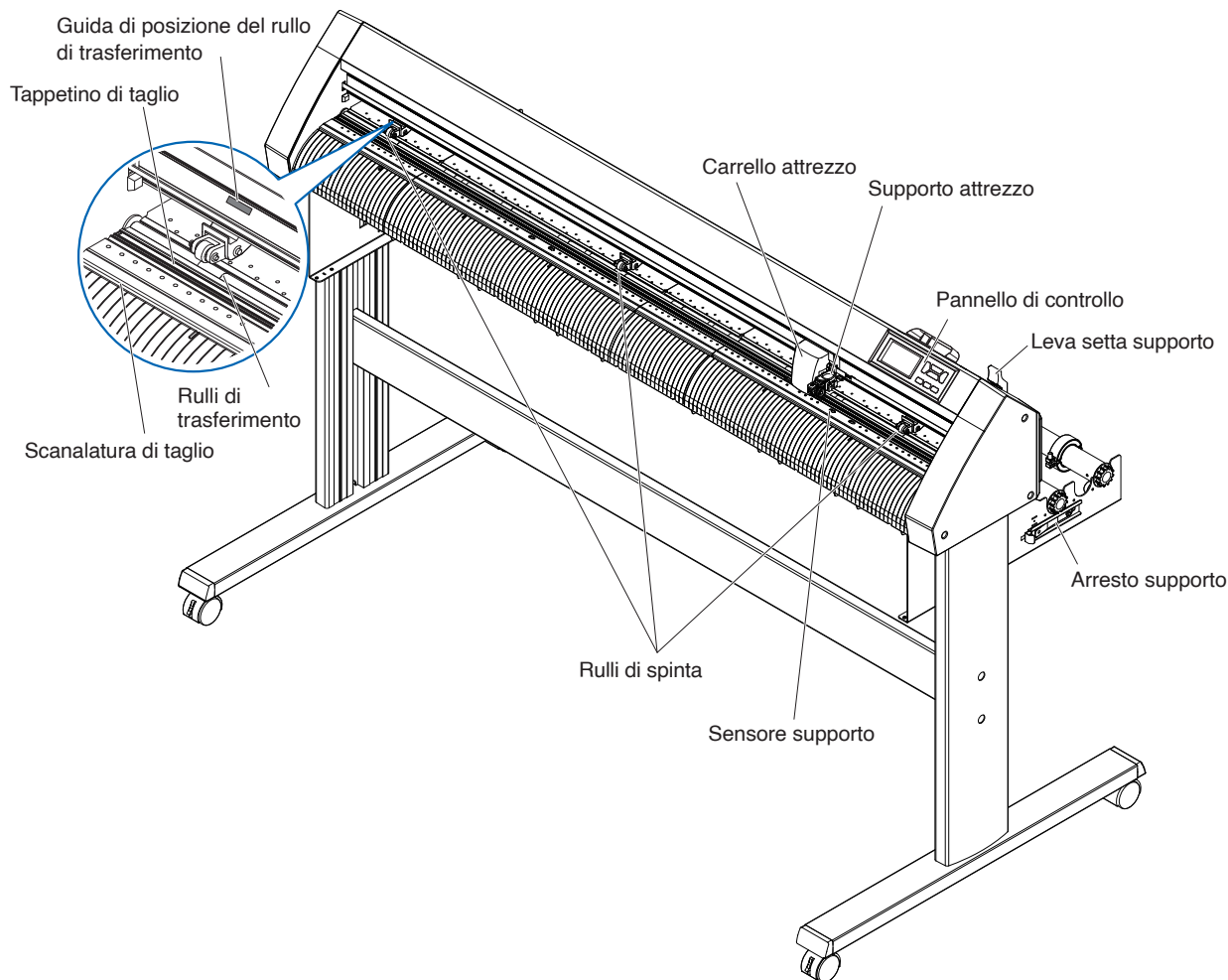
Interfaccia LAN cablataQuesto connettore viene utilizzato quando si collega questo plotter tramite la rete (LAN cablata).

* Il supporto della LAN cablata varia a seconda dell'area di vendita.

Connettore dedicato per memoria USB

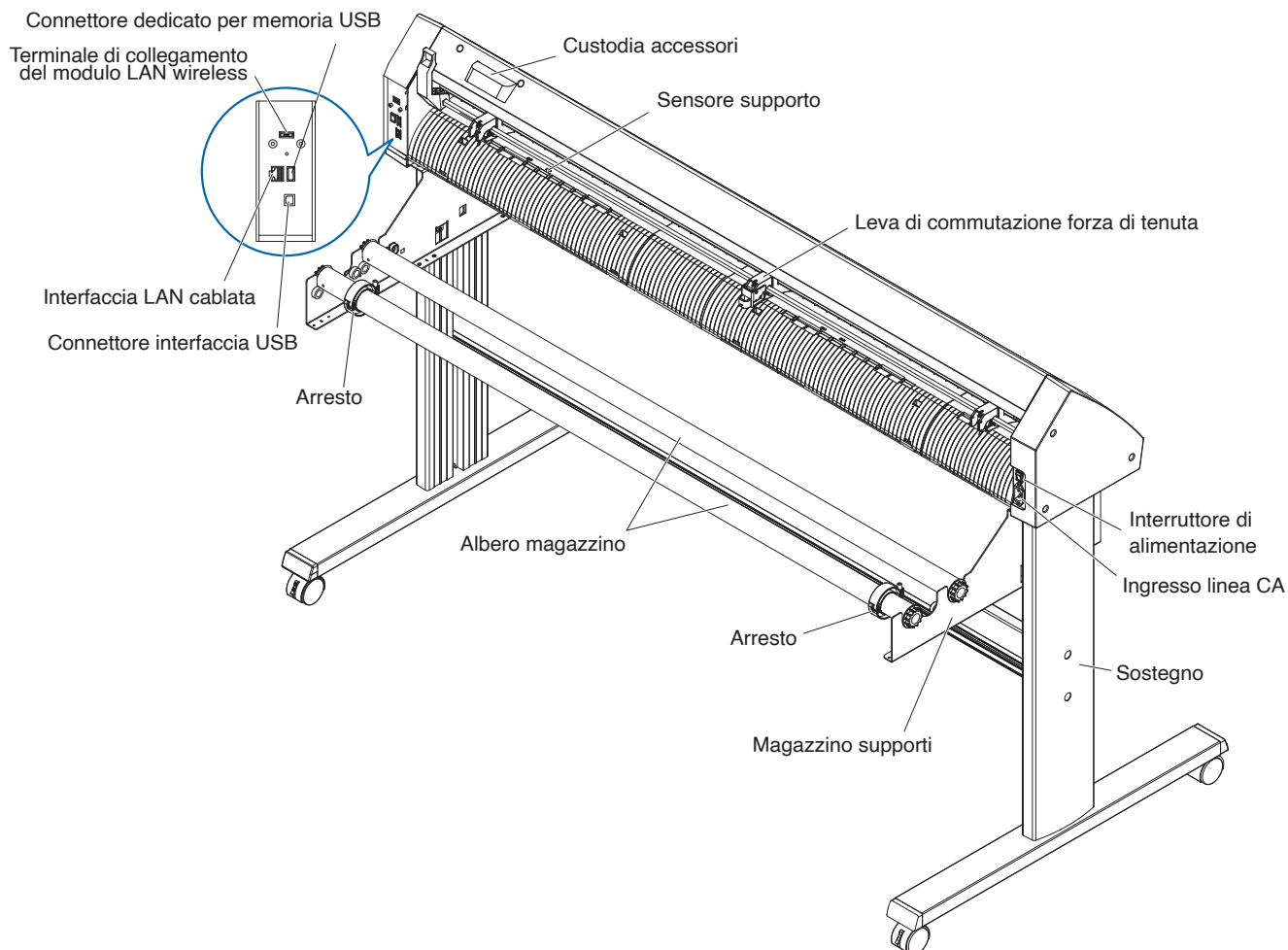
.....Connettore dedicato per memoria USB.

Vista frontale: CE8000-130



- Pannello di controllo** Utilizzato per accedere alle varie funzioni del plotter.
- Leva setta supporto** Utilizzata per sollevare o abbassare i rulli di spinta durante il caricamento o lo scaricamento del supporto.
- Carrello attrezzo** Sposta la penna taglierina o la penna di plottaggio attraverso il supporto durante il taglio o il plottaggio.
- Supporto attrezzo** Mantiene la penna taglierina o la penna di plottaggio e la sposta su o giù.
- Sensore supporto** Utilizzati per la lettura del bordo anteriore del supporto.
- Rulli di spinta** Rulli che spingono il supporto contro i rulli di trasferimento.
- Arresto supporto** Questo arresta la rotazione dell'albero magazzino quando si imposta la carta in rotolo (supporto). Si utilizza quando si estrae diritto il supporto in rotolo.
- Guida di posizione del rullo di trasferimento**
 Una guida di posizione rullo è fissata sul lato anteriore della guida, che mostra la posizione di ciascun rullo di trasferimento. Utilizzare questi segni di allineamento come ausilio per individuare i rulli di spinta.
- Rulli di trasferimento** Alimentano i supporti avanti e indietro.
- Tappetino di taglio** La lama taglierina si sposta su questo tappetino di taglio.
- Scanalatura di taglio** Utilizzare questa scanalatura per tagliare completamente (taglio matrice) o tagliare trasversalmente.

Vista posteriore: CE8000-130



Interruttore di alimentazione Utilizzato per accendere e spegnere il plotter.

Ingresso linea CA Ingresso dove è collegato il cavo di alimentazione.

Leva di commutazione forza di tenuta

..... Commutare la forza di tenuta del rullo di spinta su due livelli: medio e debole (OFF).

Magazzino supporti Un magazzino in cui impostare i supporti in rotolo.

Albero magazzino Un rullo che prende il supporto in rotolo.

Arresto Mantiene in posizione il supporto in rotolo impostato.

Sostegno Un sostegno su cui posizionare la macchina.

Custodia accessori Spazio per lo stoccaggio temporaneo di accessori come lame taglierina e stantuffi taglierina.

* La custodia accessori è dotata di un magnete. Fissarla in una posizione comoda.

Sensore supporto Utilizzati per la lettura del bordo posteriore del supporto.

Connettore interfaccia USB Utilizzato per collegare il plotter al computer con un cavo interfaccia USB.

Terminale di collegamento del modulo LAN wireless

..... Questo è il terminale per il collegamento del modulo LAN wireless al plotter.

* Un coperchio è fissato per proteggere i terminali al momento dell'acquisto.

Interfaccia LAN cablata Questo connettore viene utilizzato quando si collega questo plotter tramite la rete (LAN cablata).

* Il supporto della LAN cablata varia a seconda dell'area di vendita.

Connettore dedicato per memoria USB

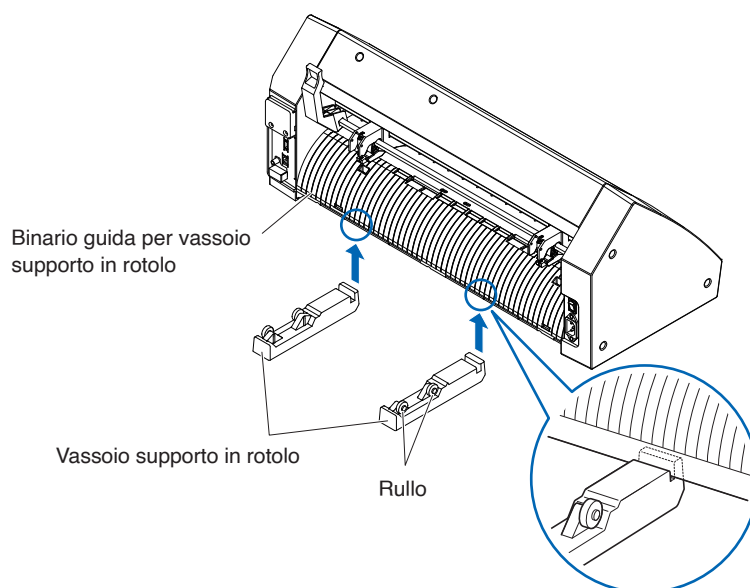
..... Connettore dedicato per memoria USB.

1.3 Montaggio

Montaggio del vassoio supporto in rotolo

Montaggio (CE8000-40)

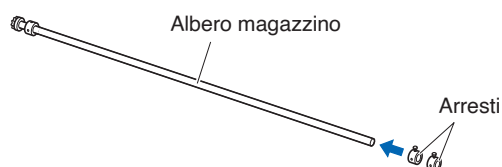
1. Inserire il vassoio supporto in rotolo nel binario guida del vassoio in base alla larghezza supporto che si desidera utilizzare.
Assicurarsi che i rulli sul vassoio siano all'esterno su entrambi i lati.



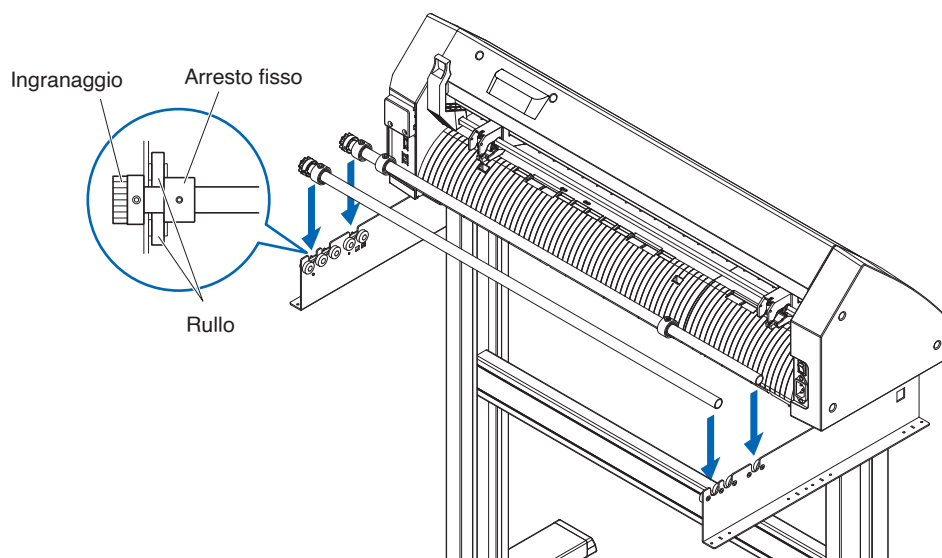
Montaggio degli alberi magazzino

Montaggio (CE8000-60)

1. Inserire un arresto nell'albero magazzino. (Tenere le viti dell'arresto leggermente allentate.)

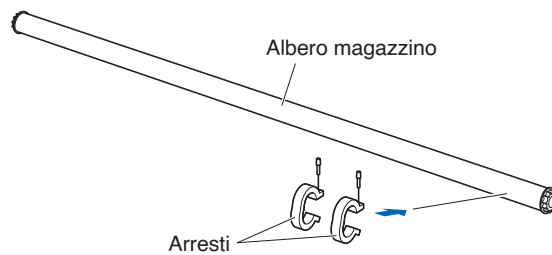


2. Posizionare il lato con l'ingranaggio sul lato sinistro della macchina (guardando dalla parte posteriore) e quindi far scorrere l'albero magazzino nel magazzino supporti. Far scorrere il magazzino supporti in modo che risulti compreso tra l'ingranaggio e l'arresto fisso. Assicurarsi che l'albero magazzino tocchi il rullo. Modificare la posizione di inserimento dell'albero magazzino posteriore in base al diametro del rotolo del supporto che si desidera utilizzare.

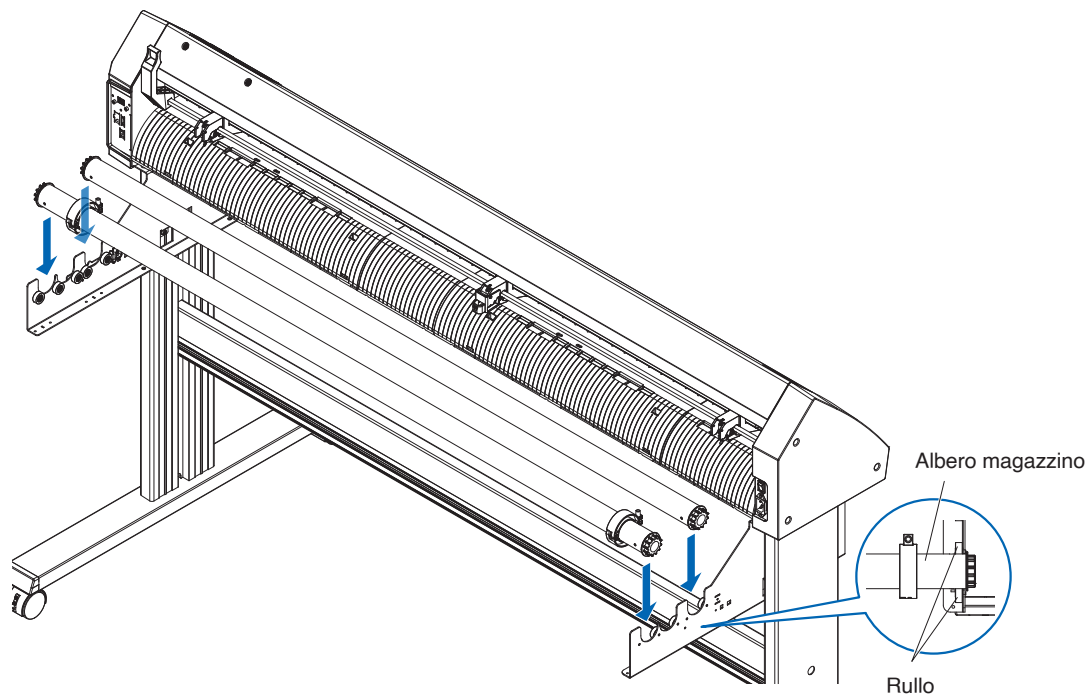


Montaggio (CE8000-130)

1. Inserire un arresto nell'albero magazzino. (Tenere le viti dell'arresto leggermente allentate.)



2. Inserire l'albero magazzino nel magazzino supporti.
Modificare la posizione di inserimento dell'albero magazzino posteriore in base al diametro del rotolo del supporto che si desidera utilizzare.



1.4 Collegamento al computer

Questa sezione descrive come collegare il plotter e il computer.

Utilizzare una porta USB, una LAN wireless o una LAN cablata* per collegare il plotter a un computer.

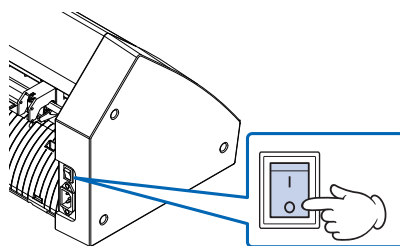
Il software del driver deve essere installato prima del collegamento.

* Il supporto della LAN cablata varia a seconda dell'area di vendita.

Quando si utilizza USB/LAN cablata

Collegamento

1. Controllare che l'interruttore di alimentazione sia spento (il lato "O" è premuto in basso).

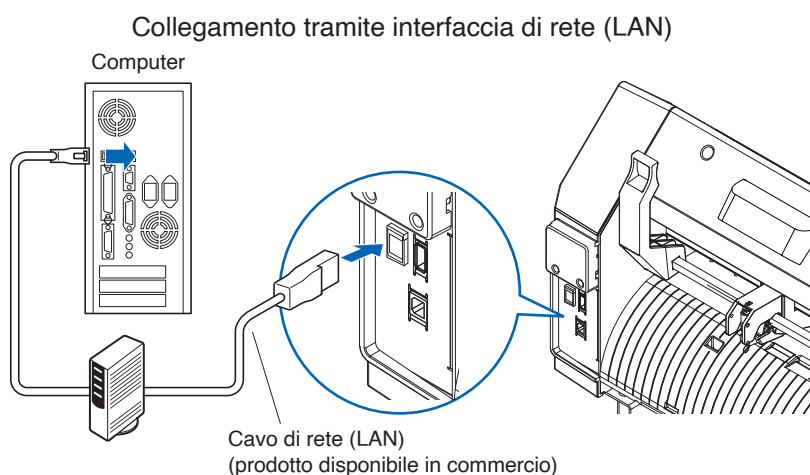
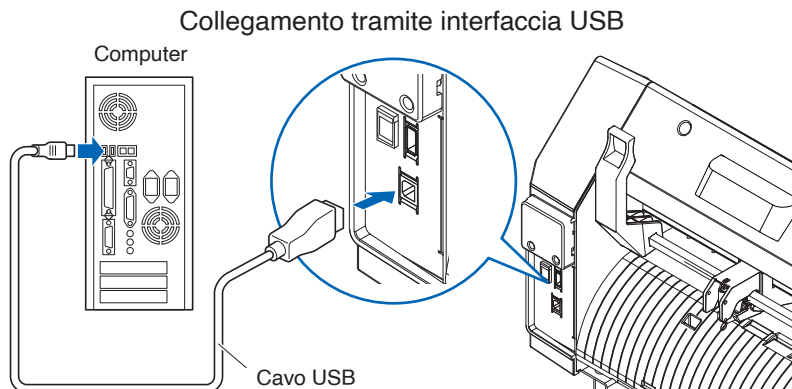


2. Collegare il plotter al computer utilizzando il cavo di interfaccia.

* Questa sezione illustra CE8000-130.

Supplemento

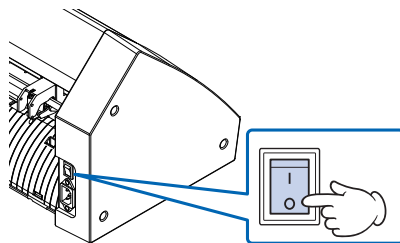
Vedere "9.1 Impostazione interfaccia" per impostare l'interfaccia.



Quando si utilizza LAN wireless

Collegamento

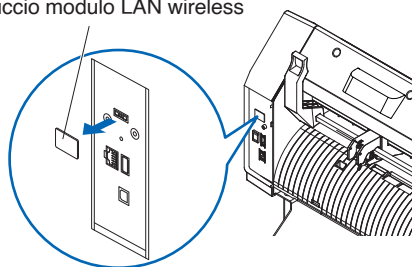
1. Controllare che l'interruttore di alimentazione sia spento (il lato "O" è premuto in basso).



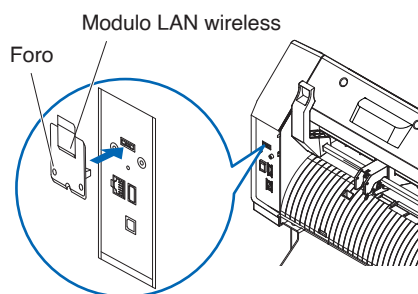
2. Rimuovere il cappuccio del modulo LAN wireless.

* Questa sezione illustra CE8000-130.

Cappuccio modulo LAN wireless



3. Installare il modulo LAN wireless sul terminale di collegamento LAN wireless.

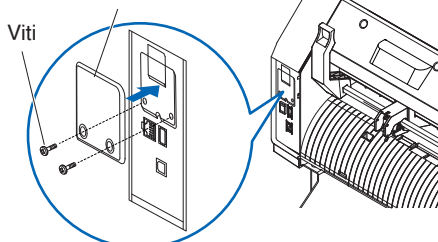


Supplemento

Assicurarsi che il modulo LAN wireless sia installato saldamente fino in fondo.

4. Fissare il coperchio del modulo LAN wireless e il modulo LAN wireless con viti utilizzando un cacciavite a croce.

Coperchio del modulo LAN wireless



Supplemento

- Preparare un cacciavite a croce.
- Per le impostazioni LAN wireless, vedere "9.2 Collegamento tramite LAN wireless"

Capitolo 2: Preparazione al taglio

In questo capitolo viene descritto come preparare l'avvio del taglio.

SEZIONE DI QUESTO CAPITOLO

- 2.1 *Preparazione dello stantuffo taglierina*
- 2.2 *Montaggio di un attrezzo*
- 2.3 *Caricamento del supporto (carta o pellicola per marcatura)*
- 2.4 *Allineamento dei rulli di spinta*
- 2.5 *Informazioni sulla schermata predefinita*
- 2.6 *Collegamento all'alimentazione*
- 2.7 *Come utilizzare il pannello di controllo*
- 2.8 *Impostazione del metodo di alimentazione*
- 2.9 *Preavanzamento del supporto (carta o pellicola per marcatura)*
- 2.10 *Selezione della condizione attrezzo*
- 2.11 *Esecuzione dei test di taglio*
- 2.12 *Visualizzazione dell'area di taglio*

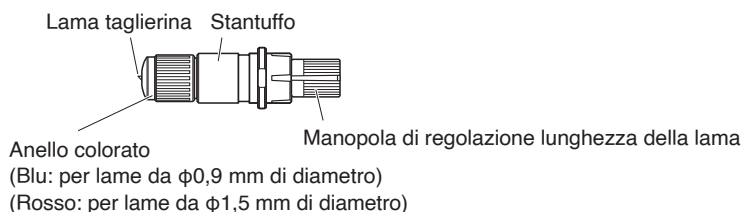
2.1 Preparazione dello stantuffo taglierina

In questa sezione sono descritte le strutture e i tipi di stantuffi taglierina (penne taglierina).

Nomenclatura dello stantuffo taglierina

Il plotter taglia utilizzando una lama taglierina montata in uno stantuffo. Ci sono due diversi stantuffi per adattarsi al diametro della lama taglierina da montare (lo stantuffo taglierina 0,9 mm è fornito come accessorio di serie). Assicurarsi di montare la lama taglierina nello stantuffo taglierina corrispondente.

PHP33-CB09N-HS/PHP33-CB15N-HS

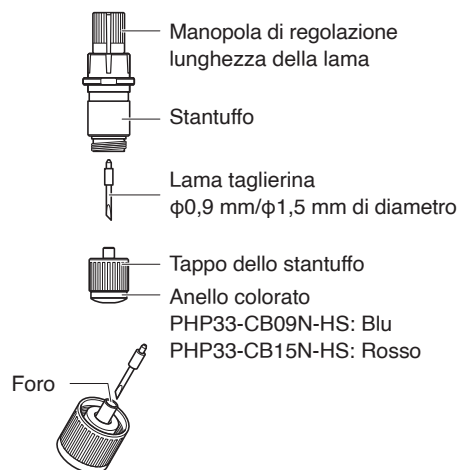


ATTENZIONE

Per evitare lesioni personali, maneggiare le lame taglierina con attenzione.

Struttura dello stantuffo taglierina

PHP33-CB09N-HS/PHP33-CB15N-HS



ATTENZIONE

Inserire completamente la lama taglierina nel tappo dello stantuffo.

Se la lama taglierina non può essere inserita dritta, inserire la lama taglierina dopo aver premuto più volte la porta di inserimento della lama taglierina. Se non è installata correttamente, potrebbero verificarsi danni alla lama taglierina o al plotter stesso.

Porta di inserimento della lama taglierina



Regolazione della lunghezza della lama

La lunghezza della lama deve essere regolata per eseguire un taglio ottimale. Eseguire alcuni tagli di test e impostare la lunghezza ottimale della lama.

⚠ ATTENZIONE

- Per evitare lesioni personali, maneggiare le lame taglierina con attenzione.
- Potrebbero verificarsi danni alla lama taglierina o al tappetino di taglio se la lama è estesa troppo. Assicurarsi che la lunghezza della lama sia impostata inferiore allo spessore del supporto. Al termine della regolazione, eseguire sempre "TEST TAGLIO".

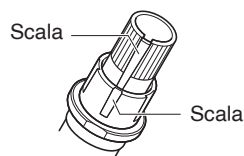
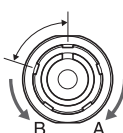
Supplemento

Vedere "2.11 Esecuzione dei test di taglio" per i test di taglio.

Regolare la lunghezza della lama ruotando la manopola di regolazione della lunghezza della lama. Ruotare la manopola in direzione "A" per estendere la lama o in direzione "B" per arretrare la lama. Quando la manopola viene ruotata di un'unità scala, la lama si sposta di circa 0,1 mm. Un giro completo della manopola sposta la lama di circa 0,5 mm.

PHP33-CB09N-HS/PHP33-CB15N-HS

La lama taglierina si sposta di circa 0,1 mm ruotando di un'unità della scala



Applicazione e caratteristiche della lama

Selezionare la lama taglierina e il supporto ottimali da tagliare. Fare riferimento al Manuale della lama taglierina.

⚠ ATTENZIONE

Per evitare lesioni personali, maneggiare le lame taglierina con attenzione.

2.2 Montaggio di un attrezzo

Collegare un attrezzo (stantuffo taglierina, penna per plotter) al plotter.

Montaggio di un attrezzo

Quando si monta l'attrezzo nel supporto attrezzo, tenere presente quanto segue.

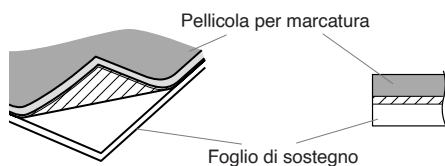
⚠ ATTENZIONE

- Non toccare mai l'attrezzo quando l'alimentazione è accesa o mentre è in funzione, poiché è pericoloso.
- Quando si maneggia il supporto attrezzo, fare attenzione a non ferirsi con la lama taglierina.

Viene spiegato qui utilizzando lo stantuffo taglierina come esempio.

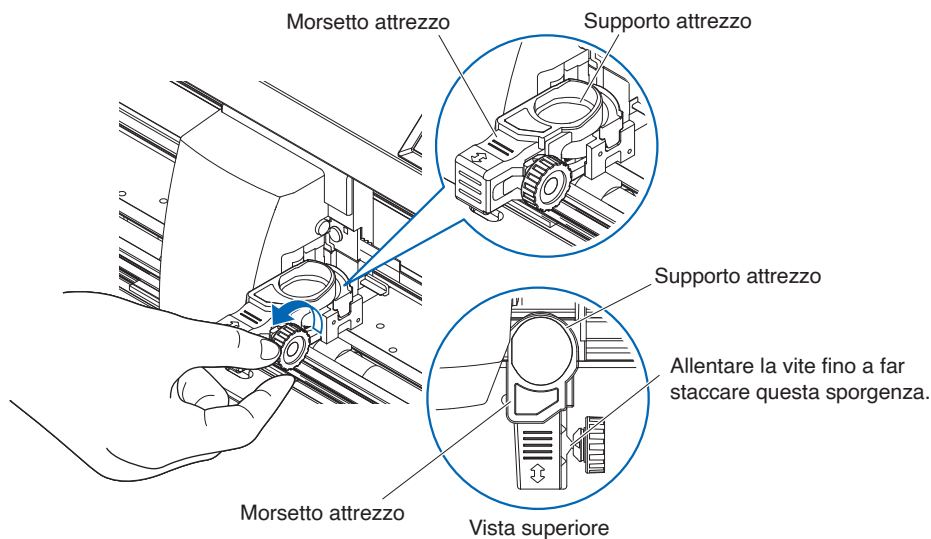
Supplemento

- Quando si utilizza con mezzo taglio e penna plotter, impostare la guarnizione nel supporto attrezzo (indietro) e, quando si utilizza il taglio completo (taglio di perforazione), inserire la guarnizione nell'attrezzo (avanti).
- Il taglio a metà significa che solo la pellicola per marcatura viene tagliata, lasciando il foglio di sostegno non tagliato.
- Taglio completo significa che il materiale di stampa è tagliato completamente.
- Struttura della pellicola per marcatura

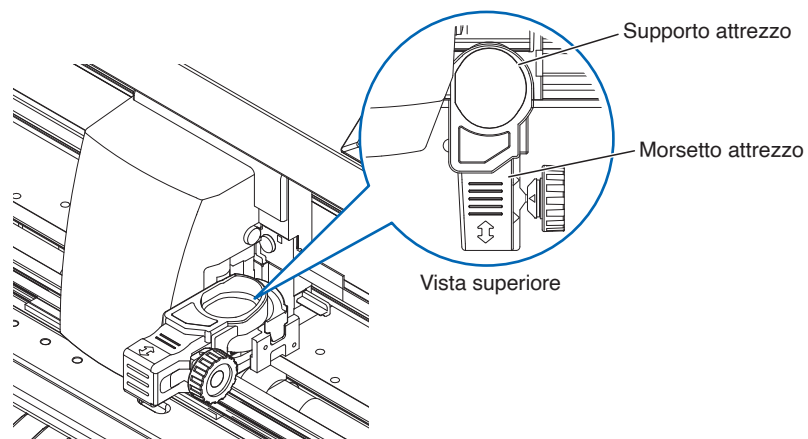


Montaggio

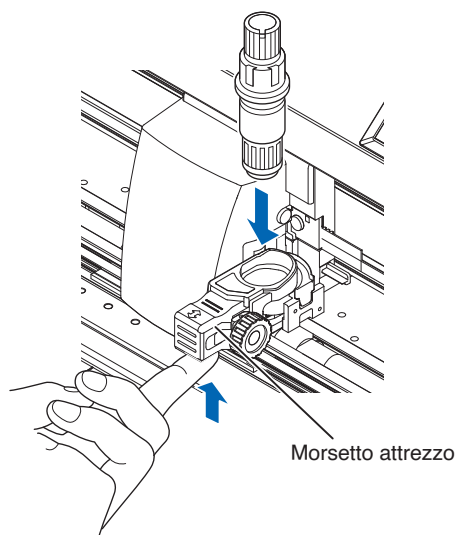
1. Allentare la vite del supporto attrezzo.



2. Spostare il morsetto attrezzo in modo che il foro nel morsetto attrezzo sia allineato con il foro nel supporto attrezzo.



3. Mentre si spinge in alto il morsetto attrezzo, impostare l'attrezzo nel supporto attrezzo.



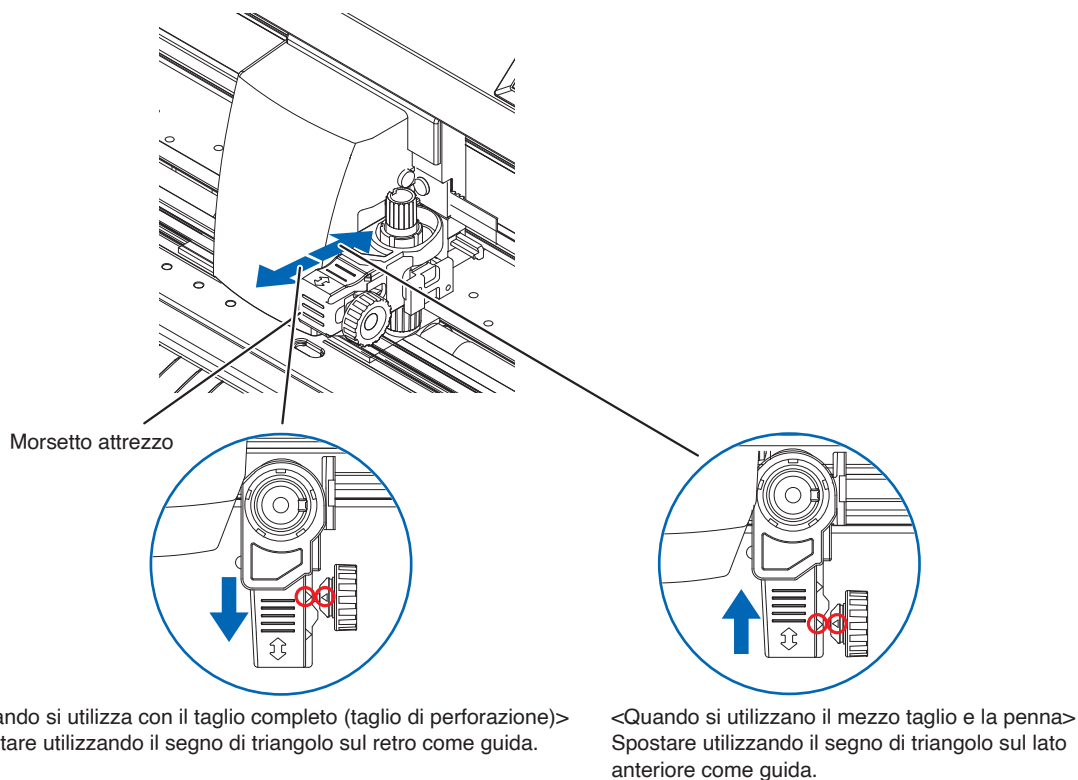
Supplemento 

Assicurarsi che l'attrezzo sia posizionato dritto nel supporto attrezzo.

4. Spostare il morsetto attrezzo.

Quando si utilizza con il mezzo taglio e la penna, spingere il morsetto attrezzo finché non tocca saldamente il lato posteriore.

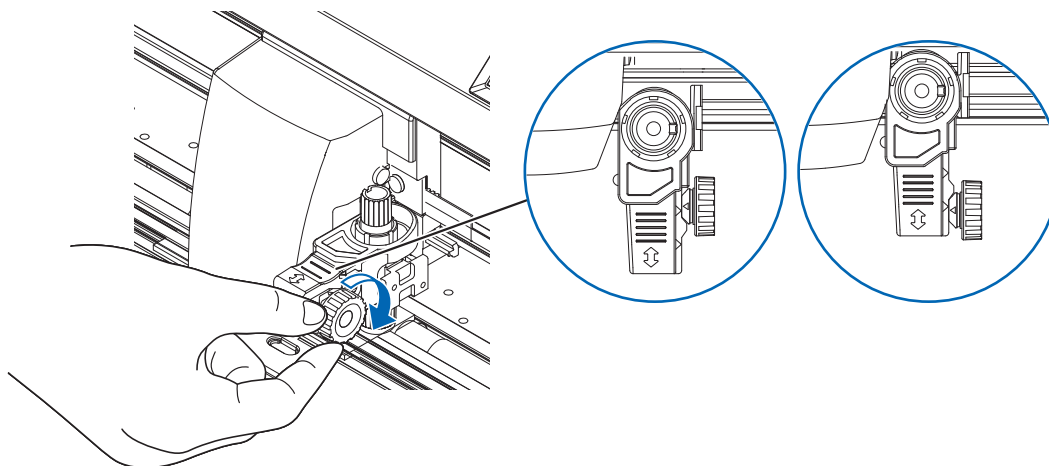
Quando si utilizza il taglio passante (taglio con perforazione), tirare il morsetto attrezzo finché non tocca saldamente il lato anteriore.



Supplemento

Assicurarsi che l'attrezzo sia posizionato dritto nel supporto attrezzo.

5. Serrare la vite del supporto attrezzo.



Rimozione dell'attrezzo

Per rimuovere l'attrezzo, allentare la vite fino a staccare questa sporgenza menzionata nel passo 1 di "Montaggio di un attrezzo", quindi rimuovere l'attrezzo.

2.3 Caricamento del supporto (carta o pellicola per marcatura)

Sia il supporto in rotolo sia il supporto in fogli possono essere utilizzati con CE8000. Caricare il supporto secondo le istruzioni fornite per ciascun tipo.

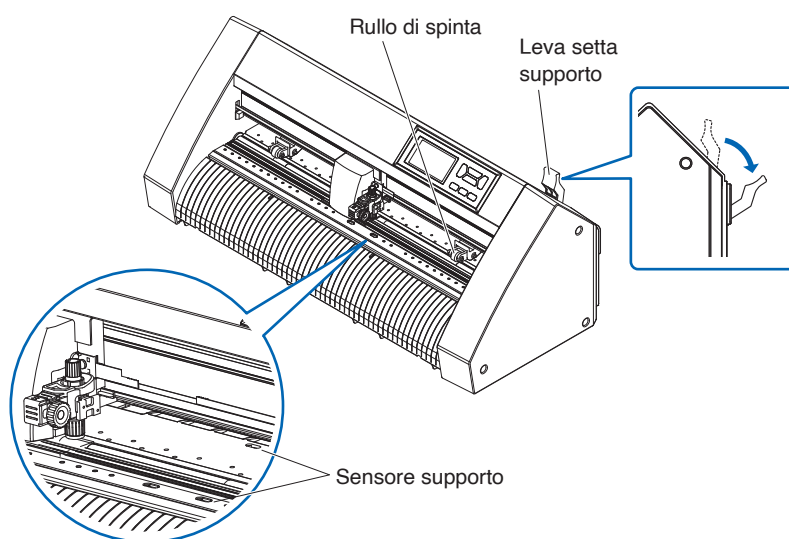
Utilizzare il rullo di trasferimento sul lato destro del supporto (guardando dalla parte anteriore) come guida quando lo si posiziona nel sensore supporto. Quindi, regolare il rullo di spinta in modo che sia allineato con il lato del supporto.

- Caricamento dei supporti in rotolo
- Caricamento dei supporti in fogli

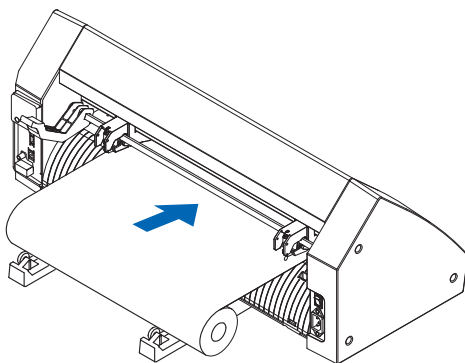
Caricamento dei supporti in rotolo (CE8000-40)

Funzionamento

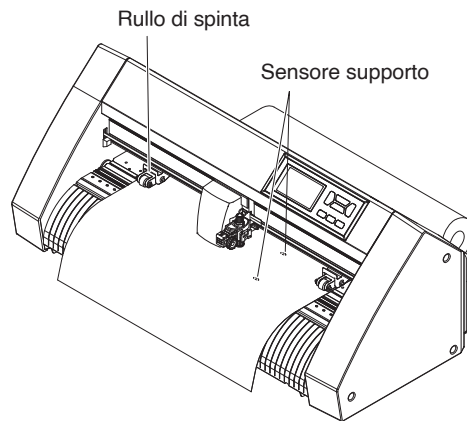
1. Abbassare la leva setta supporto per sollevare i rulli di spinta.



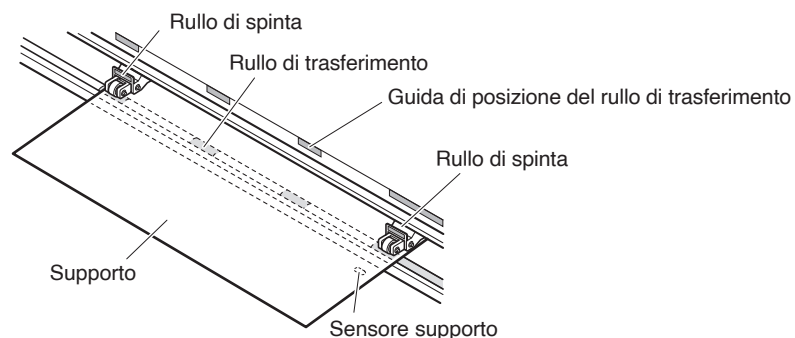
2. Collocare il supporto in rotolo sul vassoio del supporto in rotolo, quindi spingere la punta del supporto in rotolo in avanti dal retro della macchina. Assicurarsi di tirarlo in modo che non ci sia allentamento lungo il percorso del supporto in rotolo.



3. Tirare il supporto in rotolo in avanti finché il bordo anteriore del supporto in rotolo non copre completamente il sensore.
Se la lunghezza di estrazione è troppo lunga, regolare la lunghezza avvolgendola sul lato del rotolo.



4. Posizionare il supporto e i rulli di spinta in modo che corrispondano alla larghezza del supporto. I rulli di spinta spingono in basso su entrambi i lati del supporto. Utilizzare la guida di posizione del rullo di trasferimento per assicurarsi che i rulli di spinta siano posizionati sulla parte superiore dei rulli di trasferimento.
È possibile regolare la forza di tenuta del rullo di spinta centrale.

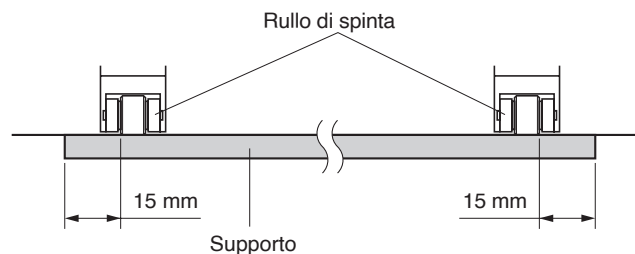


Supplemento

- Il supporto deve essere sempre posizionato sopra il sensore supporto.
- Vedere "2.4 Allineamento dei rulli di spinta" per la posizione dei rulli di spinta.

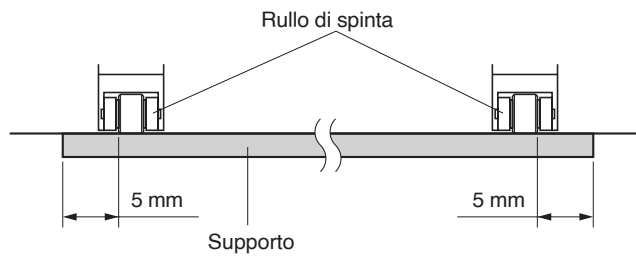
Quando si alimenta un supporto lungo (2 metri o più)

Posizionare i rulli di spinta almeno a 15 mm all'interno dei bordi del supporto.

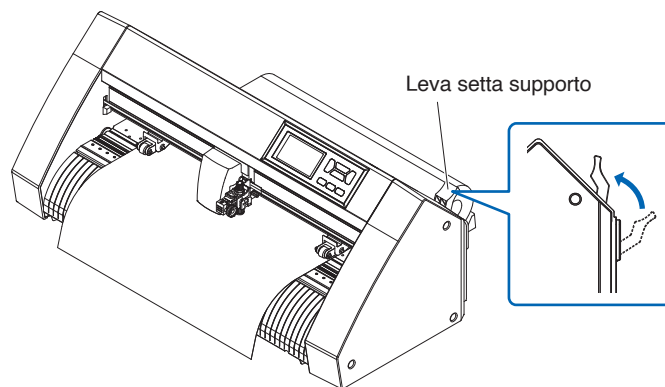


Quando si alimenta un supporto lungo (2 metri al massimo)

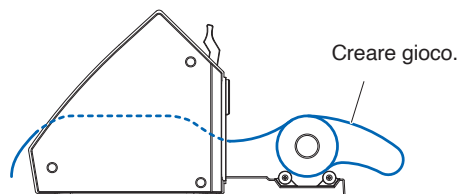
Posizionare i rulli di spinta almeno a 5 mm all'interno dei bordi del supporto.



5. Tirare il supporto per assicurarsi che non ci siano allentamenti nel percorso di trasporto, quindi sollevare la leva setta supporto per abbassare i rulli di spinta.



Creare la stessa quantità di allentamento nel supporto che sarà utilizzato per la parte posteriore della macchina.

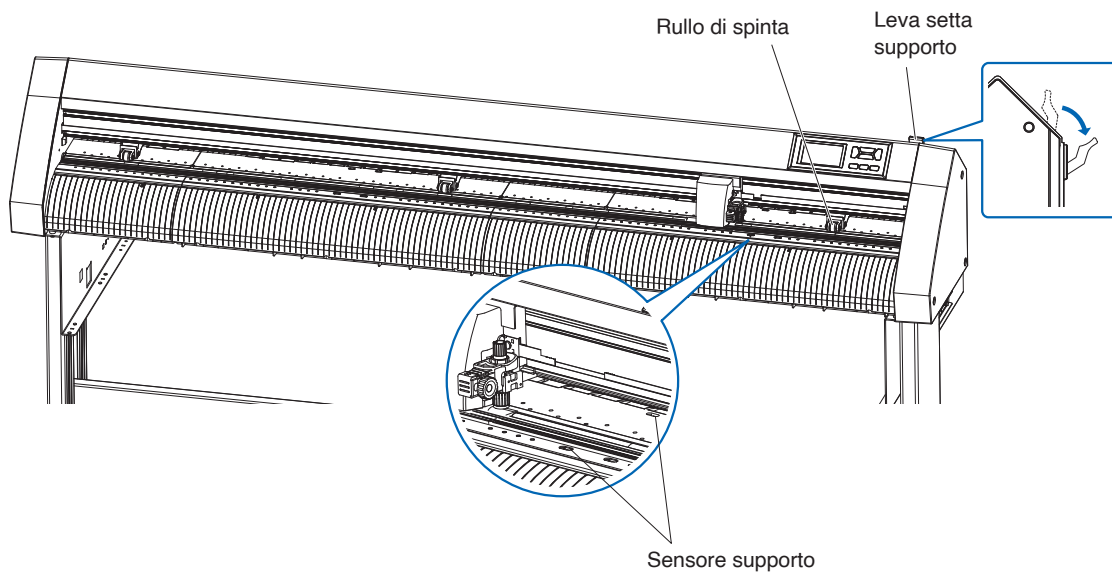


Caricamento di un supporto in rotolo (CE8000-60/130)

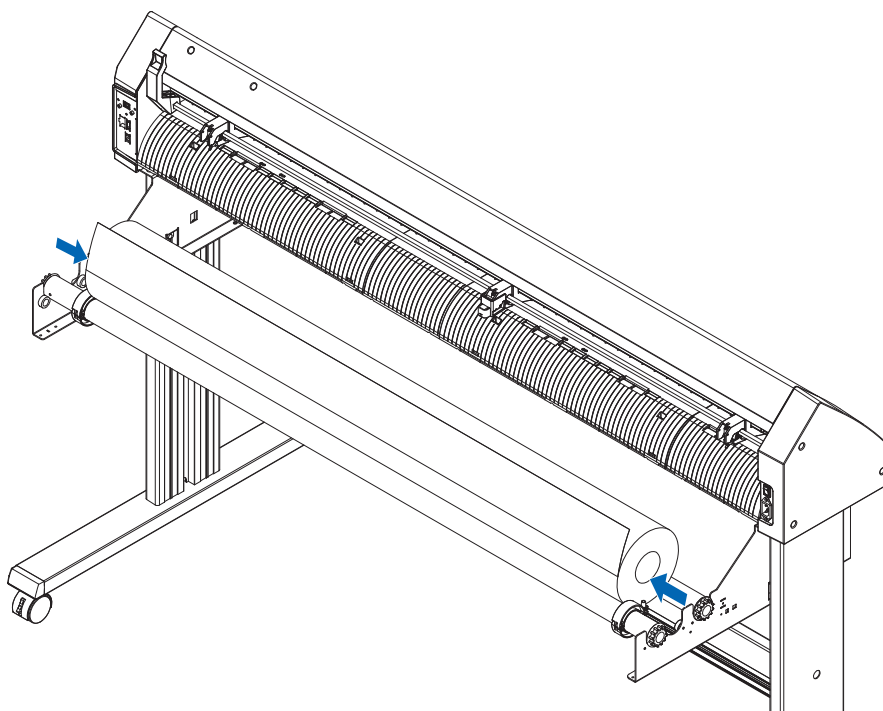
Questa sezione illustra CE8000-130.

Funzionamento

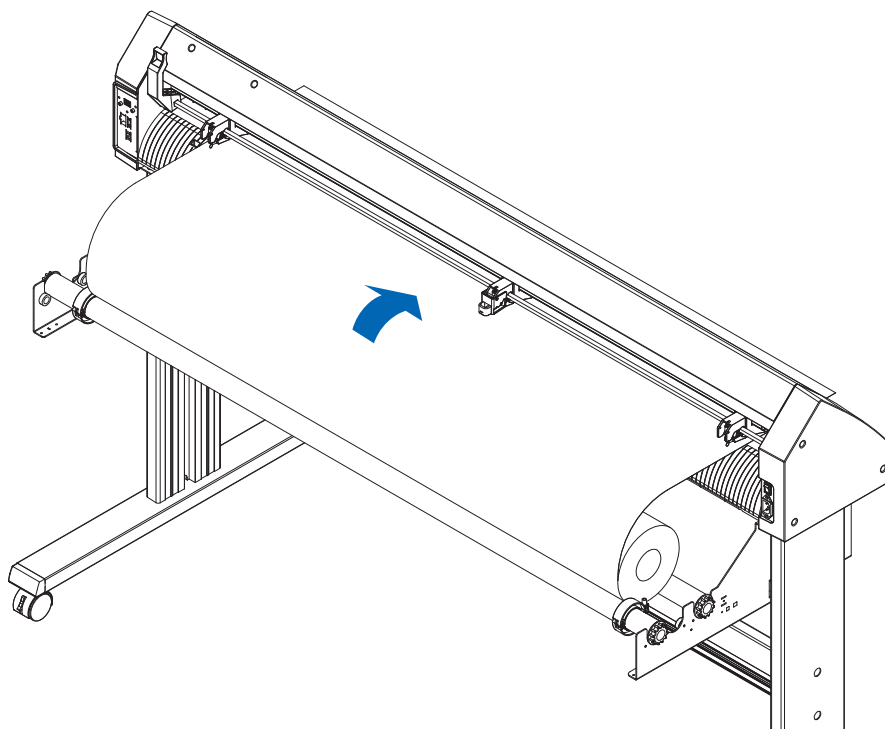
1. Abbassare la leva setta supporto per sollevare i rulli di spinta.



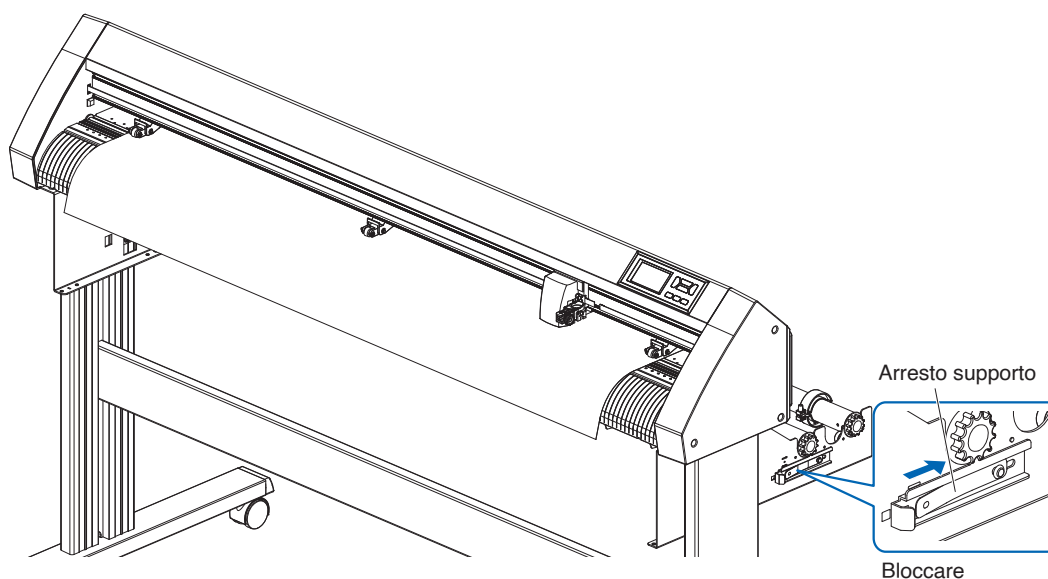
2. Inserire il supporto in rotolo sopra l'albero magazzino, quindi fissare il supporto in rotolo con un arresto. Una volta impostato, serrare le viti dell'arresto.



3. Spingere la punta del supporto in rotolo in avanti dal retro del CE8000. Assicurarsi di tirarlo in modo che non ci sia allentamento lungo il percorso del supporto in rotolo.



4. Bloccare l'arresto del supporto (farlo scorrere all'indietro) ed estrarlo in modo uguale per far sì che il rotolo di carta sia dritto. Caricare in modo che il rotolo di carta si appoggi sempre sul sensore supporto.



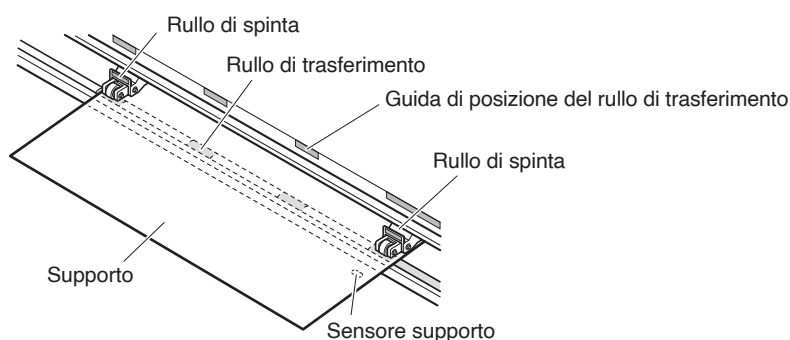
Supplemento

Quando si taglia effettivamente, rilasciare il blocco dall'arresto del supporto (mentre si tira l'arresto supporto verso l'esterno, farlo scorrere in avanti).

5. Posizionare il supporto e i rulli di spinta in modo che corrispondano alla larghezza del supporto.

Quando si utilizza CE8000-40/60

I rulli di spinta spingono in basso su entrambi i lati del supporto. Utilizzare la guida di posizione del rullo di trasferimento per assicurarsi che i rulli di spinta siano posizionati sulla parte superiore dei rulli di trasferimento.



Supplemento

- Il supporto deve essere sempre posizionato sopra il sensore supporto.
- Vedere "2.4 Allineamento dei rulli di spinta" per la posizione dei rulli di spinta.

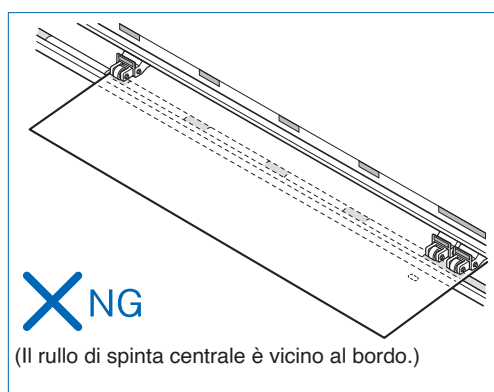
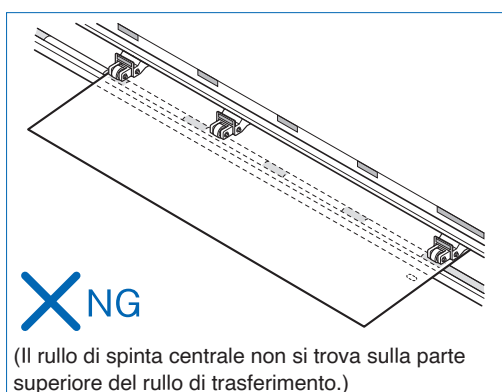
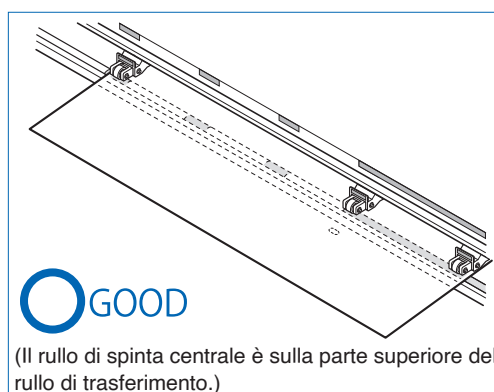
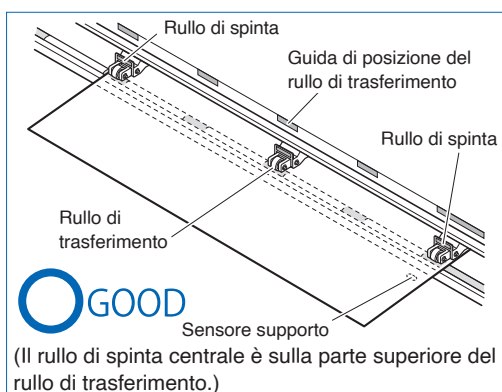
Quando si utilizza CE8000-130

Utilizzare i 3 rulli di spinta per spingere in basso i lati e il centro del supporto. Utilizzare la guida di posizionamento del rullo di trasferimento e assicurarsi che i rulli di spinta siano posizionati sulla parte superiore dei rulli di trasferimento.

Il rullo di spinta centrale ha la funzione di commutazione della forza di tenuta del rullo di spinta.

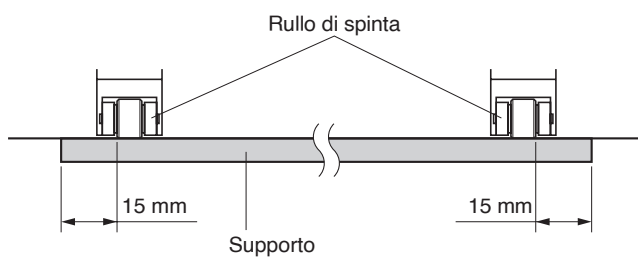
Supplemento

- Il supporto deve essere sempre posizionato sopra il sensore supporto.
- Vedere "2.4 Allineamento dei rulli di spinta" per la posizione dei rulli di spinta e informazioni sulla forza di tenuta dei rulli di spinta.



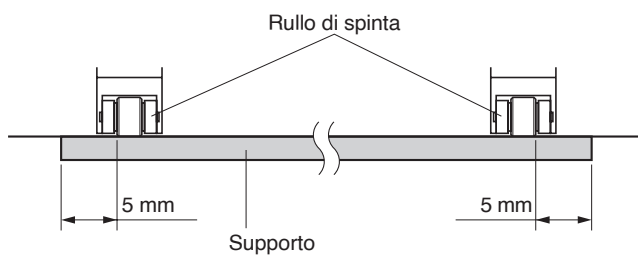
Quando si alimenta un supporto lungo (2 metri o più)

Posizionare i rulli di spinta almeno a 15 mm all'interno dei bordi del supporto.

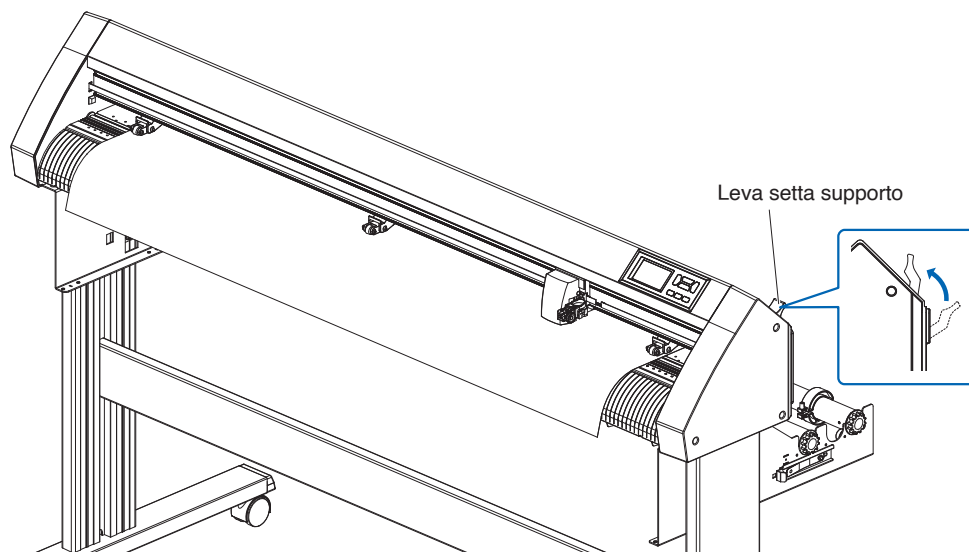


Quando si alimenta un supporto lungo (2 metri al massimo)

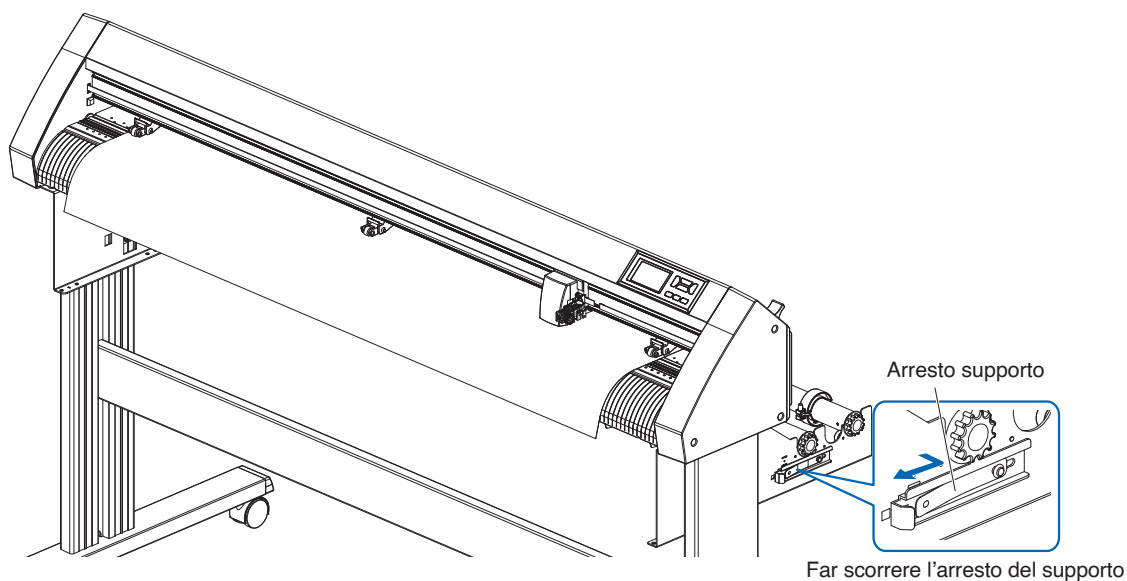
Posizionare i rulli di spinta almeno a 5 mm all'interno dei bordi del supporto.



6. Tirare il supporto per assicurarsi che non ci siano allentamenti nel percorso di trasporto, quindi sollevare la leva setta supporto per abbassare i rulli di spinta.



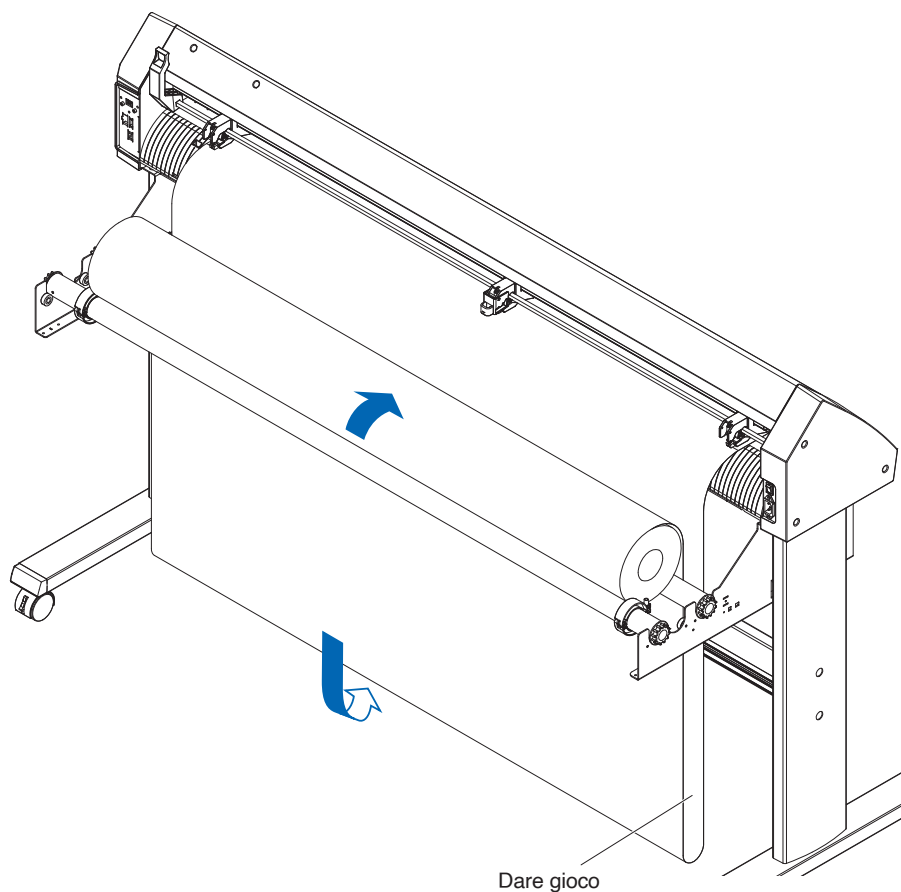
7. Rilasciare il blocco dall'arresto del supporto (tirando verso l'esterno, farlo scorrere in avanti).



8. Quando la leva impostata è in alto (e il supporto viene tenuto in basso dai rulli di spinta) e l'arresto del supporto è sbloccato, estrarre il supporto in rotolo e allentarlo. Creare la stessa quantità di allentamento nel supporto che sarà utilizzato per la parte posteriore della macchina.

Supplemento

- Lo sporco sul pavimento potrebbe attaccarsi ai supporti quando li si allenta, quindi fare attenzione.
- Durante la modalità automatica con i supporti in rotolo, non allentare i supporti sul retro del plotter da taglio.

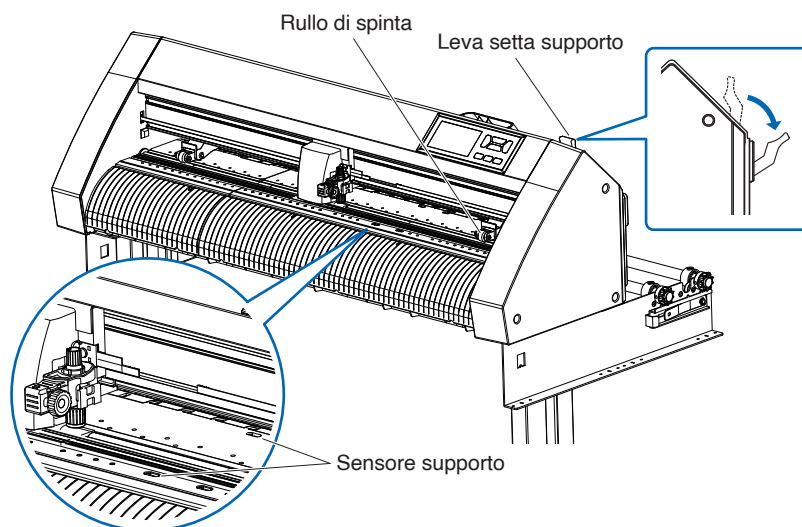


Caricamento di un supporto in fogli (CE8000-40/60)

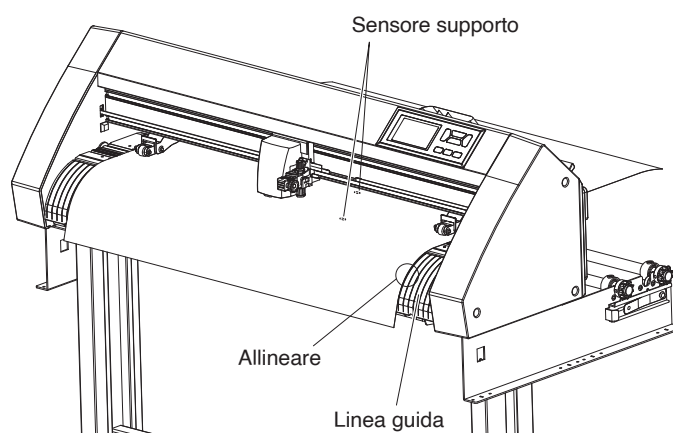
Questo verrà spiegato in CE8000-60.

Funzionamento

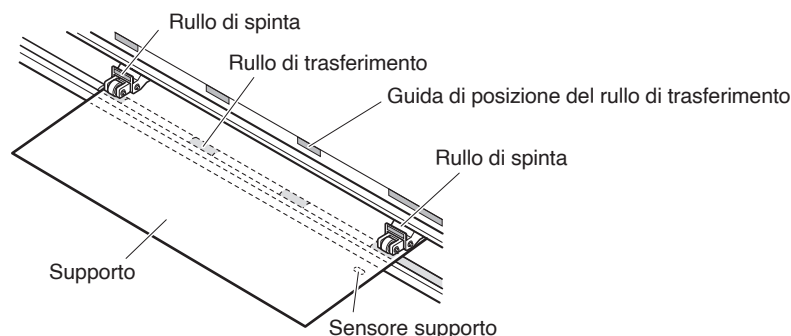
1. Abbassare la leva setta supporto per sollevare i rulli di spinta.



2. Caricare il supporto in fogli in modo che il bordo destro del supporto in fogli sia allineato con la linea guida sul lato anteriore.
Assicurarsi che il supporto in fogli copra completamente il sensore supporto.



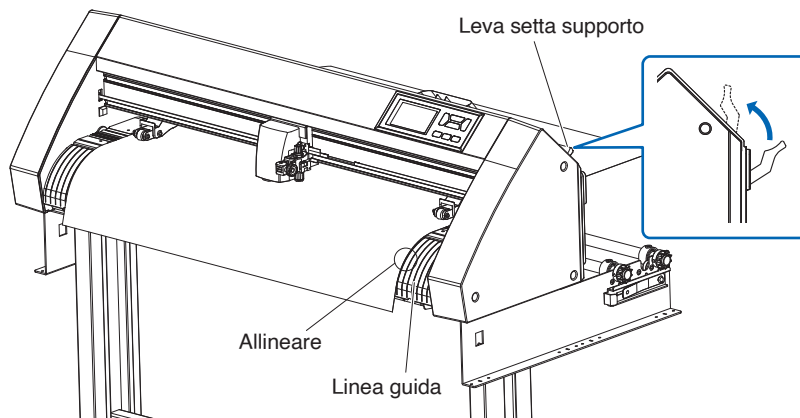
3. Posizionare il supporto e i rulli di spinta in modo che corrispondano alla larghezza del supporto. I rulli di spinta spingono in basso su entrambi i lati del supporto. Utilizzare la guida di posizione del rullo di trasferimento per assicurarsi che i rulli di spinta siano posizionati sulla parte superiore dei rulli di trasferimento. È possibile regolare la forza di tenuta del rullo di spinta centrale.



Supplemento

- Il supporto deve essere lungo almeno 125 mm.
- Il supporto deve essere sempre posizionato sopra il sensore supporto. (Per la posizione del sensore supporto, vedere “1.2 Nomenclatura”.)
- Vedere “2.4 Allineamento dei rulli di spinta” per informazioni sulla posizione dei rulli di spinta.

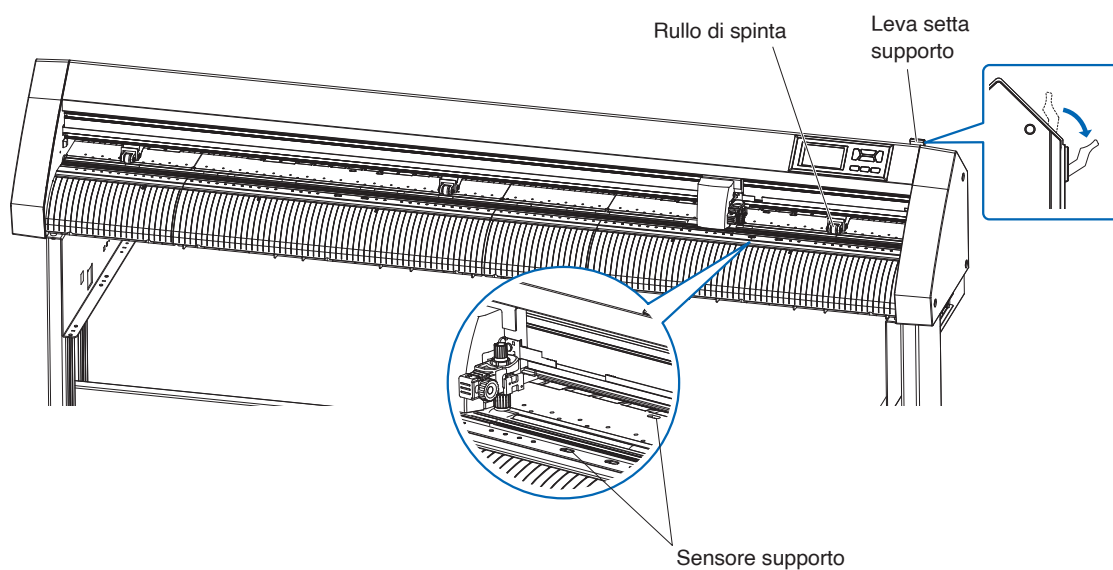
4. Caricare il supporto in fogli in modo che il bordo destro del supporto in fogli sia allineato con la linea guida sul lato anteriore. Tirare il supporto per assicurarsi che non ci siano allentamenti nel percorso di trasporto, quindi sollevare la leva setta supporto per abbassare i rulli di spinta. Impostare il supporto in fogli in modo che i bordi della carta siano allineati con la linea guida sul lato anteriore.



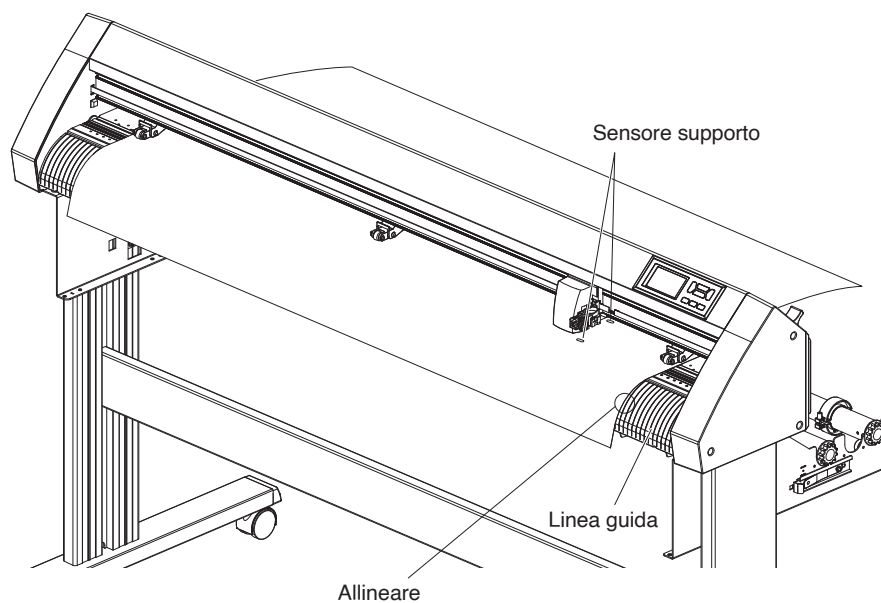
Caricamento di un supporto in fogli (CE8000-130)

Funzionamento

1. Abbassare la leva setta supporto per sollevare i rulli di spinta.



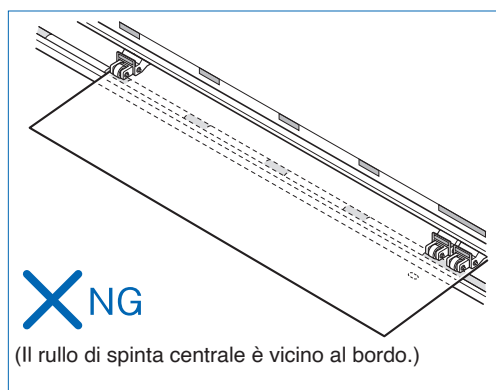
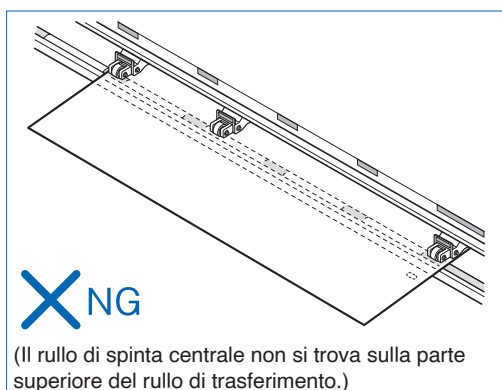
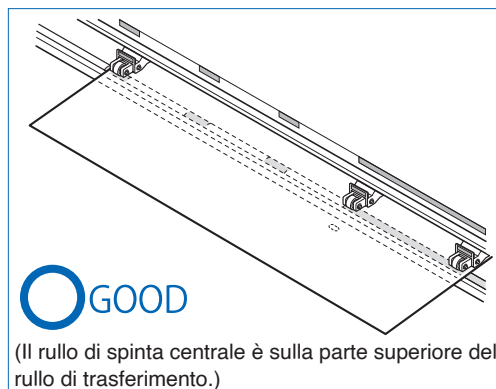
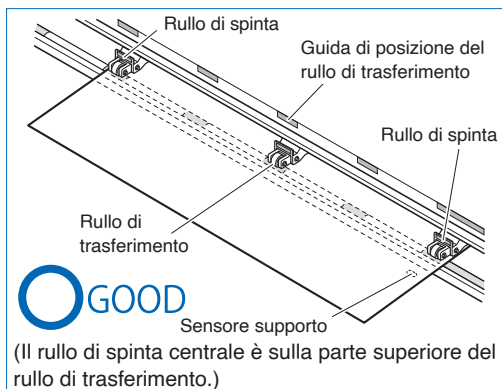
2. Caricare il supporto in fogli in modo che il bordo destro del supporto in fogli sia allineato con la linea guida sul lato anteriore.
Assicurarsi che il supporto in fogli copra completamente il sensore supporto.



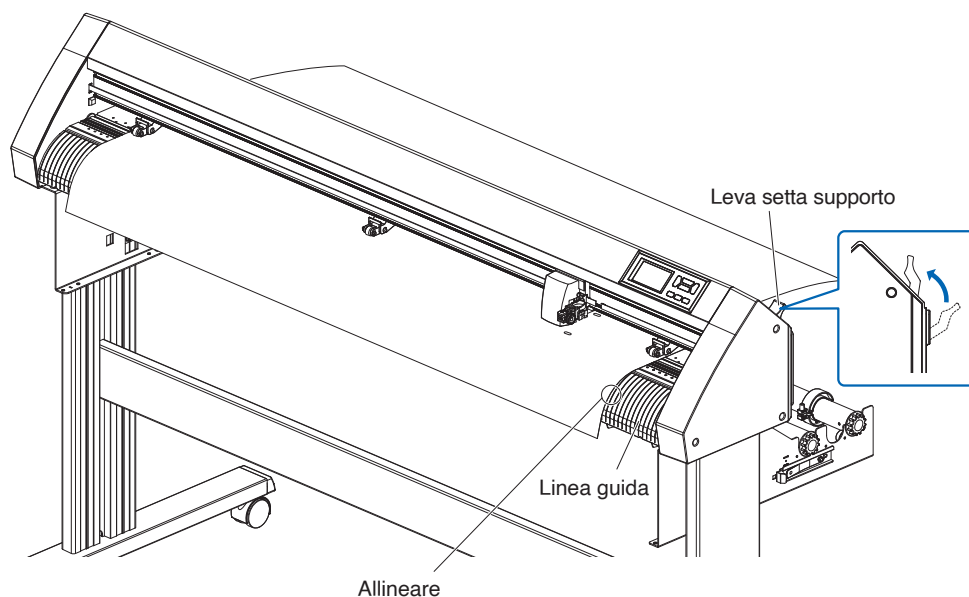
3. Posizionare il supporto e i rulli di spinta in modo che corrispondano alla larghezza del supporto. Utilizzare i 3 rulli di spinta per spingere in basso i lati e il centro del supporto. Utilizzare la guida di posizionamento del rullo di trasferimento e assicurarsi che i rulli di spinta siano posizionati sulla parte superiore dei rulli di trasferimento.

Supplemento

- Il supporto deve essere sempre posizionato sopra il sensore supporto.
- Vedere “2.4 Allineamento dei rulli di spinta” per la posizione dei rulli di spinta e informazioni sulla forza di tenuta dei rulli di spinta.



4. Caricare il supporto in fogli in modo che il bordo destro del supporto in fogli sia allineato con la linea guida sul lato anteriore. Tirare il supporto in rotolo per assicurarsi che non ci siano allentamenti nel percorso di trasporto, quindi sollevare la leva di impostazione per fissare la posizione dei rulli di spinta e della carta in rotolo.



Foglio di trasporto (per fissare i supporti per il taglio)

L'utilizzo del foglio di trasporto (CR09300-A3) consente di ritagliare i disegni dei seguenti tipi di supporti:

- Supporti senza un foglio di sostegno
- Supporti di dimensioni inferiori al formato A3
- Solo CE8000-40/60 lo supporta.
- Il foglio di trasporto (CR09300-A3) è un elemento opzionale.

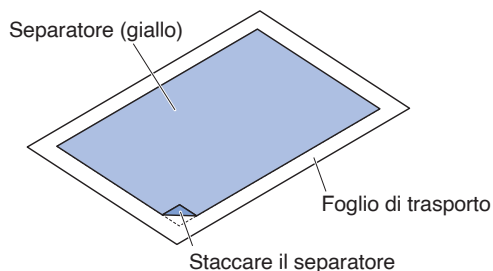
Precauzioni per l'uso

- Assicurarsi di utilizzare il foglio di trasporto quando si taglia intorno a un disegno stampato sul supporto per creare un intaglio.
- Il foglio di trasporto è un foglio adesivo riutilizzabile che può essere utilizzato ripetutamente. Tuttavia, se il foglio di trasporto si deforma o perde la propria forza adesiva, non può più essere utilizzato. In tali casi, sostituirlo con un nuovo foglio di trasporto. Come linea guida, sostituire il foglio di trasporto dopo aver tagliato 10 fogli. La qualità del taglio quando lo stesso foglio di trasporto viene utilizzato per tagliare più di 10 fogli non è garantita.
- Quando si fissa un supporto al foglio di trasporto, assicurarsi di premere saldamente per assicurarsi che non galleggi verso l'alto o si stacchi dal foglio di trasporto.
- Assicurarsi che il supporto fissato al foglio di trasporto abbia pochissimo arricciamento. Un supporto fortemente arricciato potrebbe causare errori di lettura dei segni di registrazione e potrebbe essere intrappolato nel carrello della penna.
- Applicare solo supporti specificati Graphtec al foglio di trasporto. Se si utilizzano supporti a getto d'inchiostro disponibili in commercio, si noti che i supporti patinati su entrambi i lati non possono essere utilizzati. Se il supporto è patinato su un solo lato, fissare il lato non patinato al foglio di trasporto. Se si fissa sul lato patinato, la forza adesiva del foglio di trasporto sarà indebolita e potrebbe rendere il foglio di trasporto inutilizzabile.
- Se carta molto liscia (carta non ruvida al tatto) viene applicata al foglio di trasporto, tenderà ad arricciarsi quando viene rimossa dal foglio di trasporto. Prestare attenzione quando la si utilizza.
- Quando si rimuove un supporto dal foglio di trasporto dopo il taglio, assicurarsi di rimuoverlo lentamente e con attenzione.
- La superficie adesiva del foglio di trasporto assorbe facilmente l'umidità. Per evitare che ciò si verifichi, rimuovere il foglio di trasporto dalla confezione solo appena prima dell'uso.
- Dopo l'uso, ricollegare il separatore che era stato rimosso dalla superficie adesiva prima dell'uso, quindi riporre il foglio di trasporto nella sua confezione per la conservazione.
- Per una conservazione ottimale, evitare luoghi in cui l'umidità è elevata o dove la confezione sarà esposta alla luce diretta del sole.
- Potrebbero verificarsi dei casi in cui materiali sottili come la carta da copia non possono più essere staccati o strappati.

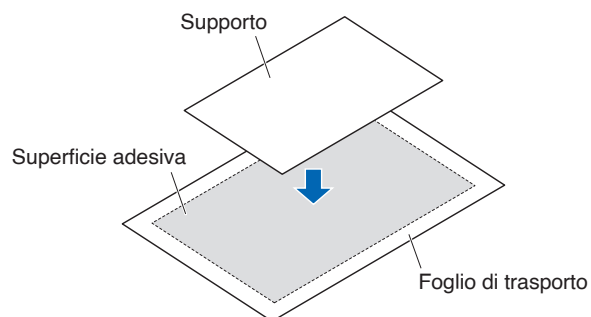
Caricamento dei supporti

Come caricare un supporto con una larghezza inferiore a 297 mm

1. Staccare il separatore (giallo) dal foglio di trasporto per esporre la superficie adesiva. (Non gettare il separatore, poiché sarà utilizzato nuovamente quando il foglio di trasporto viene riportato nella confezione per la conservazione.)



2. Applicare il supporto per il taglio alla superficie adesiva del foglio di trasporto, assicurandosi che i bordi del supporto siano paralleli a quelli del foglio di trasporto.

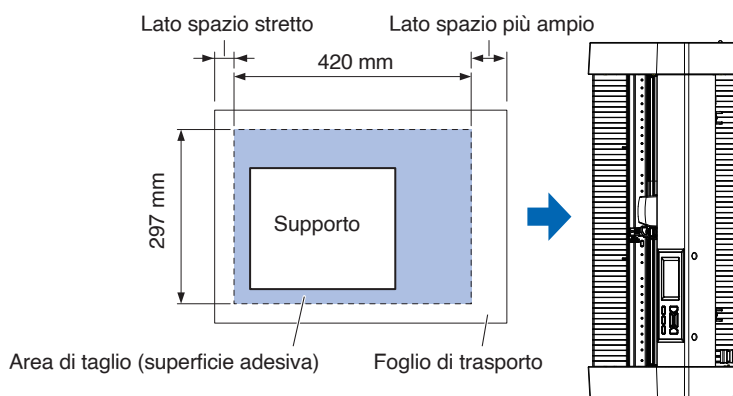


Supplemento

- Non utilizzare supporti di dimensioni inferiori a quelle di una cartolina.
- Quando si fissano i supporti, fare attenzione a non causare bolle d'aria o pieghe.

Area di taglio effettiva

1. L'area di taglio effettiva sul foglio di trasporto è mostrata nella figura di seguito. Quando si carica un supporto di formato inferiore ad A3 nel plotter da taglio, assicurarsi di fissarlo all'interno dell'area di taglio (la superficie adesiva). Inoltre, assicurarsi che i bordi del supporto siano paralleli ai bordi del foglio di trasporto.



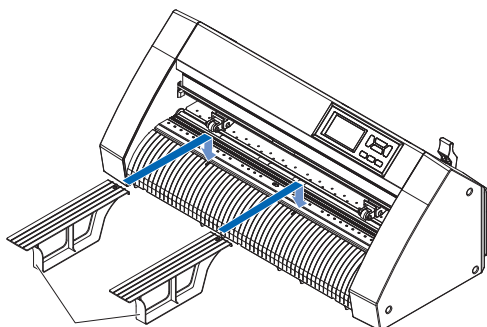
Supplemento

- Il plotter riconosce la larghezza del foglio di trasporto come area di taglio. Assicurarsi di caricare un supporto delle stesse dimensioni dell'impostazione supporto eseguita nel software applicativo
- Assicurarsi di utilizzare [ORIGINE] nel menu "QUICK MENU" per specificare la posizione di inizio dell'operazione di taglio.

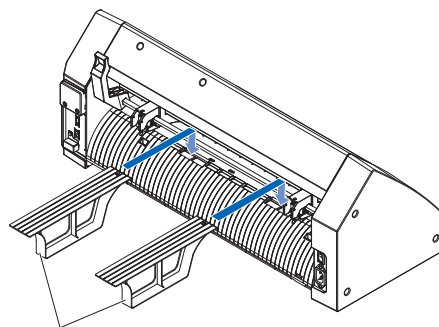
Montaggio del tavolo foglio di trasporto

1. Montare il tavolo foglio di trasporto sulla parte anteriore e posteriore del plotter da taglio. Inserire la sporgenza sotto il tavolo foglio di trasporto nella parte dentellata. Per CE8000-40, inserire il lato anteriore nella prima e terza scanalatura da destra. Allineare il lato posteriore nella stessa posizione del lato anteriore. Per CE8000-60, inserire il lato anteriore nella seconda e nella quarta scanalatura da destra. Allineare il lato posteriore nella stessa posizione del lato anteriore.

* Il tavolo foglio di trasporto (OPH-A45) è un elemento opzionale.



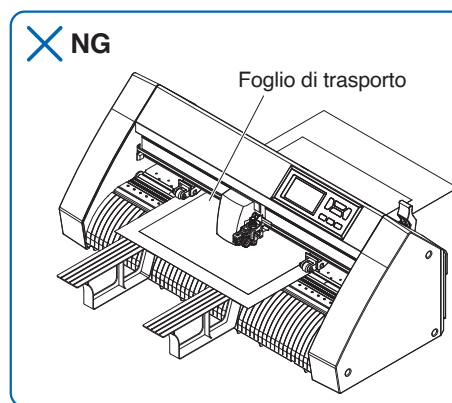
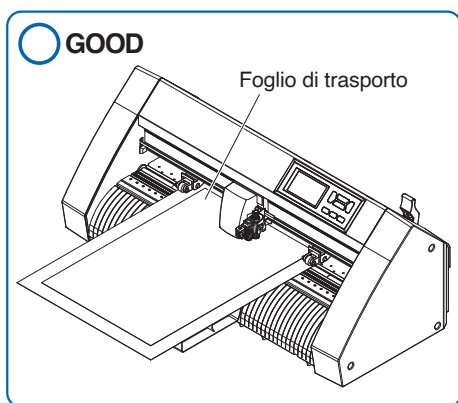
Tavolo fogli di trasporto



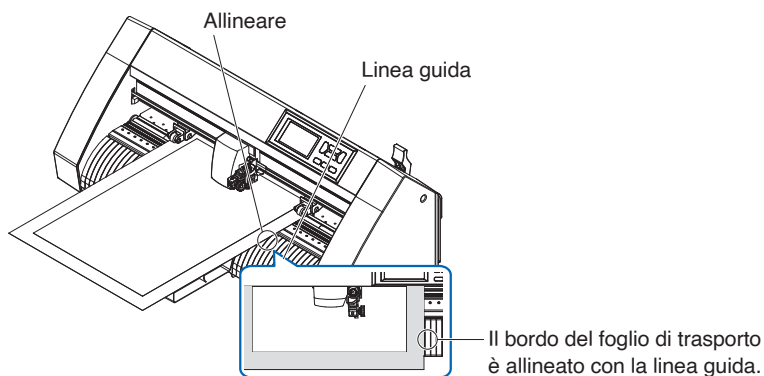
Tavolo fogli di trasporto

Metodo di impostazione del foglio di trasporto (tavolo foglio di trasporto)

1. Quando si inserisce il foglio di trasporto, inserirlo in modo che il margine più stretto (parte trasparente) del foglio di trasporto si trovi nella parte superiore e assicurarsi che il foglio di trasporto sia davanti al plotter da taglio, come mostrato nella figura. Assicurarsi che il foglio di trasporto non fuoriesca dietro il plotter da taglio.



Posizionarlo in modo che il bordo destro del foglio di trasporto sia allineato con le linee guida sulla guida anteriore.



2. Quando la leva impostata è sollevata, il rullo di spinta si abbassa e il foglio di trasporto è fissato.

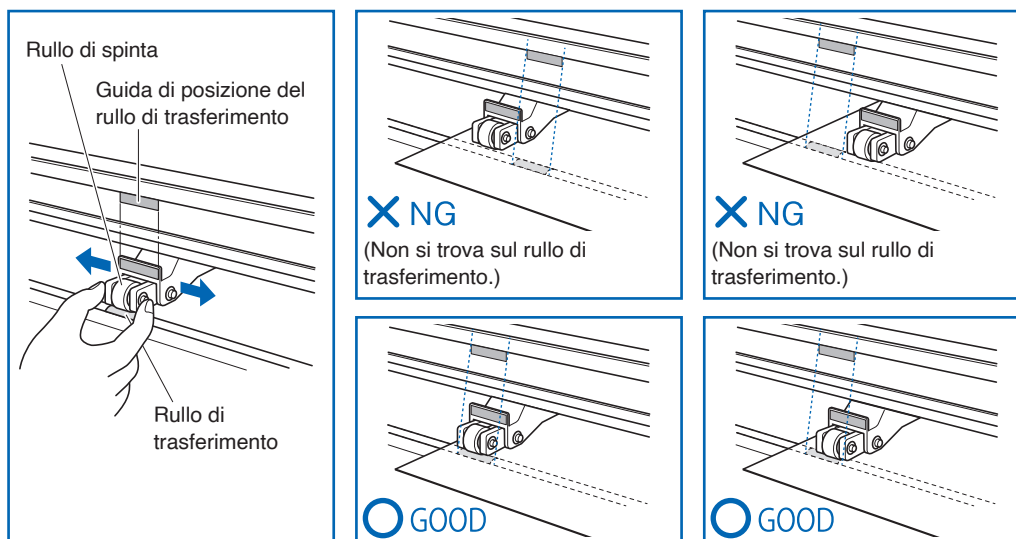
2.4 Allineamento dei rulli di spinta

Questa sezione descrive come allineare i rulli di spinta.

Allineamento del rullo di spinta

Posizionare i rulli di spinta destro e sinistro in modo che corrispondano alla larghezza del supporto. Regolare i rulli di spinta in modo che siano posizionati sopra il supporto e sopra i rulli di trasferimento.

Posizionando i rulli di spinta all'interno delle guide di posizione dei rulli di trasferimento si assicura che si trovino al di sopra dei rulli di trasferimento.



⚠ ATTENZIONE

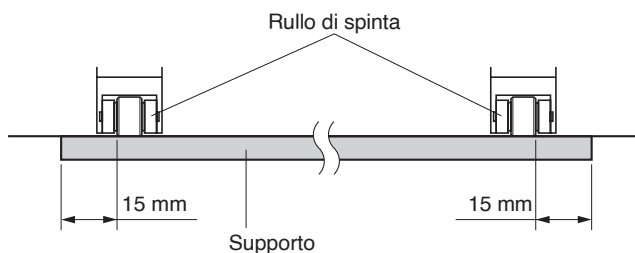
Per spostare i rulli di spinta, la leva setta supporto deve essere in posizione abbassata.

Supplemento

Se viene visualizzato il messaggio [RIALLINEA ROLLER] dopo aver posizionato il supporto e aver sollevato la leva setta supporto, significa che il rullo di spinta destro non è sul rullo di trasferimento destro o che il rullo di spinta sinistro o centrale non è sul rullo di trasferimento corretto. Assicurarsi che tutto sia posizionato correttamente.

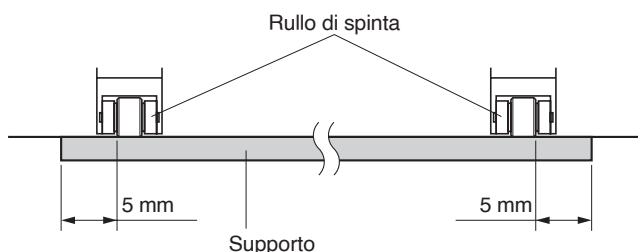
Quando si alimenta un supporto lungo (2 metri o più)

Posizionare i rulli di spinta almeno a 15 mm all'interno dei bordi del supporto.



Quando si alimenta un supporto lungo (2 metri al massimo)

Posizionare i rulli di spinta almeno a 5 mm all'interno dei bordi del supporto.

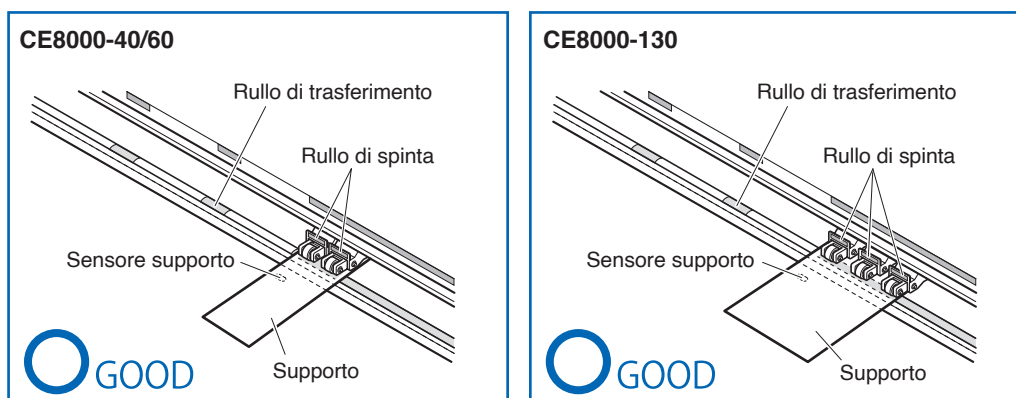


Quando viene utilizzato un supporto stretto

Assicurarsi che tutti i rulli di spinta si trovino sul rullo di trasferimento destro lungo. Utilizzare il lato sinistro del rullo di trasferimento come punto di inizio, quindi impostare i rulli di spinta in modo che si trovino su entrambi i lati del supporto.

La larghezza del supporto che può essere impostata è 50 mm o più per CE8000-40/60 e 85 mm o più per CE8000-130.

* Per CE8000-130, quando si impostano tutti i rulli di spinta sul rullo di trasferimento più a destra (largo), impostare la forza di tenuta del rullo di spinta centrale su Bassa (OFF).



⚠ ATTENZIONE

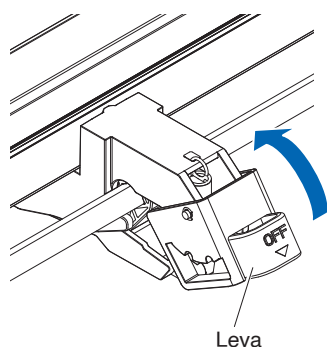
- Il supporto deve essere lungo almeno 125 mm nella direzione di alimentazione del supporto.
- Il supporto deve essere sempre posizionato sopra il sensore supporto.

Modifica della forza di tenuta

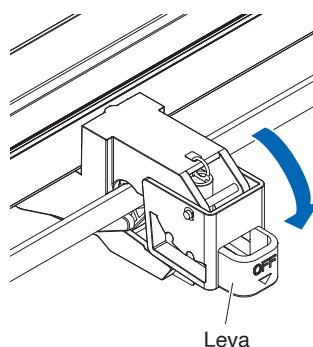
Il CE8000-130 richiede l'impostazione della forza di tenuta del rullo di spinta in base alla larghezza del supporto e al tipo di materiale per mantenere il supporto in posizione.

Commutazione

1. Abbassare la leva setta supporto e sollevare il rullo di spinta.
2. Impostare la forza di tenuta del rullo di spinta centrale su Media o Bassa (OFF) utilizzando la leva di commutazione della forza di tenuta sul retro del rullo di spinta.
3. Sollevare la leva di commutazione forza di tenuta per impostarla sullo stato Media e abbassarla per impostarla su Bassa (OFF).



Forza di tenuta: Media



Forza di tenuta: Bassa (OFF)

ATTENZIONE

- La forza di tenuta dei rulli di spinta a entrambe le estremità non può essere modificata.
- Quando si commuta la forza di tenuta, assicurarsi di abbassare la leva impostata prima di commutare.

Supplemento

- Impostare la forza di tenuta su Bassa (OFF) quando si esegue il taglio premendo il centro della pellicola ultrasottile, per esempio una pellicola per auto.
- Cambiare la forza di tenuta a seconda del tipo di supporto.
- Quando si utilizza il rullo di spinta con la forza di tenuta impostata su Bassa (OFF), impostare "Abilitazione/Disabilitazione dei sensori rulli di spinta (SENSORE PINCH ROLL)" su [DENTRO DISABILITATO]. Quindi, spostare il rullo di spinta in una posizione in cui non è presente alcun rullo di trasferimento.

2.5 Informazioni sulla schermata predefinita

La schermata di configurazione iniziale viene visualizzata solo quando si accende la macchina per la prima volta dopo l'acquisto. Qui è possibile impostare "lingua di visualizzazione", "unità di misura" e "LAN wireless". Inoltre, dopo la configurazione, è possibile selezionare il menu anche dallo stato PRONTO. Vedere "2.6 Collegamento dell'alimentazione" per informazioni sull'alimentazione.

Funzionamento

1. Una volta che la macchina è stata accesa (con l'interruttore " | "), verrà visualizzato un messaggio dopo la visualizzazione della versione firmware.

PLEASE SELECT LANGUAGE LINGUA		
English	日本語	Deutsch
Français	Italiano	Español
Portugues	РУССКИЙ	中文
한글		

2. Premere la lingua che si desidera utilizzare.

PLEASE SELECT LANGUAGE LINGUA		
English	日本語	Deutsch
Français	Italiano	Español
Portugues	РУССКИЙ	中文
한글		

3. Premere l'unità di misura che si desidera utilizzare.

< UNITA' DI MISURA	
SELEZIONARE UNITA LUNGHEZZA	
DECIMALE	POLLICI

4. Selezionare se effettuare le impostazioni della LAN wireless.
Premere [SI] per passare all'impostazione del punto di accesso.
Per informazioni sulla configurazione della LAN wireless, vedere "9.2 Collegamento tramite LAN wireless".
Premere [NO] per passare alla schermata HOME.

LAN WIRELESS DISPONIBILE SI DESIDERA IMPOSTARLA ORA?	
SI	NO

Supplemento

Questa schermata non verrà visualizzata se il modulo LAN wireless non è installato.

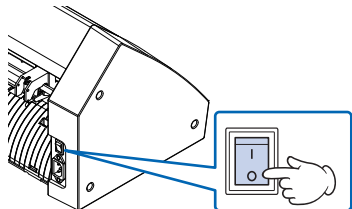
5. Una volta confermate le impostazioni, viene visualizzata la schermata HOME.

2.6 Collegamento all'alimentazione

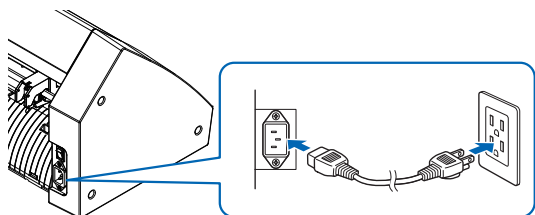
Accendere l'alimentazione del plotter.

Funzionamento

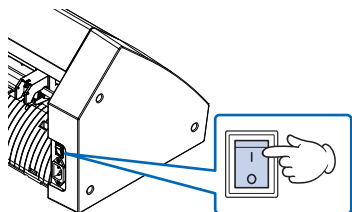
1. Controllare che l'interruttore di alimentazione sia spento. (il lato "O" è premuto)



2. Collegare una estremità del cavo di alimentazione in dotazione all'ingresso della linea CA di CE8000 e l'altra estremità a una presa elettrica della tensione di alimentazione nominale.



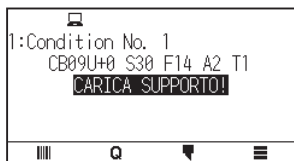
3. Accendere CE8000 premendo il lato "I" dell'interruttore. Il display LCD sul pannello di controllo si accende.



Supplemento

Quando si spegne l'alimentazione, attendere più di 20 secondi prima di riaccenderla, altrimenti potrebbero verificarsi problemi con il display.

4. Se il supporto non è stato caricato, viene visualizzato il numero di versione firmware, seguito da una richiesta di caricare il supporto.



Leva setta supporto sollevata
(Il rullo di spinta è su)



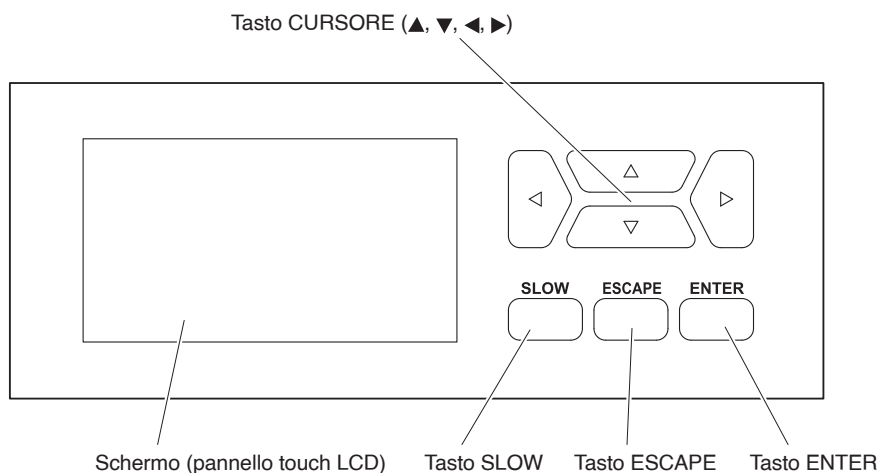
Leva setta supporto abbassata
(Il rullo di spinta è giù)

Supplemento

La schermata predefinita viene visualizzata dopo l'acquisto della macchina. Per ulteriori informazioni, vedere "2.5 Informazioni sulla schermata predefinita".

2.7 Come utilizzare il pannello di controllo

Questa sezione spiega la funzione sul pannello di controllo.



Tasto di funzionamento

- Tasto CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶)** .Regola varie impostazioni, seleziona i cambiamenti dei valori numerici, sposta il cursore e modifica le posizioni nella schermata MENU.
- Tasto SLOW**Quando si preme il tasto CURSORE allo stesso tempo, il carrello attrezzo si sposta lentamente.
Quando si preme il tasto [SLOW] nella schermata PRONTO, vengono visualizzati l'area di taglio/plottaggio corrente e la posizione del carrello attrezzo.
Se si desidera modificare le condizioni di taglio mentre durante il plottaggio/il taglio, premere il tasto [SLOW] durante il plottaggio/il taglio.
- Tasto ESCAPE**Annulla la modifica dell'impostazione e torna alla schermata precedente. Ritorna alla schermata precedente nella schermata MENU.
Se si desidera arrestare temporaneamente il plottaggio/il taglio, premere il tasto [ESCAPE] durante il plottaggio/il taglio.
- Tasto ENTER**.....Salva le impostazioni, quindi torna alla schermata di impostazione in varie funzioni o alla schermata di impostazione CONDIZIONE della schermata MENU.

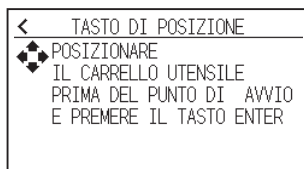
Schermate del pannello di controllo

Informazioni in base alla situazione corrente vengono visualizzate sullo schermo del pannello di controllo.

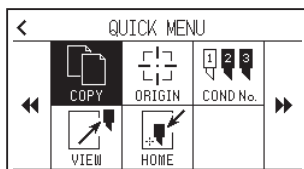
Schermata HOME



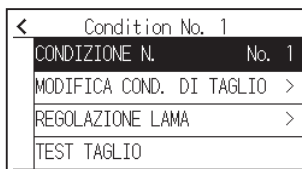
Schermata INIZIO MODALITÀ AUTOMATICA



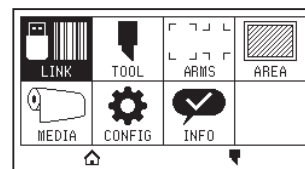
Schermata QUICK MENU



Schermata CONDIZIONE DI TAGLIO



Schermata MENU



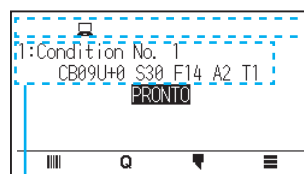
Leva setta supporto abbassata



Leva setta supporto sollevata



Impostazione display di stato



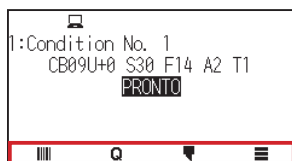
Condizioni attrezzo attualmente utilizzato

GLHL	Comando	GL : Comando GP-GL HL : Comando HP-GL (Nessun display): Comando automatico
.100 .050 .025 .010	Dimensione passo	.100 : 0,1 mm .050 : 0,05 mm .025 : 0,025 mm .010 : 0,01 mm
	Rotazione/Specchio	: Rotazione (ruotare di 90°) : Specchio : Specchio e rotazione
	Priorità	: Priorità programma : Priorità manuale
	Ordinamento	: Display quando l'ordinamento è attivo
	Pre-avanz. autom.	: Display quando PRE-AVANZ. AUTOM. è attivo
	LAN WIRELESS	: Potenza del segnale di connessione LAN wireless (forte) : Potenza del segnale di connessione LAN wireless (debole) : Connessione LAN wireless disconnessa

Come utilizzare lo schermo del pannello di controllo

È possibile azionare questo plotter utilizzando il pannello touch o i tasti operativi.

Come utilizzare la schermata HOME (stato PRONTO)

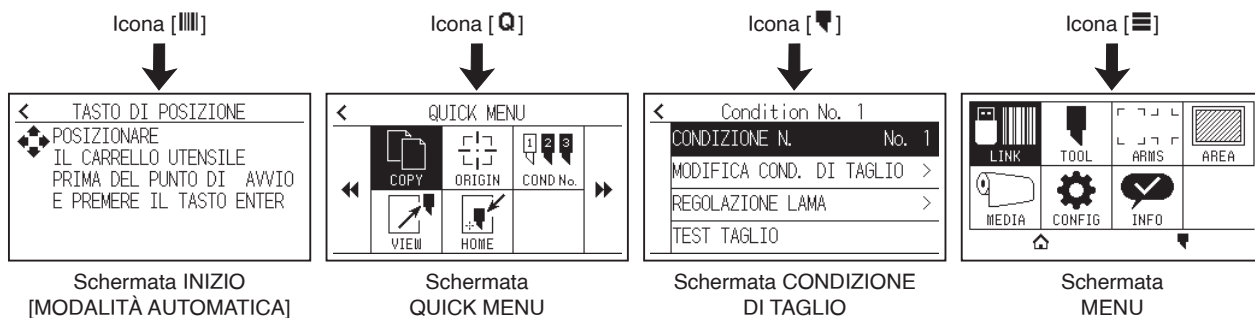


Quando si utilizza il pannello touch

Utilizzare le icone [|||||], [Q], [▼] e [≡].

Quando si utilizzano i tasti operativi

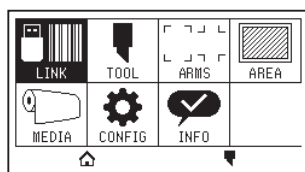
Tenere premuto il tasto [ENTER] e premere i tasti CURSORE (◀, ▶) per selezionare l'icona [|||||], [Q], [▼] o [≡]. Rilasciare il tasto [ENTER] per spostarsi su ciascun menu.



Supplemento

Esistono schermate diverse dalla schermata Home che hanno le icone di cui sopra. Spostarsi su ciascun menu premendo l'icona.

Come utilizzare la schermata MENU



Quando si utilizza il pannello touch

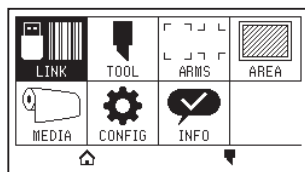
Premere l'icona.

Quando si utilizzano i tasti operativi

Selezionare l'icona utilizzando i tasti CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶). Premere il tasto [ENTER].

Contenuti da utilizzare dall'icona [☰] - Schermata menu

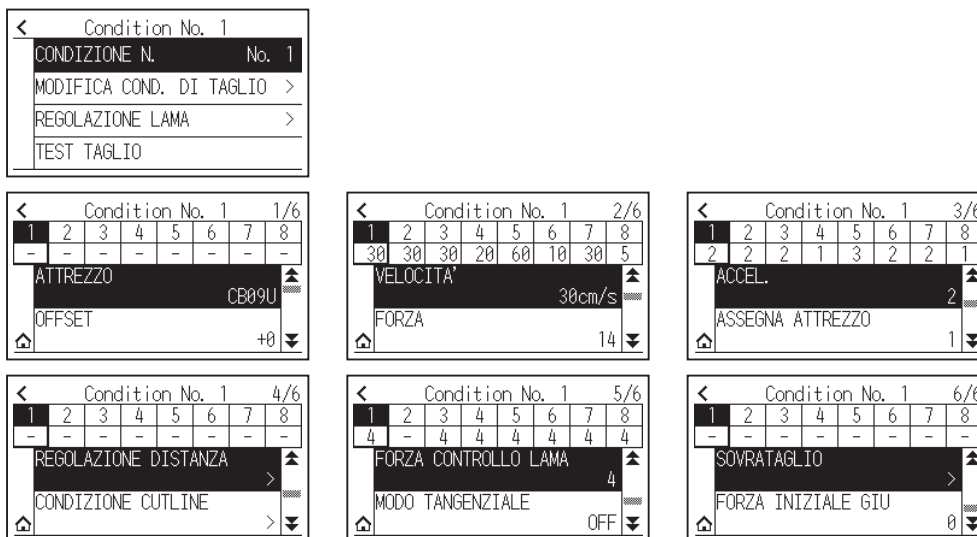
I contenuti che possono essere utilizzati e impostati dalla schermata MENU sono i seguenti.



- LINK..... Esegue le operazioni necessarie per l'uscita come data link.
 - TOOL..... Imposta le condizioni relative al funzionamento dell'attrezzo.
 - ARMS Esegue le impostazioni e le operazioni relative all'allineamento di attrezzi e supporti, come la lettura automatica dei segni di registrazione utilizzando ARMS.
 - AREA..... Imposta l'area di plottaggio/taglio, la scala, la rotazione e lo specchio, ecc.
 - MEDIA Imposta le condizioni relative al supporto.
 - CONFIG..... Imposta le condizioni operative di base di questo plotter, come la lingua di visualizzazione, l'unità di misura e il sensore.
Imposta le condizioni relative all'interfaccia con il computer collegato.
 - INFO Esegue le operazioni necessarie per la manutenzione, come il test diagnostico e gli elenchi di impostazione delle condizioni di esportazione.
 - [🏠] Utilizzato per chiudere la schermata menu e tornare alla schermata Home.
 - [⏴] Utilizzato per chiudere la schermata menu e passare alla schermata delle condizioni.
- Per un elenco delle voci di impostazione, vedere "A.4 Struttura del menu".

Contenuti da utilizzare dall'icona [⏴] - Schermata CONDIZIONE DI TAGLIO

Impostare le condizioni attrezzo sulla schermata CONDIZIONE DI TAGLIO.



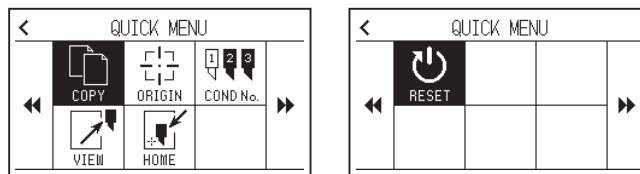
Le condizioni attrezzo possono essere salvate assegnando numeri di condizione da 1 a 8 a ciascuna impostazione diversa.

- [🏠] Utilizzato per chiudere la schermata delle condizioni e tornare alla schermata HOME.
- [⏴] Utilizzato per chiudere la schermata CONDIZIONE DI TAGLIO e tornare alla schermata precedente.

Per "Condizioni attrezzo", vedere "2.10 Selezione della condizione attrezzo".

Contenuti da utilizzare dall'icona [Q] - Schermata QUICK MENU

I contenuti che possono essere utilizzati e impostati dalla schermata QUICK MENU sono i seguenti.



COPY Copia ed emette i dati nella memoria buffer.

ORIGINE Imposta la posizione attrezzo attuale come punto di origine (punto di taglio).

COND No. Cambia il numero di condizione di taglio.

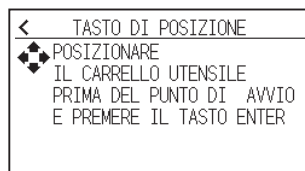
VIEW Il carrello attrezzo viene allontanato.

HOME..... Il carrello attrezzo si sposta alla posizione di origine del taglio.

RESET..... Ritorna allo stato immediatamente dopo l'accensione.

Contenuti da utilizzare dall'icona [||||] - Schermata INIZIO [MODALITÀ AUTOMATICA]

Nella schermata INIZIO [MODALITÀ AUTOMATICA], viene visualizzata la schermata per avviare la modalità automatica.

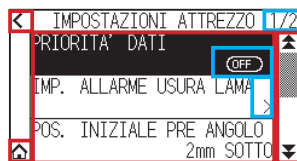


Supplemento

Stessa operazione di quando [≡] - [LINK] - [MODALITÀ AUTOMATICA] sono selezionati

Come utilizzare la schermata di impostazione

Questa sezione descrive l'utilizzo della schermata [IMPOSTAZIONI ATTREZZO] come esempio.



Quando si utilizza il pannello touch

- Tornare indietro di un livello: Premere [◀].
- Tornare alla schermata HOME: Premere [🏠].
- Tornare alla pagina precedente: Premere [▲].
- Andare alla pagina successiva: Premere [▼].
- Selezione delle voci di impostazione: Premere ciascuna voce di impostazione.

Quando si utilizzano i tasti operativi

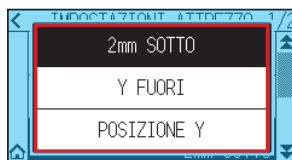
- Tornare indietro di un livello: Premere il tasto [ESCAPE] o il tasto CURSORE (◀).
- Tornare alla schermata HOME: Tenere premuto il tasto [ENTER] e premere il tasto CURSORE (◀), quindi selezionare l'icona [🏠]. Rilasciare il tasto [ENTER] per spostarsi alla schermata HOME.
- Tornare alla pagina precedente: Tenere premuto il tasto [SLOW] e premere il tasto CURSORE (▲).
- Andare alla pagina successiva: Premere il tasto [SLOW].
- Selezione di una voce di impostazione: Premere il tasto CURSORE (▲, ▼) per selezionare la voce di impostazione, quindi premere il tasto [ENTER].

Supplemento

- "1/2" in alto a destra dello schermo è il numero della pagina.
- Le voci di impostazione che visualizzano [OFF] o [ON] verranno commutate tra [OFF] e [ON] ogni volta che si preme la voce di impostazione (premere il tasto [ENTER]).
- Le voci di impostazione con un'icona [➤] hanno dei menu sotto di esse.

Come utilizzare le opzioni

Questa sezione descrive l'uso di [IMPOSTAZIONI ATTREZZO] - [POS. INIZIALE PRE ANGOLO] come esempio.



Quando si utilizza il pannello touch

Premere la voce di impostazione.

Quando si utilizzano i tasti operativi

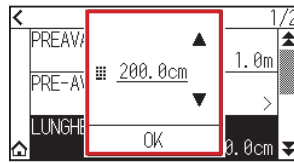
Selezionare la voce di impostazione utilizzando i tasti CURSORE (▲, ▼). Premere il tasto [ENTER].

Supplemento

È possibile annullare le impostazioni premendo al di fuori dalla schermata pop-up delle opzioni o premendo il tasto [ESCAPE].

Come utilizzare l'immissione numerica

Questa sezione descrive l'utilizzo di [SETTA SUPPORTO] - [LUNGHEZZA PAGINA] come esempio.



Quando si utilizza il pannello touch

Premere l'icona [▲] [▼] o l'icona [■].

Al termine dell'immissione dei valori numerici, premere [OK].

Supplemento

- Premere l'icona [■] per visualizzare il tastierino numerico.
Premere il numero che si desidera immettere, quindi premere [OK].



- È possibile annullare le impostazioni premendo il tastierino numerico al di fuori della schermata pop-up.

Quando si utilizzano i tasti operativi

Premere i tasti CURSORE (▲, ▼) o il tasto [SLOW].

Al termine dell'immissione dei numeri, premere il tasto [ENTER].

Supplemento

- Premere il tasto [SLOW] per visualizzare il tastierino numerico.
Selezionare il numero che si desidera immettere utilizzando i tasti CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) e premere il tasto [ENTER].
Una volta terminata l'immissione dei numeri, selezionare [OK] utilizzando i tasti CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) e premere il tasto [ENTER].



- Premere il tasto [ESCAPE] per annullare le impostazioni.

2.8 Impostazione del metodo di alimentazione

Il metodo di alimentazione per il supporto caricato è impostato.

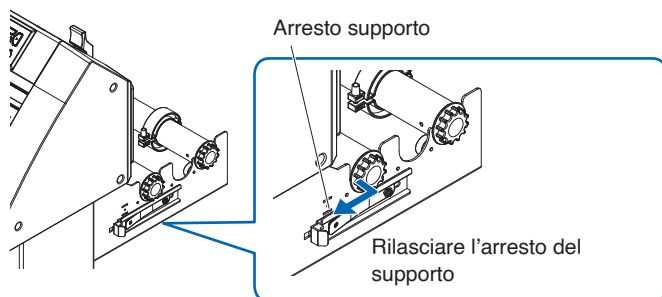
Funzionamento

1. Se il supporto è già stato caricato, viene visualizzato il menu TIPO SUPPORTO. Selezionare il tipo di supporto per adattarlo al supporto caricato.

SELEZIONA	
<input type="checkbox"/> ROTOLO-1	<input type="checkbox"/> ROTOLO-2
FRONT EDGE	CURRENT POSI.
<input type="checkbox"/> FOGLIO	

Controllare che l'arresto del supporto sia sbloccato (CE8000-60/CE8000-130), quindi selezionare un tipo di supporto nella schermata MEDIA SELECT.

* La figura seguente è CE8000-130.



ATTENZIONE

Prima di eseguire la selezione del supporto impostato, assicurarsi di rilasciare il blocco supporto.

Supplemento

Se si solleva o si abbassa nuovamente la leva setta supporto dopo aver caricato il supporto, verrà aggiunto [CONTINUA] ed è possibile selezionare l'impostazione precedente.

Se si utilizza lo stesso supporto senza modificarne la posizione, l'area di taglio, la posizione penna e il punto di origine prima di abbassare la leva setta supporto continuano. Se si ricarica il supporto senza modificare la larghezza supporto, è possibile omettere l'operazione di rilevamento larghezza supporto.

SELEZIONA	
<input type="checkbox"/> ROTOLO-1	<input type="checkbox"/> ROTOLO-2
FRONT EDGE	CURRENT POSI.
<input type="checkbox"/> FOGLIO	<input type="checkbox"/> CONTINUA

[ROTOLO-1 FRONT EDGE]

Selezionare questa opzione quando è stato caricato un supporto in rotolo e si desidera iniziare il taglio o il plottaggio dal bordo anteriore.

La larghezza e il bordo anteriore del supporto in rotolo sono rilevati.

[ROTOLO-2 CURRENT POSI.]

Selezionare questa opzione quando è stato caricato un supporto in rotolo e si desidera iniziare il taglio o il plottaggio da un punto oltre il bordo anteriore.

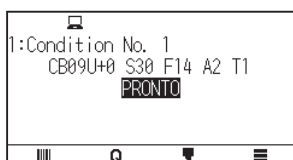
Viene rilevata solo la larghezza del supporto in rotolo.

[FOGLIO]

Selezionare questa opzione quando è stato caricato un supporto in fogli.

Vengono rilevati la larghezza, il bordo anteriore e il bordo posteriore del supporto in fogli.

2. Una volta rilevato il supporto, il plotter è pronto a ricevere i dati per il taglio o il plottaggio. Questo stato è denominato "Stato PRONTO" della schermata predefinita. Al termine dell'impostazione, la posizione del carrello attrezzo diventerà il punto iniziale.



Supplemento

- Quando si carica il supporto, l'aspirazione della ventola si attiva per facilitare il caricamento del supporto. Se si desidera disattivare questa funzione, fare riferimento a "10.3 Impostazioni relative all'ambiente del plotter".
- La seguente schermata verrà visualizzata durante il rilevamento del supporto.



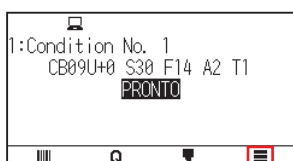
2.9 Preavanzamento del supporto (carta o pellicola per marcatura)

La funzione di PREAVANZAMENTO viene utilizzata per impedire che il supporto caricato scivoli facendo avanzare automaticamente il supporto della lunghezza specificata e stampandolo con i riferimenti del rullo di trasferimento. Questa funzione può essere utilizzata anche per acclimatare le dimensioni lunghe di supporti all'ambiente operativo al fine di ridurre al minimo l'espansione e la contrazione dei supporti e per garantire operazioni stabili di avanzamento dei supporti.

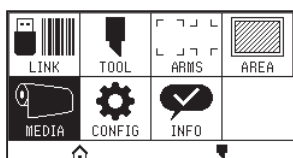
Quando si esegue un plottaggio/taglio più lungo di 2 m in CE8000-60/130, assicurarsi di utilizzare un cestello (opzione).

Funzionamento

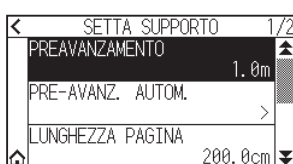
1. Premere l'icona [☰].



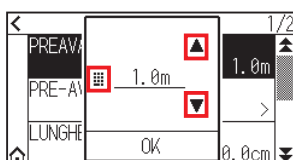
2. Premere l'icona [MEDIA].



3. Premere [PREAVANZAMENTO].



4. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [⌘].



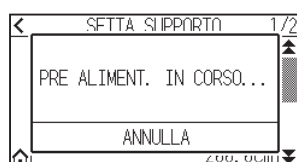
Supplemento

È possibile impostare l'intervallo compreso tra 0,5 m e 50 m.

5. Confermare l'impostazione e premere [OK].
Il preavanzamento si avvia.

Supplemento

- Quando viene eseguito il preavanzamento del supporto, viene visualizzata la seguente schermata. Per annullare il preavanzamento, premere [ANNULLA].



- Se si seleziona "FOGLIO" nell'alimentazione del supporto, il preavanzamento non verrà eseguito.

2.10 Selezione della condizione attrezzo

Impostare “N. CONDIZIONE ATTREZZO (CONDIZIONE DI TAGLIO)” “ATTREZZO”, “OFFSET”, “VELOCITA”, “FORZA” e “ACCEL (ACCELERAZIONE)”.

È possibile passare alle impostazioni per ciascuno degli 8 tipi di supporti preimpostati.

Selezione del numero CONDIZIONE ATTREZZO (N. condizione)

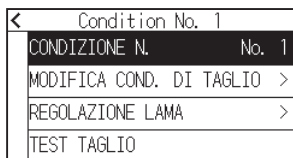
Questa sezione spiega come selezionare il numero CONDIZIONE ATTREZZO (N. condizione).

Funzionamento: Funzionamento con l'icona [▼]

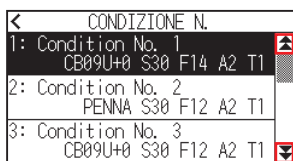
1. Premere l'icona [▼].



2. Premere [CONDIZIONE N.].



3. Utilizzare le icone [▼] e [▲] per visualizzare il numero condizione attrezzo che si desidera utilizzare.



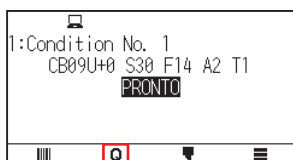
4. Premere il numero condizione attrezzo che si desidera utilizzare.

5. Premere l'icona [◀].

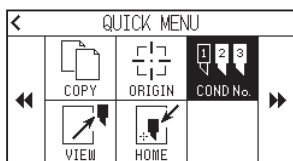
► Tornerà alla schermata HOME.

Funzionamento: Funzionamento con l'icona [Q]

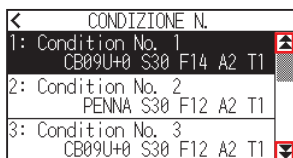
1. Premere l'icona [Q].



2. Premere l'icona [COND No.].



3. Utilizzare le icone [▼] e [▲] per visualizzare il numero condizione attrezzo che si desidera utilizzare.



4. Premere il numero condizione attrezzo che si desidera utilizzare.

► Tornerà alla schermata HOME.

Impostazione della condizione attrezzo

Questa sezione descrive come effettuare le impostazioni di attrezzo, velocità, forza e accelerazione. Prima di tagliare i supporti, è necessario specificare le seguenti quattro condizioni della penna taglierina.

- FORZA
- VELOCITA'
- ACCELERAZIONE
- OFFSET

⚠ ATTENZIONE

Potrebbero verificarsi danni alla lama taglierina o al tappetino di taglio se la lama è estesa troppo. Assicurarsi che la lunghezza della lama sia impostata inferiore allo spessore del supporto.

Condizioni attrezzo (lama taglierina) per ciascun tipo di supporto

Vedere il Manuale della lama taglierina.

Numeri parte della lama, tipi di lama visualizzati e valori di OFFSET LAMA

Vedere il Manuale della lama taglierina.

Condizioni penna di riferimento per la penna di plottaggio

Tipo di penna	N. parte	Taglio/Forza	Velocità (cm/s)	Accelerazione
Penna con punta in fibra a base di acqua	Serie KF700	Da 10 a 12	30	2
Penna a sfera a base di olio	KB700-BK	Da 12 a 31	30	2

Per prolungare la durata della penna, impostare la FORZA sull'impostazione più bassa e impostare la VELOCITA' dopo il controllo per confermare che non ci siano linee sbiadite o altri problemi durante il plottaggio.

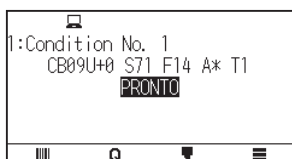
⚠ ATTENZIONE

Come migliorare le capacità di selezione

Si consiglia di osservare i seguenti punti per migliorare la capacità di selezione del supporto.

- Selezionare la lama corretta per l'applicazione.
Vedere il Manuale della lama taglierina.
- Utilizzare lame non usurate.
Se la lama è usurata, non taglierà in modo netto e i risultati di taglio saranno difficili da selezionare.
- Regolare le impostazioni di lunghezza della lama e di FORZA fino a quando sul foglio di sostegno non sono rimaste solo tracce della lama.
Specificare un valore di FORZA più basso possibile, ma che lascia comunque delle tracce deboli sul foglio di sostegno.
- Impostare i valori VELOCITA' e ACCELERAZIONE più bassi possibili.
- Selezionare i risultati del taglio subito dopo il completamento del taglio.
Se viene fatto passare del tempo, l'adesivo lungo i bordi tagliati farà sì che i bordi si incollino insieme.
- Selezionare supporti con buona saldabilità.
Tipi di pellicola consigliati: 3M Scotchcal Series 7725.
Selezione si riferisce alla rimozione delle aree indesiderate di vinile dallo sfondo dopo che il supporto è stato tagliato.

- La finitura diventa più grossolana, ma il tempo di taglio diminuisce quando le impostazioni per velocità e accelerazione sono impostate su un valore più alto.
In particolare, con i supporti grandi, la buona qualità di taglio potrebbe non essere ottenuta eseguendo abrasione sui supporti. Diminuire i valori per le impostazioni di velocità e accelerazione in quel caso.
- La finitura diventerà buona, ma il tempo di taglio aumenterà quando le impostazioni per velocità e accelerazione sono impostate su un valore più piccolo.
- Se si tenta di impostare la velocità su 64 e l'accelerazione su 3 contemporaneamente su CE8000-40/60, l'accelerazione sarà visualizzata come “**”.
In questo caso, le impostazioni di velocità e accelerazione funzioneranno con i valori calcolati automaticamente.
- Se l'accelerazione è 2 per CE8000-130, non è possibile impostare la velocità su 65 o più (65, 70, 71).
In questo caso, l'accelerazione sarà visualizzata come “*” e le impostazioni di velocità e accelerazione funzioneranno con i valori calcolati automaticamente.



Impostazione dell'attrezzo

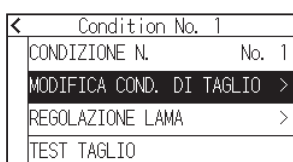
Impostare il valore del tipo dell'attrezzo utilizzato.

Funzionamento

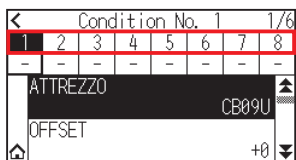
1. Premere l'icona [].



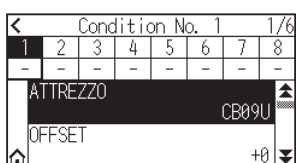
2. Premere [MODIFICA COND. DI TAGLIO].



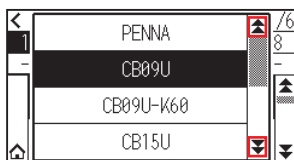
3. Premere il numero condizione attrezzo (da 1 a 8) che si desidera impostare.



4. Premere [ATTREZZO].



- Utilizzare le icone [▼] e [▲] per visualizzare gli attrezzi che si desidera utilizzare.



- Premere l'attrezzo che si desidera utilizzare.

Supplemento

Gli attrezzi che è possibile selezionare sono [PENNA], [CB09U], [CB09U-K60], [CB15U] e [ALTRO].

- Premere l'icona [🏠].
▶ Tornerà alla schermata HOME.

Impostazione offset attrezzo

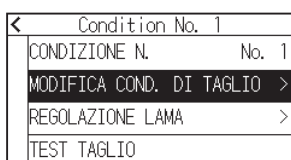
Questa sezione descrive come impostare l'offset attrezzo che si desidera utilizzare.

Funzionamento

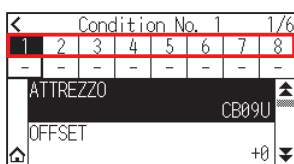
- Premere l'icona [▼].



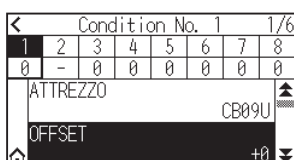
- Premere [MODIFICA COND. DI TAGLIO].



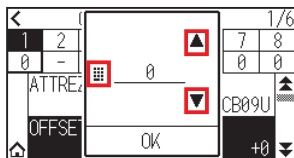
- Premere il numero condizione attrezzo (da 1 a 8) che si desidera impostare.



- Premere [OFFSET].



5. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [⌘].



Supplemento

- Che cos'è l'offset
Regola la differenza tra la punta della lama nello stantuffo e il centro dello stantuffo. Vi sono valori di regolazione standard per ciascuna lama di taglio. La regolazione di precisione verrà effettuata qui su quei valori standard. (La regolazione verrà effettuata con un valore standard pari a 0.)
Non è necessario impostare l'offset se è stato selezionato "PENNA" nelle impostazioni attrezzo. (non visualizzato)
- Linee guida per impostare l'offset
Vedere il manuale della lama taglierina
- La gamma che può essere impostata con l'attrezzo diverso da [OTHER] è da [-5] a [+5].
L'intervallo che può essere impostato in [OTHER] è da [+1] a [+45].

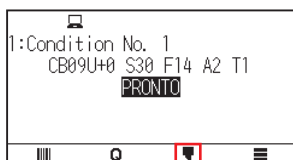
6. Confermare l'impostazione e premere [OK].
7. Premere l'icona [🏠].
▶ Tornerà alla schermata HOME.

Impostazione della velocità

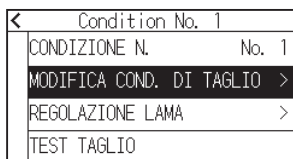
Questa sezione spiega come impostare la velocità da utilizzare.

Funzionamento

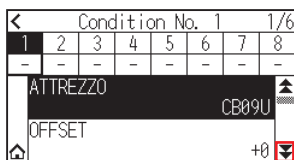
1. Premere l'icona [▼].



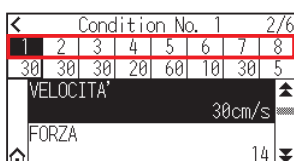
2. Premere [MODIFICA COND. DI TAGLIO].



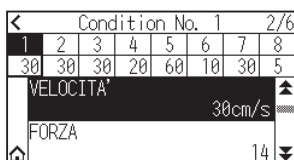
3. Premere l'icona [▼].



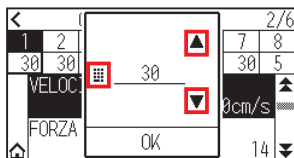
4. Premere il numero condizione attrezzo (da 1 a 8) che si desidera impostare.



- Premere [VELOCITA'].



- Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [⏏].



Supplemento

L'intervallo impostabile varia a seconda del modello.

CE8000-40: Da 1 a 10 (in incrementi di 1 cm/s), da 10 a 60 (in incrementi di 5 cm/s), 64

CE8000-60: Da 1 a 10 (in incrementi di 1 cm/s), da 10 a 60 (in incrementi di 5 cm/s), 64

CE8000-130: Da 1 a 10 (in incrementi di 1 cm/s), da 10 a 70 (in incrementi di 5 cm/s), 71

- Confermare l'impostazione e premere [OK].
- Premere l'icona [HOME].
▶ Tornerà alla schermata HOME.

Impostazione della forza

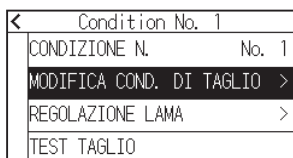
Questa sezione spiega come impostare la forza da utilizzare.

Funzionamento

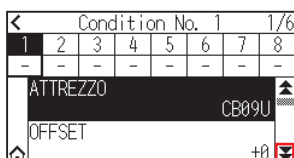
- Premere l'icona [▼].



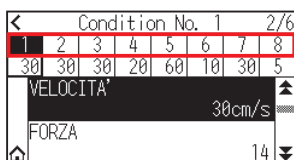
- Premere [MODIFICA COND. DI TAGLIO].



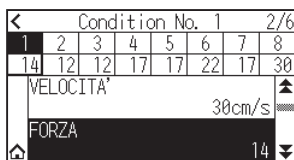
- Premere l'icona [▼].



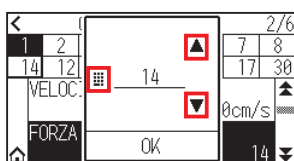
4. Premere il numero condizione attrezzo (da 1 a 8) che si desidera impostare.



5. Premere [FORZA].



6. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [⏏].



Supplemento

È possibile impostare un intervallo compreso tra 1 e 38.

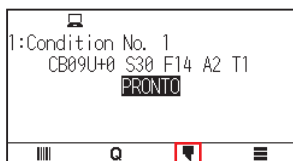
7. Confermare l'impostazione e premere [OK].
8. Premere l'icona [🏠].
▶ Tornerà alla schermata HOME.

Impostazione dell'accelerazione

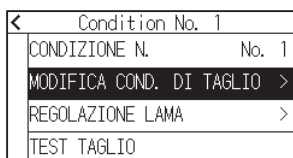
Questa sezione spiega come impostare l'accelerazione da utilizzare.

Funzionamento

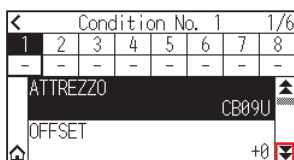
1. Premere l'icona [🏠].



2. Premere [MODIFICA COND. DI TAGLIO].



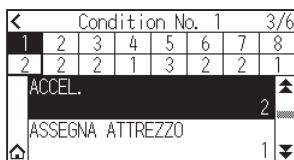
3. Premere due volte l'icona [▼].



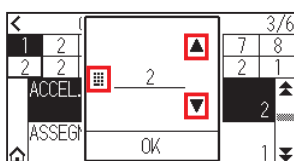
4. Premere il numero condizione attrezzo (da 1 a 8) che si desidera impostare.



5. Premere [ACCEL].



6. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [⌘].



Supplemento

L'intervallo impostabile varia a seconda del modello.

CE8000-40: Da 1 a 3

CE8000-60: Da 1 a 3

CE8000-130: Da 1 a 2

7. Confermare l'impostazione e premere [OK].

8. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

Impostazione n. attrezzo

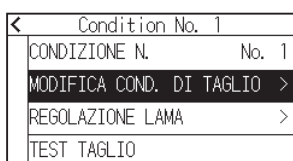
Questa sezione spiega come assegnare il numero attrezzo da utilizzare.

Funzionamento

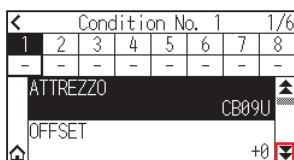
1. Premere l'icona [🔍].



2. Premere [MODIFICA COND. DI TAGLIO].



3. Premere due volte l'icona [▼].



4. Premere il numero condizione attrezzo (da 1 a 8) che si desidera impostare.



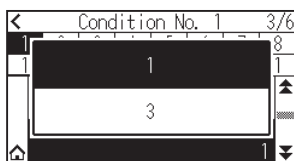
5. Premere [ASSEGNA ATTREZZO].



Supplemento

È possibile impostare su 1 o 3.

6. Premere il numero attrezzo che si desidera utilizzare.



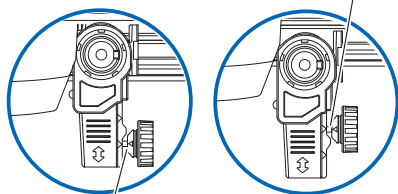
7. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

Supplemento

- Numero attrezzo e posizione di installazione

Attrezzo 3: Per tagliare completamente



Attrezzo 1: Per penna mezzo taglio/plotter

Attrezzo 1: Quando si utilizza un attrezzo installato dietro il supporto attrezzo

Attrezzo 3: Quando si utilizza un attrezzo installato davanti al supporto attrezzo

- Per INFORMAZIONI su come installare l'attrezzo, vedere "2.2 Montaggio di un attrezzo".

Regolare manualmente la lunghezza della lama

Il taglio ottimale non viene raggiunto a meno che la lunghezza della lama non sia stata regolata in base al supporto utilizzato e alla lama taglierina.

Eseguire un'ulteriore regolazione eseguendo un test di taglio dopo aver regolato manualmente la lunghezza della lama.

⚠ ATTENZIONE

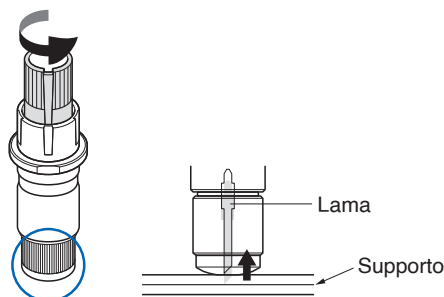
- Per evitare lesioni personali, maneggiare le lame taglierina con attenzione.
- Potrebbero verificarsi danni alla lama taglierina o al tappetino di taglio se la lama è estesa troppo. Assicurarsi che la lunghezza della lama sia impostata inferiore allo spessore del supporto.

Supplemento

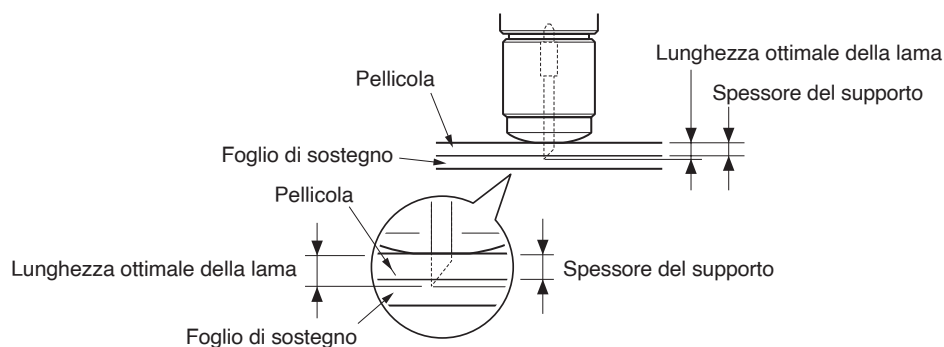
Verdere "2.11 Esecuzione dei test di taglio" per i test di taglio.

Funzionamento

1. Allineare la punta della lama con la punta della penna taglierina e far sì che tocchi la superficie del supporto.



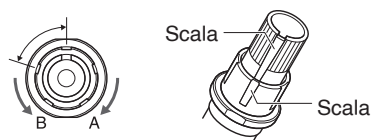
2. Estendere a poco a poco la lama fino allo spessore del supporto.
La lunghezza ottimale della lama è inferiore allo spessore della pellicola e del foglio di sostegno combinati, ma è superiore allo spessore della pellicola.
Provare a tagliare la pellicola e regolare in modo che vi sia un leggero taglio sul foglio di sostegno. Se il foglio di sostegno viene tagliato completamente, ridurre la lunghezza della lama e, se la pellicola non viene tagliata completamente, aumentare la lunghezza della lama.



Supplemento

- La lunghezza della lama può essere modificata facendo ruotare il regolatore sulla lama. Ruotandolo in direzione A si spinge la lama all'esterno, mentre ruotandolo in direzione B la si tira all'interno. Un'unità di scala è uguale a 0,1 mm.

La lama taglierina si sposta di circa 0,1 mm ruotando di un'unità della scala.



2.11 Esecuzione dei test di taglio

Il taglio di test può essere eseguito dopo aver impostato attrezzo, velocità, forza e accelerazione per garantire che le condizioni di taglio selezionate producano effettivamente i risultati di taglio desiderati. Controllare di quanto la lama taglia nel supporto e come vengono tagliati gli angoli. Se i risultati del taglio non sono soddisfacenti, regolare le varie impostazioni e ripetere il test tagliando fino a ottenere le impostazioni ottimali.

Test di taglio

Qui è possibile tagliare un modello di test in base ai valori correnti o eseguire tre test con valori ± 1 aggiunti. Selezionare il metodo più adatto alla propria situazione ed eseguire un test di taglio.

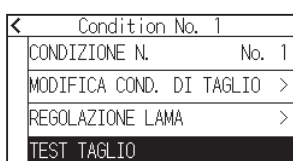
Per eseguire 1 taglio con il valore impostato

Funzionamento

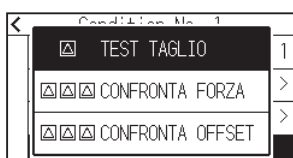
1. Caricare il supporto attuale che si desidera tagliare.
2. Premere l'icona [▼].



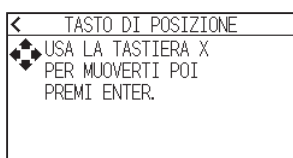
3. Premere [TEST TAGLIO].



4. Premere [TEST TAGLIO].



5. Premere i tasti CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) per spostare il carrello attrezzi alla posizione in cui si desidera eseguire il test



Supplemento

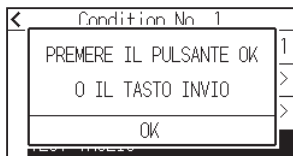
Premendo i tasti CURSORE e [SLOW] allo stesso tempo, il carrello attrezzo si muove più lentamente.

6. Premere il tasto [ENTER].
▶ 1 modello di test di taglio viene tagliato.

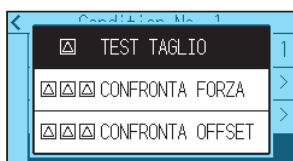
⚠ ATTENZIONE

Quando viene premuto il tasto [ENTER], il carrello attrezzo inizia a muoversi, quindi fare attenzione a non ferirsi con la lama taglierina.

7. Controllare i risultati del test di taglio.
8. Premere il tasto [OK] o [ENTER].



9. Premere qualsiasi posizione all'esterno dell'opzione (parte blu).

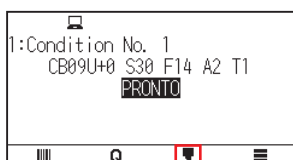


10. Premere l'icona [◀].
▶ Tornerà alla schermata HOME.

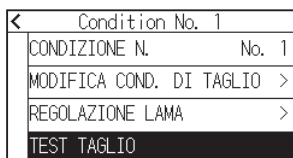
Per eseguire 3 tagli con il valore impostato e ±1 del valore impostato

Funzionamento

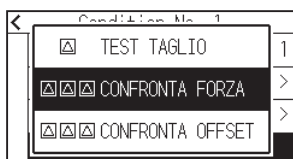
1. Caricare il supporto attuale che si desidera tagliare.
2. Premere l'icona [▼].



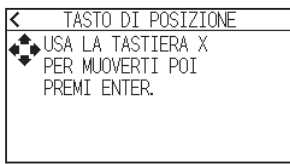
3. Premere [TEST TAGLIO].



4. Se si desidera eseguire un test di forza di taglio, premere [CONFRONTA FORZA].
Se si desidera eseguire un test di offset, premere [CONFRONTA OFFSET].



5. Premere i tasti CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) per spostare il carrello attrezzo alla posizione in cui si desidera eseguire il taglio di test.



Supplemento

Premendo i tasti CURSORE e [SLOW] allo stesso tempo, il carrello attrezzo si muove più lentamente.

6. Premere il tasto [ENTER].

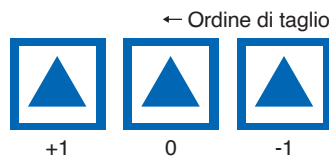
- ▶ Se si esegue [CONFRONTA FORZA], tre modelli di test taglio verranno tagliati, con la forza di taglio aumentata o diminuita di 1 in base alla forza di taglio corrente.
- ▶ Se si esegue [CONFRONTA OFFSET], tre modelli di test taglio saranno tagliati, con il valore di offset aumentato o diminuito di 1 in base al valore di offset corrente.

ATTENZIONE

Quando viene premuto il tasto [ENTER], il carrello attrezzo inizia a muoversi, quindi fare attenzione a non ferirsi con la lama taglierina.

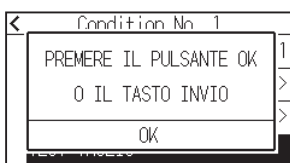
Supplemento

Il modello di test di taglio ha l'ordine di taglio e la forza di taglio o il valore di aumento/diminuzione dell'offset, come mostrato nella figura di seguito.

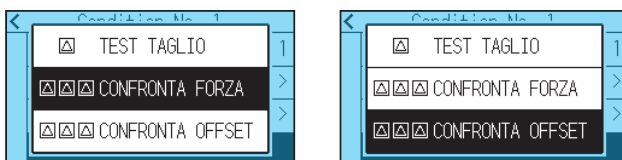


7. Controllare i risultati del test di taglio.

8. Premere il tasto [OK] o [ENTER].



9. Premere qualsiasi posizione all'esterno dell'opzione (parte blu).



10. Premere l'icona [◀].

- ▶ Tornerà alla schermata HOME.

Confermare i risultati del test di taglio

Confermare i risultati del test di taglio e regolare all'impostazione ottimale. Ripetere i test di taglio e la regolazione fino a ottenere il taglio ottimale.

Regolazione dell'offset

Controllare gli angoli dei triangoli e dei rettangoli. Vedere "Impostazione della condizione attrezzo" e regolare il valore di offset se l'angolo non viene tagliato o se viene tagliato troppo.

Supplemento

Come controllare l'offset

Controllare se il valore di offset è impostato correttamente nel modo seguente.



Valore di regolazione insufficiente. Aumentare il valore di offset.



Valore di offset ottimale.



Valore di regolazione eccessivo. Diminuire il valore di offset.

Regolazione per metà taglio

Staccare l'area del triangolo e regolare in modo che tagli leggermente nel foglio di sostegno.

Se il foglio di sostegno è stato tagliato fino in fondo, l'impostazione FORZA è troppo alta o la punta della lama taglierina è troppo estesa. Se il foglio di sostegno mostra solo alcune tracce della lama taglierina, l'impostazione FORZA è troppo bassa o la punta della lama taglierina non è sufficientemente estesa.

Supplemento

Vedere "Regolazione della lunghezza della lama" e "Impostazione della forza" e regolare le impostazioni.

Regolazione per taglio completo

Regolare in modo che il supporto sia completamente tagliato.

Se il supporto non è completamente tagliato, l'impostazione FORZA è troppo bassa o la punta della lama di taglio non è sufficientemente estesa.

Vedere "Regolazione della lunghezza della lama" e "Impostazione della forza" e regolare le impostazioni.

Regolazione quando si utilizza la penna di plottaggio

Regolare la FORZA in modo che non ci siano linee sbiadite. Per prolungare la durata della penna, impostare la FORZA sull'impostazione più bassa senza linee sbiadite. Vedere "Impostazione della forza" o impostazione della FORZA.

Regolare la lunghezza della lama (Regolazione automatica dell'altezza)

Il taglio di test deve essere eseguito più volte per confermare l'impostazione ottimale della lunghezza della lama. Tuttavia, se si utilizza la funzione di regolazione della lunghezza della lama, è possibile impostare facilmente la lunghezza ottimale.

Supplemento

L'altezza misurata è solo una linea guida. Dopo aver tentato di tagliare il supporto reale, regolare con precisione la lunghezza della lama.

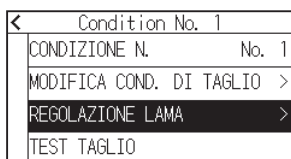
Per una regolazione più accurata, utilizzare un lentino (PM-CT-001: opzione).

Funzionamento

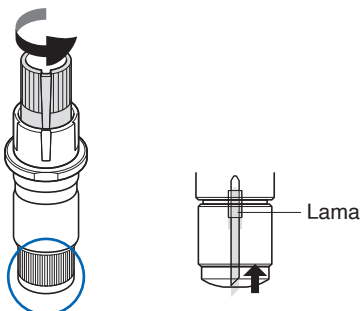
1. Caricare il supporto per il taglio di test nel plotter.
2. Premere i tasti CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) per spostare il carrello attrezzo alla posizione in cui si desidera eseguire la regolazione della lunghezza della lama.
3. Premere l'icona [▼] sulla schermata HOME.



4. Premere [REGOLAZIONE LAMA].



5. Come indicato, ruotare la manopola di regolazione della lunghezza della lama a sinistra per arretrare completamente la lama.



Supplemento

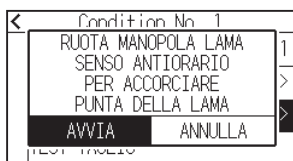
Vedere "2.1 Preparazione dello stantuffo taglierina" per la manopola di regolazione della lunghezza della lama.

6. Posizionare lo stantuffo taglierina all'indietro del supporto attrezzo.

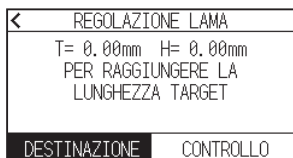
Supplemento

La regolazione è possibile solo per la penna di taglio impostata nella parte posteriore del supporto attrezzo. Non si applica alla parte anteriore del supporto attrezzo.

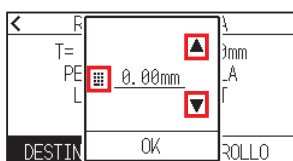
7. Premere [AVVIA].
► L'attrezzo si sposta su/giù e misura l'altezza.



8. Premere [DESTINAZIONE].



9. Specificare il valore di destinazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [■].



10. Confermare l'impostazione e premere [OK].

11. Premere [CONTROLLO].

► L'altezza viene calcolata spostando l'attrezzo su e giù.



Supplemento

“T” è il valore di destinazione della lunghezza della lama e “H” è l'altezza corrente della lama (quantità). Ruotando la manopola di regolazione della lunghezza della lama vengono visualizzati il numero di giri e la direzione.

12. Ruotare la manopola di regolazione della lunghezza della lama e regolare la lunghezza della lama della taglierina.

La lunghezza attuale della lama viene visualizzata premendo [CONTROLLO], quindi regolare la lunghezza della lama finché non corrisponde allo spessore del supporto.

ATTENZIONE

A seconda del tipo di supporto, la lama potrebbe penetrare nel supporto, rendendo impossibile una misurazione accurata.

13. Premere l'icona [◀] due volte.

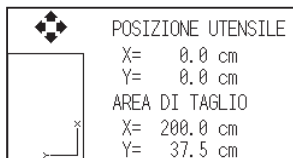
► Tornerà alla schermata HOME.

2.12 Visualizzazione dell'area di taglio

Controllare l'area di taglio.

Funzionamento

1. Premere il tasto [SLOW] nella schermata HOME.



Supplemento

La [POSIZIONE UTENSILE] indica la posizione utensile corrente nell'area di taglio.

2. Rilasciare il tasto [SLOW].
▶ Tornerà alla schermata HOME.

Capitolo 3: Operazioni di base

Questo capitolo descrive i metodi di base per utilizzare il plotter manualmente.

SEZIONE DI QUESTO CAPITOLO

- 3.1 Sollevamento o abbassamento dell'attrezzo*
- 3.2 Spostamento del carrello attrezzo*
- 3.3 Impostazione del punto di origine*
- 3.4 Impostazione della direzione di taglio*
- 3.5 Arresto del taglio*

3.1 Sollevamento o abbassamento dell'attrezzo

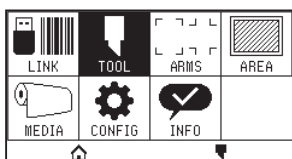
Questa funzione serve per sollevare o abbassare l'attrezzo.

Funzionamento

1. Premere l'icona [☰].



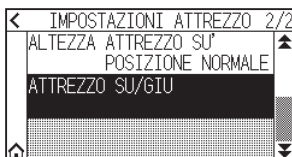
2. Premere [TOOL].



3. Premere l'icona [▼].



4. Premere [ATTREZZO SU/GIU]. L'attrezzo viene sollevato o abbassato ogni volta che si preme [ATTREZZO SU/GIU].



5. Premere l'icona [🏠].

▶ Tornerà alla schermata HOME.

3.2 *Spostamento del carrello attrezzo*

Il carrello attrezzo può essere spostato manualmente utilizzando il tasto CURSORE.
Può spostare il carrello attrezzo all'origine o spostarlo di una certa distanza per mantenerlo lontano.

Spostamento manuale in passi

Può spostarsi manualmente in passi quando la schermata visualizza "PRONTO" o quando il tasto CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) viene visualizzato.

Funzionamento

1. Premere il tasto CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) una volta per spostare nella direzione desiderata.
▶ Il carrello attrezzo o il supporto si sposterà verso la direzione del tasto CURSORE premuto di 1 passo.

Supplemento

- Si sposterà in passi ogni volta che il tasto CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) viene premuto.
- La distanza del movimento in passi può essere modificata. Vedere "3.2 Spostamento del carrello attrezzo".

Spostarsi manualmente in modo continuo

Può spostarsi manualmente in modo continuo quando la schermata visualizza "PRONTO" o quando i tasti CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) vengono visualizzati.

Funzionamento

1. Tenere premuto il tasto CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) per continuare a spostarsi nella direzione desiderata.
▶ Il carrello attrezzo o il supporto continua a muoversi in modo continuo nella direzione del tasto CURSORE premuto.

Supplemento

Premendo i tasti CURSORE e [SLOW] allo stesso tempo, il carrello attrezzo si muove più lentamente.

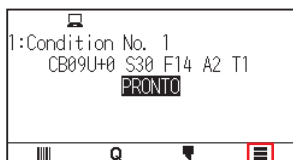
2. Rilasciare il tasto CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶).
▶ Il movimento del carrello attrezzo o del supporto si arresterà.

Impostazione della distanza di spostamento passo

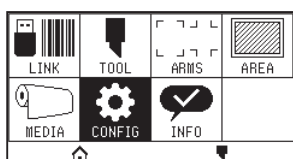
I parametri quando si imposta la direzione di taglio sono determinati dalla distanza della direzione di taglio.

Funzionamento

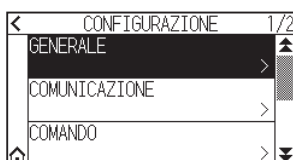
1. Premere l'icona [≡].



2. Premere [CONFIG].



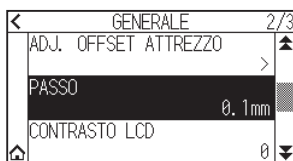
3. Premere [GENERALE].



4. Premere l'icona [▼].



5. Premere [PASSO].



6. Premere il passo che si desidera utilizzare.



Supplemento

Il valore qui scelto sarà la distanza di spostamento per lo spostamento in passi.

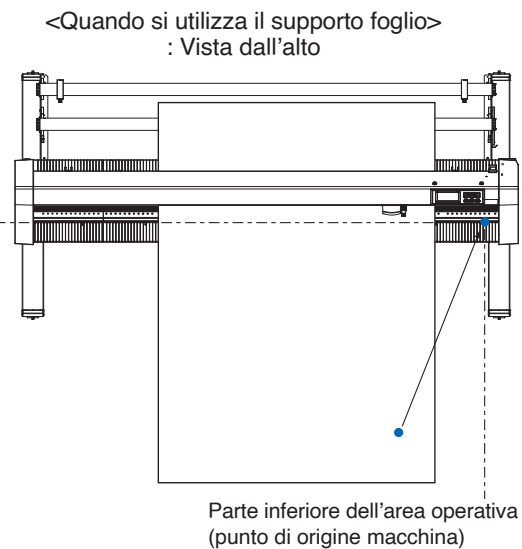
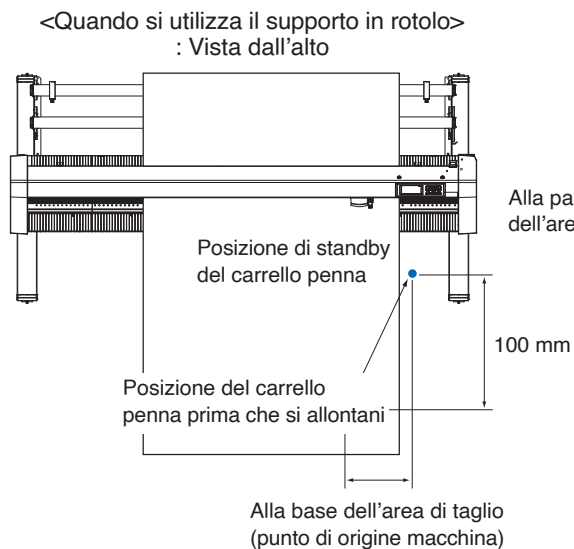
7. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

Allontanare il carrello attrezzo

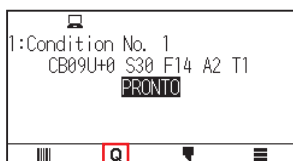
È possibile spostare il carrello attrezzo in alto a destra.

Diventa più facile confermare i risultati di taglio se si esegue questa operazione dopo il completamento del taglio.

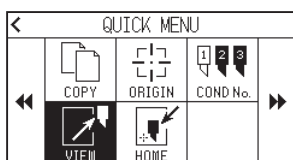


Funzionamento

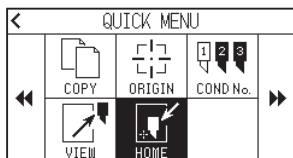
1. Premere l'icona [Q].



2. Premere [VIEW].
▶ Il carrello attrezzo si allontana.



3. Premere [HOME].
▶ Il carrello attrezzo si sposta al punto di origine.

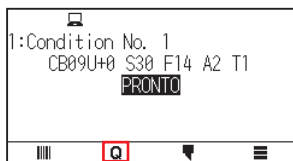


Reset (Ritornare allo stato iniziale del momento dell'accensione dell'alimentazione.)

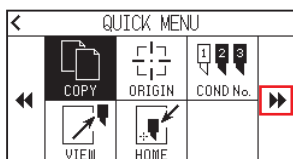
Ritornare allo stato iniziale del momento dell'accensione dell'alimentazione.

Funzionamento

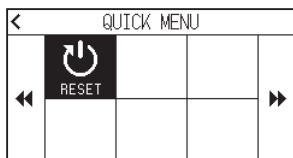
1. Premere l'icona [Q].



2. Premere l'icona [▶▶].



3. Premere [RESET].

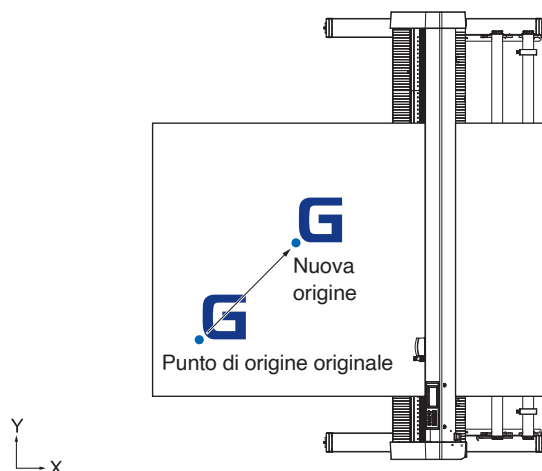


4. Premere [SI].



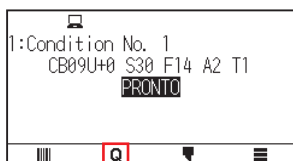
3.3 Impostazione del punto di origine

Il punto in cui il plottaggio inizia è chiamato punto di origine. Il punto di origine può essere impostato in qualsiasi posizione.

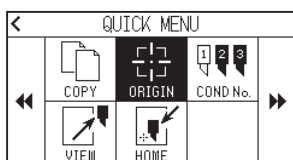


Come impostare la posizione corrente sul nuovo punto di origine

1. Spostare l'attrezzo al nuovo punto di origine premendo i tasti CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) quando è nello stato PRONTO.
2. Premere l'icona [Q].



3. Premere [ORIGINE].



4. "NUOVA ORIGINE IMPOSTATA!" viene visualizzato per alcuni secondi sullo schermo.

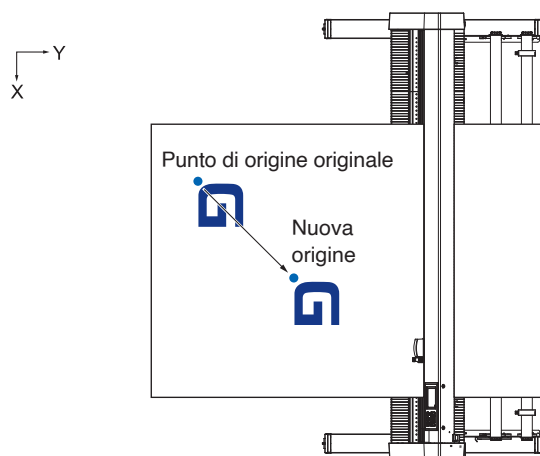


Quando la rotazione degli assi delle coordinate è impostata

Se il punto di origine viene spostato mentre gli assi delle coordinate sono ruotati, il punto di origine si sposterà come mostrato di seguito.

Supplemento

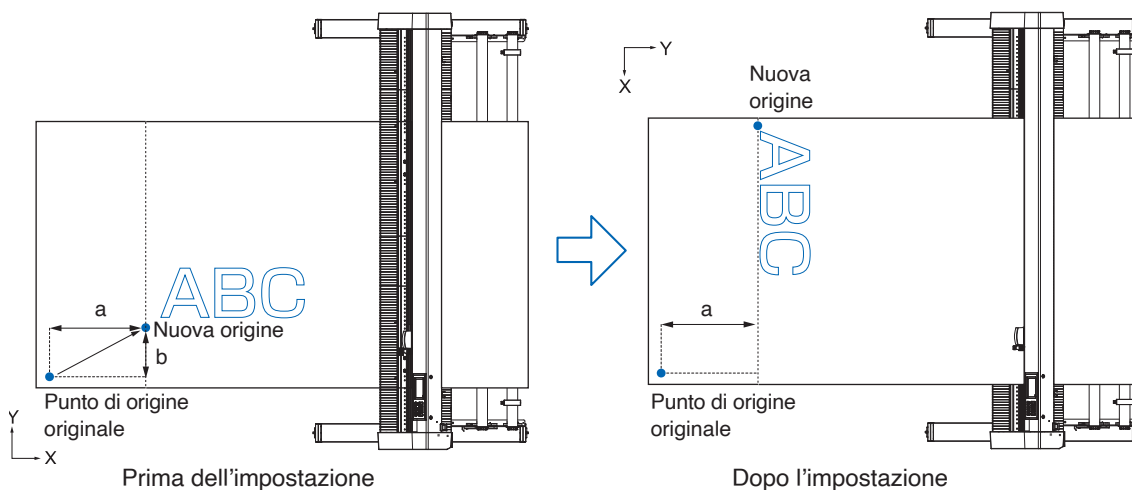
Vedere “3.4 Impostazione della direzione di taglio” per la rotazione degli assi delle coordinate.



Quando gli assi delle coordinate sono ruotati dopo aver impostato il punto di origine

Il punto di origine sarà inizializzato come mostrato di seguito se la coordinata viene ruotata dopo lo spostamento del punto di origine.

La distanza “a” verrà mantenuta, ma la distanza “b” verrà inizializzata.



Supplemento

- Per utilizzare insieme lo spostamento del punto di origine e la rotazione degli assi delle coordinate, ruotare sempre prima gli assi delle coordinate, quindi spostare il punto di origine.
- Il valore delle coordinate visualizzato dopo aver impostato la nuova origine è una distanza dalla nuova origine.

Impostazione del punto di origine quando HP-GL è impostato

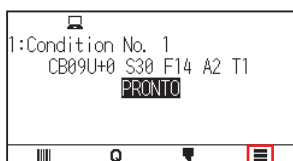
Quando si utilizza il comando HP-GL, il punto di origine viene impostato in basso a sinistra dell'area di taglio o al centro.

Supplemento

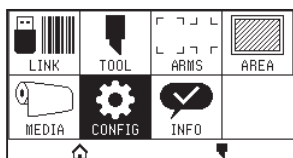
- Quando si utilizza il comando GP-GL, questa impostazione non influisce sul funzionamento.
- Vedere “Capitolo 11 Impostazioni dei comandi dal computer” per l'impostazione dei COMANDI.

Funzionamento

1. Premere l'icona .



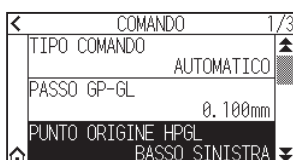
2. Premere [CONFIG].



3. Premere [COMANDO].



4. Premere [PUNTO ORIGINE HPGL].



5. Premere la posizione di origine che si desidera utilizzare.



6. Premere l'icona .

► Tornerà alla schermata HOME.

3.4 Impostazione della direzione di taglio


Ruotare gli assi delle coordinate per cambiare la direzione di taglio.

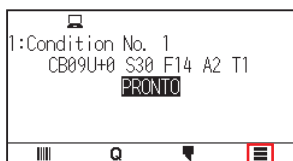
Supplemento

Le impostazioni di rotazione vengono salvate anche se l'alimentazione viene spenta.

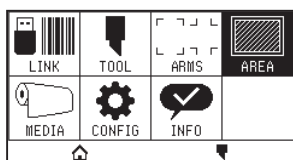


Funzionamento

1. Premere l'icona .

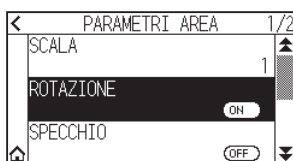



2. Premere [AREA].



3. Premere [ROTAZIONE] per impostare su [ON].

► Per annullare, impostare su [OFF].



4. Controllare le impostazioni e premere l'icona .
5. Il carrello attrezzo si sposta nella posizione impostata delle coordinate.

3.5 Arresto del taglio

Arresta il taglio durante il funzionamento.

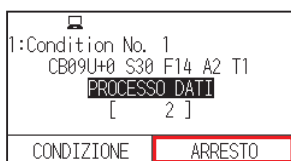
Il menu viene visualizzato sullo schermo del pannello di controllo mentre è arrestato. È possibile scegliere di continuare o interrompere l'operazione.

È anche possibile scambiare o ripristinare il supporto mentre è arrestato.

Pausa e ripresa del taglio

Funzionamento

1. Premere il tasto [ARRESTO] o [ESCAPE].



2. Eseguire le operazioni necessarie, come lo scambio del supporto.

Supplemento

Non c'è alcun effetto sulla selezione del tipo di supporto quando la leva setta supporto viene spostata su e giù durante la pausa del taglio. È anche possibile scambiare o ripristinare il supporto.

3. Premere [RIPRENDI LAVORO].



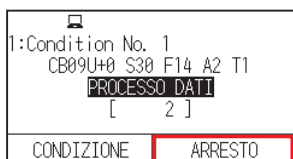
Supplemento

Premere [ANNULLA LAVORO] per annullare il taglio.

Arresto del taglio

Funzionamento

1. Premere il tasto [ARRESTO] o [ESCAPE].



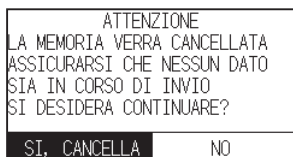
2. Premere [ANNULLA LAVORO].



Supplemento

Il taglio riprenderà premendo [RIPRENDI LAVORO].

3. Confermare se il trasferimento dei dati dal computer è stato interrotto e premere [SI, CANCELLA].



► La memoria del buffer verrà pulita e si tornerà alla schermata HOME.

Supplemento

- Se si preme [NO], si tornerà alla schermata di interruzione del lavoro senza pulire la memoria buffer.
- Quando si pulisce la memoria del buffer, assicurarsi che il trasferimento dei dati sia stato interrotto. Se si pulisce la memoria buffer durante il trasferimento dei dati, l'elaborazione dei dati inizierà dal centro dei dati, il che potrebbe portare a un funzionamento anomalo.

Capitolo 4: Funzioni utili

Questo capitolo descrive le funzioni utili del plotter.

SEZIONE DI QUESTO CAPITOLO

4.1 *Impostazioni per il taglio*

4.2 *Copia (taglio duplicato)*

4.3 *Pannello taglio*

4.1 Impostazioni per il taglio

È possibile effettuare impostazioni quali area e larghezza del taglio, lunghezza pagina, specchio, ingrandimento, restringimento, ecc.

Impostazione dell'area di taglio

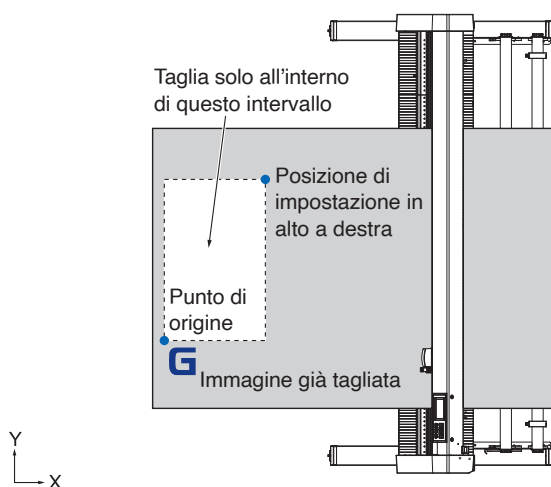
Il punto di origine verrà impostato in basso a sinistra dell'AREA una volta impostata l'AREA.

È possibile impostare il punto di origine al centro quando è selezionato HP-GL.

Spostare il punto di origine per cambiare la posizione di taglio.

Supplemento

Vedere "3.3 Impostazione del punto di origine" per spostare il punto di origine, e il punto di origine utilizzando il comando HP-GL.

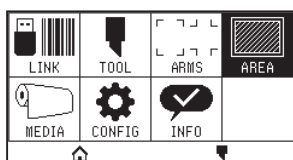


Funzionamento

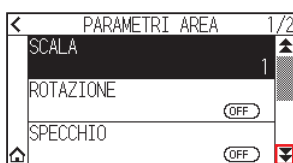
1. Premere l'icona [☰].



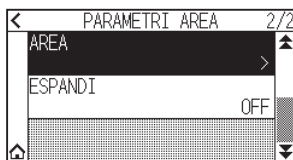
2. Premere [AREA].



3. Premere l'icona [▼].



4. Premere [AREA].



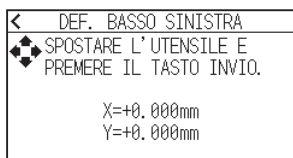
5. Premere [SP. UTEN.].



Supplemento

- Il valore delle coordinate visualizzato qui è la distanza al carrello attrezzo dal punto di origine.
- Premere [PREDEF.] se l'area di taglio non deve cambiare.

6. Premere i tasti CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) e spostare il carrello attrezzo nella posizione in basso a sinistra dell'AREA di taglio.

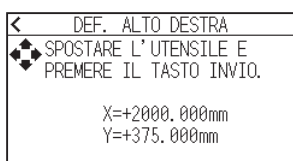


7. Premere il tasto [ENTER] una volta che il carrello attrezzo si trova nella posizione corretta.

8. Premere [SP. UTEN.].

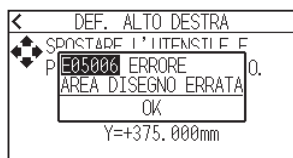


9. Premere i tasti CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) e spostare il carrello attrezzo in alto a destra dell'area di taglio.



Supplemento

Impostare l'intervallo di taglio X e Y per le aree in alto a destra e in basso a sinistra su almeno 10 mm. Viene visualizzato un messaggio di errore per le aree troppo piccole. Sarà necessario ripristinare le impostazioni per i punti in alto a destra e in basso a sinistra.



10. Premere il tasto [ENTER] una volta che il carrello attrezzo si trova nella posizione corretta.

11. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

Impostazione della larghezza di taglio (ESPANDI)

Impostare la larghezza dell'area di taglio.

L'impostazione predefinita è sul bordo interno dei rulli di spinta.

Può essere impostata a 10 mm all'esterno (valore positivo).

L'impostazione avrà effetto su entrambe le estremità, quindi la modifica della larghezza totale sarà doppia rispetto al valore impostato.

ATTENZIONE

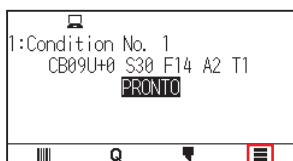
Non impostare "POS. INIZIALE PRE ANGOLO" delle impostazioni attrezzo su "Y FUORI" quando il valore di impostazione è impostato su un valore superiore a 8 mm. La lama potrebbe essere danneggiata dallo spostamento del carrello all'esterno del supporto in questa condizione.

Supplemento

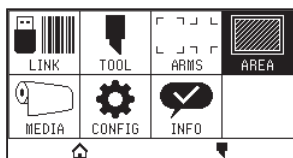
- Se il valore è impostato, è possibile tagliare sopra alla posizione dei rulli di spinta, ma i rulli di spinta passano dove viene eseguito il taglio, creando una possibilità di cattiva alimentazione a seconda del supporto.
- Impostare la larghezza dell'area di taglio, quindi inviare i dati di taglio al plotter.
I dati di taglio nella memoria buffer saranno cancellati quando si modifica la larghezza dell'area di taglio.

Funzionamento

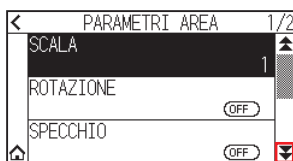
1. Premere l'icona [≡].



2. Premere il tasto [AREA].



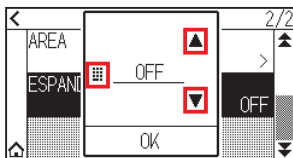
3. Premere l'icona [▼].



4. Premere [ESPANDI].



5. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [⊞].



Supplemento

- Se il valore delle impostazioni è impostato su un valore diverso da OFF (0,0 mm), anche la direzione di trasferimento dell'area di taglio si espanderà di 5 mm in avanti.
- È possibile impostare l'intervallo tra 1,0 mm e 10,0 mm o su OFF (0,0 mm).

6. Confermare l'impostazione e premere [OK].

7. Premere l'icona [🏠].

▶ Tornerà alla schermata HOME.

Impostazione della lunghezza della pagina

Impostare la lunghezza di una pagina quando si utilizza un supporto in rotolo.

Se i dati di taglio sono più lunghi della lunghezza pagina impostata, sarà tagliata solo la parte che rientra nella lunghezza pagina impostata, e la parte in eccesso non verrà tagliata.

Supplemento

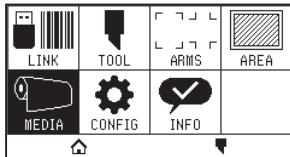
- L'impostazione predefinita per la lunghezza pagina è 2 m per CE8000-40 e 5 m per CE8000-60/130. Controllare l'impostazione della lunghezza pagina quando si taglia una lunghezza lunga.
 - * Assicurarsi di utilizzare il cestello (opzione) quando si tagliano oggetti di oltre 2 m per CE8000-60/CE8000-130.
- Il controllo della qualità dell'espulsione della pagina sale fino a 2 m per il CE8000-40 e fino a 5 m per il CE8000-60/130.
(Dipende dal supporto specificato da Graphtec e dalle condizioni di impostazione.)
 - Utilizzare il cestello (opzione).
 - Utilizzare 3M Scotchcal Series 7725.
 - Impostare la velocità sotto 30 e l'accelerazione sotto 2.
 - Eseguire il preavanzamento per la quantità da utilizzare prima del taglio.
 - Lasciare il supporto nell'ambiente di utilizzo per un periodo di tempo adeguato se la deviazione di temperatura e umidità è grande.
 - Impostare entrambi i rulli di spinta almeno a 15 mm all'interno del bordo del supporto.
- Impostare la tensione laterale del supporto in modo uniforme quando si imposta il supporto per il taglio lungo. I supporti potrebbero staccarsi dai rulli durante il taglio se non sono uniformi.
- Estrarre la quantità da utilizzare prima del taglio quando si utilizzano supporti in rotolo.
- Per ridurre lo spostamento del supporto, eseguire il preavanzamento alla lunghezza completa da tagliare. (vedere "Preavanzamento del supporto (carta o pellicola per marcatura)")
Inoltre, il preavanzamento può essere eseguito automaticamente alla ricezione dei dati.
(Vedere "Eseguire il preavanzamento automatico alla ricezione dei dati di taglio".)
 - * Il preavanzamento stabilizza l'avanzamento acclimatando il supporto, eliminando l'allentamento.
- Questa impostazione verrà salvata anche se l'alimentazione viene spenta.

Funzionamento

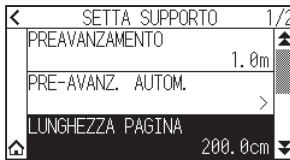
1. Premere l'icona [☰].



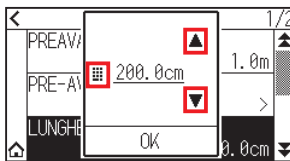
2. Premere [MEDIA].



3. Premere [LUNGHEZZA PAGINA].



4. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [■].



Supplemento

È possibile impostare un intervallo compreso tra 20,0 cm e 5.000,0 cm.

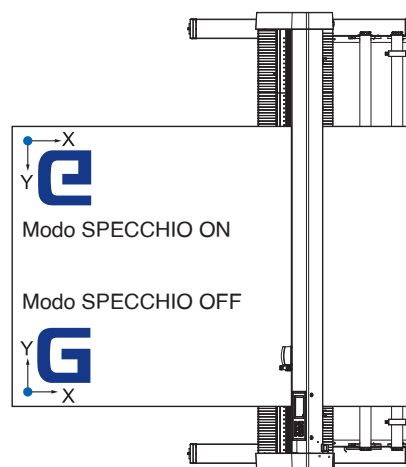
5. Confermare l'impostazione e premere [OK].
6. Premere l'icona [HOME].
▶ Tornerà alla schermata HOME.

Impostazione dello specchio

È possibile tagliare invertendo la posizione di origine del taglio e gli assi delle coordinate.

Supplemento

Questa impostazione verrà salvata anche se l'alimentazione viene spenta.

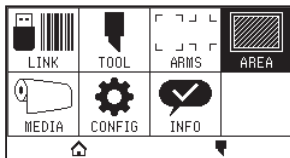


Funzionamento

1. Premere l'icona [☰].



2. Premere il tasto [AREA].



3. Premere [SPECCHIO] per portare su [ON].
Per annullare, impostare su [OFF].



4. Controllare le impostazioni e premere l'icona [🏠].
▶ Tornerà alla schermata HOME.

Impostare la scala di ingrandimento/riduzione (Scala)

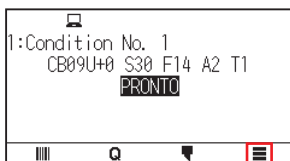
Può ingrandire o restringere il taglio.

Supplemento

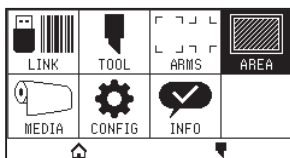
Questa impostazione verrà salvata anche se l'alimentazione viene spenta.

Funzionamento

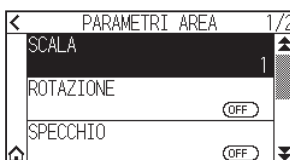
1. Premere l'icona [☰].



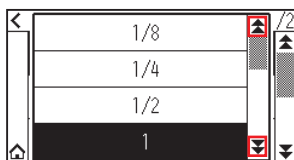
2. Premere il tasto [AREA].



3. Premere [SCALA].



4. Visualizzare la scala da usare utilizzando le icone [▼] e [▲].



Supplemento

I valori impostabili sono 1/8, 1/4, 1/2, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 e 8.

5. Premere la scala che si desidera utilizzare.

6. Premere l'icona [🏠].

▶ Tornerà alla schermata HOME.

4.2 Copia (taglio duplicato)

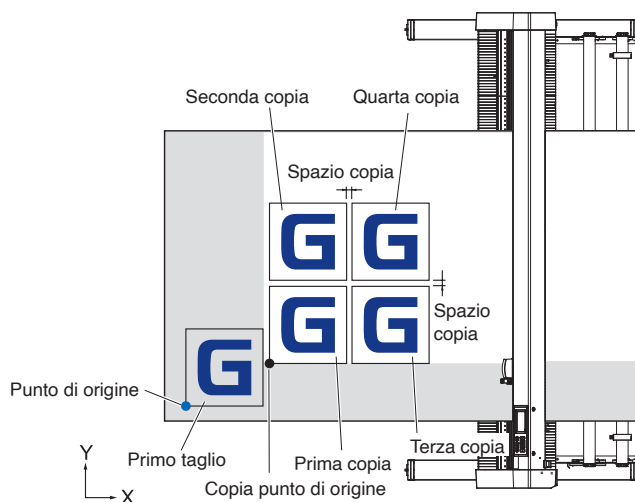
Ripete il taglio per il numero di volte specificato utilizzando i dati di taglio conservati nella memoria buffer.

Supplemento

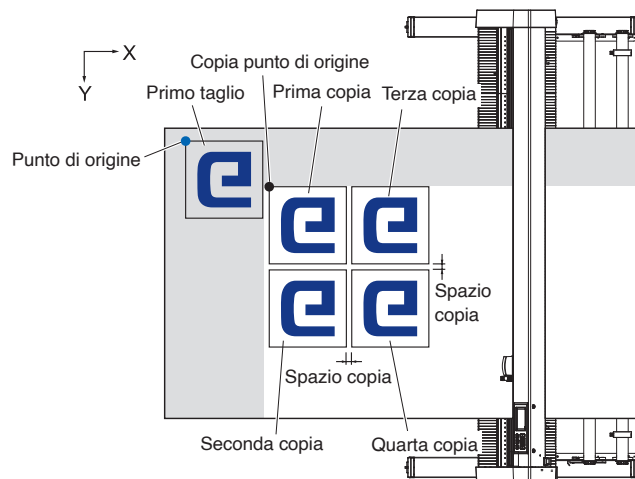
- Non inviare nuovi dati al plotter durante la copia. I dati di taglio nella memoria buffer saranno cancellati.
- I dati di taglio precedenti verranno cancellati e i dati inviati di recente saranno memorizzati come dati di taglio se si inviano nuovi dati con un intervallo di 10 secondi o più dal momento in cui il taglio è stato completato.
- Non è possibile copiare se i dati sono superiori a 1,6 MB, poiché non possono essere salvati nella memoria buffer del plotter.
- La memoria buffer che può essere utilizzata per la copia diminuisce se si attiva la priorità dati. Disattivare la priorità dati quando è necessario copiare il taglio con dati grandi. Vedere "8.1 Ordinamento dei dati di taglio" per la priorità dati.
- Se i dati di taglio originali da copiare iniziano a partire dal punto di origine, anche il taglio copiato inizierà a partire dal punto di origine. Per evitare spazio sprecato, creare i dati di taglio vicini al punto di origine.
- Quando si esegue la copia utilizzando un codice a barre su carta in rotolo, assicurarsi di eseguire la lettura del codice a barre sul bordo anteriore.

Quando il modo cambio supporto è OFF

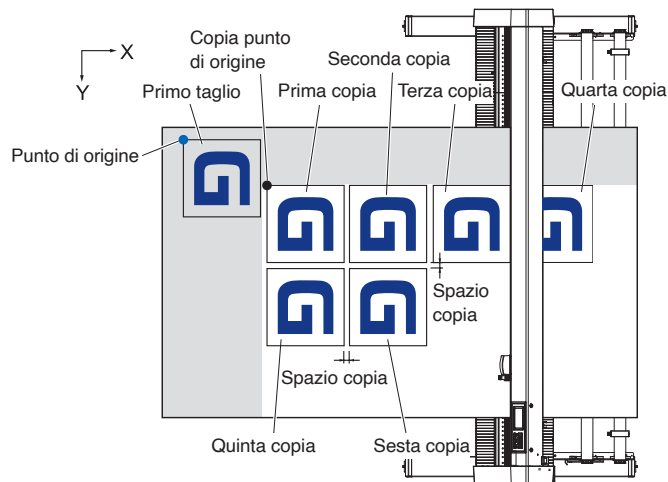
La copia viene eseguita nell'ordine seguente.



La copia quando si imposta SPECCHIO viene eseguita nel seguente ordine.

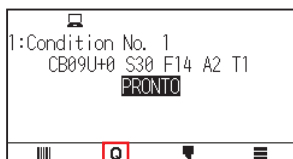


La copia quando si imposta COORDINATE AXES ROTATION viene eseguita nell'ordine seguente.

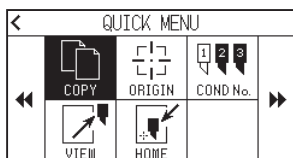


Funzionamento

1. Tracciare (tagliare) i dati che si desidera copiare una sola volta.
▶ I dati di taglio sono memorizzati nella memoria buffer.
2. Premere i tasti CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) e spostare il carrello attrezzo nella posizione di copia.
3. Premere l'icona [Q].



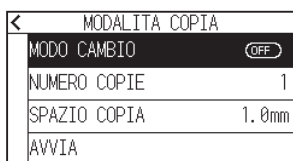
4. Premere [COPY].



Supplemento

- "BUFFER VUOTO COPIA IMPOSSIBILE!" viene visualizzato se non ci sono dati nella memoria buffer.
- Se vengono inviati troppi dati dalla memoria buffer, viene visualizzato "MODALITA COPIA MEMORIA PIENA!".
- Se i dati da copiare sono più grandi dell'area di taglio, verrà visualizzato "COPIA IMPOSSIBILE AREA DI TAGLIO TROPPO PICCOLA!". Ingrandire l'area di taglio o caricare un supporto in grado di assicurare un'area di taglio sufficiente.

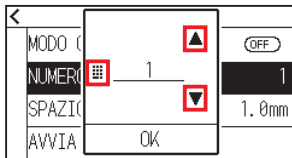
5. Premere [MODO CAMBIO] per impostare su [OFF].



6. Premere [NUMERO COPIE].



7. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [■].



Supplemento

- Il numero di copie può essere impostato in modo da adattarsi nel supporto impostato sulla stampante.
- Il valore iniziale per il numero di copie è sempre 1.

8. Confermare l'impostazione e premere [OK].

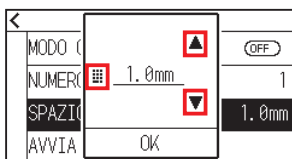
9. Premere [SPAZIO COPIA]



Supplemento

L'intervallo di copia può essere impostato quando MODO CAMBIO è portato su OFF.

10. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [■].

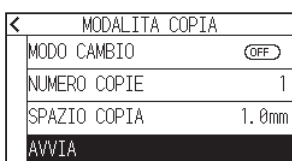


Supplemento

- È possibile impostare l'intervallo compreso tra 1,0 mm e 10,0 mm.
- Questa impostazione viene mantenuta anche se l'alimentazione viene spenta.

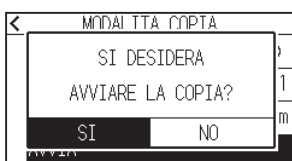
11. Confermare l'impostazione e premere [OK].

12. Premere [AVVIA].



13. Premere [SI].

► La copia si avvia.



Supplemento

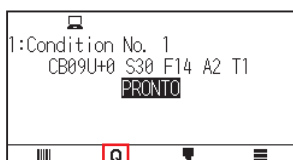
- I dati di taglio vengono memorizzati anche se il supporto è stato scambiato.
- Possono essere copiati molte volte fino alla cancellazione della memoria buffer.

Quando il modo cambio è ON

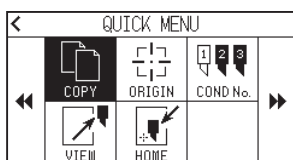
Il messaggio Cambia supporto viene visualizzato ogni volta che si termina un taglio singolo in modo cambio. La scelta di cambiare supporto rileverà immediatamente il supporto e passerà a un'area di copia.

Funzionamento

1. Tracciare i dati che si desidera copiare una sola volta.
▶ I dati di taglio sono memorizzati nella memoria buffer.
2. Premere l'icona [Q].

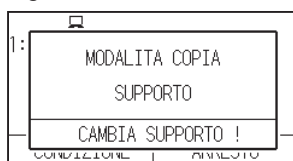


3. Premere [COPY].



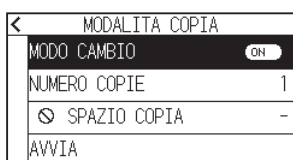
Supplemento

- Attivando MODO CAMBIO si visualizzerà ogni volta il messaggio CAMBIA SUPPORTO dopo un singolo taglio.



- “Se si preme [CAMBIA SUPPORTO !], la copia sarà sospesa e si tornerà alla schermata HOME.
- Quando si cambia supporto, la selezione del supporto verrà fatta da ciò che era stato selezionato prima della copia.
- Se non ci sono dati nella memoria buffer, viene visualizzato “BUFFER VUOTO COPIA IMPOSSIBILE!”.
Inviare i dati di taglio.
- Se vengono inviati troppi dati dalla memoria buffer, viene visualizzato “MODALITA COPIA MEMORIA PIENA!”.
- Se i dati da copiare sono più grandi dell'area di taglio, verrà visualizzato il messaggio “COPIA IMPOSSIBILE AREA DI TAGLIO TROPPO PICCOLA!”. Allargare l'area di taglio o caricare un supporto in grado di assicurare un'area di stampa sufficiente.

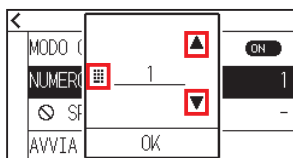
4. Premere [MODO CAMBIO] per impostarlo su [ON].



5. Premere [NUMERO COPIE].



6. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [■].

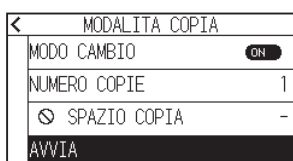


Supplemento

È possibile impostare un intervallo compreso tra 1 e 100.

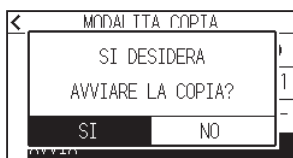
7. Confermare l'impostazione e premere [OK].

8. Premere [AVVIA].

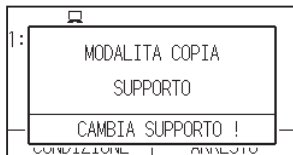


9. Premere [SI].

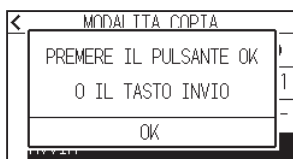
► La copia si avvia.



10. Se il numero di copie è 2 o più, sostituire il supporto al completamento della prima copia.



11. Premere il tasto [OK] o [ENTER] dopo aver sostituito il supporto.



12. Iniziare a copiare il secondo foglio.

Ripetere questa operazione per il numero di volte specificato.

Supplemento

I dati di taglio vengono memorizzati anche se il supporto è stato scambiato.
Possono essere copiati molte volte fino alla cancellazione della memoria buffer.

4.3 Pannello taglio

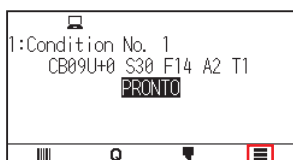
Per evitare l'obliquità dei supporti lunghi, utilizzare il pannello taglio durante il taglio.

Supplemento

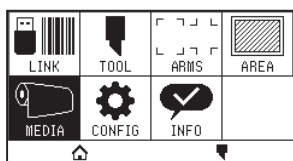
- Quando il pannello taglio è attivato, la macchina inizierà dividendo la lunghezza della partizione e continuerà a tagliare finché non appare una delle seguenti interruzioni di dati.
Al termine del taglio della prima area suddivisa, la macchina si sposterà nell'area successiva e continuerà a ripetere finché tutte le aree non sono state tagliate.
- Interruzioni di dati:
 - (1) Nessun dato inviato per qualche secondo dopo la fine del taglio. (Time Out)
 - (2) Un comando relativo all'avanzamento è impostato. (GP-GL: comandi F, FS, HP-GL: comandi AF, AH, PG)
 - (3) HP-GL: SP0, NR, GP-GL: J0, SO.
 - (4) Quando appaiono comandi dalle interruzioni dei dati (2) e (3), il lavoro di quel comando inizierà al termine del pannello di taglio.
- Il pannello taglio continua per ciascun pezzo di dati quando un'interruzione dei dati è causata da un comando, anche se più pezzi di dati vengono inviati prima della fine del taglio (anche quando molti pezzi di dati di pannello taglio si trovano nel buffer del plotter).
- Quando pannello taglio e trasferimento automatico supporto sono entrambi attivati, la macchina ignora le impostazioni della lunghezza di trasferimento automatico del supporto e continua a lavorare con la priorità della lunghezza della partizione più qualcosa di qualche minuto prima (con le impronte).
- Quando pannello taglio è attivo, e i segni di registrazione non sono visti e saranno ignorati, la copia, l'avanzamento iniziale e l'area di taglio non possono essere modificati.
- Pannello taglio non può essere eseguito quando un solo file di dati rende pieno il buffer di memoria. Assicurarsi di inviare sempre i dati con dimensioni inferiori a quelle del buffer.
- Questa impostazione verrà salvata anche se l'alimentazione viene spenta.

Funzionamento

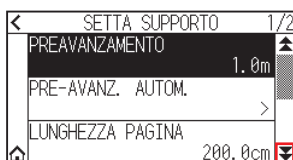
1. Premere l'icona [☰].



2. Premere [MEDIA].



3. Premere l'icona [▼].

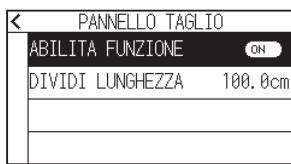


4. Premere [PANNELLO TAGLIO].

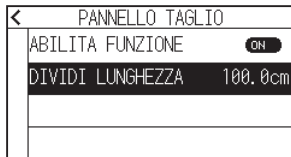


5. Premere [ABILITA FUNZIONE] per impostare su [ON].

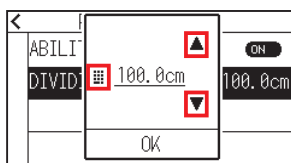
► Per annullare, impostare su [OFF].



6. Premere [DIVIDI LUNGHEZZA].



7. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [■].



Supplemento

È possibile impostare un intervallo compreso tra 1,0 cm e 2.000,0 cm.

8. Confermare l'impostazione e premere [OK].

9. Premere l'icona [<].

10. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

Capitolo 5: ARMS

(Sistema avanzato di rilevamento dei segni di registrazione)

Questo capitolo descrive in modo generale ARMS (sistema avanzato di rilevamento dei segni di registrazione), le modalità di configurazione e l'utilizzo di ARMS.

SEZIONE DI QUESTO CAPITOLO

5.1 Descrizione generale di ARMS

5.2 Impostazione e regolazione di ARMS

5.1 *Descrizione generale di ARMS*

ARMS (sistema avanzato di rilevamento dei segni di registrazione) è una funzione che esegue la lettura dei segni di registrazione tracciati sul supporto utilizzando sensori.

Con ARMS, l'inclinazione degli assi e la distanza possono essere regolati con 2 PUNTI o 3 PUNTI. La regolazione della deformazione a 2 assi può essere regolata in aggiunta alla regolazione degli assi (inclinazione) e alla regolazione della distanza con 4 PUNTI.

Quando si tagliano i contorni della figura stampata e quando si tagliano nuovamente i supporti, utilizzando ARMS per regolare le discrepanze della posizione di stampa, è possibile eseguire il taglio/plottaggio ad alta precisione. È possibile eseguire una regolazione di segni di registrazione multipli o una regolazione dell'area del segmento collegandosi con il software applicativo sul computer. Vedere le guide di funzionamento del software applicativo per informazioni sulla funzione di regolazione dei segni di registrazione collegata al software applicativo.

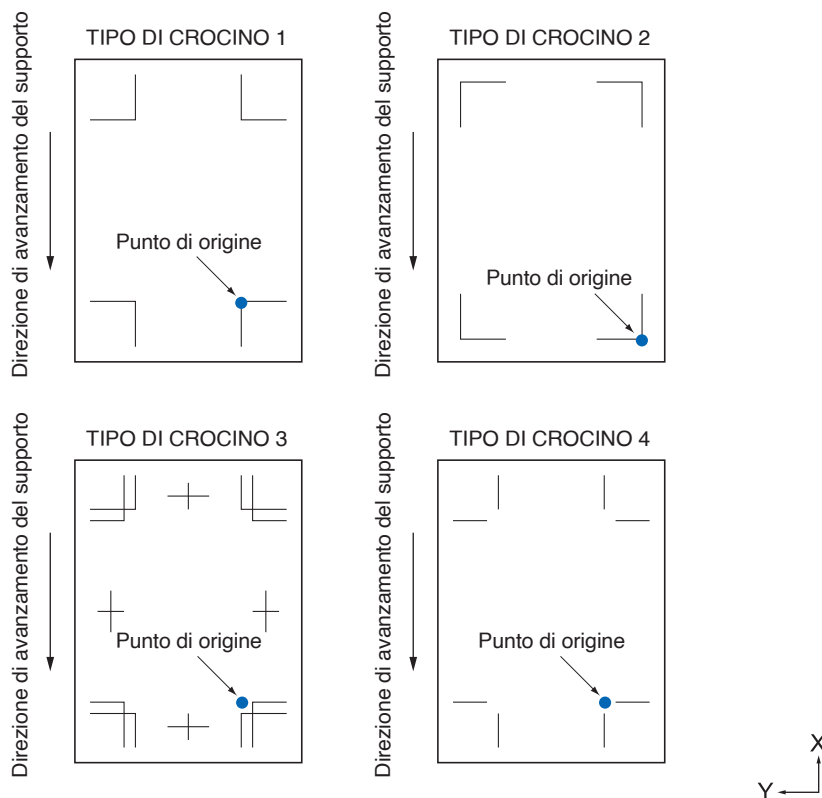
L'accuratezza della lettura dei segni di registrazione quando un segno di registrazione designato viene letto da questa macchina è entro 0,3 mm.

Tenere presente quanto segue durante la lettura di un segno di registrazione.

- Forma (modello) del segno di registrazione e del punto di origine
- Intervallo di lettura necessario per rilevare il segno di registrazione
- Posizionamento del supporto e del segno di registrazione
- Area di taglio quando si regola il segno di registrazione
- Rilevamento automatico della posizione del segno di registrazione
- Supporto per cui il segno di registrazione non può essere rilevato

Forma (modello) del segno di registrazione e del punto di origine

Le forme (modelli) del segno di registrazione che il plotter può leggere sono i seguenti 4 tipi.



Supplemento

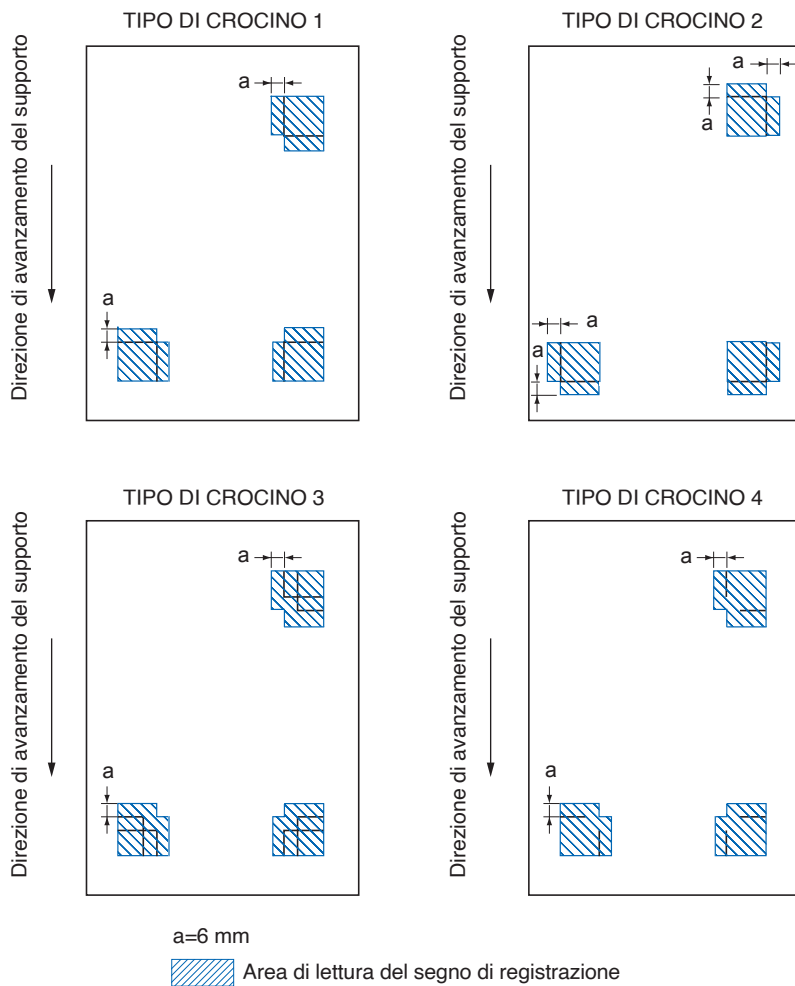
- Creare il segno di registrazione come dati di plottaggio con il software applicativo. I modelli dei segni di registrazione 3 e 4 devono essere creati utilizzando Adobe Illustrator.
- Creare il segno di registrazione in base alle seguenti condizioni.
 - Lo spessore della linea è compreso tra 0,3 e 1,0 mm.
 - La dimensione del segno di registrazione va da 5 a 20 mm (vedere "Impostazione grandezza crocino di registrazione").
 - Usare il modello 1, il modello 2, il modello 3 o il modello 4 per la forma del segno di registrazione.
 - Creare il segno di registrazione con una linea singola e specificare lo spessore della linea sullo spessore necessario. Non è possibile utilizzare una doppia linea.
- Pannello taglio deve essere impostato su OFF.

Intervallo di lettura necessario per rilevare il segno di registrazione

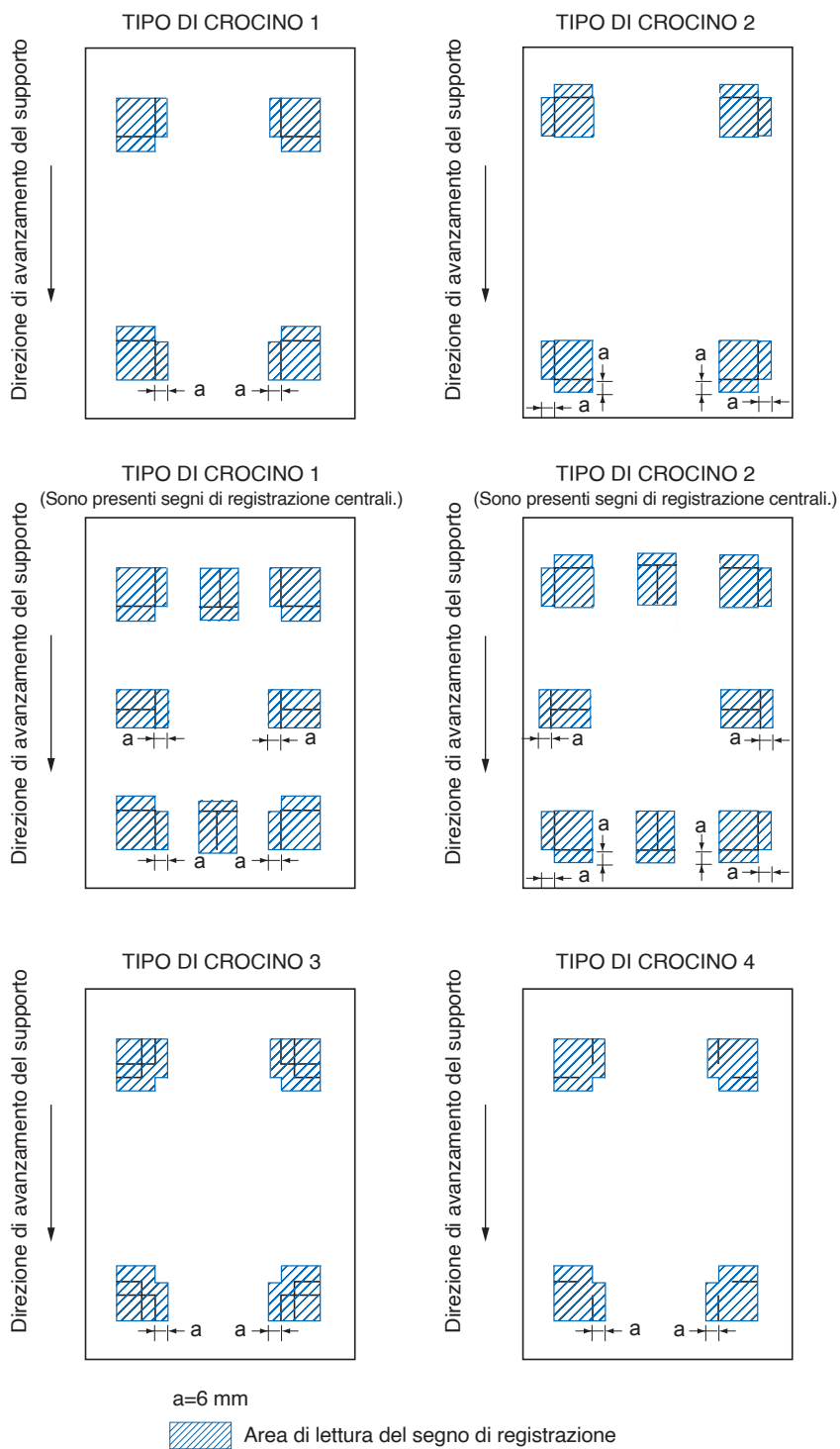
L'intervallo di spostamento del carrello attrezzo e del supporto necessario per la lettura del segno di registrazione è il seguente.

Non stampare nell'area ombreggiata mostrata nella figura di seguito.

<Per 3 PUNTI>



<Per 4 PUNTI>

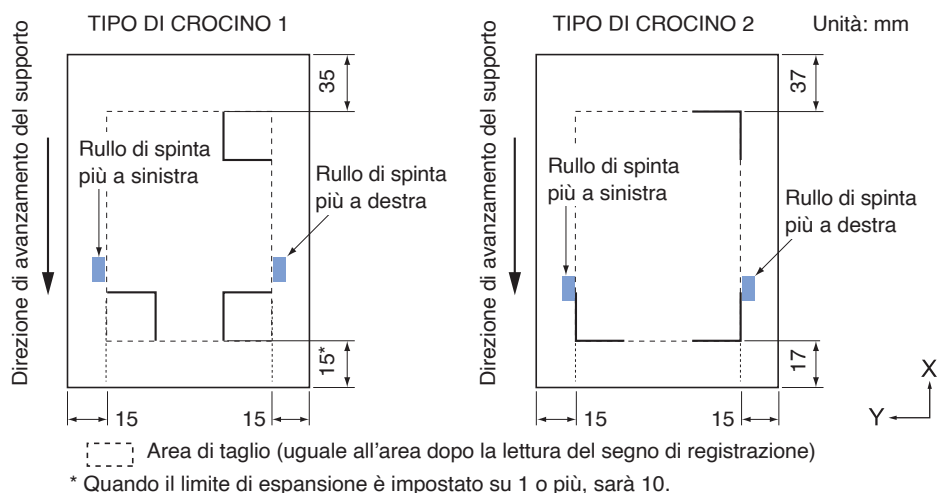


Supplemento

- Pulire lo sporco o corpi estranei dal supporto. Qualsiasi sporco o oggetto estraneo potrebbe essere letto erroneamente come segno di registrazione.
- Tracciare il segno di registrazione con un contrasto per facilitare la lettura, per esempio linee nere su sfondo bianco. Impostare il rilevamento automatico della posizione del segno di registrazione su OFF se è necessario utilizzare supporti colorati o lucidi. (Vedere "Impostare il rilevamento automatico del segno di registrazione")

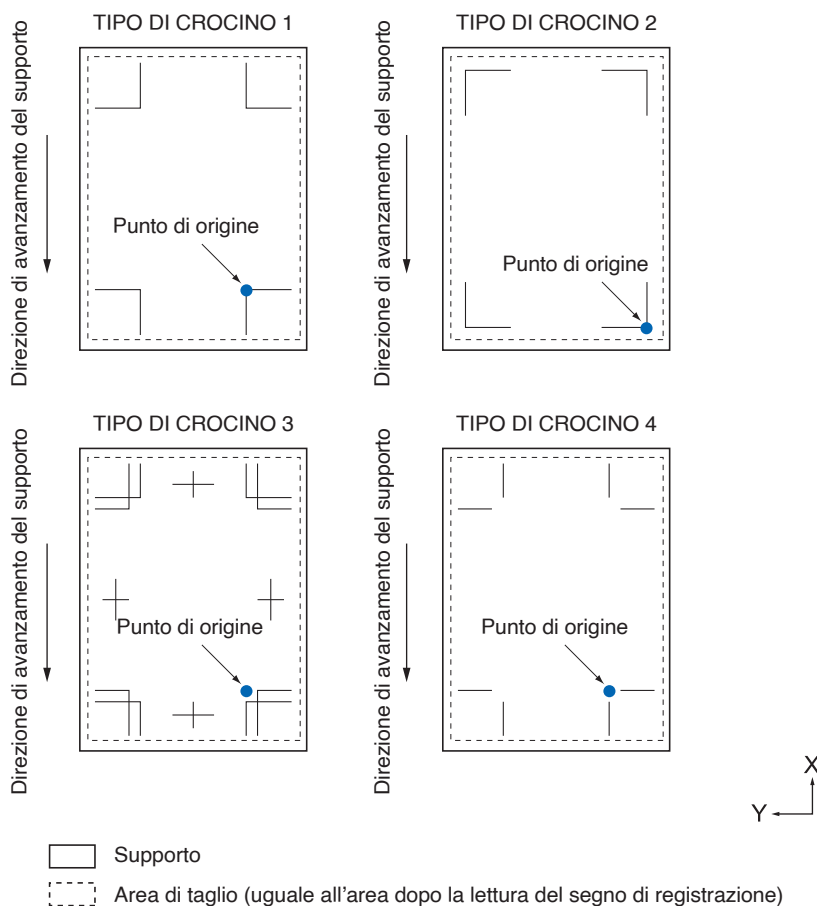
Posizionamento del supporto e del segno di registrazione

Posizionare il segno di registrazione lontano dal bordo del supporto per leggere il segno di registrazione.
Assicurarsi che la posizione del rullo di spinta sia al di fuori del segno di registrazione.
Tracciare il segno di registrazione come mostrato nell'immagine successiva.



Area di taglio quando si regola il segno di registrazione

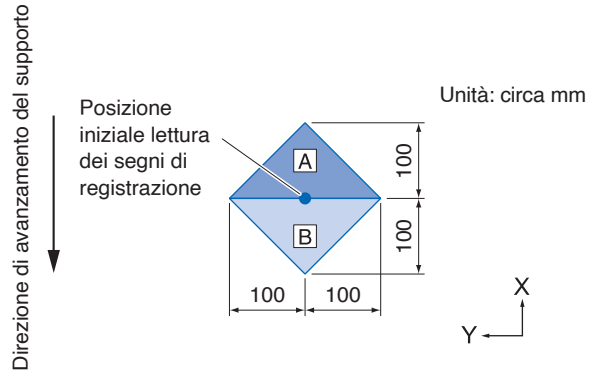
Anche quando i segni di registrazione sono in corso di regolazione, è possibile tagliare l'esterno del segno di registrazione (area di taglio).



Rilevamento automatico della posizione del segno di registrazione

Il segno di registrazione viene rilevato nell'area A dalla posizione iniziale lettura del segno di registrazione (posizione utensile).

Quando il segno di registrazione non viene rilevato entro l'area A, viene rilevato entro l'area B. Solo quando il segno di registrazione è presente nell'area A o B, è possibile riconoscerlo come segno.



Supporto per cui il segno di registrazione non può essere rilevato

Potrebbe essere difficile leggere il segno di registrazione come segue, a seconda delle condizioni del supporto.

- Supporti trasparenti
- Le linee dei segni di registrazione sono sfocate
- Supporti che non diventano di un colore previsto a causa del colore dello sfondo dopo la stampa
- Supporti piegati
- La superficie è sporca
- Supporti laminati (A seconda del tipo e delle condizioni del laminato)

Se si utilizza un supporto che non dispone di segni di registrazione stampati in nero su sfondo bianco, impostare il rilevamento automatico della posizione del segno di registrazione su OFF. (Vedere "Impostare il rilevamento automatico del segno di registrazione")

5.2 Impostazione e regolazione di ARMS

Questa sezione descrive la regolazione e le impostazioni necessarie per leggere correttamente il segno di registrazione con ARMS.

- Regolare automaticamente il livello del sensore segno di registrazione
- Regolare manualmente il livello del sensore segno di registrazione
- Testare il sensore del segno di registrazione
- Regolare la posizione di lettura del segno di registrazione
- Impostare il rilevamento automatico del segno di registrazione
- Impostare la velocità di lettura del segno di registrazione

Regolare automaticamente il livello del sensore segno di registrazione

Regola automaticamente il livello del sensore che legge i segni di registrazione (valore di soglia per distinguere tra il colore di sfondo del supporto e la linea del segno di registrazione).

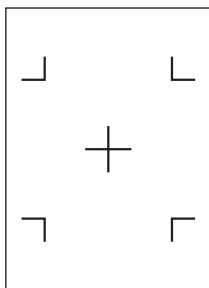
Il sensore è regolato per leggere il segno di registrazione tracciato con una linea nera su uno sfondo bianco.

Regolare nuovamente il livello di lettura del sensore a seconda del colore e della brillantezza del supporto.

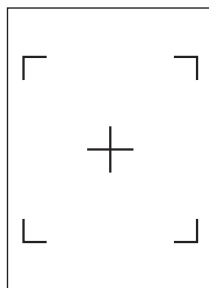
Se la regolazione automatica risulta difficoltosa a causa delle proprietà della superficie del supporto, impostare manualmente il livello di lettura del sensore.

Funzionamento

1. Stampare un modello di segno di registrazione standard (TIPO CROCINO).
(È possibile utilizzare TIPO CROCINO 1 o TIPO CROCINO 2.)



TIPO DI CROCINO 1



TIPO DI CROCINO 2

Supplemento

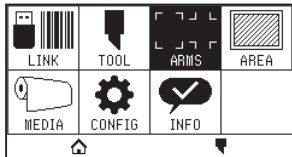
- Per il modello di regolazione del livello, utilizzare quello con il colore del segno di registrazione e la larghezza della linea del segno di registrazione tracciati sul supporto da utilizzare.
- Scaricare i modelli dei segni di registrazione standard dal nostro sito web.

Modello segno di registrazione	Formato file	Nome file
TIPO DI CROCINO 1	pdf	ARMStest_type1.pdf
	eps	ARMStest_type1.eps
TIPO DI CROCINO 2	pdf	ARMStest_type2.pdf
	eps	ARMStest_type2.eps

2. Caricare i supporti stampati sul plotter.
3. Premere l'icona [≡].



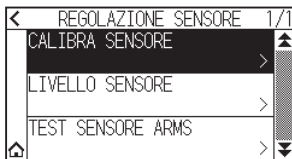
4. Premere [ARMS].



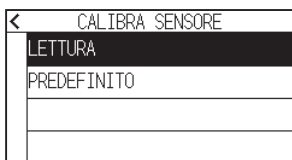
5. Premere [REGOLAZIONE SENSORE].



6. Premere [CALIBRA SENSORE].



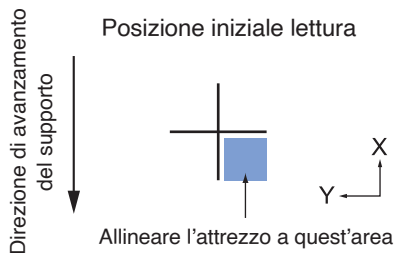
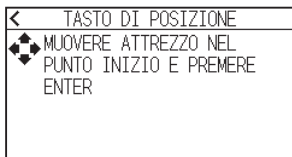
7. Premere [LETTURA].



Supplemento

Premere [PREDEFINITO] per impostare il livello sensore sul valore iniziale.

8. Premere i tasti CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) per spostare l'attrezzo alla posizione iniziale lettura.

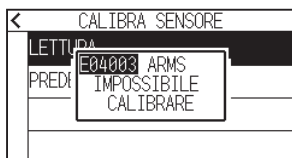


9. Confermare la posizione dell'attrezzo e premere il tasto [ENTER].

► Il crocino verrà letto e il livello di lettura verrà regolato.

Supplemento

• Se non è possibile leggere il crocino, verrà visualizzato un messaggio di errore.



• A seconda delle condizioni del supporto, potrebbe non essere possibile leggere correttamente anche dopo la regolazione.

Se l'operazione di rilevamento non viene completata normalmente, vedere "6.2 Regolazione manuale della posizione".

10. Premere l'icona [<].

11. Premere l'icona [🏠].

▶ Tornerà alla schermata HOME.

Regolare manualmente il livello del sensore segno di registrazione

Impostare manualmente il livello del sensore che legge i segni di registrazione (valore di soglia per distinguere tra il colore di sfondo del supporto e la linea del segno di registrazione).

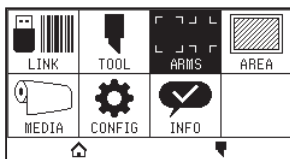
Il sensore è regolato per leggere il segno di registrazione tracciato con una linea nera su uno sfondo bianco. Regolare il livello di lettura del sensore a seconda del colore e della brillantezza del supporto.

Funzionamento

1. Premere l'icona [☰].



2. Premere [ARMS].



3. Premere [REGOLAZIONE SENSORE].



4. Premere [LIVELLO SENSORE].



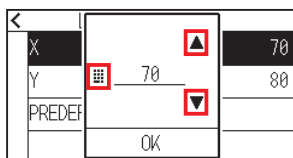
Supplemento

- Per il livello sensore, specificare quale percentuale della differenza di livello segnale tra il colore di sfondo del supporto e il segno di registrazione deve essere impostata come soglia.
- Impostare il livello per il rilevamento del segno di registrazione mentre ci si sposta nella direzione X (direzione di avanzamento del supporto) per X e il livello per il rilevamento del segno di registrazione mentre ci si sposta nella direzione Y (direzione di movimento carrello attrezzo) per Y.
- Nei seguenti casi, i segni di registro possono essere letti aumentando il valore.
 - Quando il colore del supporto e il colore del segno di registro sono simili.
 - Quando il segno di registrazione supera la posizione.
- Nei seguenti casi, i segni di registro possono essere letti diminuendo il valore.
 - Quando viene letta una posizione senza segni di registrazione.
 - Quando si leggono pieghe o sporco sulla superficie del supporto.

5. Premere [X].



6. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [⌘].



Supplemento

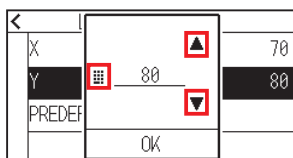
È possibile impostare un intervallo compreso tra 30 e 90.

7. Confermare l'impostazione e premere [OK].

8. Premere [Y].



9. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [⌘].



Supplemento

È possibile impostare un intervallo compreso tra 30 e 90.

10. Confermare l'impostazione e premere [OK].

11. Premere l'icona [◀].

12. Premere l'icona [🏠].

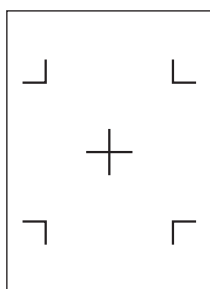
▶ Tornerà alla schermata HOME.

Testare il sensore del segno di registrazione

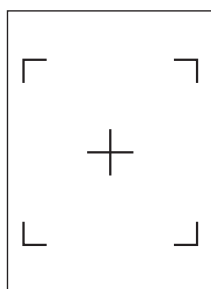
Se c'è ancora una differenza nel taglio/plottaggio, anche dopo aver eseguito una regolazione utilizzando il segno di registrazione, è possibile controllare se c'è un problema con il segno di registrazione stesso o con l'applicazione controllando la posizione del segno di registrazione tracciato.

Funzionamento

1. Stampare il segno di registrazione standard.
(È possibile utilizzare TIPO CROCINO 1 o TIPO CROCINO 2.)



TIPO DI CROCINO 1



TIPO DI CROCINO 2

Supplemento

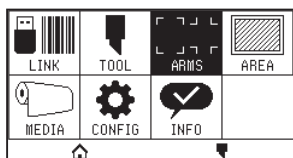
- Se si desidera testare il TIPO DI CROCINO1, stampare "TEST PATTERN 1" e, se si desidera testare il TIPO DI CROCINO 2, stampare "TEST PATTERN 2".
- Scaricare i modelli dei segni di registrazione standard dal nostro sito web.

Modello segno di registrazione	Formato file	Nome file
TIPO DI CROCINO 1	pdf	ARMStest_type1.pdf
	eps	ARMStest_type1.eps
TIPO DI CROCINO 2	pdf	ARMStest_type2.pdf
	eps	ARMStest_type2.eps

2. Caricare i supporti stampati sul plotter.
3. Premere l'icona [≡].



4. Premere [ARMS].



5. Premere [REGOLAZIONE SENSORE].



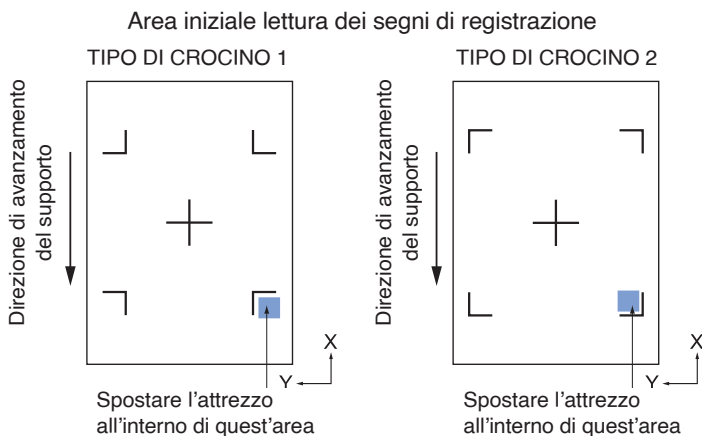
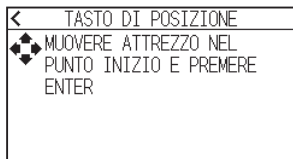
6. Premere [TEST SENSORE ARMS].



7. Premere il tipo di segno di registrazione che si desidera utilizzare.



8. Premere il tasto CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) per spostare l'attrezzo nell'area di inizio lettura segno di registrazione.



9. Confermare la posizione dell'attrezzo e premere il tasto [ENTER].
 ► Il plotter rileverà automaticamente il segno di registrazione e taglierà il crocino.

⚠ ATTENZIONE

Con questa funzione, il taglio viene eseguito dopo aver rilevato il modello del segno di registro. Se si utilizza una taglierina come attrezzo, fare attenzione a non danneggiare il plotter.

Supplemento

Il seguente errore viene visualizzato quando il segno di registrazione non è stato letto correttamente. Premere [RIPROVA] per eseguire di nuovo la lettura o [ANNULLA] per uscire.



10. Confermare il risultato del taglio.
 ► Vedere "Regolare la posizione di lettura del segno di registrazione" e regolare se la posizione di taglio è spostata.
 Vedere "Regolare automaticamente il livello del sensore segno di registrazione" sopra ed effettuare le regolazioni se non si è in grado di leggere i segni di registrazione.

Regolare la posizione di lettura del segno di registrazione

Il sensore per leggere il segno di registrazione è posizionato lontano dalla punta dell'attrezzo. Pertanto, è necessario regolare i valori delle coordinate del segno di registrazione letto in modo che corrisponda alla posizione di plottaggio.

Se il segno di registrazione è già contrassegnato sul supporto, leggere quel segno di registrazione, tracciare un altro segno di registrazione nella stessa posizione e misurare la differenza tra loro. Questa differenza viene immessa come valore di regolazione.

Se sul supporto non è presente alcun segno di registrazione, tracciare prima un segno di registrazione, leggere quel segno di registrazione, tracciare un altro segno di registrazione e misurare la differenza tra loro. Questa differenza viene immessa come valore di regolazione.

Quando si utilizzano supporti e attrezzi per l'uso effettivo, la precisione di regolazione sarà maggiore.

Regolare dopo aver tracciato il segno di registrazione della regolazione

Questa sezione descrive la procedura per regolare la posizione di lettura del segno di registrazione se sul supporto non è presente alcun segno di registrazione.

Supplemento

Vedere "Regolare usando il segno di registrazione di regolazione tracciato" se è presente un segno di registrazione sul supporto.

Funzionamento

1. Caricare i supporti bianchi nel plotter.
2. Posizionare la penna a fibra a base di acqua (nera) sul lato posteriore del supporto attrezzo.

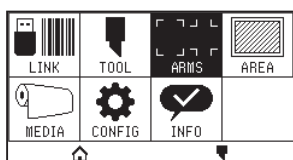
Supplemento

- Controllare se la penna con punta in fibra a base di acqua è stata graffiata.
- La penna con punta in fibra a base di acqua è un elemento opzionale.

3. Premere l'icona .



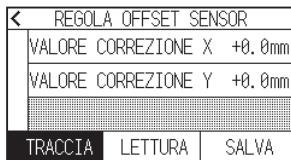
4. Premere [ARMS].



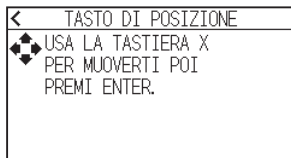
5. Premere [REGOLA OFFSET SENSOR].



6. Premere [TRACCIA].



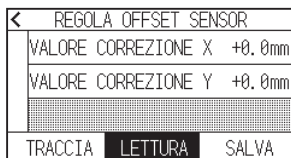
7. Premere i tasti CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) e spostare l'attrezzo nella posizione per creare il segno di registrazione (la posizione in cui non viene stampato nulla)



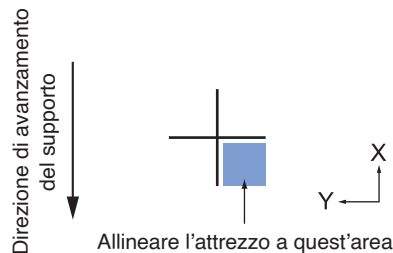
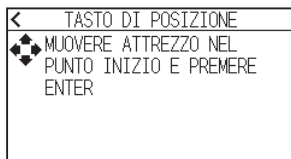
8. Premere il tasto [ENTER].

► Viene creato un segno di registrazione per la regolazione e quindi si torna alla schermata REGOLA OFFSET SENSOR.

9. Premere [LETTURA].

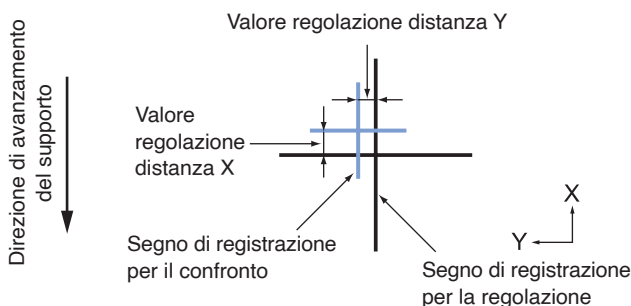


10. Premere i tasti CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) per spostare l'attrezzo alla posizione iniziale lettura.



11. Controllare la posizione dell'attrezzo e premere il tasto [ENTER].

► Dopo la lettura dei segni di registrazione, tracciare i segni di registrazione per il confronto. Quando il plottaggio è stato completato, viene visualizzata nuovamente la schermata REGOLA OFFSET SENSOR.

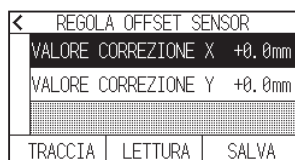


12. Utilizzando il segno di registrazione tracciato al passo 8, misurare la distanza della quale deve essere spostato il segno di registrazione della regolazione in modo che entrambi siano sovrapposti, quindi registrare il valore. Come esempio, nella figura al passo 11, è necessario spostarsi nelle direzioni negative per entrambe le direzioni, X e Y, pertanto entrambi i valori di regolazione saranno valori negativi.

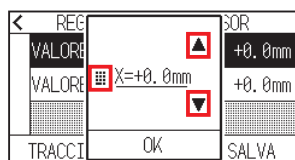


La posizione del segno di registrazione viene misurata al centro della linea.

13. Premere [VALORE CORREZIONE X].



14. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [■].
Immettere il valore di X misurato al passo 12.

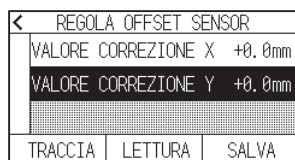


Supplemento

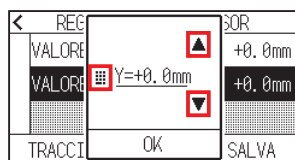
È possibile impostare un intervallo compreso tra -3,0 mm e +3,0 mm.

15. Confermare l'impostazione e premere [OK].

16. Premere [VALORE CORREZIONE Y].



17. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [■].
Immettere il valore di Y misurato al passo 12.



Supplemento

È possibile impostare un intervallo compreso tra -3,0 mm e +3,0 mm.

18. Confermare l'impostazione e premere [OK].

19. Premere [SALVA].

20. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

Regolare usando il segno di registrazione di regolazione tracciato

Questa sezione spiega la procedura quando i segni di registrazione necessari per regolare la posizione di lettura dei segni di registrazione sono già stati tracciati sul supporto.

Supplemento

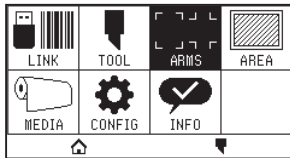
Verdere "Regolare dopo aver tracciato il segno di registrazione di correzione" se non è presente alcun segno di registrazione.

Funzionamento

1. Caricare il supporto con i segni di registrazione per la regolazione.
2. Premere l'icona [☰].



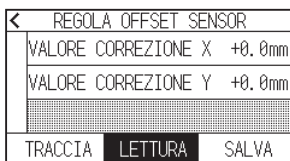
3. Premere [ARMS].



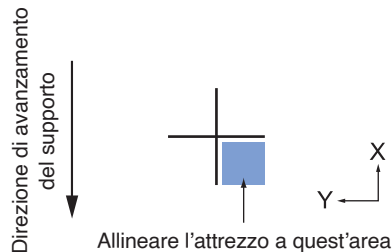
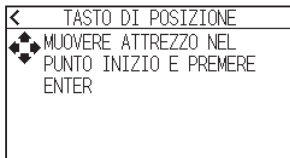
4. Premere [REGOLA OFFSET SENSOR].



5. Premere [LETTURA].

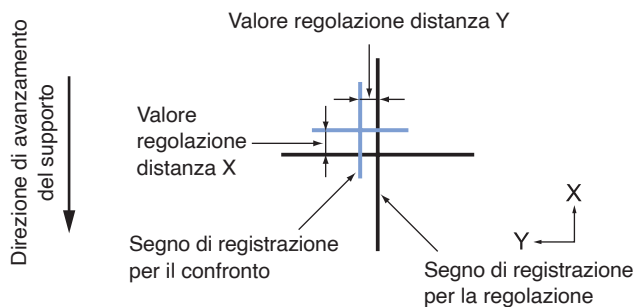


6. Premere i tasti CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) per spostare l'attrezzo alla posizione iniziale lettura.



7. Controllare la posizione dell'attrezzo e premere il tasto [ENTER].

► Dopo la lettura dei segni di registrazione, tracciare i segni di registrazione per il confronto. Quando il plottaggio è stato completato, viene visualizzata nuovamente la schermata REGOLA OFFSET SENSOR.

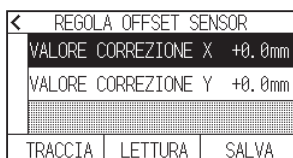


8. In base al segno di registrazione per la regolazione letto, misurare la distanza della quale deve essere spostato il segno di registrazione per la regolazione in modo che entrambi siano sovrapposti, quindi registrare il valore. Come esempio, nella figura al passo 7, è necessario spostarsi nelle direzioni negative per entrambe le direzioni, X e Y, pertanto entrambi i valori di regolazione saranno valori negativi.

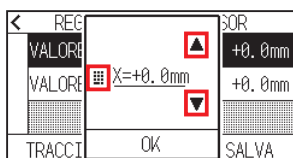
Supplemento

La posizione del segno di registrazione viene misurata al centro della linea.

9. Premere [VALORE CORREZIONE X].



10. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [■]. Immettere il valore di X misurato al passo 7.

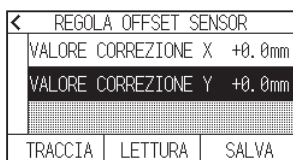


Supplemento

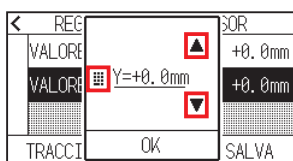
È possibile impostare un intervallo compreso tra -3,0 mm e +3,0 mm.

11. Confermare l'impostazione e premere [OK].

12. Premere [VALORE CORREZIONE Y].



13. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [■]. Immettere il valore di Y misurato al passo 7.



Supplemento

È possibile impostare un intervallo compreso tra -3,0 mm e +3,0 mm.

14. Confermare l'impostazione e premere [OK].

15. Premere [SALVA].

16. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

Impostare il rilevamento automatico del segno di registrazione

Quando si imposta il rilevamento automatico del segno di registrazione su attivato, se la posizione corrente dell'attrezzo è vicina alla posizione del primo segno di registrazione (Punto 1) al momento del rilevamento automatico del segno di registrazione, il segno di registrazione viene letto automaticamente senza spostarsi dalla posizione iniziale lettura dell'attrezzo. Se impostato su OFF, questa operazione non verrà eseguita.

Supplemento

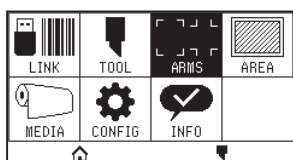
Se la posizione corrente dell'attrezzo è distante dal primo segno di registrazione, il rilevamento potrebbe richiedere molto tempo e potrebbero verificarsi errori dovuti al mancato rilevamento.

Funzionamento

1. Premere l'icona 




2. Premere [ARMS].



3. Premere [SCANSIONE AUTO] per impostarlo su [ON].
Per annullare, impostare su [OFF].



4. Premere l'icona .

► Tornerà alla schermata HOME.

Impostare la velocità di lettura del segno di registrazione

La velocità del carrello attrezzo e del supporto per leggere il segno di registrazione è impostata. Potrebbe non essere possibile leggere i segni di registrazione o la differenza potrebbe diventare grande quando la velocità è troppo alta, ma il tempo di lettura diventa più lungo quando la velocità è troppo lenta. Regolare il valore di impostazione tenendo conto dell'equilibrio.

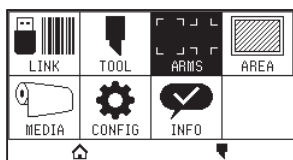
Se il segno di registrazione non può essere letto o l'errore è grande, l'impostazione di un valore basso (più lento) potrebbe migliorare la lettura.

Funzionamento

1. Premere l'icona [≡].



2. Premere [ARMS].



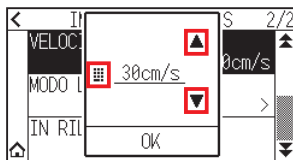
3. Premere l'icona [▼].



4. Premere [VELOCITA RILEVAZIONE].



5. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [⊞].



Supplemento

È possibile impostare un intervallo compreso tra 1 cm/s e 30 cm/s.

6. Confermare l'impostazione e premere [OK].
7. Premere l'icona [🏠].
▶ Tornerà alla schermata HOME.

Capitolo 6:

Regolazione manuale della posizione

In questo capitolo viene descritto come allineare manualmente i supporti e le posizioni utensile.

SEZIONE DI QUESTO CAPITOLO

- 6.1 Descrizione generale della regolazione manuale della posizione*
- 6.2 Regolazione manuale della posizione*

6.1 Descrizione generale della regolazione manuale della posizione

Con la regolazione manuale della posizione, l'inclinazione degli assi viene regolata utilizzando i segni di regolazione di 2 PUNTI, 3 PUNTI o 4 PUNTI (grani o segni di registrazione) come standard. La distanza tra ciascun punto può anche essere immessa per regolare la distanza.

Spostare la punta di ciascun attrezzo nel punto appropriato.

Utilizzare il supporto con le stampe (grani o segni di registrazione) necessarie per ottenere gli assi XY e il punto di origine.

Supplemento

Se si desidera eseguire con precisione la corrispondenza dei punti, utilizzare la funzione ARMS.

Impostazione del modo lettura crocini e del numero di segni di regolazione

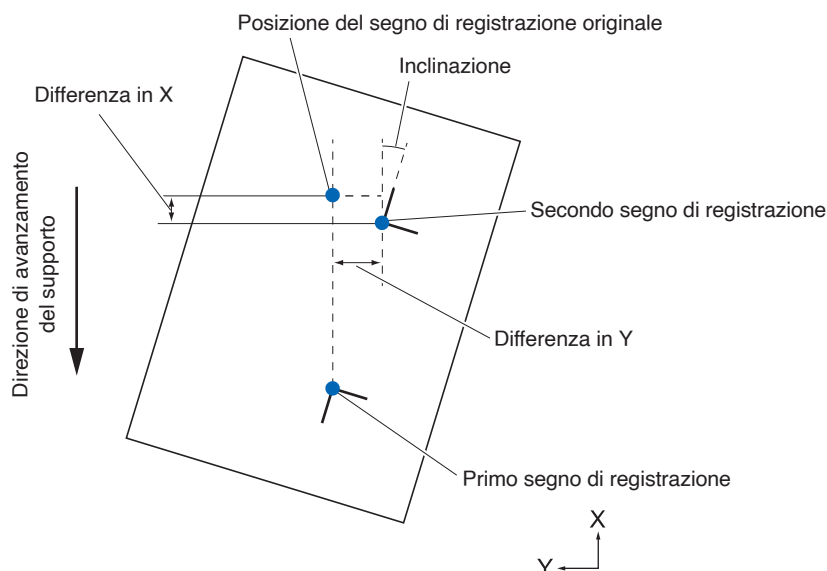
Per eseguire ALLINEAMENTO ASSI, impostare MODO LETTURA CROCINI su "ALLINEAMENTO ASSI".

Selezionare il numero dei segni di registrazione (segni di regolazione) da 2 PUNTI, 3 PUNTI o 4 PUNTI quando MODO LETTURA CROCINI è impostato su "ALLINEAMENTO ASSI". La posizione di ciascun segno di regolazione è la seguente.

Regolazione con 2 PUNTI

La regolazione con 2 PUNTI legge i 2 segni di registrazione allineati nella direzione di trasporto del supporto, dove la regolazione è effettuata misurando l'inclinazione dell'asse e la distanza tra i segni di registrazione. Questa regolazione è una regolazione a 1 asse (regolazione inclinazione).

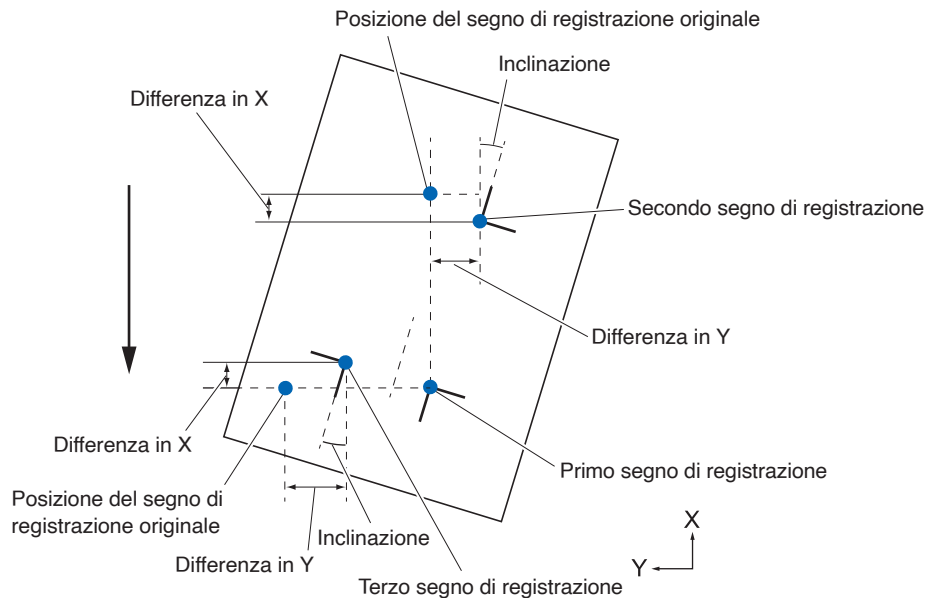
Se il supporto caricato è inclinato come mostrato di seguito, la posizione del segno di registrazione letto viene spostata dalla posizione in cui dovrebbe essere. Inclinazione e distanza possono essere regolate confrontando questi valori di coordinate.



Regolazione con 3 PUNTI

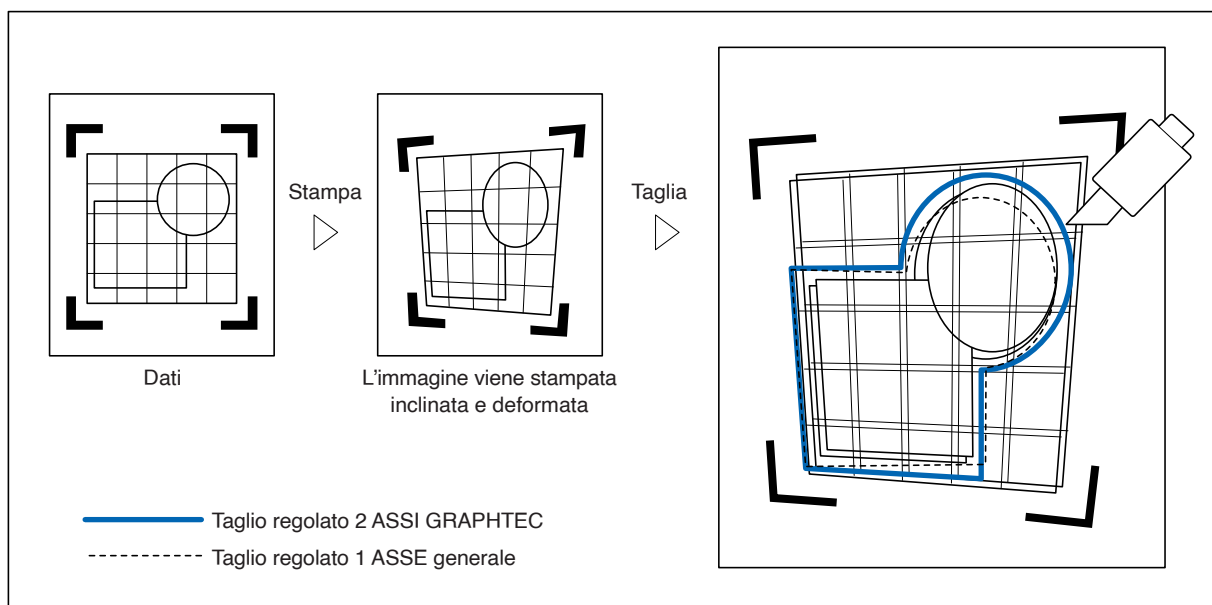
La regolazione con 3 PUNTI legge 3 segni di registrazione come mostrato di seguito, dove la regolazione viene eseguita misurando l'inclinazione degli assi X e Y e la distanza tra i segni di registrazione (direzioni orizzontale e verticale). Questa regolazione è chiamata regolazione a 2 assi (regolazione inclinazione).

Se il supporto caricato è inclinato come mostrato di seguito, la posizione del segno di registrazione letto viene spostata dalla posizione in cui dovrebbe essere. Inclinazione e distanza possono essere regolate confrontando questi valori di coordinate.



Regolazione con 4 PUNTI

La regolazione con 4 PUNTI legge i 4 segni di registrazione negli angoli, dove la regolazione è effettuata misurando l'inclinazione degli assi X e Y e la distanza tra ciascun segno di registrazione. Eseguire la regolazione della deformazione a 2 assi oltre alla regolazione (inclinazione) a 2 assi e alla regolazione della distanza, per cui è possibile regolare con maggiore precisione rispetto ad altri metodi.



6.2 Regolazione manuale della posizione

Il metodo della regolazione manuale della posizione è descritto qui.

Supplemento


- La regolazione verrà cancellata se viene eseguito quanto segue.
 - Impostare una nuova origine.
 - Impostare nuovamente il supporto.
 - Impostare rotazione o specchio. (Impostare rotazione o specchio prima della regolazione dell'asse)In questo caso, la regolazione dell'asse verrà convertita in base a rotazione o specchio.
- Quando l'inclinazione dell'asse è troppo grande quando si imposta il primo e il secondo punto, il primo e il terzo punto, il terzo e il quarto punto o il secondo e il quarto punto, viene visualizzato "ERRORE IMPOST. ASSE RIPROVARE!". Dopo aver impostato il supporto in modo da rendere piccola l'inclinazione, eseguire le operazioni di regolazione.
- La regolazione dell'asse verrà cancellata quando il punto 1 e il punto 2 sono impostati sullo stesso punto.

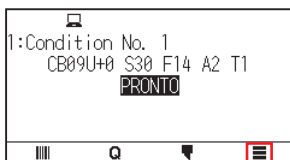
Funzionamento

1. Caricare i supporti su cui sono stampati i modelli di segni di registrazione.

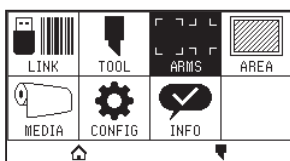
Supplemento


Confermare che il rullo di spinta sia saldamente sul supporto entro l'intervallo di movimento del supporto. Questa regolazione si basa sul presupposto che il supporto sia leggermente inclinato. Il supporto potrebbe cadere se l'inclinazione del supporto è eccessiva.

2. Inserire uno stantuffo taglierina o una penna nel supporto attrezzo.
3. Premere l'icona .



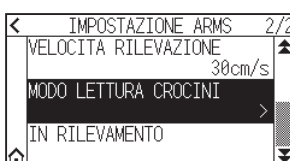
4. Premere [ARMS].



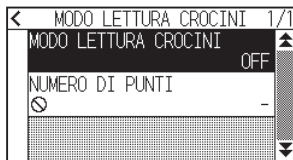
5. Premere l'icona .



6. Premere [MODO LETTURA CROCCINI].



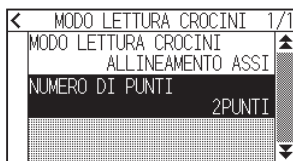
7. Premere [MODO LETTURA CROCINI].



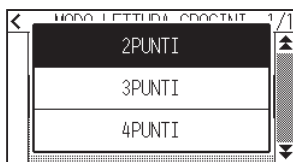
8. Premere [ALLINEAMENTO ASSI].



9. Premere [NUMERO DI PUNTI].



10. Premere il numero di punti che si desidera utilizzare.

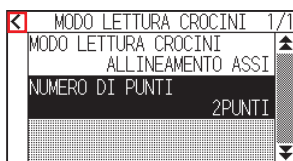


Supplemento

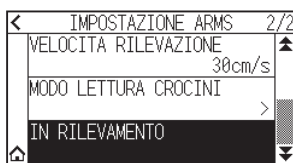
Fare riferimento a quanto segue per le regolazioni quando si fa corrispondere la posizione manuale.

- 2 punti corrispondenti, [Impostazioni "Punto 1"] [Impostazioni "Punto 2"] [Impostazioni "Punto di origine regolazione dell'asse"] [Fine]
- 3 punti corrispondenti, [Impostazioni "Punto 1"] [Impostazioni "Punto 2"] [Impostazioni "Punto 3"] [Impostazioni "Distanza tra punti 1-2"] [Impostazioni "Distanza tra punti 1-3"] [Impostazioni "Punto di origine della regolazione asse"] [Fine]
- Corrispondenza 4 punti, [Impostazioni "Punto 1"] [Impostazioni "Punto 2"] [Impostazioni "Punto 3"] [Impostazioni "Punto 4"] [Impostazioni "Distanza tra punti 1-2"] [Impostazioni "Distanza tra punti 1-3"] [Fine]

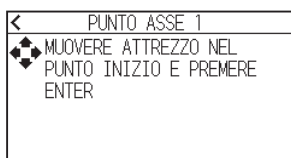
11. Premere l'icona [].



12. Premere [IN RILEVAMENTO].



13. Premere il tasto CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) per spostare nella posizione del segno di regolazione.



Supplemento

Premendo i tasti CURSORE e [SLOW] allo stesso tempo, il carrello attrezzo si muove più lentamente.

14. Confermare la posizione dell'attrezzo e premere il tasto [ENTER].
- ▶ Impostare allo stesso modo i punti di regolazione da 2 a 4. (Il numero di punti di regolazione varia a seconda dell'impostazione [NUMERO DI PUNTI].)
 - ▶ Quando la specifica dei punti di regolazione è completa, viene visualizzata la schermata DISTANZA.

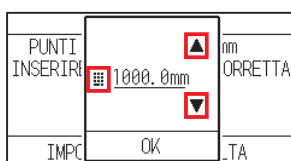
15. Premere il numero o l'icona [■].



Supplemento

- La distanza misurata viene visualizzata nella riga superiore della schermata di immissione DISTANZA. Il valore di ingresso (inizialmente uguale al valore misurato) viene visualizzato sotto quello.
- Se il valore immesso non viene modificato, si presume che non vi sia alcuna differenza tra distanza misurata e distanza nei dati.

16. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [■].



17. Confermare l'impostazione e premere [OK].

18. Premere [IMPOSTA].



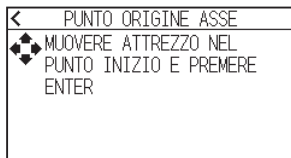
Supplemento

Se [NUMERO DI PUNTI] è impostato su 3 o più punti, viene visualizzata la schermata DISTANZA per i punti 1-3.

Ripetere i passi da 15 a 17 per configurare le impostazioni.



19. Premere i tasti CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) e spostare il carrello attrezzi al punto di origine.



Supplemento 

Viene visualizzato solo quando [NUMERO DI PUNTI] è impostato su 2 punti o 3 punti.

20. Confermare la posizione utensile e premere il tasto [ENTER].

21. Premere l'icona [].

▶ Tornerà alla schermata HOME.

Capitolo 7:

Impostazioni relative alla qualità di taglio

Ci sono momenti in cui il taglio ideale potrebbe non essere possibile, per esempio le linee potrebbero spostarsi, gli angoli deformarsi o si potrebbero verificare sezioni non tagliate, a causa delle caratteristiche del supporto (spessore, durezza, ecc.) o della forma delle lame, quando viene eseguito il taglio effettivo. Regolare la velocità di movimento e la forza dell'attrezzo, nonché il metodo di controllo per evitare questi problemi.

Questo capitolo descrive le impostazioni relative alla qualità del taglio.

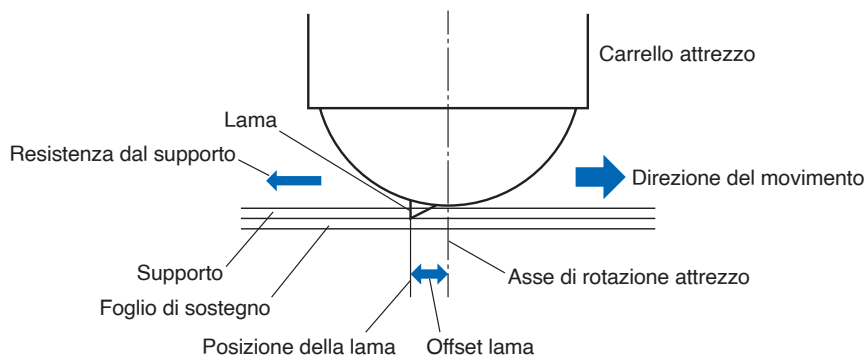
SEZIONE DI QUESTO CAPITOLO

- 7.1 Taglio dell'angolo di un supporto spesso in modo netto*
- 7.2 Impostazione del passo*
- 7.3 Impostazione dell'angolo di offset*
- 7.4 Impostazione della regolazione distanza*
- 7.5 Impostazione del modello linea di taglio*
- 7.6 Impostazione della regolazione posizione del controllo iniziale lama*
- 7.7 Regolazione della forza di controllo della lama*
- 7.8 Impostazione della regolazione tra gli attrezzi*

7.1 Taglio dell'angolo di un supporto spesso in modo netto

Descrizione generale del modo tangenziale

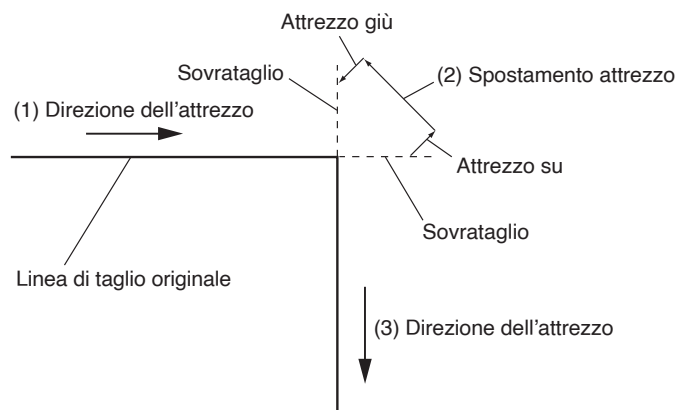
La lama deve essere rivolta verso la direzione di taglio quando si taglia il supporto. La punta della lama è sagomata come mostrato in modo che la lama sia rivolta verso la direzione di taglio anche quando sta tagliando linee curve o angoli. La punta della lama è staccata dall'asse di rotazione della lama (OFFSET LAMA). La lama ruoterà automaticamente e sarà rivolta verso la direzione di taglio quando il carrello attrezzo si sposta, perché la lama viene forzata a spostarsi dal centro di rotazione, e la punta della lama incontra resistenza dal supporto.



La punta della lama affonda nel supporto di 0,3 mm o più spesso, rendendo difficile la rotazione della lama. In particolare per gli angoli in cui due linee rette si incontrano, il taglio diventa molto difficile perché non riesce a ruotare liberamente.

Il modo tangenziale è un metodo di controllo per tagliare con precisione gli angoli in cui si incontrano due linee rette.

Con il modo tangenziale, la lama viene fatta avanzare in modo tale da eseguire sovrataglio agli angoli prima di sollevare l'attrezzo. Quindi, sarà abbassata leggermente nella posizione appena prima della linea successiva e inizierà a tagliare con un leggero sovrataglio.



Ci sono 2 modi per il modo tangenziale.

- Modo 1:** Esegue il sovrataglio dei punti di inizio e fine e degli angoli acuti per eliminare le sezioni non tagliate. Inoltre, la lama taglierina viene spostata sulla superficie del supporto durante il taglio quando viene ruotata in modo significativo, garantendo un taglio netto e non influenzato dalla durezza o dallo spessore del supporto.
- Modo 2:** Esegue il sovrataglio solo per i punti di inizio e fine. Inoltre, la lama di taglio viene ruotata sulla superficie del supporto solo per la posizione di inizio del taglio. Modo 2 utilizza un controllo di taglio più semplice rispetto al Modo 1 e fornisce un tempo di taglio più breve.

La lunghezza dei sovratagli tramite modo tangenziale può essere impostata individualmente per l'inizio e la fine della linea.

Impostazione del modo tangenziale

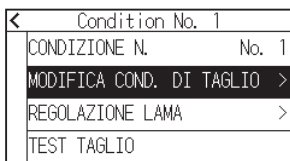
Abilitato (Modo 1 e Modo 2) e OFF del modo tangenziale possono essere impostati individualmente per ciascuna condizione attrezzo dal n. 1 al n. 8.

Funzionamento

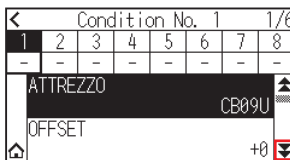
1. Premere l'icona [▼].



2. Premere [MODIFICA COND. DI TAGLIO].



3. Premere quattro volte l'icona [▼].



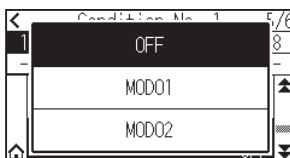
4. Premere il numero condizione attrezzo (da 1 a 8) che si desidera impostare.



5. Premere [MODO TANGENZIALE].



6. Premere il modo che si desidera utilizzare.




7. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

Impostazione della lunghezza del sovrataglio

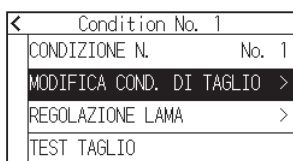
Impostare la lunghezza del sovrataglio con il modo tangenziale.

Funzionamento

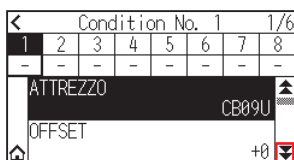
1. Premere l'icona [].



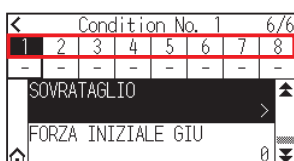
2. Premere [MODIFICA COND. DI TAGLIO].



3. Premere cinque volte l'icona [].



4. Premere il numero condizione attrezzo (da 1 a 8) che si desidera impostare.



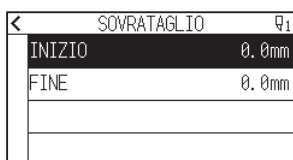
5. Premere [SOVRATAGLIO].



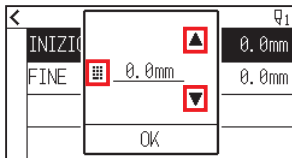
Supplemento

È abilitato quando è impostato il modo tangenziale.

6. Premere [INIZIO].



7. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [⌘].

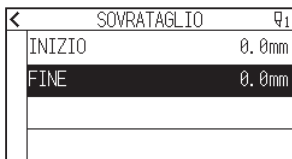


Supplemento

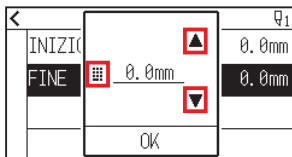
È possibile impostare l'intervallo compreso tra 0,0 mm e 0,9 mm.

8. Confermare l'impostazione e premere [OK].

9. Premere [FINE].



10. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [⌘].



Supplemento

È possibile impostare l'intervallo compreso tra 0,0 mm e 0,9 mm.

11. Confermare l'impostazione e premere [OK].

12. Premere l'icona [◀].

13. Premere l'icona [🏠].

▶ Tornerà alla schermata HOME.

Impostazione della forza iniziale giù

L'impostazione della forza iniziale giù è effettiva quando è selezionato il modo tangenziale.

Il modo tangenziale viene generalmente utilizzato per il taglio di supporti spessi. Con pellicola spessa, è necessario del tempo aggiuntivo affinché la lama taglierina penetri completamente nel supporto, anche quando viene applicata la forza di taglio necessaria.

L'operazione di taglio inizia prima che la lama taglierina sia penetrata completamente nel supporto, facendo sì che rimangano sezioni non tagliate.

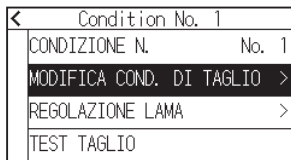
Quando viene specificata la forza iniziale giù, questa forza viene utilizzata come forza di taglio immediatamente dopo l'abbassamento dell'attrezzo quando è selezionato il modo tangenziale, consentendo alla lama di taglio di penetrare rapidamente nel supporto. (Per esempio, se la forza di taglio è 25 e la forza iniziale giù è 4, la forza di taglio applicata immediatamente dopo l'abbassamento della penna sarà 29.) Il limite superiore per il valore aggiunto è 38.

Funzionamento

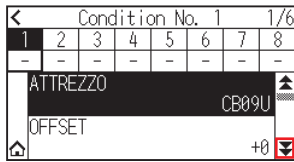
1. Premere l'icona [▼].



2. Premere [MODIFICA COND. DI TAGLIO].



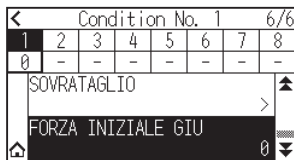
3. Premere cinque volte l'icona [▼].



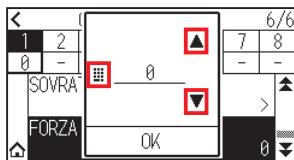
4. Premere il numero condizione attrezzo (da 1 a 8) che si desidera impostare.



5. Premere [FORZA INIZIALE GIU].



6. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [■].



Supplemento

È possibile impostare un intervallo compreso tra 0 e 20.

7. Confermare l'impostazione e premere [OK].

8. Premere l'icona [🏠].

▶ Tornerà alla schermata HOME.

7.2 Impostazione del passo

La linea curva potrebbe non essere tagliata in modo regolare se sono presenti linee molto corte nella curva. Quando viene usato PASSO, vengono tagliate unità del valore specificato, il che consente di controllare le linee corte con una determinata lunghezza, portando a una rotazione stabile della lama per una maggiore qualità di taglio.


La gamma di impostazione di PASSO va da 0 a 20.

La lunghezza effettiva del PASSO è il valore del PASSO moltiplicato per la distanza impostata in "DIMENSIONE PASSO".

Supplemento

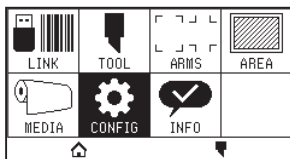
- Questa impostazione verrà salvata anche se l'alimentazione viene spenta.
- L'immagine tagliata potrebbe non essere quella desiderata se il valore impostato è troppo grande. Si consiglia di impostare su "1" per il normale utilizzo.


Funzionamento

1. Premere l'icona .



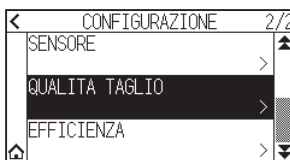
2. Premere [CONFIG].



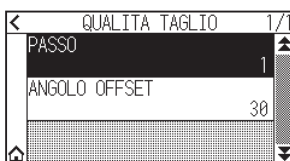
3. Premere l'icona .



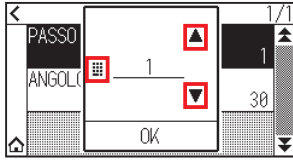
4. Premere [QUALITA TAGLIO].



5. Premere [PASSO].



6. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [⊞].



Supplemento

È possibile impostare un intervallo compreso tra 0 e 20.

7. Confermare l'impostazione e premere [OK].
8. Premere l'icona [🏠].
- ▶ Tornerà alla schermata HOME.

7.3 Impostazione dell'angolo di offset

CE8000 analizza i dati di taglio e controlla l'angolo della punta della lama taglierina se la variazione degli angoli è grande.

Il controllo dell'angolo viene applicato se vi è una variazione dell'angolo maggiore rispetto all'angolo specificato come angolo di riferimento.

Il tempo di taglio viene abbreviato impostando un valore elevato per ANGOLO OFFSET, poiché applicherà il controllo della lama solo quando ci sono angoli con grande variazione dell'angolo, quindi questo risparmia tempo e riduce il tempo di taglio complessivo. Tuttavia, se è impostato troppo grande, il controllo dell'angolo della lama non sarà sufficiente e il risultato di taglio potrebbe essere diverso da quello previsto. Impostare l'angolo di riferimento con un buon equilibrio.

Supplemento

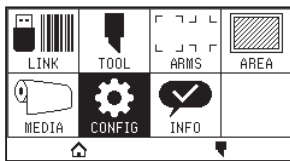
L'impostazione viene salvata anche se l'alimentazione viene spenta.


Funzionamento

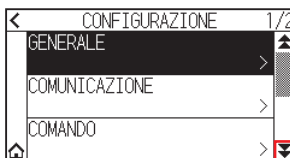
1. Premere l'icona .



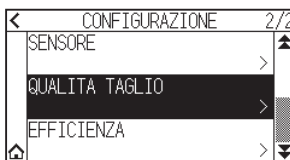
2. Premere [CONFIG].



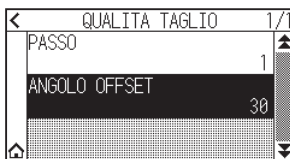
3. Premere l'icona .



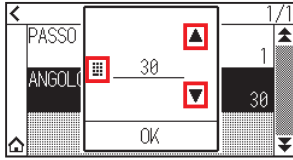
4. Premere [QUALITA TAGLIO].



5. Premere [ANGOLO OFFSET].



6. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [⌘].



Supplemento

È possibile impostare un intervallo compreso tra 0 e 60.

7. Confermare l'impostazione e premere [OK].
8. Premere l'icona [🏠].
- ▶ Tornerà alla schermata HOME.

7.4 Impostazione della regolazione distanza


Il valore REGOLA DISTANZA corregge qualsiasi deviazione nella lunghezza dei segmenti di linea tagliati o tracciati, che si verifica a seconda del supporto utilizzato.

Il valore REGOLA DISTANZA per la deviazione è specificato come percentuale della distanza totale. Per esempio, un'impostazione di +0.05% regola una distanza di 2 m (2.000 mm) di $2.000 \times 0,05\% = 1$ mm, portandola a 2.001 mm. REGOLA DISTANZA può essere specificato per ciascun No. CONDIZIONE.

Supplemento

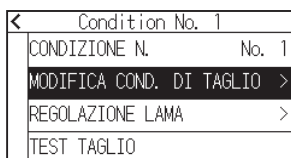
Questa impostazione verrà salvata anche se l'alimentazione viene spenta.

Funzionamento

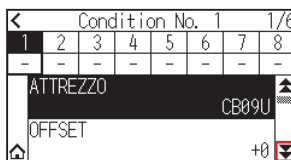
1. Premere l'icona .



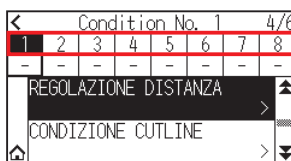
2. Premere [MODIFICA COND. DI TAGLIO].



3. Premere tre volte l'icona .



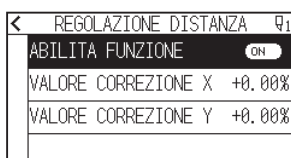
4. Premere il numero condizione attrezzo (da 1 a 8) che si desidera impostare.



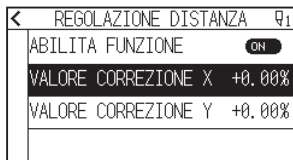
5. Premere [REGOLAZIONE DISTANZA].



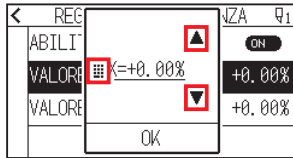
6. Premere [ABILITA FUNZIONE] per impostarlo su [ON].
Per annullare, impostare su [OFF].



7. Premere [VALORE CORREZIONE X].



8. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [■].



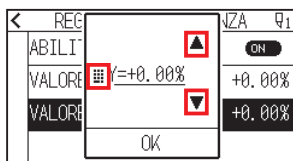
Supplemento 

È possibile impostare un intervallo compreso tra -2,00% e +2,00%.

9. Confermare l'impostazione e premere [OK].
10. Premere [VALORE CORREZIONE Y].



11. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [■].



Supplemento 

È possibile impostare un intervallo compreso tra -2,00% e +2,00%.

12. Confermare l'impostazione e premere [OK].
13. Premere l'icona [<].
14. Premere l'icona [🏠].
▶ Tornerà alla schermata HOME.

7.5 Impostazione del modello linea di taglio

Per evitare che il supporto tagliato cada durante il lavoro, è possibile modificare la linea di taglio a linee perforate. Ci sono 8 diversi modelli di linee perforate impostati da 0 a 7, e il rapporto tra il taglio e la parte non tagliata differisce per ciascuno. La parte non tagliata diventa più corta con un valore inferiore, rendendo più facile separare le parti tagliate.

Ogni volta che la macchina taglia 8 mm, l'attrezzo si solleva della seguente lunghezza o la FORZA (pressione di taglio) viene ridotta per evitare il taglio.

- Modello 0: 0,15 mm
- Modello 1: 0,20 mm
- Modello 2: 0,25 mm
- Modello 3: 0,30 mm
- Modello 4: 0,35 mm
- Modello 5: 0,40 mm
- Modello 6: 0,45 mm
- Modello 7: 0,50 mm

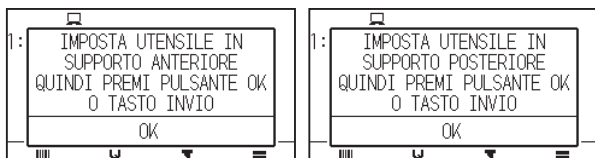
Oltre agli 8 modelli riportati sopra, vengono forniti "OFF" che taglia tramite linea continua senza il modello di perforazione e "UTENTE", in cui l'utente può specificare un modello unico.

La lavorazione nella parte non tagliata con il modello perforazione viene regolata in "AZIONE SPAZIO".

Il modello perforazione può essere impostato per ciascun numero condizione.

Supplemento

- Normalmente usarlo con il valore predefinito OFF. Il taglio sarà effettuato con una linea continua.
- Utilizzare il supporto attrezzo (avanti) quando si esegue il taglio con qualsiasi modello di perforazione (tranne che per lo spegnimento).
Vedere "2.2 Montaggio di un attrezzo" per istruzioni dettagliate sull'uso.
- Eseguire un taglio completo (taglio con distacco) con un modello di perforazione invece di un taglio normale della pellicola (taglio a metà) può danneggiare il tappetino di taglio e la qualità di un taglio normale. Assicurarsi di utilizzare il supporto attrezzi (indietro).
- La sostituzione di un tappetino di taglio danneggiato da un taglio perforato con l'uso del supporto attrezzo (indietro) richiederà un costo di manutenzione.
- Quando il numero attrezzo viene commutato tra attrezzo n. 1 e attrezzo n. 3 utilizzando il comando dal computer, viene visualizzato il seguente messaggio.

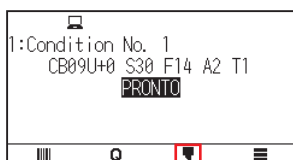


Seguire le istruzioni del messaggio.

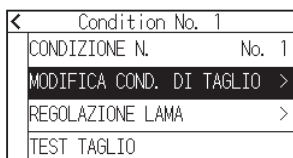
- Il taglio sul modello di perforazione è abbreviato di 5 mm sul lato +X (retro del supporto).

Funzionamento

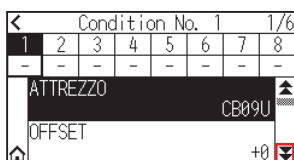
1. Premere l'icona [].



2. Premere [MODIFICA COND. DI TAGLIO].



3. Premere tre volte l'icona [▼].



4. Premere il numero condizione attrezzo (da 1 a 8) che si desidera impostare.



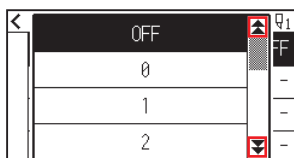
5. Premere [CONDIZIONE CUTLINE].



6. Premere [TIPO No.].

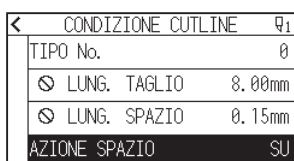


7. Visualizzare il TIPO No. che si desidera utilizzare utilizzando le icone [▼] e [▲].

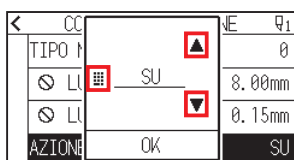


8. Premere il tipo N. che si desidera utilizzare.

9. Premere [AZIONE SPAZIO].



10. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [■].



Supplemento

- È possibile impostare l'intervallo compreso tra 1 e 38 o "SU".
- Il valore qui impostato sarà la forza di taglio per la parte non tagliata delle linee perforate. L'attrezzo verrà sollevato quando è impostato su "SU".
- Normalmente, immettere un valore più piccolo rispetto alla FORZA di taglio per eseguire il taglio a metà.

11. Confermare l'impostazione e premere [OK].
12. Se "UTENTE" viene scelto al passo 7, impostare [LUNG. TAGLIO] e [LUNG. SPAZIO]. Seguire i passi da 10 a 11 per questa operazione.

CONDIZIONE CUTLINE		Q1
TIPO No.	UTENTE	
LUNG. TAGLIO	8.00mm	
LUNG. SPAZIO	0.60mm	
AZIONE SPAZIO	SU	

CONDIZIONE CUTLINE		Q1
TIPO No.	UTENTE	
LUNG. TAGLIO	8.00mm	
LUNG. SPAZIO	0.60mm	
AZIONE SPAZIO	SU	

Supplemento

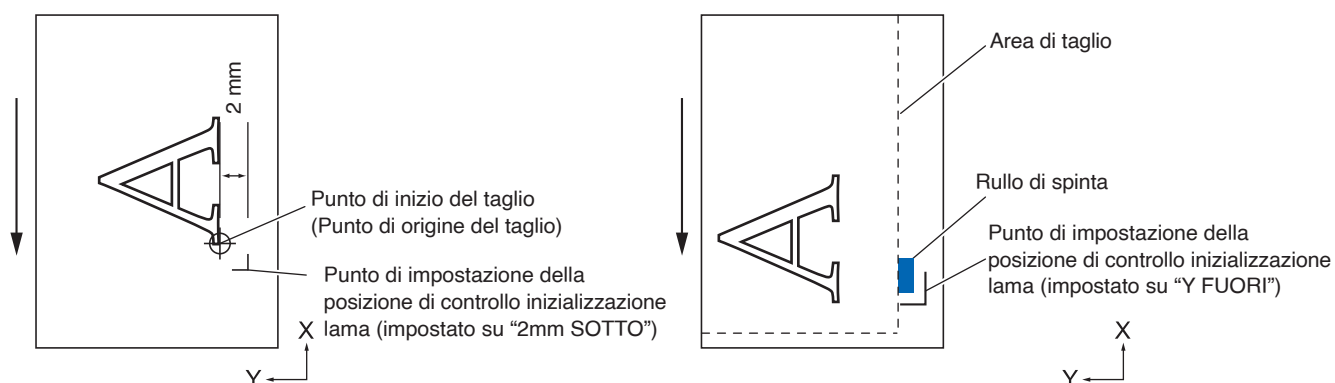
- Se il TIPO No. da 0 a 7 viene selezionato nel passo 7, solo TAGLIO L (lunghezza taglio) e SU L (lunghezza SU) viene visualizzato e non è possibile modificarlo.
- L'intervallo possibile da impostare per TAGLIO L va da 0,01 mm a 500,0 mm.
- L'intervallo che è possibile impostare per SU L va da 0,01 mm a 10,0 mm.

13. Premere l'icona [<].
14. Premere l'icona [HOME].
▶ Tornerà alla schermata HOME.

7.6 Impostazione della regolazione posizione del controllo iniziale lama

Dopo aver acceso l'alimentazione o aver modificato le impostazioni per la condizione penna, toccare la lama sul supporto e regolare la direzione della lama. La posizione di controllo iniziale della lama dovrà essere impostata per garantire che l'area non sia danneggiata e che la lama entri correttamente in contatto con il supporto. Se si seleziona "2mm SOTTO", la posizione di controllo iniziale della lama cambierà a 2 mm sotto il punto di inizio del taglio (2 mm dal bordo del punto da cui il supporto verrà spostato). Selezionando "Y FUORI" si inizializza l'impostazione della direzione iniziale della lama al di fuori dell'area di taglio. Selezionando "POSIZIONE Y" si inizializza l'impostazione della direzione iniziale della lama nella posizione fissa della direzione Y che è stata impostata.

* Quando il supporto è più stretto rispetto alla posizione Y impostata, sarà il valore massimo Y.

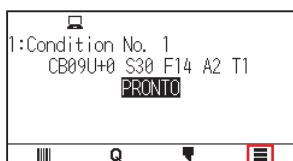


⚠ ATTENZIONE

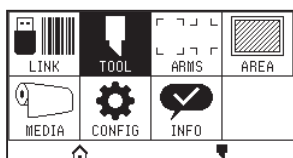
La selezione di [Y FUORI] e la modifica dell'impostazione di espansione a una cifra positiva (8 mm SOPRA) possono danneggiare il tappetino di taglio.

Funzionamento

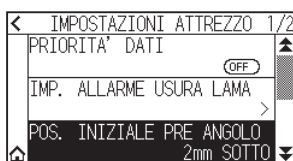
1. Premere l'icona [☰].



2. Premere [TOOL].



3. Premere [POS. INIZIALE PRE ANGOLO].

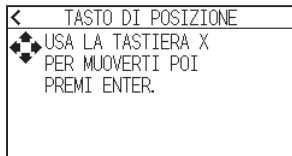


4. Premere la posizione di inizializzazione della lama che si desidera utilizzare.



Supplemento

- "POSIZIONE Y" viene visualizzato quando è stato caricato il supporto.
- Se si seleziona [POSIZIONE Y] nello stato pronto, verrà visualizzato il seguente messaggio.
Premere il tasto CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) per spostare la posizione utensile, quindi premere il tasto [ENTER] per impostare.



5. Premere l'icona [🏠].
▶ Tornerà alla schermata HOME.

7.7 Regolazione della forza di controllo della lama

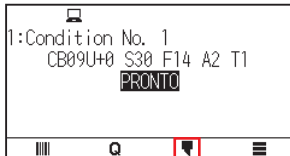
L'operazione di taglio leggero viene eseguita prima dell'operazione di taglio effettiva per allineare la lama verso la direzione di taglio.

Una FORZA inferiore è necessaria rispetto al taglio normale, quindi è possibile impostare una FORZA inferiore come FORZA CONTROLLO LAMA.

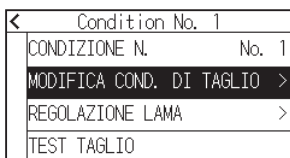
FORZA CONTROLLO LAMA viene utilizzato per controllare la rotazione della lama con il modo tangenziale, oltre a controllare la direzione della lama all'inizio del taglio.

Funzionamento

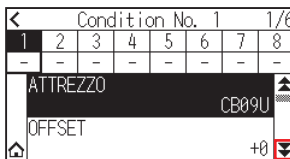
1. Premere l'icona [▼].



2. Premere [MODIFICA COND. DI TAGLIO].



3. Premere quattro volte l'icona [▼].



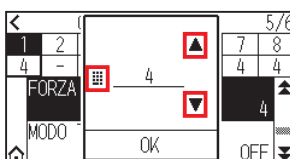
4. Premere il numero condizione attrezzo (da 1 a 8) che si desidera impostare.



5. Premere [FORZA CONTROLLO LAMA].




6. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [■].



Supplemento

È possibile impostare un intervallo compreso tra 1 e 38.

7. Confermare l'impostazione e premere [OK].
8. Premere l'icona [].
 - ▶ Tornerà alla schermata HOME.


7.8 Impostazione della regolazione tra gli attrezzi

Se c'è un disallineamento tra gli attrezzi, è possibile correggere il disallineamento utilizzando questa funzione. Se è presente un disallineamento nel taglio/plottaggio tra Attrezzo 1 (attrezzo fissato alla parte posteriore del supporto attrezzo) e Attrezzo 3 (attrezzo fissato alla parte anteriore del supporto attrezzo), è possibile correggerlo inserendo il valore di regolazione.

Supplemento

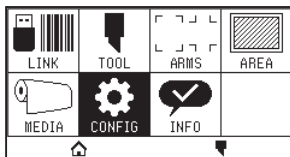
Impostare "ASSEGNA ATTREZZO" della condizione attrezzo da 1 a 1 e impostare "ATTREZZO" su penna.
Impostare "ASSEGNA ATTREZZO" della condizione attrezzo da 2 a 3 e impostare "ATTREZZO" su taglierina

Funzionamento

1. Premere l'icona .




2. Premere [CONFIG].



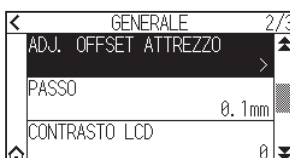
3. Premere [GENERALE].



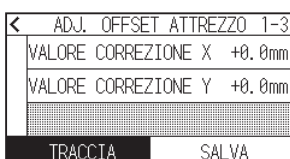
4. Premere l'icona .



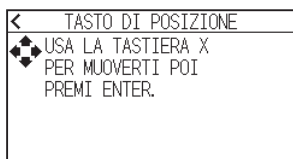
5. Premere [ADJ. OFFSET ATTREZZO].



6. Premere [TRACCIA].



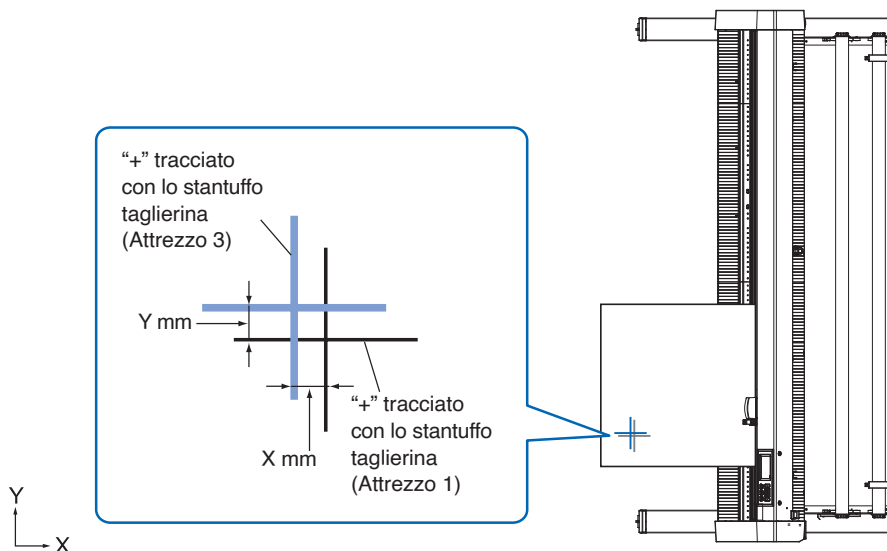
7. Premere i tasti CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) per spostare il carrello attrezzo e il supporto nella posizione in cui il test pattern viene tagliato.
Spostare all'interno di un'area di taglio maggiore di 50 mm su entrambi gli assi, X e Y.



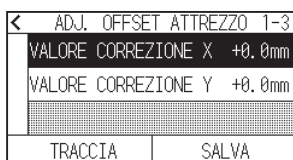
Supplemento

Premendo i tasti CURSORE e [SLOW] allo stesso tempo, il carrello attrezzo si muove lentamente.

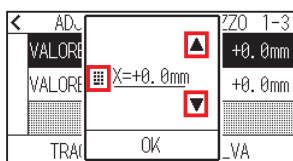
8. Confermare la posizione utensile e premere il tasto [ENTER].
► Utilizzando lo stantuffo penna (Attrezzo 1), tracciare un segno "+".
Quindi, utilizzando lo stantuffo penna (Attrezzo 3), tracciare un segno "+".
Una volta completato il plottaggio, viene visualizzata la schermata ADJ. OFFSET ATTREZZO.
9. Utilizzando il segno "+" tracciato con lo stantuffo penna (Attrezzo 1) come riferimento, misurare quanto il segno "+" tagliato dallo stantuffo taglierina (Attrezzo 3) devia. (Per esempio, nel caso mostrato nella figura, devia nella direzione -X/direzione +Y, quindi immettere $X = + * \text{ mm}$, $Y = - * \text{ mm}$.)



10. Premere [VALORE CORREZIONE X].



11. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [■].



Supplemento

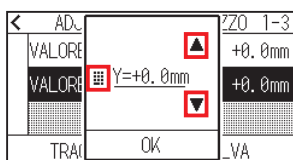
È possibile impostare un intervallo compreso tra -3,0 mm e +3,0 mm.

12. Confermare l'impostazione e premere [OK].

13. Premere [VALORE CORREZIONE Y].



14. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [■].



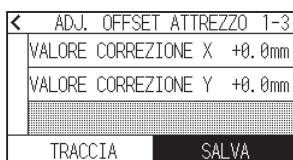
Supplemento

È possibile impostare un intervallo compreso tra -3,0 mm e +3,0 mm.

15. Confermare l'impostazione e premere [OK].

16. Ripetere i passi da 6 a 14 finché non viene corretto il disallineamento tra i due attrezzi.

17. Premere [SALVA].



18. Premere l'icona [◀].

19. Premere l'icona [🏠].

▶ Tornerà alla schermata HOME.

Capitolo 8:

Impostazioni relative al tempo di taglio

Questo capitolo descrive le impostazioni che riguardano il tempo di taglio.

SEZIONE DI QUESTO CAPITOLO

- 8.1 Ordinamento dei dati di taglio*
- 8.2 Eseguire il preavanzamento automatico alla ricezione dei dati di taglio*
- 8.3 Impostazione della velocità iniziale per il preavanzamento*
- 8.4 Impostazione della velocità di movimento*
- 8.5 Impostazione dello spostamento scorciatoia*
- 8.6 Impostazione dell'altezza attrezzo su*

8.1 Ordinamento dei dati di taglio

Durante l'ordinamento dei dati di taglio/plottaggio, il taglio viene eseguito collettivamente in modo che la quantità di movimento nella direzione di avanzamento del supporto e il tempo di sostituzione dell'attrezzo siano ridotti al minimo, quindi l'efficienza dell'operazione di taglio è migliorata.

Questa funzione ordina in modo che la quantità di movimento nella direzione di avanzamento del supporto sia ridotta al minimo, in modo che sia efficace per tracciare i dati dove l'attrezzo viene sollevato alla posizione di taglio e si sposta qui e lì.

Supplemento

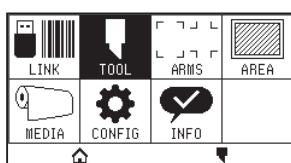
- L'ordinamento inizierà il processo dopo che tutti i dati sono memorizzati nella memoria buffer, quindi è necessario del tempo per iniziare il taglio.
- L'ordinamento potrebbe non essere efficace per i dati creati in modo efficiente.
- Il processo potrebbe essere più rapido disattivando l'ordinamento sul plotter, se i dati sono già stati ordinati utilizzando il software sul PC.

Funzionamento

1. Premere l'icona [☰].



2. Premere [TOOL].



3. Premere [PRIORITA' DATI] per impostarlo su [ON].
Per annullare, impostare su [OFF].



4. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

Supplemento

Quando l'impostazione è attivata, nella parte superiore della schermata viene visualizzato un segno [☰*].

8.2 Eseguire il preavanzamento automatico alla ricezione dei dati di taglio

È possibile fare avanzare e invertire automaticamente il supporto della quantità specificata quando il plotter riceve i dati di taglio.

“Preavanzamento” per evitare lo spostamento del supporto può essere eseguito automaticamente.

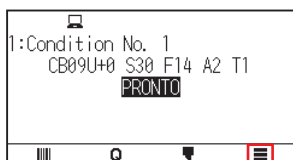
Inoltre, il supporto viene srotolato dal rotolo prima di tagliare quando deve essere utilizzato un supporto in rotolo.

Supplemento

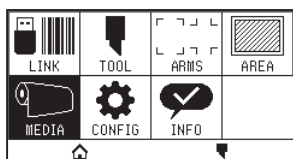
- L'impostazione per PRE-AVANZ. AUTOM. quando vengono ricevuti i dati di taglio viene mantenuta anche se l'alimentazione viene spenta.
- L'impostazione della lunghezza di PRE-AVANZ. AUTOM. non è collegata all'impostazione della lunghezza pagina. Modificare l'impostazione per la lunghezza pagina se l'area di taglio deve essere lunga.
- Se i dati vengono ricevuti e il trasferimento automatico dei supporti viene eseguito una volta, anche se i dati (tagliati nella stessa area) vengono ricevuti nuovamente, il trasferimento automatico dei supporti non avrà luogo.

Funzionamento

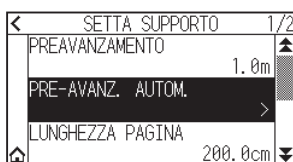
1. Premere l'icona [≡].



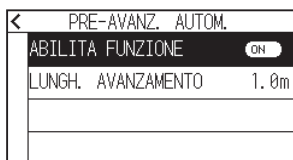
2. Premere [MEDIA].



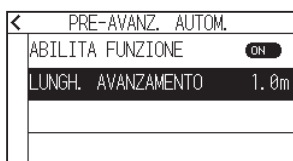
3. Premere [PRE-AVANZ. AUTOM.].



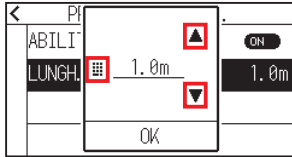
4. Premere [ABILITA FUNZIONE] per impostare su [ON].
Per annullare, impostare su [OFF].



5. Premere [LUNGH. AVANZAMENTO].



6. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [⊞].



Supplemento 

- È possibile impostare l'intervallo compreso tra 0,5 m e 50,0 m.
- La lunghezza avanzamento può essere impostata in unità di 0,1 m.

7. Confermare l'impostazione e premere [OK].
8. Premere l'icona [◀].
9. Premere l'icona [🏠].
- ▶ Tornerà alla schermata HOME.

Supplemento 

Quando l'impostazione è attivata, nella parte superiore della schermata viene visualizzato un segno [📏].

8.3 Impostazione della velocità iniziale per il preavanzamento

Impostare la velocità di avanzamento del supporto come l'avanzamento (trasporto del supporto) del supporto automatico dei dati di taglio/plottaggio ricevuti.

Impostare la velocità iniziale su "LENTA" se il supporto si sposta durante il preavanzamento quando si devono utilizzare supporti pesanti o scivolosi. Normalmente è impostato su "NORMALE".

Supplemento

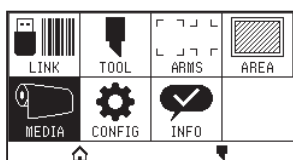
Questa impostazione verrà salvata anche se l'alimentazione viene spenta.

Funzionamento

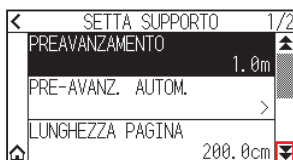
1. Premere l'icona [☰].



2. Premere [MEDIA].



3. Premere l'icona [▼].



4. Premere [VELOCITA INIZIALE].



5. Premere la velocità iniziale che si desidera utilizzare.



6. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

8.4 Impostazione della velocità di movimento

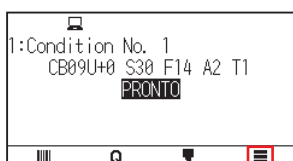
La velocità di movimento è la velocità alla quale l'attrezzo si muove quando è sollevato (stato attrezzo su). Il tempo di taglio in totale diventa breve se si imposta la VELOCITÀ DI MOVIMENTO sulla velocità alta anche se la velocità dell'attrezzo durante il taglio (abbassato) è impostata sulla velocità lenta per il supporto difficile da tagliare (duro o adesivo).

Supplemento

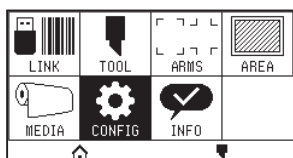
Questa impostazione verrà salvata anche se l'alimentazione viene spenta.

Funzionamento

1. Premere l'icona [☰].



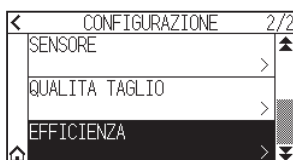
2. Premere [CONFIG].



3. Premere l'icona [▼].



4. Premere [EFFICIENZA].



5. Premere [VELOCITÀ DI MOVIMENTO].




6. Utilizzare le icone [▼] e [▲] per visualizzare la [VELOCITÀ DI MOVIMENTO] da utilizzare.



Supplemento

- È possibile impostare su AUTOMATICO, 10 cm/s, 20 cm/s, 30 cm/s, 40 cm/s, 50 cm/s o 60 cm/s.
- Sarà la stessa velocità con cui l'attrezzo viene abbassato quando AUTOMATICO è selezionato.

7. Premere la velocità di movimento che si desidera utilizzare.
8. Premere l'icona [].
 - ▶ Tornerà alla schermata HOME.

8.5 Impostazione dello spostamento scorciatoia

Quando le informazioni sulle coordinate del plotter ricevute per lo spostamento con l'attrezzo su arrivano continuamente da un computer collegato, è possibile impostare se spostarsi a ciascuna coordinata a turno o spostarsi direttamente alla coordinata finale utilizzando "SPOSTAMENTO SCORCIATOIA".

Sono disponibili le seguenti 2 impostazioni per "SPOSTAMENTO SCORCIATOIA".

OFF: se vengono ricevute continuamente varie coordinate, si sposterà a ciascuna nell'ordine in cui vengono ricevute.

ON: se vengono ricevute continuamente varie coordinate, si sposterà direttamente all'ultima coordinata ricevuta. Il tempo di taglio/plottaggio può essere ridotto se è impostato su "ON", se il tempo per spostare l'attrezzo in stato sollevato è sprecato.

Supplemento

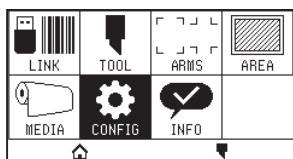
Questa impostazione verrà salvata anche se l'alimentazione viene spenta.

Funzionamento

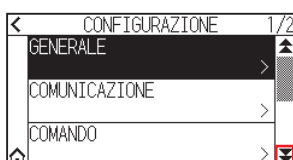
1. Premere l'icona [≡].



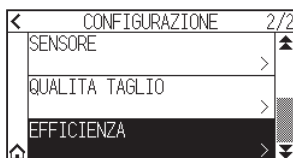
2. Premere [CONFIG].



3. Premere l'icona [▼].



4. Premere [EFFICIENZA].



5. Premere [SPOSTAMENTO SCORCIATOIA] per portarlo su [ON].
Per annullare, impostare su [OFF].



6. Premere l'icona [🏠].
▶ Tornerà alla schermata HOME.

8.6 Impostazione dell'altezza attrezzo su

L'ALTEZZA ATTREZZO SU è l'altezza della posizione utensile quando l'attrezzo è sollevato.

Impostare su "POSIZIONE ALTA" se il supporto è spesso. Generalmente, impostare su "POSIZIONE NORMALE".

Supplemento

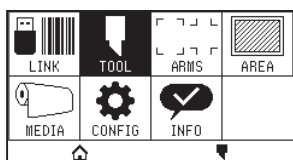
Questa impostazione verrà salvata anche se l'alimentazione viene spenta.

Funzionamento

1. Premere l'icona [≡].



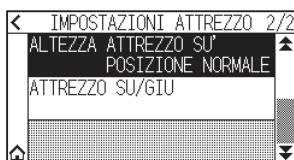
2. Premere [TOOL].



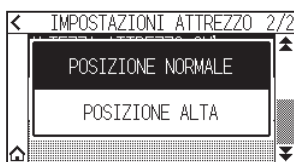
3. Premere l'icona [▼].



4. Premere [ALTEZZA ATTREZZO SU].



5. Premere l'altezza attrezzo su che si desidera utilizzare.



6. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

Capitolo 9:

Impostazioni relative all'interfaccia

Questo capitolo descrive le impostazioni relative all'interfaccia.

SEZIONE DI QUESTO CAPITOLO

- 9.1 Impostazione dell'interfaccia*
- 9.2 Collegamento tramite LAN wireless*
- 9.3 Collegamento tramite LAN cablata*
- 9.4 Cancellazione della memoria buffer*

9.1 Impostazione dell'interfaccia

Questa sezione descrive come impostare l'interfaccia.

Il plotter dispone di interfacce USB, LAN wireless e LAN cablata* e queste interfacce vengono commutate automaticamente.

Se i dati di taglio/plottaggio vengono inviati da più interfacce, il plotter inizia il taglio/plottaggio dai primi dati ricevuti.

Per utilizzare le interfacce di questo plotter, è necessario installare il software del driver sul PC.

* Il supporto della LAN cablata varia a seconda dell'area di vendita.

Interfaccia USB

Per utilizzare l'interfaccia USB, il software del driver deve essere installato nel computer. Fare riferimento al MANUALE DI CONFIGURAZIONE per installare il software del driver.

ATTENZIONE

- Il funzionamento non può essere garantito nei seguenti casi:
 - Quando il plotter è collegato a un hub USB o a una porta di estensione.
 - Quando il plotter è collegato a un computer costruito a mano o modificato.
 - Quando si utilizza un driver diverso da quello specificamente progettato per CE8000.
- Note sull'utilizzo dell'interfaccia USB 3.0
 - Poiché alcuni computer dotati di un'interfaccia USB 3.0 non sono compatibili con un'interfaccia USB 2.0 o successiva, è necessario controllare questo fatto.
- Non eseguire quanto segue:
 - Non collegare o scollegare il cavo USB durante l'installazione del driver USB sul computer.
 - Non collegare o scollegare il cavo USB quando il computer o il plotter stanno eseguendo una routine di inizializzazione. Non scollegare il cavo USB entro un periodo di 5 secondi dal collegamento.
 - Non scollegare il cavo durante il trasferimento dei dati.
- Utilizzare un cavo USB compatibile con USB 2.0 (Hi-Speed) di lunghezza inferiore a 3 m.

Interfacce LAN wireless, LAN cablata

Per utilizzare un'interfaccia LAN wireless o LAN cablata, è necessario configurare il computer e disporre di un ambiente che consenta di collegare il computer a una rete. Inoltre, disattivare temporaneamente la funzione firewall o modificarne le impostazioni.

Se si disattiva la funzione firewall, disconnettere la propria rete da Internet.

ATTENZIONE

- Per collegare tramite una LAN, sono necessari un cavo di rete e un hub di rete e un router LAN wireless. Acquistarli separatamente.
- La configurazione di rete dipende dal proprio ambiente. Per i dettagli, consultare il manuale dell'apparecchiatura o consultare il produttore o l'amministratore di rete.
- Ethernet è conforme a 10BASE-T/100BASE-TX. Controllare l'ambiente di rete.
- La LAN wireless standard supporta 802.11 b/g/n (2,4 GHz). Non supporta bande da 5 GHz come 802.11a.

9.2 Collegamento tramite LAN wireless

Configurare le impostazioni quando ci si collega tramite LAN wireless.

* Se il modulo LAN wireless non è installato, sul menu verrà visualizzato [N] e non sarà possibile aprire le voci di impostazione.

Quando ci si collega tramite LAN wireless, impostare le seguenti voci.

- Impostazione punto di accesso
- Immissione dell'indirizzo IP
- Immissione della subnet mask
- Inserimento del gateway
- Impostazione di DHCP

Impostazione punto di accesso

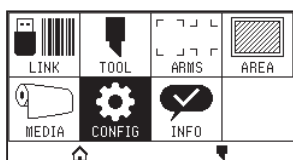
Le impostazioni del punto di accesso dipendono dalla configurazione del dispositivo di rete e dall'ambiente. Per dettagli, consultare il manuale del dispositivo o rivolgersi all'amministratore di rete.

Funzionamento

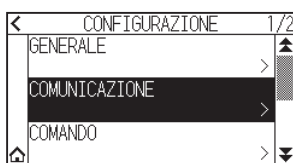
1. Premere l'icona [☰].



2. Premere [CONFIG].



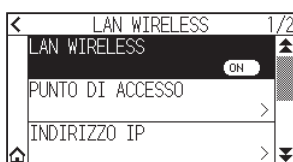
3. Premere [COMUNICAZIONE].



4. Premere l'icona [LAN WIRELESS].



5. Premere [LAN WIRELESS] per portare su [ON].
Per annullare, impostare su [OFF].

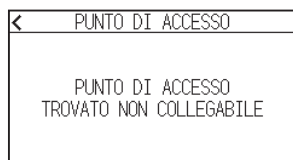


6. Premere [PUNTO DI ACCESSO].

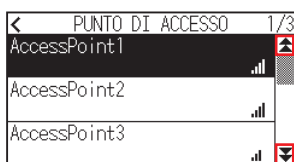


Supplemento

Se non si trova un punto di accesso collegabile, verrà visualizzata la seguente schermata. Controllare lo stato del router LAN wireless.



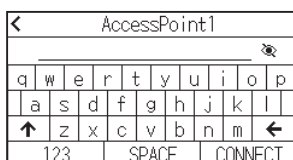
7. Utilizzare le icone [▼] e [▲] per visualizzare il punto di accesso da utilizzare.



Supplemento

Se il punto di accesso che si desidera collegare non è visualizzato, premere [◀] per tornare alla schermata precedente, quindi premere nuovamente [PUNTO DI ACCESSO] per aggiornare il punto di accesso.

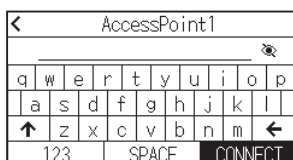
8. Premere il punto di accesso che si desidera utilizzare.
9. Immettere la chiave di cifratura per il punto di accesso che si desidera utilizzare.



Supplemento

- Premere il pulsante [⇧] per commutare tra lettere maiuscole e minuscole.
- Premendo il pulsante [123], è possibile modificare il tipo di carattere nell'ordine di lettere, numeri, simboli ed esadecimali.
- Se si immettono uno o più tra lettere, numeri o simboli, non è possibile passare a esadecimali.
- Se si immettono uno o più caratteri esadecimali, non è possibile passare a lettere, numeri o simboli.
- Quando si immette in formato esadecimale, il numero di caratteri deve essere un numero pari.
- Premere il pulsante [🔍] per mostrare o nascondere (*) la chiave di cifratura della stringa.
- La chiave di cifratura viene salvata per gli ultimi due punti di accesso ai quali ci si è collegati.

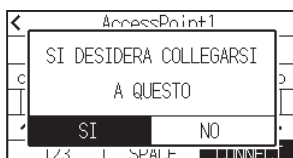
10. Confermare le informazioni immesse e premere [CONNECT].



Supplemento

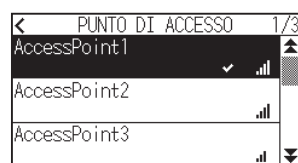
Se viene visualizzato un messaggio di errore, controllare il contenuto del messaggio di errore e riconfigurare le impostazioni.

11. Premere [SI].



Supplemento

Quando si è collegati a un punto di accesso, verrà visualizzato un segno di spunta a destra del nome del punto di accesso.



12. Premere l'icona [<].

13. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

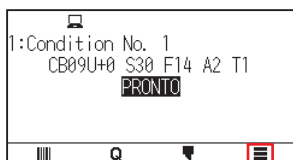
Impostare indirizzo IP, subnet mask e gateway

Quando si seleziona [OFF] nell'impostazione DHCP, impostare queste voci.

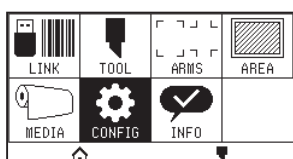
Quando è selezionato [ON] nell'impostazione DHCP, vengono visualizzati indirizzo IP, subnet mask e gateway ottenuti dal server DHCP.

Funzionamento

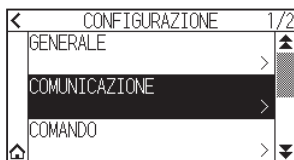
1. Premere l'icona [☰].



2. Premere [CONFIG].



3. Premere [COMUNICAZIONE].



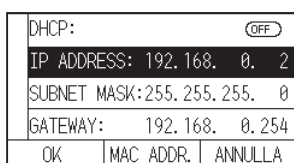
4. Premere [LAN WIRELESS]



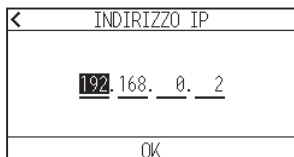
5. Premere [INDIRIZZO IP].



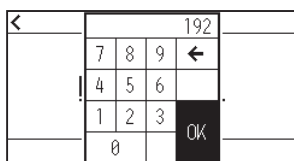
6. Premere [IP ADDRESS].



7. Selezionare i numeri separati che si desidera impostare.



8. Immettere i numeri che si desidera impostare e premere [OK].



9. Confermare i numeri e premere [OK].



Supplemento

- Se si desidera cambiare i numeri con altri numeri separati, ripetere i passi 7 e 8.
- Se l'indirizzo IP è lo stesso dell'indirizzo IP della LAN cablata, verrà visualizzata una schermata di errore. Immettere un indirizzo IP diverso da quello della LAN cablata.

10. Premere [SUBNET MASK].

DHCP: (OFF)		
IP ADDRESS: 192.168. 0. 2		
SUBNET MASK: 255. 255. 255. 0		
GATEWAY: 192.168. 0. 254		
OK	MAC ADDR.	ANNULLA

11. Selezionare i numeri separati che si desidera impostare.

< SUBNET MASK			
255. 255. 255. 0			
OK			

12. Immettere i numeri che si desidera impostare e premere [OK].

<			255			
7	8	9	←			
4	5	6	.			
1	2	3	OK			
0						

13. Confermare i numeri e premere [OK].

< SUBNET MASK			
255. 255. 255. 0			
OK			

Supplemento

Se si desidera cambiare i numeri con altri numeri separati, ripetere i passi 11 e 12.

14. Premere [GATEWAY].

DHCP: (OFF)		
IP ADDRESS: 192.168. 0. 2		
SUBNET MASK: 255. 255. 255. 0		
GATEWAY: 192.168. 0. 254		
OK	MAC ADDR.	ANNULLA

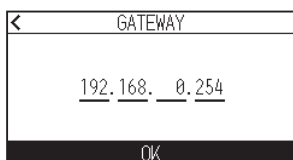
15. Selezionare i numeri separati che si desidera impostare.

< GATEWAY			
192. 168. 0. 254			
OK			

16. Immettere i numeri che si desidera impostare e premere [OK].

<			192			
7	8	9	←			
4	5	6	.			
1	2	3	OK			
0						

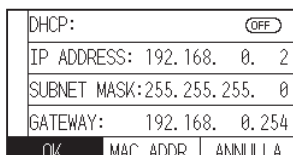
17. Confermare i numeri e premere [OK].



Supplemento

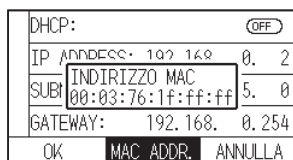
Se si desidera cambiare i numeri con altri numeri separati, ripetere i passi 15 e 16.

18. Premere [OK].



Supplemento

- Se si modificano le impostazioni, il plotter si riavvierà automaticamente e tornerà alla schermata HOME.
- Se non è stata modificata alcuna impostazione, andare al passo 19.
- Premere il pulsante [MAC ADDR.] per visualizzare l'indirizzo MAC.



19. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

Impostazione di DHCP

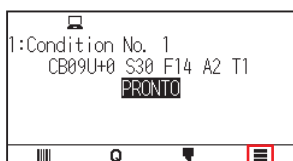
Le impostazioni di DHCP dipendono dalla configurazione del dispositivo di rete e dal proprio ambiente. Per dettagli, consultare il manuale del dispositivo o rivolgersi all'amministratore di rete. Il valore predefinito di DHCP è [OFF].

Supplemento

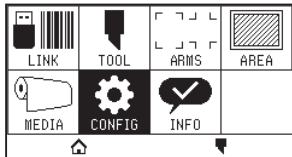
Anche se DHCP dipende dalle impostazioni del server DHCP, se l'impostazione DHCP è attivata, l'indirizzo IP di questo plotter potrebbe cambiare ogni volta che si accende l'alimentazione. La modifica dell'indirizzo IP potrebbe causare problemi quali la mancata ricezione di dati dal computer. Per evitare tali problemi, si consiglia di disattivare le impostazioni DHCP.

Funzionamento

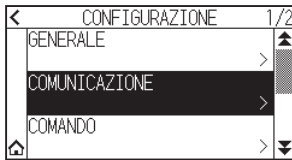
1. Premere l'icona [☰].



2. Premere [CONFIG].



3. Premere [COMUNICAZIONE].



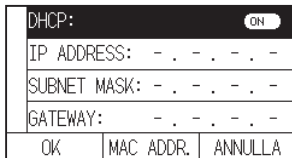
4. Premere [LAN WIRELESS].



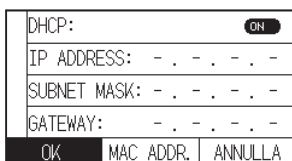
5. Premere [INDIRIZZO IP].



6. Premere [DHCP] per impostare su [ON].
Per annullare, impostare su [OFF].




7. Premere [OK].



Supplemento

- Se si modificano le impostazioni, il plotter si riavvierà automaticamente e tornerà alla schermata HOME.
- Se non si modificano le impostazioni, andare al passo 8.

8. Premere l'icona [].

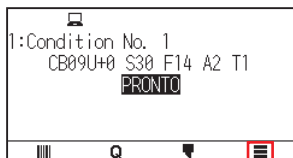
► Tornerà alla schermata HOME.

Conferma delle informazioni di collegamento

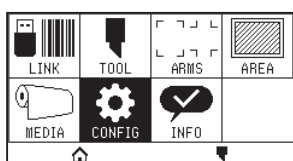
Vengono visualizzati SSID e standard cifratura, ecc. relativi al punto di accesso collegato.

Funzionamento

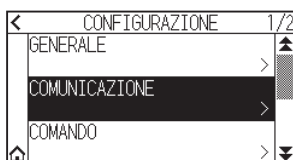
1. Premere l'icona [☰].



2. Premere [CONFIG].



3. Premere [COMUNICAZIONE].



4. Premere [LAN WIRELESS].



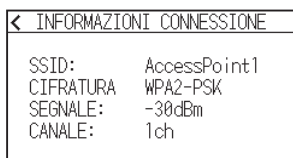
5. Premere l'icona [▼].



6. Premere [INFORMAZIONI CONNESSIONE].



7. Vengono visualizzate le informazioni sul collegamento.



8. Premere l'icona [◀].

9. Premere l'icona [🏠].

▶ Tornerà alla schermata HOME.

9.3 Collegamento tramite LAN cablata

Questa sezione spiega le impostazioni quando ci si collega tramite LAN cablata.

* Il supporto della LAN cablata varia a seconda dell'area di vendita.

* Se il modulo LAN cablata non è installato, sul menu verrà visualizzato [---] e non sarà possibile aprire le voci di impostazione.

Quando ci si collega tramite LAN cablata, impostare le seguenti voci.

- Immissione dell'indirizzo IP
- Immissione della subnet mask
- Immissione del gateway
- Impostazione di DHCP

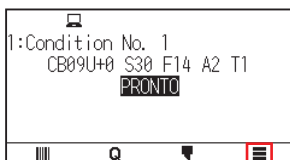
Impostazioni indirizzo IP, subnet mask e gateway

Impostare l'indirizzo IP quando si seleziona [OFF] nell'impostazione DHCP.

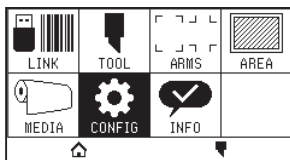
Se si seleziona [ON] nell'impostazione DHCP, verranno visualizzati indirizzo IP, subnet mask e gateway ottenuti dal server DHCP.

Funzionamento

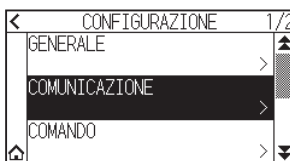
1. Premere l'icona [☰].



2. Premere [CONFIG].



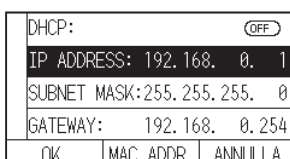
3. Premere [COMUNICAZIONE].



4. Premere [LAN CABLATA].



5. Premere [IP ADDRESS].



6. Selezionare i numeri separati che si desidera impostare.

← INDIRIZZO IP			
192	168	0	1
OK			

7. Immettere i numeri che si desidera impostare e premere [OK].

←				192	
7	8	9	←		
4	5	6	.		
1	2	3			
0			OK		

8. Confermare i numeri e premere [OK].

← INDIRIZZO IP			
192	168	0	1
OK			

Supplemento 

- Se si desidera cambiare i numeri con altri numeri separati, ripetere i passi 6 e 7.
- Se l'indirizzo IP è lo stesso dell'indirizzo IP della LAN wireless, verrà visualizzata una schermata di errore. Immettere un indirizzo IP diverso da quello della LAN wireless.

9. Premere [SUBNET MASK].

DHCP:		(OFF)
IP ADDRESS:		192.168. 0. 1
SUBNET MASK:		255.255.255. 0
GATEWAY:		192.168. 0.254
OK	MAC ADDR.	ANNULLA

10. Selezionare i numeri separati che si desidera impostare.

← SUBNET MASK			
255	255	255	0
OK			

11. Immettere i numeri che si desidera impostare e premere [OK].

←				255	
7	8	9	←		
4	5	6	.		
1	2	3			
0			OK		

12. Confermare i numeri e premere [OK].

← SUBNET MASK			
255	255	255	0
OK			

Supplemento 

- Se si desidera cambiare i numeri con altri numeri separati, ripetere i passi 10 e 11.

13. Premere [GATEWAY].

DHCP: (OFF)		
IP ADDRESS: 192.168. 0. 1		
SUBNET MASK: 255. 255. 255. 0		
GATEWAY: 192.168. 0. 254		
OK	MAC ADDR.	ANNULLA

14. Selezionare i numeri separati che si desidera impostare.

GATEWAY		
192.168. 0.254		
OK		

15. Immettere i numeri che si desidera impostare e premere [OK].

192			
7	8	9	←
4	5	6	.
1	2	3	OK
0			

16. Confermare i numeri e premere [OK].

GATEWAY		
192.168. 0.254		
OK		

Supplemento

Se si desidera cambiare i numeri con altri numeri separati, ripetere i passi 14 e 15.

17. Premere [OK].

DHCP: (OFF)		
IP ADDRESS: 192.168. 0. 1		
SUBNET MASK: 255. 255. 255. 0		
GATEWAY: 192.168. 0. 254		
OK	MAC ADDR.	ANNULLA

Supplemento

- Se si modificano le impostazioni, il plotter si riavvierà automaticamente e tornerà alla schermata HOME.
- Se non si modificano le impostazioni, andare al passo 18.
- Premere il pulsante [INDIRIZZO MAC] per visualizzare l'indirizzo MAC.

DHCP: (OFF)		
IP ADDRESS: 192.168. 0. 1		
SUBNET MASK: 255. 255. 255. 0		
INDIRIZZO MAC: 00:03:76:1f:ff:ff		
GATEWAY: 192.168. 0. 254		
OK	MAC ADDR.	ANNULLA

18. Premere l'icona [].

► Tornerà alla schermata HOME.

Impostazione di DHCP

Le impostazioni di DHCP dipendono dalla configurazione del dispositivo di rete e dal proprio ambiente. Per dettagli, consultare il manuale del dispositivo o rivolgersi all'amministratore di rete. Il valore predefinito di DHCP è [OFF].

Supplemento

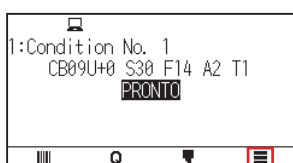
Anche se DHCP dipende dalle impostazioni del server DHCP, se l'impostazione DHCP è attivata, l'indirizzo IP di questo plotter potrebbe cambiare ogni volta che si accende l'alimentazione.

La modifica dell'indirizzo IP potrebbe causare problemi quali la mancata ricezione di dati dal computer.

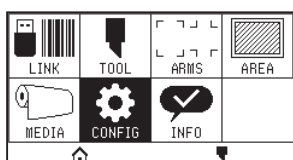
Per evitare tali problemi, si consiglia di disattivare le impostazioni DHCP.

Funzionamento

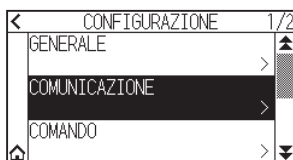
1. Premere l'icona [☰].



2. Premere [CONFIG].



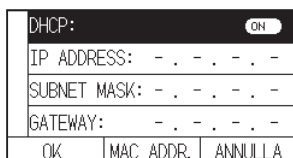
3. Premere [COMUNICAZIONE].



4. Premere [LAN CABLATA].



5. Premere [DHCP] per impostare su [ON].
Per annullare, impostare su [OFF].




6. Premere [OK].

DHCP:	<input type="checkbox"/>	ON
IP ADDRESS:	- . - . - . -	
SUBNET MASK:	- . - . - . -	
GATEWAY:	- . - . - . -	
OK	MAC ADDR.	ANNULLA

Supplemento 

- Se si modificano le impostazioni, il plotter si riavvierà automaticamente e tornerà alla schermata HOME.
- Se non si modificano le impostazioni, andare al passo 7.

7. Premere l'icona [].

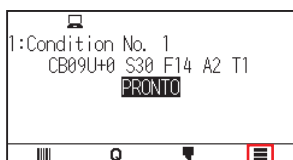
► Tornerà alla schermata HOME.

9.4 Cancellazione della memoria buffer

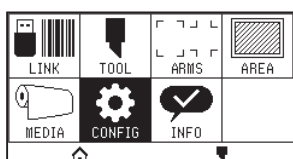
Cancella i dati di uscita nella memoria buffer.

Funzionamento

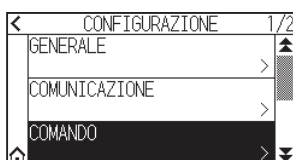
1. Premere l'icona [≡].



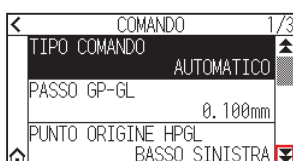
2. Premere [CONFIG].



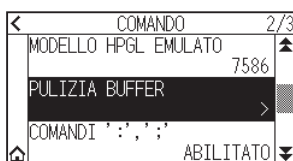
3. Premere [COMANDO].



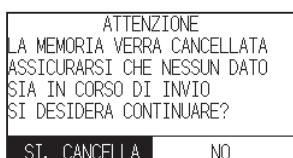
4. Premere l'icona [▼].



5. Premere [PULIZIA BUFFER].



6. Premere [SI, CANCELLA].



► La memoria del buffer verrà pulita e si tornerà alla schermata HOME.

Capitolo 10:

Impostazioni relative all'ambiente di funzionamento

Questo capitolo descrive le impostazioni relative all'ambiente di funzionamento.

SEZIONE DI QUESTO CAPITOLO

10.1 Relative al display menu

10.2 Relative al sensore

10.3 Impostazioni relative all'ambiente del plotter

10.1 *Relative al display menu*

Configurare le impostazioni relative al display menu.

Impostazione della lingua del display (LINGUA(LANGUAGE))

Questa funzione imposta la lingua utilizzata sul display.

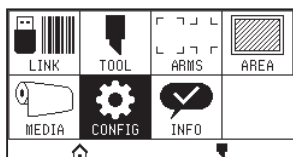
È possibile selezionare una tra dieci lingue: inglese, giapponese, tedesco, francese, italiano, spagnolo, portoghese, russo, coreano e cinese.

Funzionamento

1. Premere l'icona [≡].



2. Premere [CONFIG].



3. Premere [GENERALE].



4. Premere [LINGUA(LANGUAGE)].



5. Utilizzare le icone [▼] e [▲] per visualizzare la lingua che si desidera utilizzare.



6. Premere la lingua che si desidera utilizzare.

7. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

Impostazione dell'unità di misura del display (UNITA' DI MISURA)

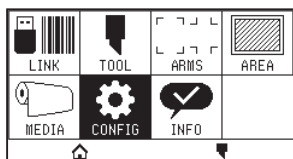
I valori delle coordinate che appaiono sul display e gli altri parametri per varie impostazioni possono essere modificati al display in metri o pollici.

Funzionamento

1. Premere l'icona [☰].



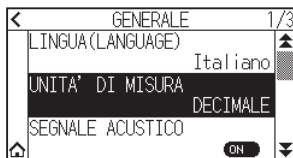
2. Premere [CONFIG].



3. Premere [GENERALE].



4. Premere [UNITA' DI MISURA].



5. Premere l'unità di misura della lunghezza che si desidera utilizzare.



6. Premere l'icona [🏠].

▶ Tornerà alla schermata HOME.

10.2 Relative al sensore

Questa sezione descrive come effettuare le impostazioni correlate al sensore.

Abilitazione/Disabilitazione dei sensori supporto

È possibile disabilitare i sensori che rilevano la presenza o l'assenza di supporti e la dimensione del supporto nella direzione di avanzamento.

Se si desidera abilitarli, impostare nuovamente su "ABILITATO" qui.

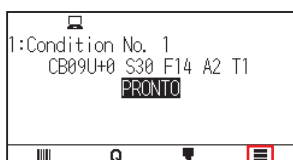
ATTENZIONE

Normalmente, usarlo mentre è impostato su "ABILITATO". Portarlo su DISABILITATO quando si impostano supporti non rilevabili con alta trasmittanza.

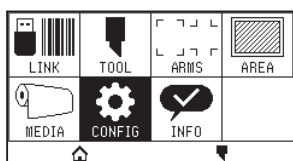
Quando impostato su "DISABILITATO", il tappetino di taglio potrebbe essere danneggiato. Assicurarsi che "area" sia configurata.

Funzionamento

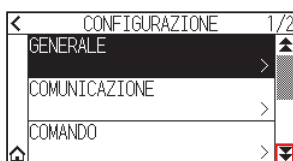
1. Premere l'icona [☰].



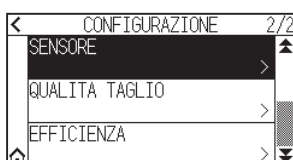
2. Premere [CONFIG].



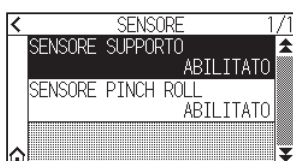
3. Premere l'icona [▼].



4. Premere [SENSORE].



5. Premere [SENSORE SUPPORTO].



6. Premere [ABILITATO] o [DISABILITATO] per il sensore.



7. Premere l'icona [🏠].
▶ Tornerà alla schermata HOME.

Abilitazione/Disabilitazione dei sensori rulli di spinta

Impostare i sensori rulli di spinta che rilevano la larghezza del supporto su "DISABILITATO".
Se si desidera abilitarli, impostarli su "ABILITATO" qui.

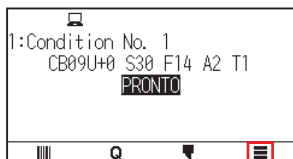
⚠ ATTENZIONE

Di solito, usarlo mentre è impostato su "ABILITATO".

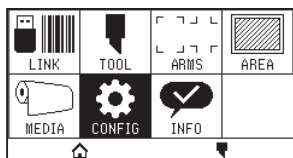
Quando impostato su "DISABILITATO", il tappetino di taglio potrebbe essere danneggiato. Impostare sempre "Area di taglio".

Funzionamento

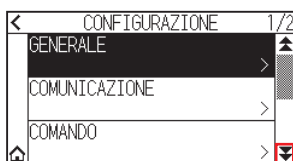
1. Premere l'icona [☰].



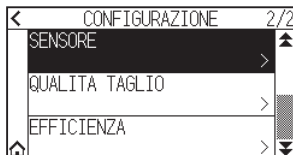
2. Premere [CONFIG].



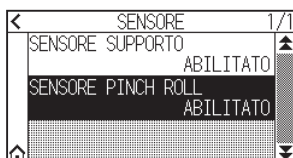
3. Premere l'icona [▼].



4. Premere [SENSORE].



5. Premere [SENSORE PINCH ROLL].



6. Premere [ABILITATO], [DENTRO DISABILITATO] o [DISABILITATO] per il sensore.



Supplemento

- “DENTRO DISABILITATO” viene visualizzato per CE8000-130.
- Ciò non genera errori anche se i rulli di spinta interni non si trovano sui rulli di trasferimento quando è selezionato “DENTRO DISABILITATO”.
- Quando è stato impostato “DISABILITATO”, la posizione del sensore Home non viene rilevata, quindi, a seconda dei dati, potrebbe verificarsi un errore di posizione. Impostare sempre “Area di taglio”.

7. Premere l'icona [🏠].
▶ Tornerà alla schermata HOME.

10.3 Impostazioni relative all'ambiente del plotter

Questa sezione descrive come effettuare le impostazioni correlate all'ambiente del plotter.

Impostazione di aspirazione ventola

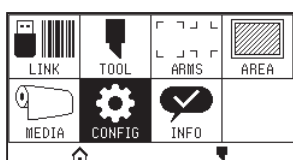
Questa funzione consente di impostare la forza di aspirazione utilizzata per fissare il supporto al plotter. Il supporto potrebbe non essere alimentato correttamente se è sottile, quindi impostare su "FORTE".

Funzionamento

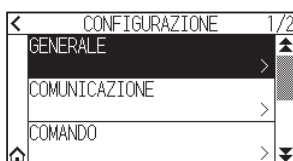
1. Premere l'icona [☰].



2. Premere [CONFIG].



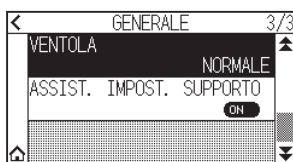
3. Premere [GENERALE].



4. Premere due volte l'icona [▼].



5. Premere [VENTOLA].



6. Premere il valore di impostazione che si desidera utilizzare.



7. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.


Impostazioni di assistenza impostazione supporto

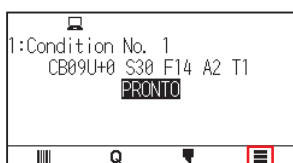
Assistenza impostazione supporto è una funzione ausiliaria che aziona una ventola di aspirazione durante il caricamento del supporto per facilitare il caricamento del supporto.

Supplemento

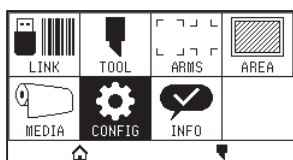
- A seconda del tipo di supporto, l'utilizzo di assistenza impostazione supporto potrebbe rendere difficile l'impostazione del supporto. In tal caso, impostare su [OFF].
- La forza dell'aspirazione è collegata all'impostazione [VENTOLA].
- Assistenza impostazione supporto funziona quando il sensore supporto rileva il supporto mentre è visualizzata la schermata HOME (solo quando la leva setta supporto è giù).

Funzionamento

1. Premere l'icona .



2. Premere [CONFIG].



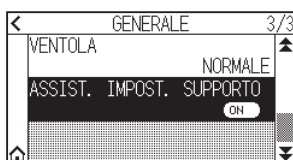
3. Premere [GENERALE].



4. Premere due volte l'icona .




5. Premere [ASSIST. IMPOST. SUPPORTO] per portare su [ON].
Per annullare, impostare su [OFF].



Supplemento

Il valore predefinito è stato impostato su [ON].

6. Premere l'icona .
- Tornerà alla schermata HOME.

Abilitazione/Disabilitazione dell'impostazione segnale acustico

È possibile disattivare il suono del cicalino.

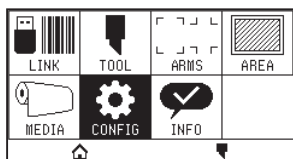
Se si desidera abilitare nuovamente il suono del cicalino, impostarlo qui.

Funzionamento

1. Premere l'icona [☰].



2. Premere [CONFIG].



3. Premere [GENERALE].



4. Premere [SEGNALE ACUSTICO] per portare su [ON].
Per annullare, impostare su [OFF].



5. Premere l'icona [🏠].

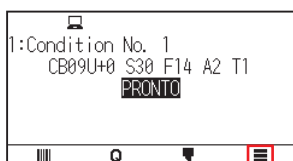
▶ Tornerà alla schermata HOME.

Impostazione del contrasto LCD

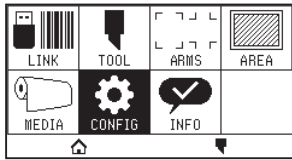
È possibile impostare il contrasto del display LCD sul pannello di controllo.

Funzionamento

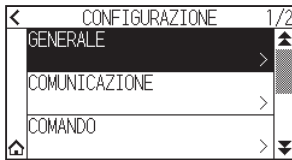
1. Premere l'icona [☰].



2. Premere [CONFIG].



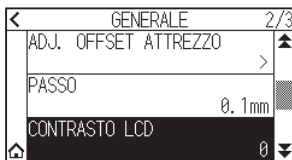
3. Premere [GENERALE].



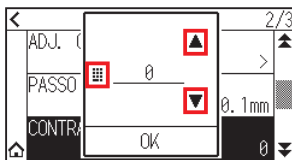
4. Premere l'icona [▼].



5. Premere [CONTRASTO LCD].



6. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [■].



Supplemento

È possibile impostare un intervallo compreso tra -30 e 30 (5 passi).

7. Confermare l'impostazione e premere [OK].

8. Premere l'icona [HOME].

► Tornerà alla schermata HOME.

Capitolo 11:

Impostazioni dei comandi dal computer

Questo capitolo descrive le impostazioni relative ai comandi dal computer.

SEZIONE DI QUESTO CAPITOLO

11.1 Impostazioni relative all'elaborazione comandi

11.2 Relative al comando GP-GL

11.3 Relative al comando HP-GL

11.1 Impostazioni relative all'elaborazione comandi

Configurare le impostazioni relative all'elaborazione comandi.

Impostazione del comando

Sono disponibili 2 tipi di comandi, GP-GL e HP-GL, che il plotter può utilizzare.

Far corrispondere l'impostazione al software utilizzato o impostarla su AUTOMATICO.

Supplemento

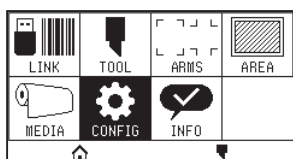
- Con AUTOMATICO, il rilevamento automatico del comando potrebbe commettere un errore a seconda dei dati. Si incorrerà in errori o malfunzionamenti quando è stato commesso un errore. In tal caso, impostare il comando prima di utilizzare.
- Inviare sempre i dati quando il plotter è nello stato PRONTO quando è impostato AUTOMATICO.
- Quando si utilizzano dati con AUTOMATICO, sarà pronto a rilevare automaticamente il comando successivo 10 secondi dopo il completamento del taglio. Inviare i dati successivi dopo che sono trascorsi 10 secondi dal taglio precedente quando si inviano dati con un comando diverso.

Funzionamento

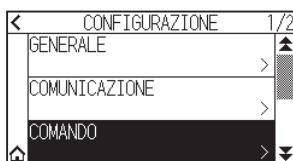
1. Premere l'icona [☰].



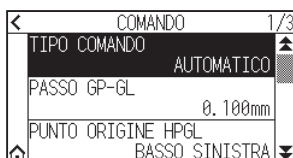
2. Premere [CONFIG].



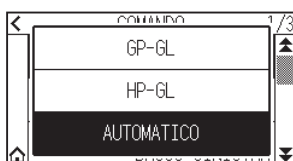
3. Premere [COMANDO].



4. Premere [TIPO COMANDO].



5. Premere il comando che si desidera utilizzare.



6. Premere l'icona [🏠].

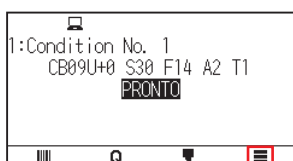
► Tornerà alla schermata HOME.

Priorità della selezione della condizione di taglio

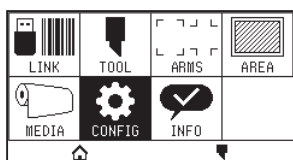
Selezionare la priorità dell'impostazione creata con un metodo diverso quando la condizione dell'attrezzo è impostata. Tutte le condizioni dell'attrezzo ricevute dal computer verranno ignorate e solo l'impostazione e la modifica della condizione dell'attrezzo dal pannello di controllo saranno accettate quando è selezionato "PRIORITA MENU". Questa impostazione qui impostata viene mantenuta anche se l'alimentazione viene spenta. D'altra parte, verrà impostata la condizione dell'attrezzo più recente dal pannello di controllo o dal software quando è selezionato "PRIORITA COMANDO". I valori impostati dal pannello di controllo vengono mantenuti e i valori impostati dal software vengono cancellati allo spegnimento dell'alimentazione.

Funzionamento

1. Premere l'icona [☰].



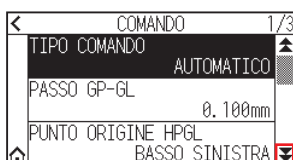
2. Premere [CONFIG].



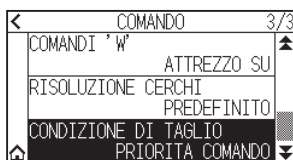
3. Premere [COMANDO].



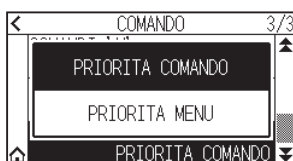
4. Premere due volte l'icona [▼].



5. Premere [CONDIZIONE DI TAGLIO].



6. Premere il valore di impostazione che si desidera utilizzare.



7. Premere l'icona [🏠].

▶ Tornerà alla schermata HOME.

11.2 Relative al comando GP-GL

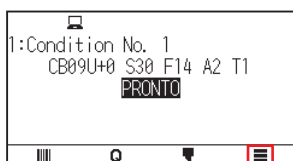
Questa sezione è utile solo quando si utilizza il comando GP-GL.

Impostazione del passo GP-GL

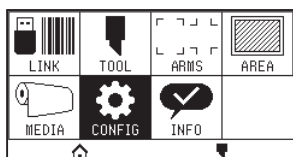
La distanza da percorrere con 1 passo può essere modificata. Far corrispondere il valore di impostazione dell'applicazione da utilizzare.

Funzionamento

1. Premere l'icona [☰].



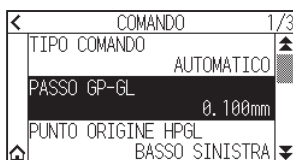
2. Premere [CONFIG].



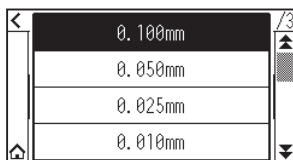
3. Premere [COMANDO].



4. Premere [PASSO GP-GL].



5. Premere il valore di impostazione che si desidera utilizzare.



6. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

Abilitazione/Disabilitazione dei comandi ‘:’ e ‘;’

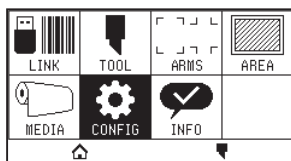
Se la prima parte dei dati viene persa quando è impostato il comando GP-GL, questi comandi potrebbero avere un effetto negativo. In questo caso, impostare i comandi ‘:’ e ‘;’ su DISABILITATO.

Funzionamento

1. Premere l'icona [☰].



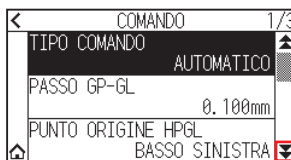
2. Premere [CONFIG].



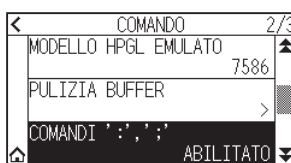
3. Premere [COMANDO].



4. Premere l'icona [▼].



5. Premere [COMANDI ‘:’;’].



6. Premere il valore di impostazione che si desidera utilizzare.



7. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

Spostamento della penna durante il sollevamento o l'abbassamento in risposta al comando 'W'

Qui è possibile modificare le impostazioni per il comando 'W', che è un comando di taglio arco GP-GL.

La penna si sposta nella posizione di inizio specificata nello stato sollevato quando è impostata su ATTREZZO SU, indipendentemente dalle condizioni della penna.

La penna si sposta, senza cambiare la propria condizione, alla posizione di inizio specificata nello stato abbassato quando è impostata su ATTREZZO GIU.

Supplemento

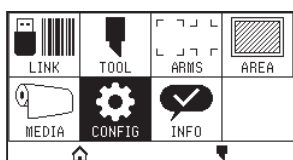
Ciò ha effetto solo sulla taglierina attrezzo. Per l'impostazione penna, la penna è sempre sollevata (PENNA SU).

Funzionamento

1. Premere l'icona [☰].



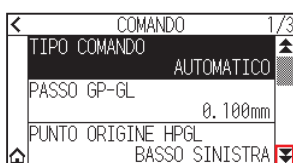
2. Premere [CONFIG].



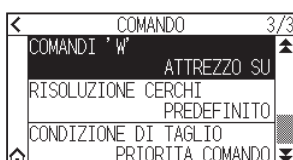
3. Premere [COMANDO].



4. Premere due volte l'icona [▼].



5. Premere [COMANDI 'W'].



6. Premere il valore di impostazione che si desidera utilizzare.



7. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

11.3 Relative al comando HP-GL

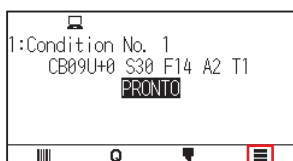
Questa sezione è utile solo quando si utilizza il comando HP-GL

Risposta ID modello

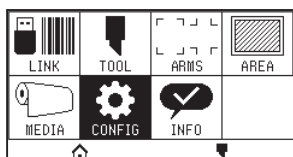
Questa funzione imposta l'operazione alla ricezione del comando "OI" che richiede l'ID modello. La risposta sarà 7550 quando è impostata su 7550 e 7586 quando è impostata su 7586.

Funzionamento

1. Premere l'icona [☰].



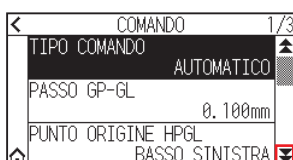
2. Premere [CONFIG].



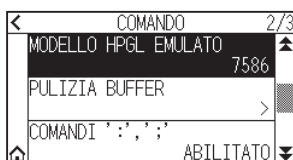
3. Premere [COMANDO].



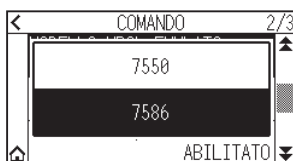
4. Premere l'icona [▼].



5. Premere [MODELLO HPGL EMULATO].



6. Premere il valore di impostazione che si desidera utilizzare.



7. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

Risoluzione del comando cerchio

Questa è una funzione per impostare la risoluzione quando si riceve il comando di taglio arco HP-GL per il plotter a penna.

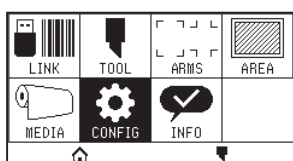
Selezionare tra "AUTOMATICO" o "PREDEFINITO" di 5 gradi.

Funzionamento

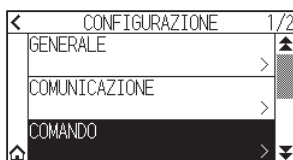
1. Premere l'icona [≡].



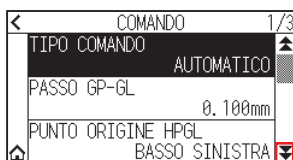
2. Premere [CONFIG].



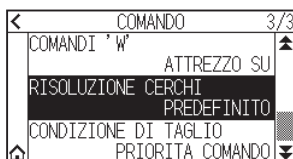
3. Premere [COMANDO].



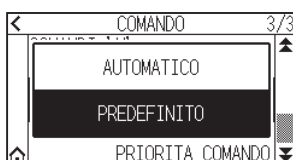
4. Premere due volte l'icona [▼].



5. Premere [RISOLUZIONE CERCHI].



6. Premere il valore di impostazione che si desidera utilizzare.



7. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

Capitolo 12: Data Link

Questo capitolo descrive le impostazioni relative al data link.

SEZIONE DI QUESTO CAPITOLO

12.1 Selezione della destinazione collegamento

12.2 Data link con memoria USB

12.3 Emissione con un codice a barre

12.4 Timeout della comunicazione

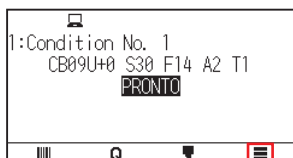
12.5 Lettura obliquità

12.1 Selezione della destinazione collegamento

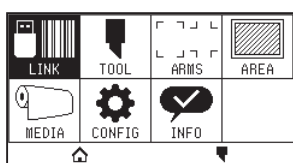
I dati dedicati creati in precedenza con il software applicativo, ecc. vengono emessi al plotter da taglio.
Possono essere salvati nella memoria USB ed emessi ai dati salvati nella memoria USB, o emessi tramite server (personal computer) utilizzando il cavo di rete o USB.

Funzionamento

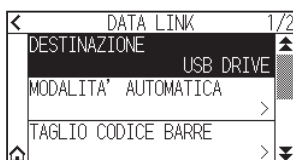
1. Premere l'icona [≡].



2. Premere [LINK].



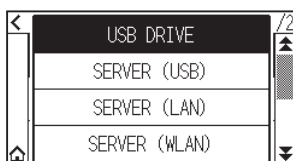
3. Premere [DESTINAZIONE].



Supplemento

- “SERVER (LAN)” viene visualizzato quando è installato il modulo LAN cablata.
- “SERVER (WLAN)” viene visualizzato quando è installato il modulo LAN wireless.

4. Premere la destinazione collegamento che si desidera utilizzare.



5. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

12.2 Data link con memoria USB

I dati dedicati creati in precedenza con il software applicativo, ecc. possono essere salvati nella memoria USB ed emessi dal plotter da taglio.

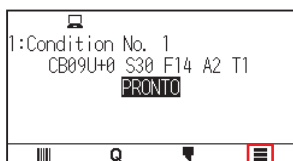
Il data link può essere eseguito selezionando i dati dal menu del plotter.

Supplemento

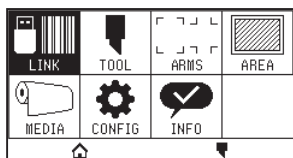
- Nome file
 - Sono supportati solo caratteri alfanumerici da 1 byte (ASCII).
 - I caratteri di Windows vietati (¥, \, /, ;, *, ?, ", <, >, |, ecc. non sono disponibili).
 - Il limite del numero di caratteri del display è di 25 caratteri. È possibile visualizzare più di 25 caratteri scorrendo.
 - L'estensione è "xpf" e "plt".
- Lo scorrimento viene visualizzato alcuni istanti dopo aver selezionato l'elemento.
- La cartella è compresa tra '<' e '>'.
 - Il nome viene ordinato in ordine crescente.
 - È possibile ottenere file e cartelle fino a 64.
 - I file nella cartella di secondo livello non sono disponibili.
- Gli esempi pratici di Data Link sono anche inclusi nel "Manuale dell'utente di Cutting Master 5" separato e nel "Manuale dell'utente di Graphtec Studio 2". Fare riferimento a questi come necessario.
- Solo FAT32 è supportato come formato di memoria USB. NTFS ed exFAT non sono supportati.

Funzionamento

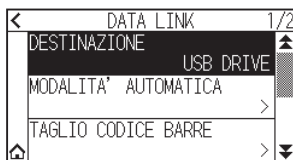
1. Inserire la memoria USB in cui sono salvati i dati dedicati nel plotter.
2. Premere l'icona [≡].



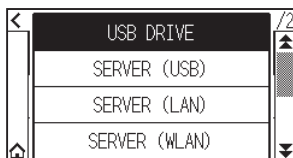
3. Premere [LINK].



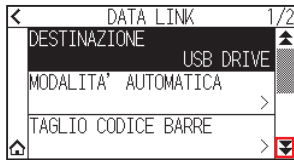
4. Premere [DESTINAZIONE].



5. Premere [USB DRIVE].



6. Premere l'icona [▼].

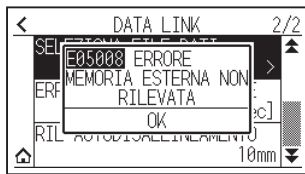


7. Premere [SELEZIONA FILE DATI].

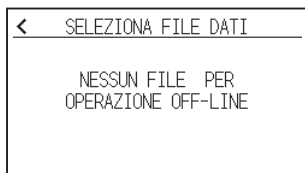


Supplemento

- Se la memoria USB non è inserita, viene visualizzato quanto segue.



- Se non ci sono dati nella memoria USB, viene visualizzata la seguente schermata.



8. Utilizzare le icone [▼] e [▲] per visualizzare il file da utilizzare.



Supplemento

La stringa tra i segni <> è il nome della cartella.
Premere il nome della cartella per visualizzare i file nella cartella.

9. Premere il file che si desidera utilizzare.

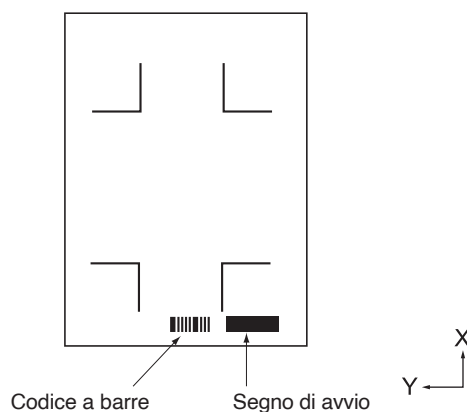
▶ Iniziare a tagliare con il file selezionato.

10. Ritorna allo stato PRONTO quando il taglio è completo.

12.3 Emissione con un codice a barre

Le informazioni relative al file di uscita sono codificate con un codice a barre utilizzando Cutting Master 5 e Graphtec Studio 2, ecc. e il codice a barre può essere stampato con il design e i segni di registrazione. Quando si taglia con il plotter da taglio, il codice a barre viene letto e vengono rilevati i dati di taglio (XPF) salvati in una memoria USB corrispondente al codice a barre.

Codice a barre in modalità automatica



Supplemento

Gli esempi pratici di Data Link sono inclusi nel "Manuale dell'utente di Cutting Master 5" e nel "Manuale dell'utente di Graphtec Studio 2".

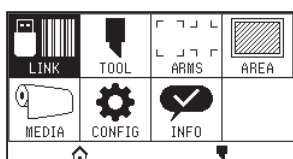
Scaricare ciascun Manuale dell'utente dall'URL elencato in "Capitolo 13 Taglio con il software applicativo in dotazione".

Funzionamento

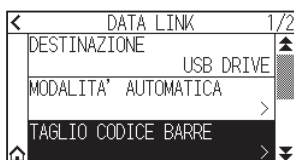
1. Inserire la memoria USB in cui sono salvati i dati dedicati nel plotter.
2. Premere l'icona [≡].



3. Premere [LINK].

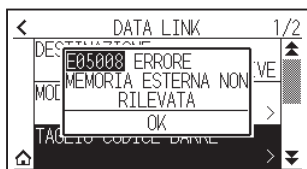


4. Premere [TAGLIO CODICE BARRE].



Supplemento

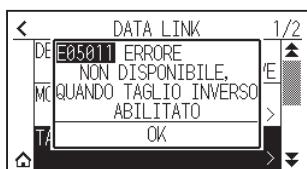
- Se la memoria USB non è inserita, viene visualizzato quanto segue.



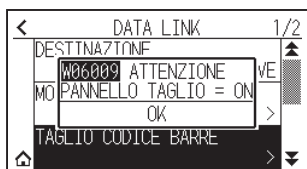
- Quando la rotazione è impostata su ON, viene visualizzato il seguente display.



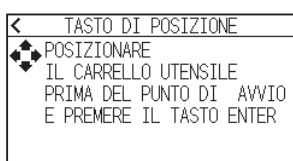
- Quando lo specchio è impostato su ON, viene visualizzato il seguente display.



- Quando il pannello taglio è impostato su ON, viene visualizzato il seguente display.



5. Premere il tasto CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) per spostare l'attrezzo alla posizione del segno di avvio.



6. Confermare la posizione utensile e premere il tasto [ENTER].

► Il codice a barre viene letto.

Supplemento

Se il segno di avvio non viene letto, viene visualizzato il seguente display.

Controllare il risultato di stampa del segno di avvio e la posizione iniziale lettura, ecc.

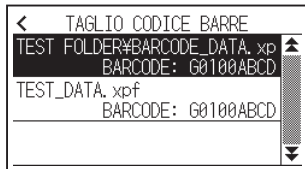


7. Trovare il file e quindi iniziare a tagliare.



Supplemento

- Se vengono trovati i file appropriati, selezionare il file desiderato.



- Se i file appropriati non sono stati trovati, viene visualizzata la seguente schermata.



8. Quando il taglio è completo, lo stato diventa PRONTO.

12.4 Timeout della comunicazione

Se la comunicazione viene persa durante il collegamento al server Data Link, il collegamento verrà annullato dopo un certo periodo di tempo.

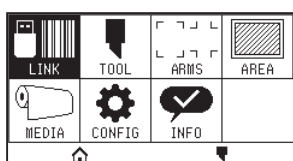
È possibile impostare il tempo fino all'annullamento.

Funzionamento

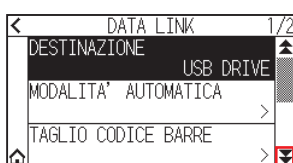
1. Premere l'icona [≡].



2. Premere [LINK].



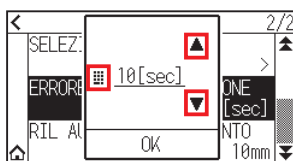
3. Premere l'icona [▼].



4. Premere [ERRORE DI COMUNICAZIONE].



5. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [⌘].



Supplemento

È possibile impostare un intervallo compreso tra 5 e 60 sec.

6. Confermare l'impostazione e premere [OK].
7. Premere l'icona [🏠].
▶ Tornerà alla schermata HOME.

12.5 Lettura obliquità

Quando viene eseguita la modalità automatica, è possibile impostare la quantità di obliquità consentita tramite il rilevamento dell'obliquità del supporto confrontando le posizioni del segno di avvio della pagina iniziale e della pagina corrente.

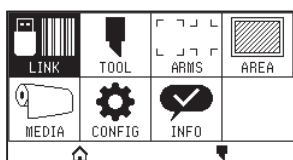
Per la modalità automatica, vedere il Manuale di istruzioni di ciascun software applicativo.

Funzionamento

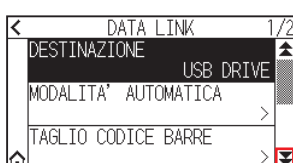
1. Premere l'icona [≡].



2. Premere [LINK].



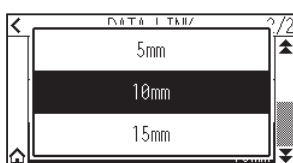
3. Premere l'icona [▼].



4. Premere [RIL AUTODISALLINEAMENTO].



5. Premere il valore di impostazione che si desidera utilizzare.



Supplemento

Quando si esegue la modalità automatica, è possibile impostare la quantità di obliquità consentita confrontando la posizione del segno di avvio sulla pagina precedente.

6. Premere l'icona [🏠].
▶ Tornerà alla schermata HOME.

Capitolo 13:

Taglio con il software applicativo in dotazione

Per informazioni su come tagliare usando il software applicativo, fare riferimento al manuale di istruzioni di ciascun software applicativo.

Scaricare il Manuale dell'utente di ciascun software applicativo dal seguente URL.

<http://www.graphteccorp.com/support/software/cuttingplotters.html>



Capitolo 14: Manutenzione

Questo capitolo descrive le impostazioni per la manutenzione.

SEZIONE DI QUESTO CAPITOLO

- 14.1 Manutenzione giornaliera*
- 14.2 Sostituzione della lama di taglio*
- 14.3 Pulizia della stantuffo taglierina*
- 14.4 Cambio dello stantuffo taglierina*
- 14.5 Impostazione dell'allarme per l'allarme usura lama*

14.1 *Manutenzione giornaliera*

Manutenzione giornaliera

Durante il corso del funzionamento giornaliero del plotter, assicurarsi di osservare le seguenti precauzioni.

- (1) Non lubrificare mai i meccanismi del plotter.
- (2) Pulire l'involucro del plotter con un panno asciutto o un panno inumidito con un detergente neutro diluito con acqua.
Non utilizzare mai diluenti, benzene, alcol o solventi simili per pulire gli involucri, in quanto potrebbero danneggiare la finitura dell'involucro.
- (3) Pulire il tappetino di taglio con un panno asciutto. In caso di macchie ostinate, utilizzare un panno inumidito con alcol o un detergente neutro diluito con acqua.
- (4) Se polvere o sporco si depositano sul sensore che rileva il supporto, potrebbe verificarsi un malfunzionamento. Pulire i sensori supporto del plotter con un panno inumidito con un detergente neutro diluito con acqua.
* Non utilizzare mai diluenti, benzene, alcol o solventi simili per pulire i sensori; i detersivi di questo tipo danneggeranno i sensori.
- (5) Quando la superficie di scorrimento del binario Y si sporca, pulire delicatamente lo sporco con un panno asciutto e pulito.
* La superficie di scorrimento ha del lubrificante su di essa, quindi assicurarsi di non eliminare tutto il lubrificante.

Conservazione del plotter

Quando il plotter non è in uso, assicurarsi di osservare i seguenti punti:

- (1) Rimuovere l'attrezzo montato sul supporto attrezzo.
- (2) Coprire il plotter con un panno per proteggerlo dalla polvere e dallo sporco.
- (3) Non conservare il plotter alla luce diretta del sole o ad alta temperatura e alta umidità.
- (4) Abbassare la leva di impostazione in modo che il rullo di spinta sia in stato sollevato.

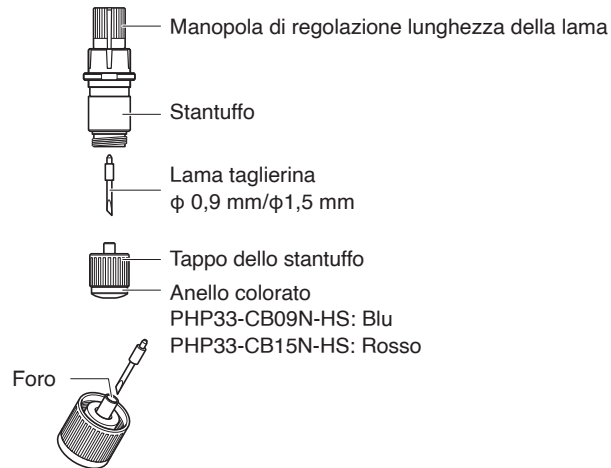
14.2 Sostituzione della lama di taglio

Sostituire la lama taglierina facendo riferimento allo schema della struttura dello stantuffo taglierina.

ATTENZIONE

Per evitare lesioni personali, maneggiare le lame taglierina con attenzione.

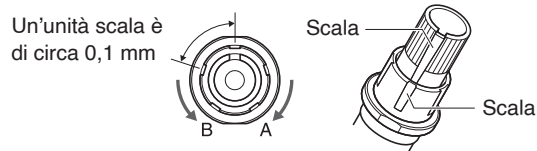
PHP33-CB09N-HS/PHP33-CB15N-HS



Funzionamento

1. Ruotare la manopola di regolazione della lunghezza della lama in direzione della freccia B e tirare la lama nello stantuffo.

PHP33-CB09N-HS/PHP33-CB15N-HS



2. Ruotare il tappo dello stantuffo in senso antiorario per rimuoverlo dallo stantuffo.
3. Rimuovere la lama dall'interno del tappo dello stantuffo.
4. Prendere una nuova lama dalla confezione. Inserire la nuova lama nel foro presente nel tappo dello stantuffo.
5. Inserire la lama nel tappo dello stantuffo e fissare lo stantuffo dall'alto in tale stato.
6. Fissare il tappo dello stantuffo ruotandolo in senso orario.

ATTENZIONE

Inserire completamente la lama taglierina nel tappo dello stantuffo.

Se la lama taglierina non può essere inserita dritta, inserire la lama taglierina dopo aver premuto più volte la porta di inserimento della lama taglierina.

Se non è installata correttamente, potrebbero verificarsi danni alla lama taglierina o al plotter stesso.

Porta di inserimento della lama taglierina



14.3 Pulizia della stantuffo taglierina

Lasciare che supporti e polvere di carta residui si accumulino sulle lame può renderle non affilate e causarne il deterioramento. Assicurarsi di pulire la stantuffo taglierina regolarmente e di rimuovere gli accumuli.

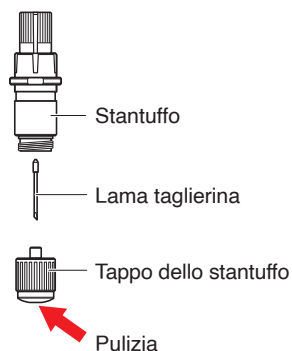
⚠ ATTENZIONE

Per evitare lesioni personali, maneggiare le lame taglierina con attenzione.

Pulizia

1. Eliminare la polvere di carta e l'accumulo di polvere del supporto dalla lama.
Dopo averlo pulito, riportarlo nella posizione corretta.
Ruotare il tappo dello stantuffo, rimuoverlo, quindi pulire l'area di ingresso della lama.

PHP33-CB09N-HS/PHP33-CB15N-HS



2. Dopo aver completato la pulizia, applicare il tappo dello stantuffo.

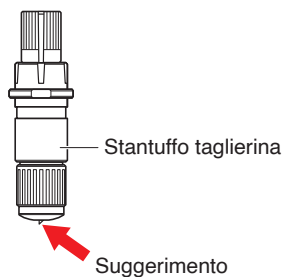
14.4 Cambio dello stantuffo taglierina

La punta dello stantuffo taglierina si consuma a causa dell'attrito con il supporto.

Quando la punta dello stantuffo taglierina si consuma, la qualità di taglio è compromessa.

Quando la punta del tappo dello stantuffo si consuma, si consiglia di sostituire lo stantuffo taglierina.

PHP33-CB09N-HS/PHP33-CB15N-HS



⚠ ATTENZIONE

Per evitare lesioni personali, maneggiare le lame taglierina con attenzione.

14.5 Impostazione dell'allarme per l'allarme usura lama

Questa funzione consente di misurare la distanza di taglio della penna o della lama taglierina e di utilizzarla come guida per determinare quando la lama taglierina deve essere sostituita.

Sono necessarie le impostazioni di RILEVAM. USURA LAMA ON/OFF, SET GRUPPO LAME, DISTANZA ALLARME e VERIFICA USURA LAMA.

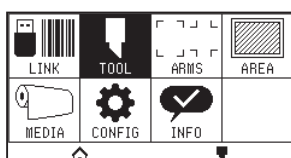
Impostazioni funzione di allarme ON/OFF, gruppo, distanza allarme

Funzionamento

1. Premere l'icona [☰].



2. Premere [TOOL].



3. Premere [IMP. ALLARME USURA LAMA].



4. Premere [VERIFICA USURA LAMA] per impostarlo su [ON].
Per annullare, impostare su [OFF].



5. Premere [SET GRUPPO LAME].



6. Premere il numero gruppo che si desidera assegnare per ciascun numero di condizione attrezzo (da 1 a 8).

SET GRUPPO LAME								
	1	2	3	4	5	6	7	8
G1	✓							
G2		✓						
G3			✓					

Supplemento

- L'asse orizzontale rappresenta il numero della condizione attrezzo (da 1 a 8) da impostare. L'asse verticale rappresenta il numero del gruppo.
- [✓] verrà visualizzato nella posizione assegnata.

7. Premere l'icona [←].

SET GRUPPO LAME								
	1	2	3	4	5	6	7	8
G1		✓						
G2			✓					
G3				✓				

8. Premere [SI].

SET GRUPPO LAME								
SI DESIDERA SALVARE LE IMPOSTAZIONI?								
SI				NO				

9. Premere l'icona [▼].

IMP. ALLARME USURA LAMA 1/2								
	1	2	3					
	-	-	-					
VERIFICA USURA LAMA ON								
SET GRUPPO LAME 1								

10. Utilizzare le icone [◀] e [▶] per visualizzare il gruppo per il quale si desidera impostare la distanza allarme.

IMP. ALLARME USURA LAMA 2/2								
	1	2	3					
	4000	4000	4000					
Distanza allarme 4000m								
CANCELLA USURA LAMA 25%								

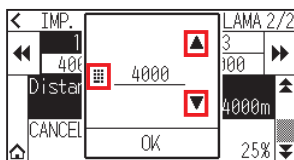
11. Premere il gruppo che si desidera utilizzare.

IMP. ALLARME USURA LAMA 2/2								
	1	2	3					
	4000	4000	4000					
Distanza allarme 4000m								
CANCELLA USURA LAMA 25%								

12. Premere [Distanza allarme].

IMP. ALLARME USURA LAMA 2/2								
	1	2	3					
	4000	4000	4000					
Distanza allarme 4000m								
CANCELLA USURA LAMA 25%								

13. Specificare il valore di impostazione utilizzando l'icona [▲] [▼] o l'icona [⌘].



Supplemento

È possibile impostare l'intervallo tra 500 m e 100.000 m (in passi di 100 m).

14. Confermare l'impostazione e premere [OK].

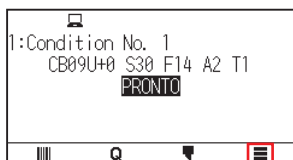
15. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

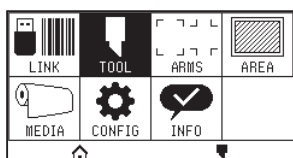
Impostazione pulizia usura lama

Funzionamento

1. Premere l'icona [☰].



2. Premere [TOOL].



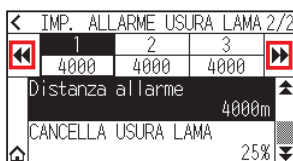
3. Premere [IMP. ALLARME USURA LAMA].



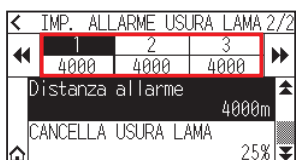
4. Premere l'icona [▼].



5. Utilizzare le icone [◀] e [▶] per visualizzare il gruppo per cui si desidera pulire l'usura lama.



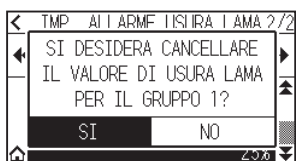
6. Premere il gruppo che si desidera utilizzare.



7. Premere [CANCELLA USURA LAMA].



8. Premere [SI].



9. Premere l'icona [🏠].

▶ Tornerà alla schermata HOME.

Capitolo 15: Risoluzione dei problemi

Fare riferimento a questo capitolo se si avverte che qualcosa non è corretto o non funziona correttamente. Descrive inoltre le impostazioni del plotter, la conferma dei dati di taglio e il metodo per creare i test pattern.

SEZIONE DI QUESTO CAPITOLO

- 15.1 Risoluzione dei problemi*
- 15.2 Controllare le informazioni del plotter*
- 15.3 Stampa dell'impostazione del plotter*
- 15.4 Creazione di test pattern*
- 15.5 Creazione di CUTTING PRO*
- 15.6 Confermare i dati di plottaggio*
- 15.7 Test autodiagnostico*
- 15.8 Lettura dei messaggi di errore*

15.1 Risoluzione dei problemi

Quando il plotter non funziona dopo l'accensione

Sintomo	Possibile causa	Soluzione
<ul style="list-style-type: none">Sul pannello LCD non viene visualizzato nulla.	Non viene fornita alimentazione. Oppure, il plotter è difettoso.	Controllare che il cavo di alimentazione sia collegato saldamente all'ingresso della linea CA del plotter e alla presa elettrica. Controllare che l'alimentazione sia fornita alla presa elettrica. Contattare il rappresentante di vendita se il problema persiste.
<ul style="list-style-type: none">"Sum-Ck ROM RAM ERR!!" viene visualizzato sul pannello LCD.	La ROM o la RAM sono difettose.	Contattare il rappresentante di vendita se il problema persiste.

Quando non funziona correttamente

Sintomo	Possibile causa	Soluzione	Riferimento
<ul style="list-style-type: none"> Rilascia i supporti durante il rilevamento. 	Una luce intensa potrebbe essere diretta sul sensore supporto.	Bloccare la luce se la luce del sole diretta colpisce un plotter che si trova vicino alla finestra. Allontanare le lampade fluorescenti se ce n'è una vicina al plotter.	
	Il sensore supporto potrebbe essere difettoso.	Contattare il rappresentante di vendita se il problema persiste. Graphtec. Impostare il sensore supporto su DISABILITATO per utilizzare temporaneamente il plotter.	Abilitazione/Disabilitazione dei sensori supporto (SENSORE SUPPORTO)
<ul style="list-style-type: none"> Il supporto oscilla. 	I rulli di spinta non sono impostati correttamente sui rulli di trasferimento.	Controllare la posizione dei rulli di spinta.	Caricamento del supporto (carta o pellicola per marcatura)
	La modifica della forza di tenuta del rullo di spinta non è adatta per il supporto. (solo CE8000-130)	Impostare un supporto adatto per cambiare la forza di tenuta.	Modifica della forza di tenuta
<ul style="list-style-type: none"> Il carrello attrezzo colpisce il lato sinistro del plotter e "ALLARME POSIZIONE" viene visualizzato dopo aver selezionato il tipo di supporto. Oppure, colpisce il lato destro del plotter e viene visualizzato "ALLARME POSIZIONE". 	Il sensore pinch roll potrebbe essere difettoso se colpisce il lato sinistro del plotter. Il sensore Home potrebbe essere difettoso se colpisce il lato destro del plotter.	Contattare il rappresentante di vendita se il problema persiste. Impostare il sensore pinch roll su DISABILITATO per utilizzare temporaneamente il plotter.	Abilitazione/Disabilitazione dei sensori rulli di spinta
<ul style="list-style-type: none"> Il plotter si arresta con "ALLARME POSIZIONE" visualizzato durante l'inizializzazione o il taglio. 	L'impostazione della CONDIZIONE per il supporto non è valida.	Ridurre la velocità o abbassare la FORZA.	Impostazione della condizione attrezzo
	Il carrello penna non si sposta perché colpisce qualcosa.	Spostare l'oggetto che disturba il funzionamento e accendere il plotter dopo averlo spento una volta.	
	Viene applicata una forza esterna al carrello penna durante il taglio.	Spostare l'oggetto che disturba il funzionamento e accendere il plotter dopo averlo spento una volta.	
	Il movimento viene disturbato dai residui del supporto nell'area operativa.	Spostare l'oggetto che disturba il funzionamento e accendere il plotter dopo averlo spento una volta.	
	Il plotter è difettoso.	Contattare il rappresentante di vendita se il problema persiste.	
<ul style="list-style-type: none"> È in fase di taglio con spostamento del punto di origine al centro del supporto. 	I dati creati con il punto di origine in basso a sinistra vengono ricevuti quando il plotter è impostato con il punto di origine al centro. (Con comando HP-GL)	Ripristinare il punto di origine al centro del software applicativo oppure ripristinare il punto di origine del plotter in basso a sinistra.	Impostazione del punto di origine quando HPGL è impostato
<ul style="list-style-type: none"> I supporti saltano fuori verso il lato anteriore. 	Il tipo di supporto selezionato è errato.	Controllare il tipo di supporto, "FOGLIO", "ROTOLO-1 FRONT EDGE" o "ROTOLO-2 CURRENT POSI.".	Impostazione del metodo di alimentazione
<ul style="list-style-type: none"> Visualizza l'errore comando. 	I dati inviati al plotter non sono corretti.	Controllare i dati.	Messaggio di errore in modo comando GP-GL Messaggio di errore in modo comando HP-GL
<ul style="list-style-type: none"> Impossibile tagliare oltre una determinata lunghezza. 	La lunghezza del taglio supera la lunghezza della pagina impostata sul plotter.	Premere il tasto [SLOW] e controllare l'area di taglio. Far corrispondere l'impostazione per la lunghezza pagina.	Impostazione della lunghezza della pagina
<ul style="list-style-type: none"> Ci sono troppi parametri attrezzo su e giù. 	L'impostazione per il modo tangenziale è impostata su ON.	Disattivare l'impostazione per il modo tangenziale, a meno che non si stia tagliando supporti spessi.	Impostazione del MODO TANGENZIALE

Sintomo	Possibile causa	Soluzione	Riferimento
• Si sta tagliando sull'impronta del rullo di trasferimento.	La larghezza di taglio è allargata.	Portare su OFF l'impostazione di espansione.	Impostazione della larghezza di taglio
• Impossibile modificare la condizione attrezzo.	L'impostazione dell'ordinamento è impostata su ON.	Normalmente, utilizzare il plotter con l'impostazione per l'ordinamento OFF.	Ordinamento dei dati di taglio
• La condizione attrezzo cambia.	L'impostazione della priorità è impostata su PRIORITA COMANDO.	Modificare l'impostazione della priorità a PRIORITA MENU.	Priorità della selezione della condizione di taglio.
	Il tasto [ENTER] non viene premuto dopo aver modificato la CONDIZIONE ATTREZZO.	Controllare nuovamente la CONDIZIONE ATTREZZO.	Impostazione della condizione attrezzo
• Il supporto si sposta inclinato.	Il supporto è caricato inclinato.	Ricaricare il supporto.	Caricamento del supporto (carta o pellicola di marcatura)
	Il supporto slitta.	Eseguire il preavanzamento una volta e rendere più difficile lo slittamento della stampa.	Preavanzamento del supporto (carta o pellicola per marcatura)
	La modifica della forza di tenuta del rullo di spinta non è adatta per il supporto.	Impostare un supporto adatto per cambiare la forza di tenuta.	Modifica della forza di tenuta
• Non diventa della lunghezza specificata. (Errore lieve distanza)	Il supporto slitta.	Ridurre la velocità. Ridurre la velocità di movimento. Eseguire l'avanzamento.	Impostazione della condizione attrezzo. Preavanzamento del supporto (carta o pellicola per marcatura) Impostazione velocità attrezzo su
	Il valore di regolazione distanza non è corretto.	Eseguire la regolazione distanza.	Impostazione della regolazione distanza
• "CARICA SUPPORTO!" viene visualizzato anche se il supporto è impostato e la leva setta supporto è spostata su.	Il supporto è quasi trasparente e il sensore supporto produce un falso riconoscimento. (Ciò può accadere a seconda del supporto.)	I supporti trasparenti non possono essere rilevati. DISABILITARE il sensore supporto e impostare l'area di taglio quando si utilizza questo tipo di supporto.	Abilitazione/Disabilitazione dei sensori supporto Imposostazione dell'area di taglio
	Il sensore supporto non funziona correttamente con un forte riflesso diffuso.	Spostare la posizione della sorgente di luce. Fare in modo che non venga colpito dalla luce solare diretta.	
	Potrebbe esserci un difetto nel funzionamento del sensore della leva setta supporto.	Contattare il rappresentante di vendita se il problema persiste.	
• Il pannello touch non risponde.	Il pannello touch installato su questo plotter è di tipo capacitivo. Le penne touch isolate (sensibili alla pressione) non rispondono.	Utilizzare il dito o una penna touch capacitiva.	
• Impossibile trovare il punto di accesso LAN wireless.	Lo standard LAN wireless compatibile di questo plotter è 802.11b/g/n (2,4 GHz). Non supporta la frequenza 5 GHz.	Utilizzare un punto di accesso che supporti lo standard compatibile con LAN wireless 802.11b/g/n (2,4 GHz).	

Quando il risultato del taglio non è buono

Sintomo	Possibile causa	Soluzione
<ul style="list-style-type: none"> • Gli angoli sono arrotondati. • Gli angoli sono troppo netti. 	La lama e OFFSET non corrispondono.	Cambiare OFFSET. → Sono arrotondati: aumentare OFFSET → Sono troppo netti: diminuire OFFSET
<ul style="list-style-type: none"> • La linea di taglio inizia storta. 	La lama all'interno dello stantuffo non gira scorrevolmente.	Rimuovere lo sporco dall'interno dello stantuffo.
<ul style="list-style-type: none"> • La lama salta e non taglia completamente le linee che dovrebbero essere continue. • Le linee di taglio diritte sembrano oscillare. 	La lama è estesa troppo.	Regolare la lunghezza della lama.
	La velocità di taglio è troppo alta.	Abbassare l'impostazione della velocità.
<ul style="list-style-type: none"> • Risoluzione grossolana delle linee curve. 	L'impostazione della risoluzione del software è troppo bassa.	Regolare l'impostazione della risoluzione del software.
	L'angolo offset della lama è troppo basso.	Aumentare il valore per l'angolo offset della lama.
<ul style="list-style-type: none"> • Il supporto si arriccchia negli angoli. • I caratteri di taglio sottili si staccano. 	La lama è estesa troppo.	Regolare la lunghezza della lama.
	La lama e OFFSET non corrispondono.	Cambiare OFFSET.
	La velocità di taglio è troppo alta.	Abbassare l'impostazione della velocità.
	La lama è smussata.	Sostituire la lama.
	L'impostazione ACCELERAZIONE è troppo alta.	Ridurre l'impostazione ACCELERAZIONE.
<ul style="list-style-type: none"> • La lama sta tagliando nel foglio di sostegno. 	La lama è estesa troppo.	Regolare la lunghezza della lama.
	La FORZA di taglio è troppo alta.	Abbassare l'impostazione FORZA.
<ul style="list-style-type: none"> • La lama cade fuori dallo stantuffo attrezzo. 	La lama è troppo piccola per lo stantuffo attrezzo.	Utilizzare una lama che si adatti bene allo stantuffo attrezzo.
<ul style="list-style-type: none"> • Il supporto può essere tagliato, ma è difficile da selezionare in seguito. • Il supporto tagliato non può essere tirato in alto utilizzando il foglio di nuovo incollaggio. 	Il foglio di nuovo incollaggio non è sufficientemente adesivo.	Passare a un foglio di nuovo incollaggio più adesivo.
	Il supporto si impiglia durante il taglio.	Ridurre la lunghezza della lama. Abbassare l'impostazione FORZA.
	La pulizia del supporto tagliato è stata rimandata troppo a lungo.	Selezionare subito il supporto tagliato.
<ul style="list-style-type: none"> • Rumore anomalo generato dal carrello attrezzo durante il taglio. • Il supporto è scolorito dove è passata la lama. 	Il supporto viene strofinato dalla punta dello stantuffo attrezzo.	Regolare la lunghezza della lama e le impostazioni della FORZA di taglio.
	<ul style="list-style-type: none"> • I risultati del taglio differiscono dalle dimensioni specificate. 	DIMENSIONE PASSO è stato impostato in modo diverso sul computer e sul plotter.
La scala è stata specificata sul computer.		Controllare se è stata specificata la scala.
<ul style="list-style-type: none"> • Le condizioni di taglio attualmente selezionate sono ignorate o non possono essere modificate. 	L'impostazione della priorità è impostata su PRIORITA COMANDO.	Modificare l'impostazione della priorità a PRIORITA MENU.
	Il tasto [ENTER] non è stato premuto dopo aver cambiato le impostazioni.	Controllare il funzionamento.
<ul style="list-style-type: none"> • I caratteri o le linee sono deformati durante il plottaggio con penna. 	Il plotter è in modo di taglio.	Selezionare PENNA come attrezzo nell'impostazione CONDIZIONE.
<ul style="list-style-type: none"> • Non diventa della lunghezza specificata. (Errore lieve distanza) 	Il valore di regolazione distanza non è corretto.	Eeguire la regolazione distanza.
<ul style="list-style-type: none"> • I caratteri sono deformati. • I disegni complessi sono deformati. 	L'impostazione PASSO è troppo alta.	Abbassare l'impostazione PASSO.
	<ul style="list-style-type: none"> • I punti di inizio e fine del taglio non corrispondono. 	I punti delle coordinate sono specificati in modo non corretto.
Il sostegno del supporto è troppo leggero.		Passare a un supporto con un sostegno più forte.
	La rotazione della lama non è regolare.	Controllare che non vi sia sporcizia nella lama.

Messaggi di errore in modo comando GP-GL

Errore visualizzato	Display LCD	Causa	Soluzione
E02001		Il plotter ha ricevuto un comando non riconoscibile.	Premere il tasto [ENTER].
		Del rumore è entrato al momento dell'accensione del computer.	Configurare per azionare il plotter dal menu del software.
		La configurazione software relativa al dispositivo di uscita è stata modificata.	Ripristinare le impostazioni dell'interfaccia del software.
		Le condizioni di interfaccia del plotter sono state modificate.	Ripristinare le impostazioni di interfaccia del plotter.
E02004		È stato ricevuto un comando contenente parametri numerici che superano l'intervallo consentito di quel comando.	Configurare per azionare il plotter dal menu del software.
		La configurazione software relativa al dispositivo di uscita è stata modificata.	Ripristinare le impostazioni dell'interfaccia del software.
		Le condizioni di interfaccia del plotter sono state modificate.	Ripristinare le impostazioni di interfaccia del plotter.
E02005		Si è verificato un errore nella ricezione dei dati all'interno dell'interfaccia.	Configurare per azionare il plotter dal menu del software.
		La configurazione software relativa al dispositivo di uscita è stata modificata.	Ripristinare le impostazioni dell'interfaccia del software.
		Le condizioni di interfaccia del plotter sono state modificate.	Ripristinare le impostazioni di interfaccia del plotter.
E02006		Sono stati ricevuti dati al di fuori dell'intervallo di taglio.	Controllare i dati.
			Controllare le dimensioni del supporto e l'intervallo di taglio.
			Controllare l'impostazione di ingrandimento.
			Controllare le impostazioni delle dimensioni passo.

Messaggi di errore in modo comando HP-GL

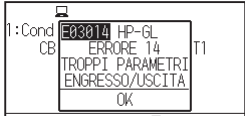
Se si verifica uno dei seguenti errori di comando, questi sono quasi sempre causati dai seguenti 2 motivi.

- (1) La configurazione relativa al dispositivo di uscita nel software applicativo è stata cambiata.
- (2) Le condizioni di interfaccia del plotter sono state modificate.

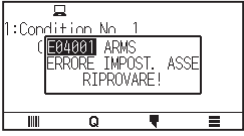



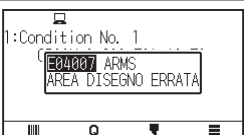



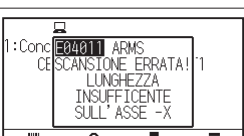



Eseguire quanto segue se queste sono le cause del problema.

- (1) Riconfigurare il dispositivo di uscita del software applicativo sul plotter.
- (2) Riconfigurare le condizioni di interfaccia del plotter.

Errore visualizzato	Display LCD	Causa	Soluzione
E03001 Errore 1		È stata eseguita un'istruzione non riconoscibile.	Eseguire un comando riconoscibile.
E03002 Errore 2		È stato specificato il numero errato di parametri.	Eseguire il comando con il numero corretto di parametri.
E03003 Errore 3		È stato eseguito un parametro non utilizzabile.	Eseguire un parametro riconoscibile.
E03005 Errore 5		È stato specificato un set di caratteri non utilizzabile.	Specificare un set di caratteri utilizzabili.
E03006 Errore 6		Coordinate del comando specificate fuori dall'area di taglio.	Eseguire le coordinate all'interno dell'area di taglio.
E03007 Errore 7		I dati in corso di immissione superano la capacità del buffer dei caratteri scaricabili del plotter, del buffer dei poligoni, ecc.	Regolare le dimensioni del buffer.
E03010 Errore 10		Un altro comando di uscita è stato eseguito durante l'esecuzione di un comando di uscita.	Controllare il programma.
E03011 Errore 11		Dopo il codice ESC è stato ricevuto un byte non valido.	Controllare il programma.
E03012 Errore 12		È stato ricevuto un byte non valido all'interno del comando di controllo del dispositivo.	Controllare il programma.
E03013 Errore 13		Nel comando relativo a I/O è stato specificato un parametro al di fuori dell'intervallo consentito.	Controllare il programma.


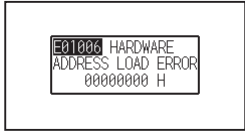






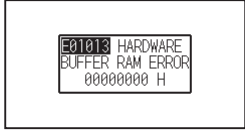


Errore visualizzato	Display LCD	Causa	Soluzione
E03014 Errore 14		Troppi parametri nel comando relativo a I/O.	Controllare il programma.






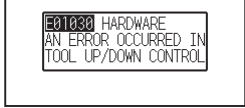
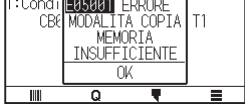

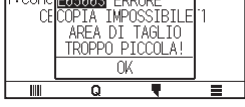

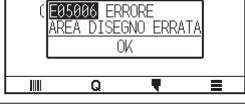

Messaggi di errore ARMS

Errore visualizzato	Display LCD	Causa	Soluzione
E04001		L'inclinazione per la regolazione con ALLINEAMENTO ASSI è troppo grande.	Ricaricare il supporto.
E04004		Si trova oltre l'intervallo di impostazione di regolazione distanza.	Ripristinare a un valore più piccolo.
E04005		Impossibile leggere i segni di registrazione.	Controllare la posizione di lettura della registrazione.
E04006		La quantità di dati ha superato la dimensione del buffer I/O per il segno di registrazione area segmento.	Ridurre i dati.
E04007		La posizione di plottaggio del test pattern non è all'interno dell'area di plottaggio per la regolazione della posizione sensore.	Spostare il supporto verso il centro e tracciare il test pattern.
E04008		La fine supporto è stata rilevata durante il rilevamento del segno di registrazione.	Controllare il supporto. Controllare la posizione di stampa del segno di registrazione.
E04009		Ha superato l'area di rilevamento durante il rilevamento del segno di registrazione.	Controllare il supporto. Controllare la posizione di stampa del segno di registrazione.
E04010		Ha superato l'area di rilevamento durante il rilevamento del segno di registrazione.	Controllare il supporto. Controllare la posizione di stampa del segno di registrazione.
E04011		Ha superato l'area di rilevamento durante il rilevamento del segno di registrazione.	Controllare il supporto. Controllare la posizione di stampa del segno di registrazione.
E04012		Ha superato l'area di rilevamento durante il rilevamento del segno di registrazione.	Controllare il supporto. Controllare la posizione di stampa del segno di registrazione.
E04013		Ha superato l'area di rilevamento durante il rilevamento del segno di registrazione.	Controllare il supporto. Controllare la posizione di stampa del segno di registrazione.
E04014		Ha superato l'area di rilevamento durante il rilevamento del segno di registrazione.	Controllare il supporto. Controllare la posizione di stampa del segno di registrazione.

Errore visualizzato	Display LCD	Causa	Soluzione
E04015		Ha superato l'area di rilevamento durante il rilevamento del segno di registrazione.	Controllare il supporto. Controllare la posizione di stampa del segno di registrazione.
E04016		Ha superato l'area di rilevamento durante il rilevamento del segno di registrazione.	Controllare il supporto. Controllare la posizione di stampa del segno di registrazione.
E04017		Ha superato l'area di rilevamento durante il rilevamento del segno di registrazione.	Controllare il supporto. Controllare la posizione di stampa del segno di registrazione.
E04018		La leva setta supporto è stata abbassata.	Ricaricare il supporto e riprovare.
E04019		L'operazione è stata annullata dall'utente.	Ripetere il processo.
E04020		C'è un difetto nel valore delle impostazioni di rilevamento.	Controllare il valore delle impostazioni.
E04021		Il segno di registrazione non è stato rilevato nell'area di rilevamento automatico.	Controllare il supporto. Controllare la posizione di stampa del segno di registrazione.
E04022		L'operazione è stata annullata dall'utente.	Ripetere il processo.
E04023		Il segno di registrazione non è stato rilevato.	Modificare il colore del segno di registrazione. Controllare il supporto. Controllare la posizione di stampa del segno di registrazione.
E04024		Il segno di registrazione non è stato rilevato.	Modificare il colore del segno di registrazione. Controllare il supporto. Controllare la posizione di stampa del segno di registrazione.
E04025		Il segno di registrazione non è stato rilevato.	Modificare il colore del segno di registrazione. Controllare il supporto. Controllare la posizione di stampa del segno di registrazione.

Altri messaggi di errore



Errore visualizzato	Display LCD	Causa	Soluzione
Da E01001 a E01005		Il plotter è difettoso.	Contattare il rappresentante di vendita se il problema persiste.
E01006		Il plotter è difettoso.	Contattare il rappresentante di vendita se il problema persiste.
E01007		Il plotter è difettoso.	Contattare il rappresentante di vendita se il problema persiste.
E01008		Il plotter è difettoso.	Contattare il rappresentante di vendita se il problema persiste.
E01009		Il plotter è difettoso.	Contattare il rappresentante di vendita se il problema persiste.
E01010		Il plotter è difettoso.	Contattare il rappresentante di vendita se il problema persiste.
E01011		Il plotter è difettoso.	Contattare il rappresentante di vendita se il problema persiste.
E01012		Il plotter è difettoso.	Contattare il rappresentante di vendita se il problema persiste.
E01013		Il plotter è difettoso.	Contattare il rappresentante di vendita se il problema persiste.
E01014		Il plotter è difettoso.	Contattare il rappresentante di vendita se il problema persiste.
E01015		Il plotter è difettoso.	Contattare il rappresentante di vendita se il problema persiste.

Errore visualizzato	Display LCD	Causa	Soluzione
E01017		Il carico sul motore era troppo grande.	Spostare l'oggetto che disturba il funzionamento e accendere il plotter dopo averlo spento una volta. Non utilizzare supporti pesanti. Contatta il tuo rappresentante di vendita se l'errore persiste.
E01019		Il carico sul motore era troppo grande.	Spostare l'oggetto che disturba il funzionamento e accendere il plotter dopo averlo spento una volta. Non utilizzare supporti pesanti. Contatta il tuo rappresentante di vendita se l'errore persiste.
E01021		Il carico sul motore era troppo grande.	Spostare l'oggetto che disturba il funzionamento e accendere il plotter dopo averlo spento una volta. Non utilizzare supporti pesanti. Contatta il tuo rappresentante di vendita se l'errore persiste.
E01022		C'era un carico pesante sulla funzione su e giù del carrello attrezzo.	Eliminare qualsiasi ostacolo nella funzione su e giù del carrello attrezzo e riaccendere l'alimentazione. Contatta il tuo rappresentante di vendita se l'errore persiste.
E01029		Si è verificato un errore nel modulo LAN wireless.	Spegnere e riaccendere l'alimentazione. Contatta il tuo rappresentante di vendita se l'errore persiste.
E01030		C'era un carico pesante sulla funzione su e giù del carrello attrezzo.	Eliminare qualsiasi ostacolo nella funzione su e giù del carrello attrezzo e riaccendere l'alimentazione. Contatta il tuo rappresentante di vendita se l'errore persiste.
E05001		I dati più grandi delle dimensioni del buffer non possono essere copiati.	Eseguire il taglio normale non utilizzando la modalità copia.
E05002		Non ci sono dati da copiare.	Eseguire il taglio normale inviando i dati, quindi utilizzare la modalità copia.
E05003		L'area supporto valida per la copia è troppo piccola.	Utilizzare supporti più grandi. Confermare la posizione di inizio della copia.
E05004		Il rullo di spinta non si trova sul rullo di trasferimento.	Posizionare il rullo di spinta sul rullo di trasferimento.
E05006		La distanza tra la parte inferiore sinistra e superiore destra dell'impostazione AREA è inferiore a 10 mm.	Eseguire di nuovo l'impostazione AREA.
E05007		Il test pattern per ADJ. OFFSET ATTREZZO non può iniziare il plottaggio poiché la posizione di inizio si trova sul bordo del supporto.	Impostare la posizione di inizio all'interno del supporto.

Errore visualizzato	Display LCD	Causa	Soluzione
E05008		La memoria esterna (memoria USB) non può essere riconosciuta.	Inserire la memoria esterna (memoria USB).
E05009		Il codice a barre non può essere letto.	Controllare il risultato di stampa del codice a barre.
E05010		Il taglio del codice a barre non è disponibile quando la rotazione è impostata su ON.	La rotazione è impostata su OFF per utilizzare il taglio con codice a barre.
E05011		Il taglio del codice a barre non è disponibile quando lo specchio è impostato su ON.	Impostare lo specchio su OFF per utilizzare il taglio con codice a barre.
E05012		Il file desiderato non può essere trovato nella memoria esterna (memoria USB).	Salvare il file desiderato nella memoria esterna (memoria USB).
E05013		Il segno di avvio non può essere letto.	Controllare il risultato di stampa del segno di avvio. Spostare il carrello attrezzo al di sopra del segno di avvio.
E05014		La destinazione di collegamento selezionata non può essere trovata.	Collegare alla destinazione di collegamento selezionata utilizzando il cavo USB o LAN.
E05015		Non ci sono dati di taglio appropriati per il server Data Link.	Controllare il server Data Link.
E05016		La comunicazione con il server Data Link non è stata stabilita.	Controllare il server Data Link. Aumentare il tempo fino al timeout.
E05017		La leva setta supporto è abbassata.	Impostare nuovamente il supporto.
E05018		Si verifica un problema nel server Data Link.	Riavviare il server Data Link.
E05019		Si verifica un problema nella comunicazione con il server Data Link.	Impostare nuovamente il supporto. Spegnere e riaccendere l'alimentazione.

Errore visualizzato	Display LCD	Causa	Soluzione
E05020		La destinazione di collegamento non è una memoria USB.	Impostare la destinazione di collegamento sulla memoria USB.
E05021		Il tipo di codice a barre è diverso.	Applicare il codice a barre appropriato.
E05022		Viene rilevata obliquità del supporto.	Impostare nuovamente il supporto. Aumentare il valore impostato di rilevamento obliquità.
E05023		Il server Data Link non è attivato.	Attivare il server Data Link.
E07001		La comunicazione con il punto di accesso non è più possibile.	Controllare lo stato di comunicazione con il punto di accesso.
E07002		La chiave cifratura del punto di accesso non è corretta.	Inserire la chiave cifratura del punto di accesso corretta.
E07003		Non è stato trovato alcun punto di accesso cui collegarsi.	Assicurarsi che ci sia un punto di accesso nelle vicinanze e che il punto di accesso sia attivato.
E07004		Collegamento del punto di accesso non riuscito.	Controllare lo stato operativo del punto di accesso.
E07005		La comunicazione con il punto di accesso è stata interrotta.	Controllare lo stato operativo del punto di accesso.

Messaggio di Attenzione

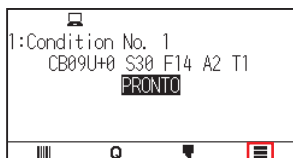
Sintomo	Display LCD	Descrizione
W06008		Quando il comando è impostato su AUTOMATICO, il modo DUMP non è disponibile.
W06009		<p>Quando il pannello di taglio è stato impostato su ON, le seguenti funzioni non sono disponibili.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Funzione ARMS • Funzione AREA • Funzione COPIA • Funzione TAGLIO CODICE BARRE • Funzione MODALITÀ AUTOMATICA

15.2 Controllare le informazioni del plotter

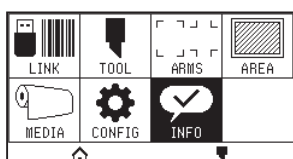
Visualizza le informazioni quali la versione del firmware e il numero di serie del plotter.

Funzionamento

1. Premere l'icona [≡].



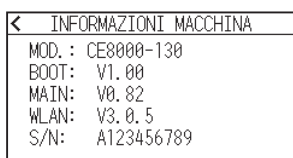
2. Premere [INFO].



3. Premere [INFORMAZIONI MACCHINA].



4. Vengono visualizzate le informazioni sulla macchina.



5. Premere l'icona [◀].

6. Premere l'icona [🏠].

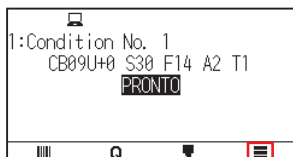
▶ Tornerà alla schermata HOME.

15.3 Stampa dell'impostazione del plotter

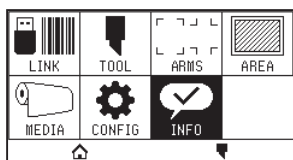
L'elenco delle impostazioni delle condizioni può essere stampato quando è necessario controllare l'impostazione corrente del plotter.

Funzionamento

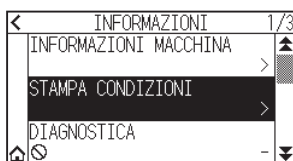
1. Caricare un supporto di formato superiore ad A3.
2. Impostare l'attrezzo penna sul supporto attrezzo (indietro) e selezionare la condizione in cui è impostato l'attrezzo penna.
3. Premere l'icona [≡].



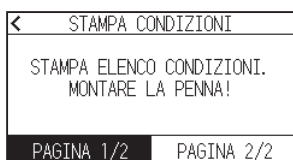
4. Premere [INFO].



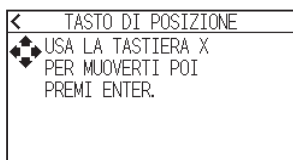
5. Premere [STAMPA CONDIZIONI].



6. Premere [PAGINA 1/2] o [PAGINA 2/2].



7. Premere il tasto CURSORE (▲, ▼, ◀, ▶) per spostare l'attrezzo nella posizione di inizio stampa.

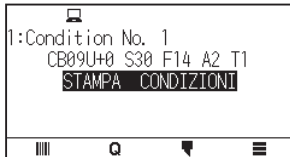


8. Premere il tasto [ENTER].

⚠ ATTENZIONE

Non mettere la mano intorno alle aeree in movimento. Il carrello attrezzo inizierà a muoversi, quindi vi è il rischio di lesioni.

9. La stampa dell'elenco condizioni inizia.



10. Ritorna allo stato PRONTO quando la stampa è completa.

Supplemento 

Una volta iniziata, la stampa non può essere messa in pausa o annullata a metà strada.

15.4 Creazione di test pattern

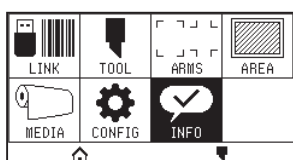
Creare un modello di autotest per controllare il funzionamento del plotter.

Funzionamento

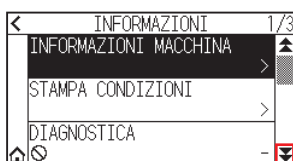
1. Caricare un supporto di formato superiore ad A3.
2. Impostare l'attrezzo penna sul supporto attrezzo (indietro) e selezionare la condizione in cui è impostato l'attrezzo penna.
3. Premere l'icona [☰].



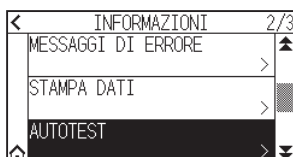
4. Premere [INFO].



5. Premere l'icona [▼].



6. Premere [AUTOTEST].



7. Premere [AVVIA].



⚠ ATTENZIONE

Non mettere la mano intorno alle aeree in movimento. Il carrello attrezzo inizierà a muoversi, quindi vi è il rischio di lesioni.

8. L'autotest si avvia.



9. Per uscire, spegnere l'alimentazione.

Supplemento 

Una volta iniziato, l'autotest continua a funzionare fino a che non si spegne l'alimentazione.

15.5 Creazione di CUTTING PRO

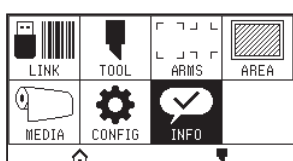
Creare un test pattern per controllare il funzionamento del plotter.

Funzionamento

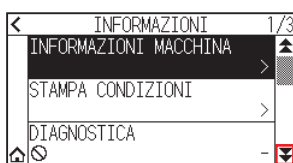
1. Caricare un supporto di formato superiore ad A3.
2. Selezionare le condizioni conformi all'attrezzo impostato.
3. Premere l'icona [≡].



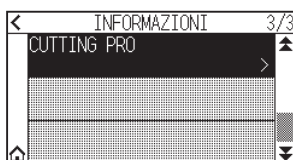
4. Premere [INFO].



5. Premere due volte l'icona [▼].



6. Premere [CUTTING PRO].



7. Premere [AVVIA].



ATTENZIONE

Non mettere la mano intorno alle aeree in movimento. Il carrello attrezzo inizierà a muoversi, quindi vi è il rischio di lesioni.

8. Il plottaggio "CUTTING PRO" inizia.
9. Ritorna allo stato PRONTO quando il taglio è completo.


15.6 Confermare i dati di plottaggio

L'uscita dell'elenco di scarico dei dati di taglio ricevuti dal plotter è possibile. Viene utilizzato per controllare se la trasmissione dei dati di taglio è stata eseguita correttamente.

Supplemento

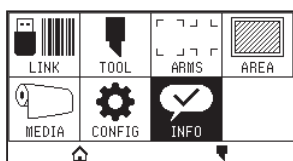
Se l'impostazione comando è "Automatico", l'elenco di scarico dei dati di taglio non viene emesso. Impostare il comando su "GP-GL" o "HP-GL".

Funzionamento

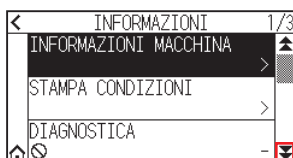
1. Caricare un supporto di formato superiore ad A4.
2. Impostare l'attrezzo penna sul supporto attrezzo (indietro) e selezionare la condizione in cui è impostato l'attrezzo penna.
3. Premere l'icona .



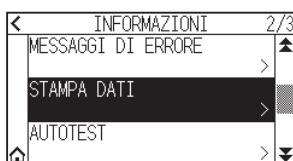
4. Premere [INFO].



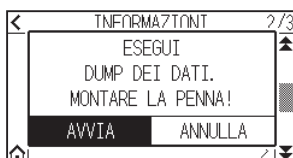
5. Premere due volte l'icona .



6. Premere [STAMPA DATI].



7. Premere [AVVIA].

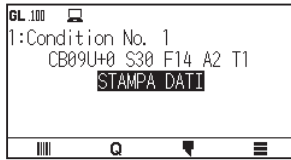


8. Inviare i dati di taglio.

ATTENZIONE

Non mettere la mano intorno alle aeree in movimento. Il carrello attrezzo inizierà a muoversi, quindi vi è il rischio di lesioni.

9. Emette i dati di taglio ricevuti come comando.



10. Per uscire, spegnere l'alimentazione.


15.7 Test autodiagnostico

Lo stato di funzionamento può essere testato tramite test autodiagnostico azionando i sensori e gli interruttori in base alle istruzioni sullo schermo.

Supplemento

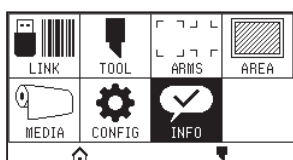
Il test diagnostico può essere eseguito solo subito dopo l'accensione dell'alimentazione. DIAGNOSTICA non può essere selezionata dal menu quando viene eseguita un'operazione, per esempio il caricamento supporto.

Funzionamento

1. Confermare che l'alimentazione sia spenta.
2. Accendere l'alimentazione senza caricare il supporto.
3. Premere l'icona .



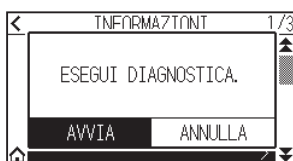
4. Premere [INFO].



5. Premere [DIAGNOSTICA].



6. Premere [AVVIA].




7. Utilizzare i tasti e i sensori seguendo le istruzioni sullo schermo.
 - ▶ “OK” viene visualizzato se il funzionamento corretto viene rilevato come risultato dell'operazione e si avvia il test successivo.
 - ▶ Ritornare alla schermata mostrata al passaggio 4 una volta completate tutte le voci di test.



Le voci di test sono le seguenti. (Possono essere modificate.)

1	Sensore leva impostata	2	Sensore Home	3	Sensore pinch roll	4	Sensore supporto -X
5	Sensore supporto +X	6	Segnale motore X	7	Segnale motore Y	8	Segnale altezza attrezzo
9	Tasto [SLOW]	10	Tasto CURSORE [▲]	11	Tasto CURSORE [◀]	12	Tasto CURSORE [▼]
13	Tasto CURSORE [▶]	14	Tasto [ESCAPE]	15	Tasto [ENTER]		

8. Premere l'icona [].

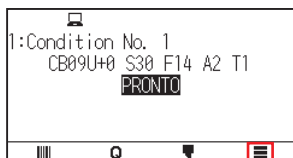
▶ Tornerà alla schermata HOME.

15.8 Lettura dei messaggi di errore

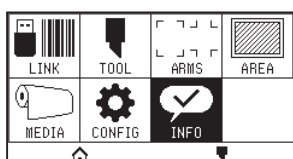
È possibile controllare il contenuto dei 32 errori più recenti.

Funzionamento

1. Premere l'icona [☰].



2. Premere [INFO].

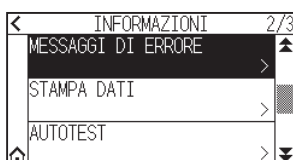


3. Premere l'icona [▼].



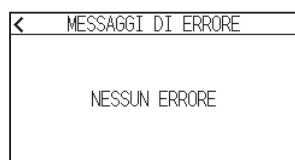
4. Premere [MESSAGGI DI ERRORE].

► Viene visualizzata la schermata MESSAGGI DI ERRORE. La colonna a sinistra è l'ora in cui si è verificato l'errore e la colonna a destra è il tipo di errore. 3 messaggi di errore vengono visualizzati contemporaneamente. Se sono presenti più messaggi di errore, i 3 messaggi successivi verranno visualizzati premendo l'icona [▼].



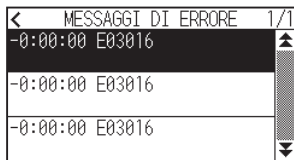
Supplemento

- "NESSUN ERRORE" verrà visualizzato se non ci sono errori.

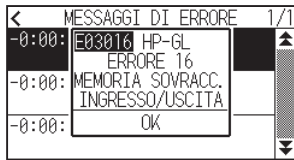


- È possibile visualizzare fino a 32 messaggi di errore.
- Quando sono visualizzati, mentre l'alimentazione è attivata, viene indicato quanto tempo fa si è verificato un errore.
Più basso è il valore, più recentemente si è verificato l'errore.

5. Premere la voce di errore per la quale si desidera controllare i dettagli dell'errore.



6. Controllare il messaggio di errore e premere [OK].



7. Premere l'icona [<].

8. Premere l'icona [Home].

► Tornerà alla schermata HOME.

Appendice

Questo capitolo descrive le specifiche del plotter.

SEZIONE DI QUESTO CAPITOLO

- A.1 Specifiche principali*
- A.2 Opzioni e materiali di consumo*
- A.3 Dimensioni esterne*
- A.4 Struttura del menu*
- A.5 Impostazione iniziale*

A.1 Specifiche principali

	CE8000-40	CE8000-60	CE8000-130
CPU	CPU 32 bit		
Configurazione	Plotter a rulli di trasferimento		
Drive	Servo digitale		
Area di taglio max.	375 mm×50 m	603 mm×50 m	1.270 mm×50 m
Area di taglio con precisione garantita *1	355 mm×2 m	583 mm×2 m 583 mm × 5 m *2	1.250 mm×2 m 1.250 mm × 5 m *2
Larghezza supporto disponibile	Min: 50 mm Max: 484 mm (19 pollici)	Min: 50 mm Max: 712 mm (28 pollici)	Min: 85 mm Max: 1.372 mm (54 pollici)
Diametro supporto in rotolo disponibile	Diametro max.: 180 mm, diametro min.: 76 mm		
Peso del supporto che può essere caricato	5 kg	9 kg	17 kg
Il numero di rulli di spinta	2		3
Velocità di taglio max.	90 cm/s (direzione 45°)		100 cm/s (direzione 45°)
Velocità specificabili (cm/s)	da 1 a 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 64		da 1 a 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 71
Forza di taglio max.	4,41 N (450 gf)		
Dimensione minima dei caratteri	Font med. Helvetica alfanumerica 5 mm (0,197 pollici) * 1		
Risoluzione meccanica	0,005 mm		
Risoluzione programmabile	GP-GL: 0,1/0,05/0,025/0,01 mm HP-GL *3: 0,025 mm		
Accuratezza ripetibile *1	0,1 mm o meno/in unità di 2 m (pellicola e condizioni di taglio designate)		
Numero di lame/penne	1 pz.		
Tipo di penna utilizzabile	Punta con punta in fibra a base di acqua e sfera a base di olio		
Supporti compatibili	Supporti in cloruro di monovinile, supporti fluorescenti e supporti riflettenti fino a 0,25 mm di spessore (esclusa pellicola riflettente ad alta intensità)		
Interfaccia	USB 2.0 (Full Speed), LAN wireless IEEE 802.11b/g/n, Ethernet 10 BASE-T/100 BASE-TX *5		
Memoria buffer	2 MB		
Set comandi residenti	GP-GL/HP-GL *3 (commutazione pannello di controllo, commutazione automatica)		
Display LCD	Pannello touch (240 dot x 128 dot)		
Alimentazione	CA 100-120 V/CA 200 V-240 V 50/60 Hz		
Consumo di corrente	140 W o meno		
Ambiente operativo	Da 10 a 35°C, da 35 a 75% U.R. (senza condensa)		
Ambiente per precisione garantita	Da 16 a 32°C, da 35 a 70% U.R. (senza condensa)		
Dimensioni esterne (circa) (L x P x A)	677 x 451 x 266 mm *4	903 x 582 x 1.076 mm *4	1.644 x 811 x 1.076 mm *4
Peso (circa)	11 kg *4	21 kg *4	40 kg *4

*1: Varia a seconda del tipo di pellicola autorizzata Graphtec e delle condizioni di taglio.

*2: Quando si utilizza il cestello.

*3: HP-GL è un marchio registrato di US Hewlett Packard Company.

*4: Il vassoio o il sostegno per supporto in rullo è incluso.

*5: Il supporto della LAN cablata varia a seconda dell'area di vendita.

A.2 Opzioni e materiali di consumo

Materiali di consumo

Voce	Modello	Sommario
Stantuffo taglierina	PHP33-CB09N-HS	Utilizzato con lame taglierina con diametro ϕ 0,9 mm (per CB09)
	PHP33-CB15N-HS	Utilizzato con lame taglierina con diametro ϕ 1,5 mm (per CB15)
Stantuffo penna con punta in fibra a base di acqua	PHP31-FIBER	Stantuffo penna con punta in fibra a base di acqua (set di 1)
Stantuffo penna a sfera a base di olio	PHP34-BALL	Stantuffo penna con punta in fibra a base di olio (set di 1)
Penna con punta in fibra a base di acqua	KF700-BK	1 set (10 pz. Nero)
	KF700-RD	1 set (10 pz. Rosso)
Penna a sfera a base di olio	KB700-BK	1 set (10 pz. Nero)
Lentino per la regolazione della lunghezza della lama per la lama taglierina	PM-CT-001	1 pz.
Foglio di trasporto	CR09300-A3	2 fogli (formato A3)
Tappetino di taglio per CE8000-40	PM-CR-013	1 set
Tappetino di taglio per CE8000-60	PM-CR-014	1 set
Tappetino di taglio per CE8000-130	PM-CR-015	1 set
Cavo USB	PM-ET-001	1 pz. (lunghezza cavo: 2,9 m)

Per informazioni dettagliate sulla lama taglierina, fare riferimento al manuale della lama taglierina.

Il manuale della lama taglierina è disponibile all'indirizzo:

<http://www.graph-tec.com/support/index.html>

Controllare la home page della nostra azienda per le informazioni più recenti sui materiali di consumo.

Opzioni

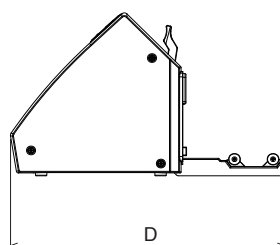
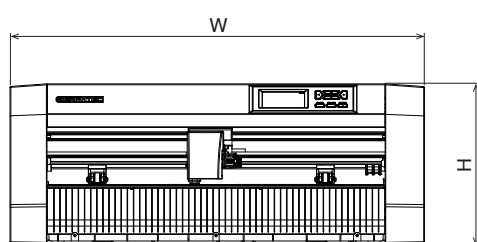
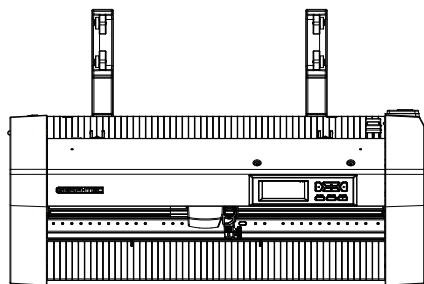
Voce	Modello	Sommario	Quantità
Cestello	PG0111	Utilizzato con CE8000-60	1 set
	PG0112	Utilizzato con CE8000-130	1 set
Vassoio supporto in rotolo	OPH-A57	Utilizzato con CE8000-60	1 set
Tavolo fogli di trasporto	OPH-A45	Utilizzato con CE8000-40/60	1 set

Gli elementi opzionali possono variare a seconda dell'area. Per i dettagli, contattare il distributore presso il quale è stato acquistato il prodotto.

Controllare la home page della nostra azienda per le informazioni più recenti sui materiali di consumo.

A.3 Dimensioni esterne

CE8000-40

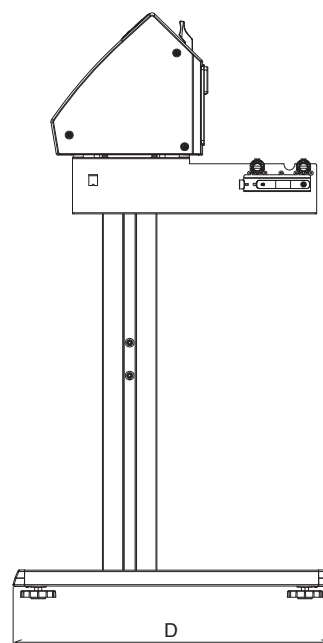
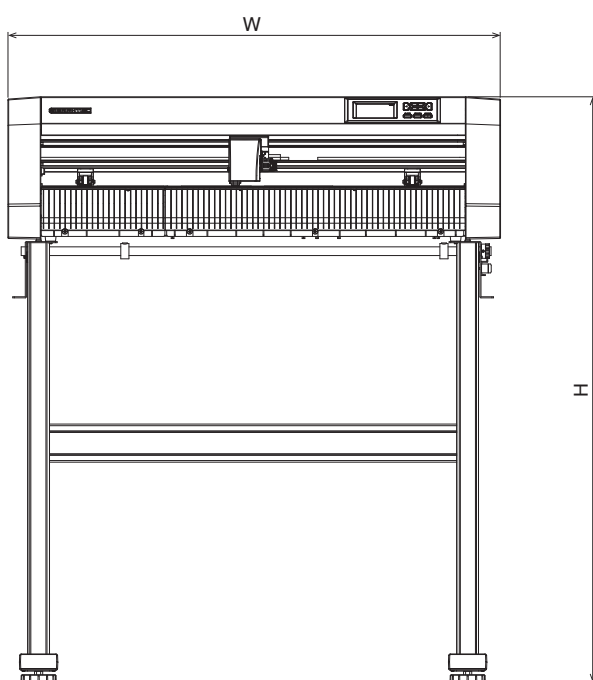
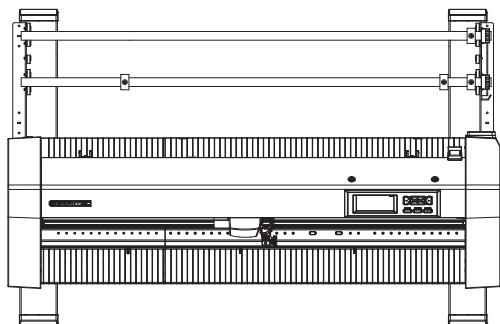


Unità: mm

Precisione dimensionale: ± 5 mm

	CE8000-40
Dimensioni esterne (circa) (W x D x H)	677 x 451 x 266 mm

CE8000-60

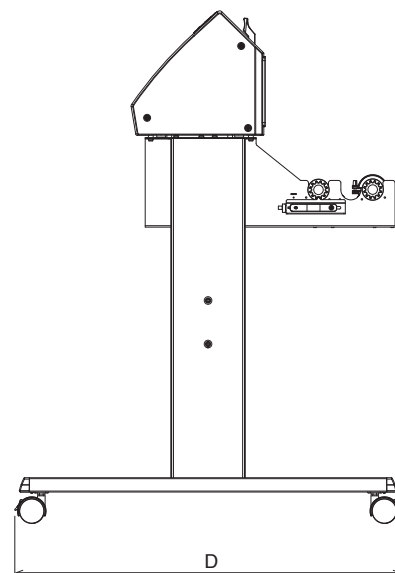
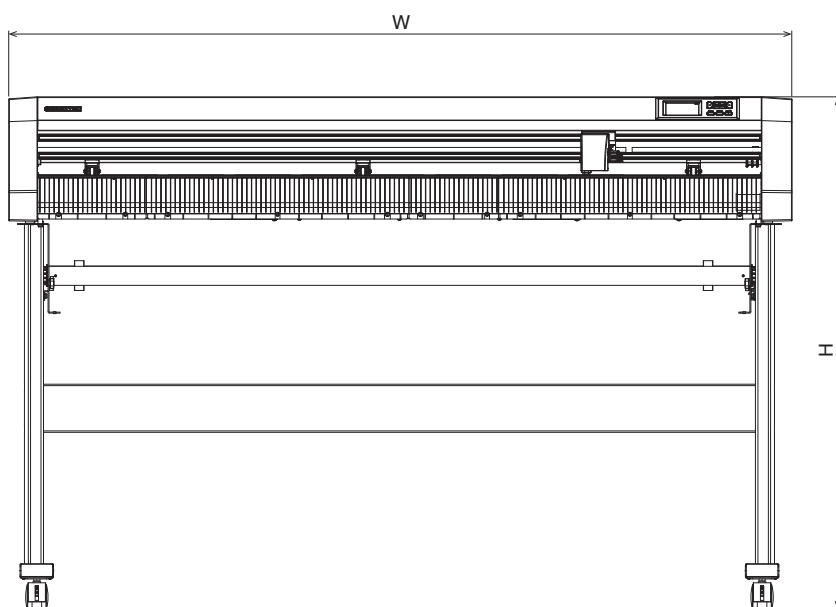
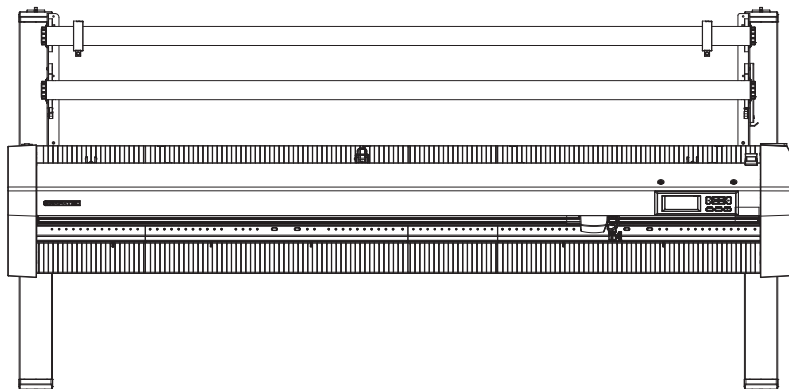


Unità: mm
Precisione dimensionale: ± 5 mm

	CE8000-60
Dimensioni esterne (circa) (W x D x H)*	903 x 582 x 1.076 mm

*: Il sostegno è incluso.

CE8000-130



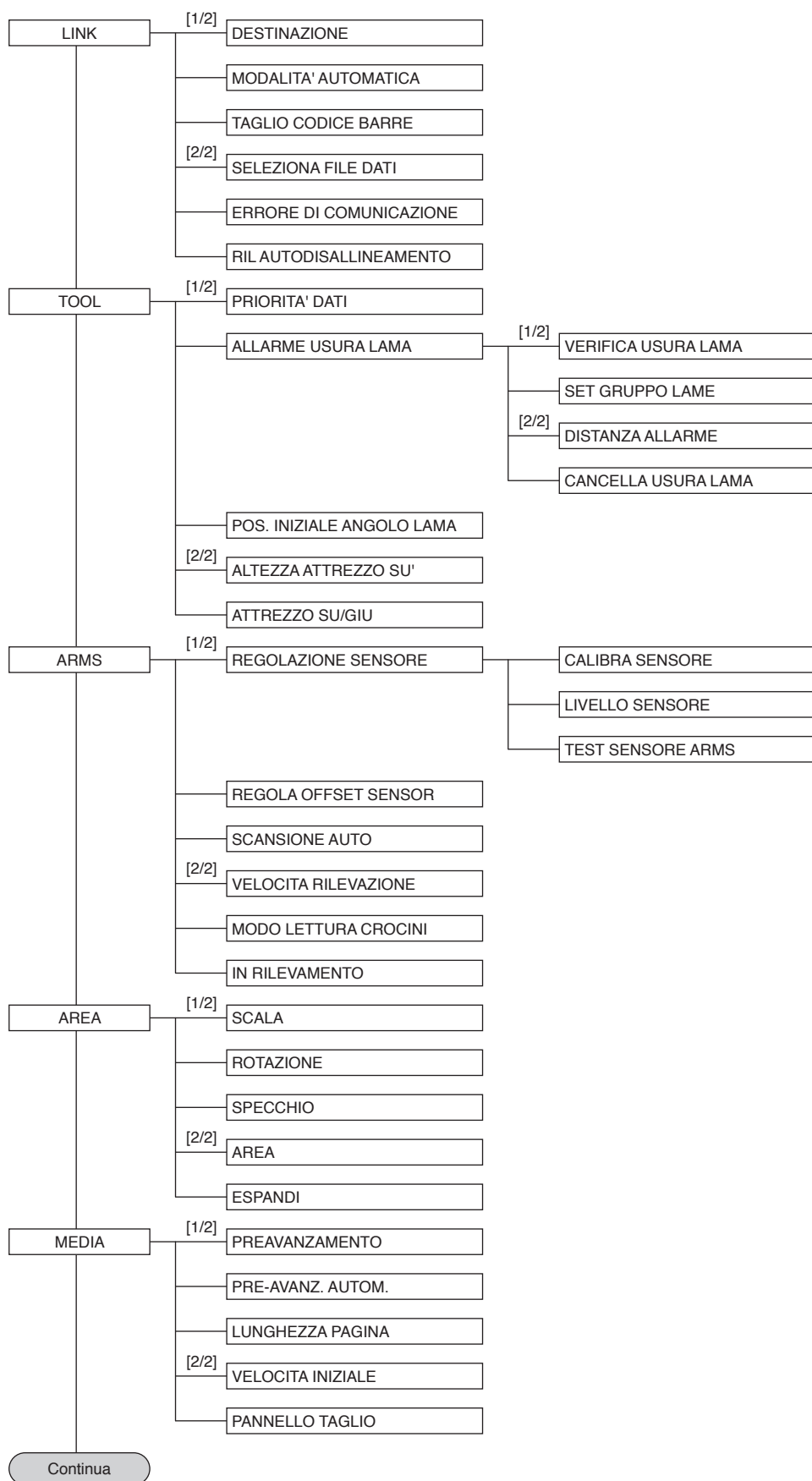
Unità: mm

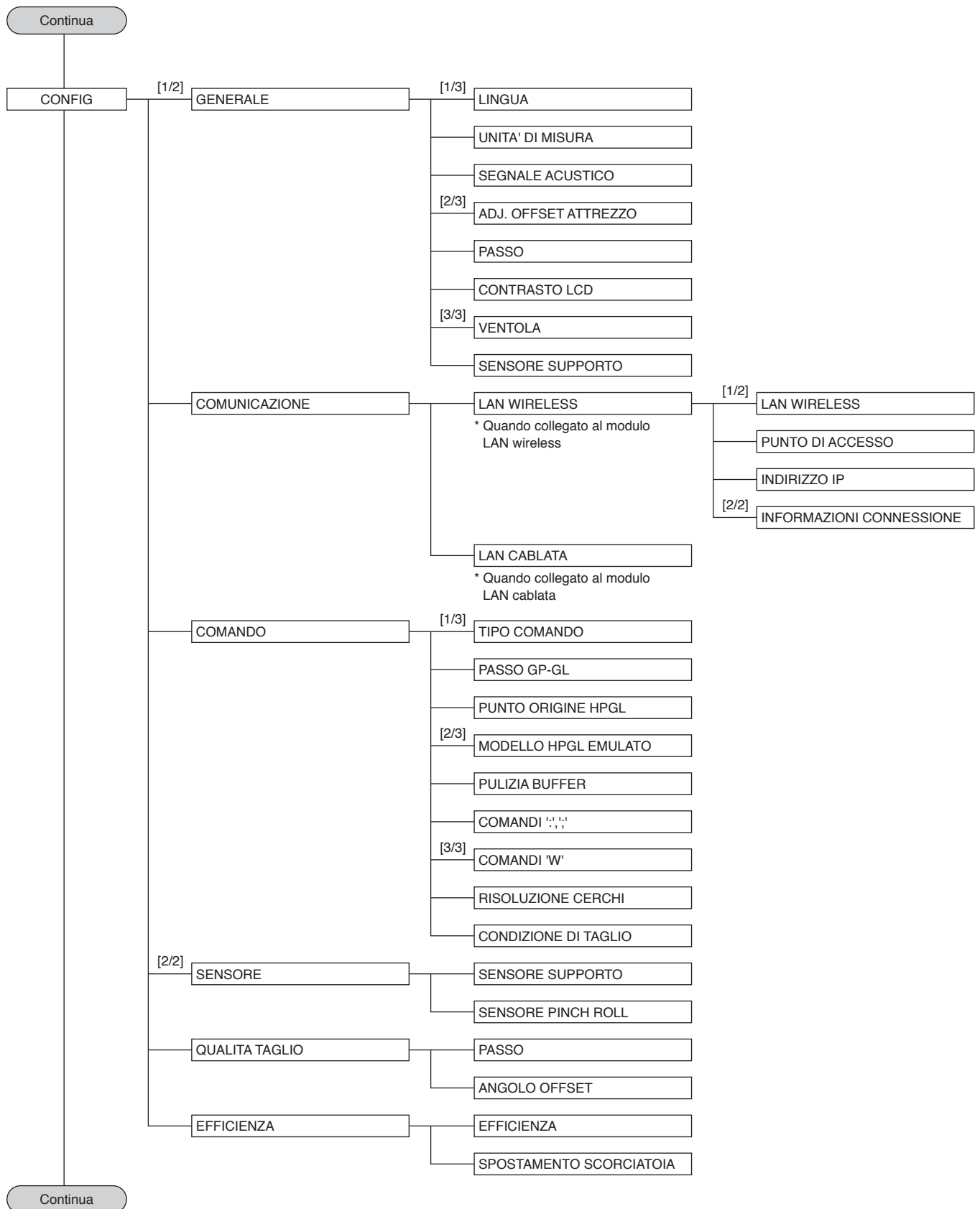
Precisione dimensionale: ± 5 mm

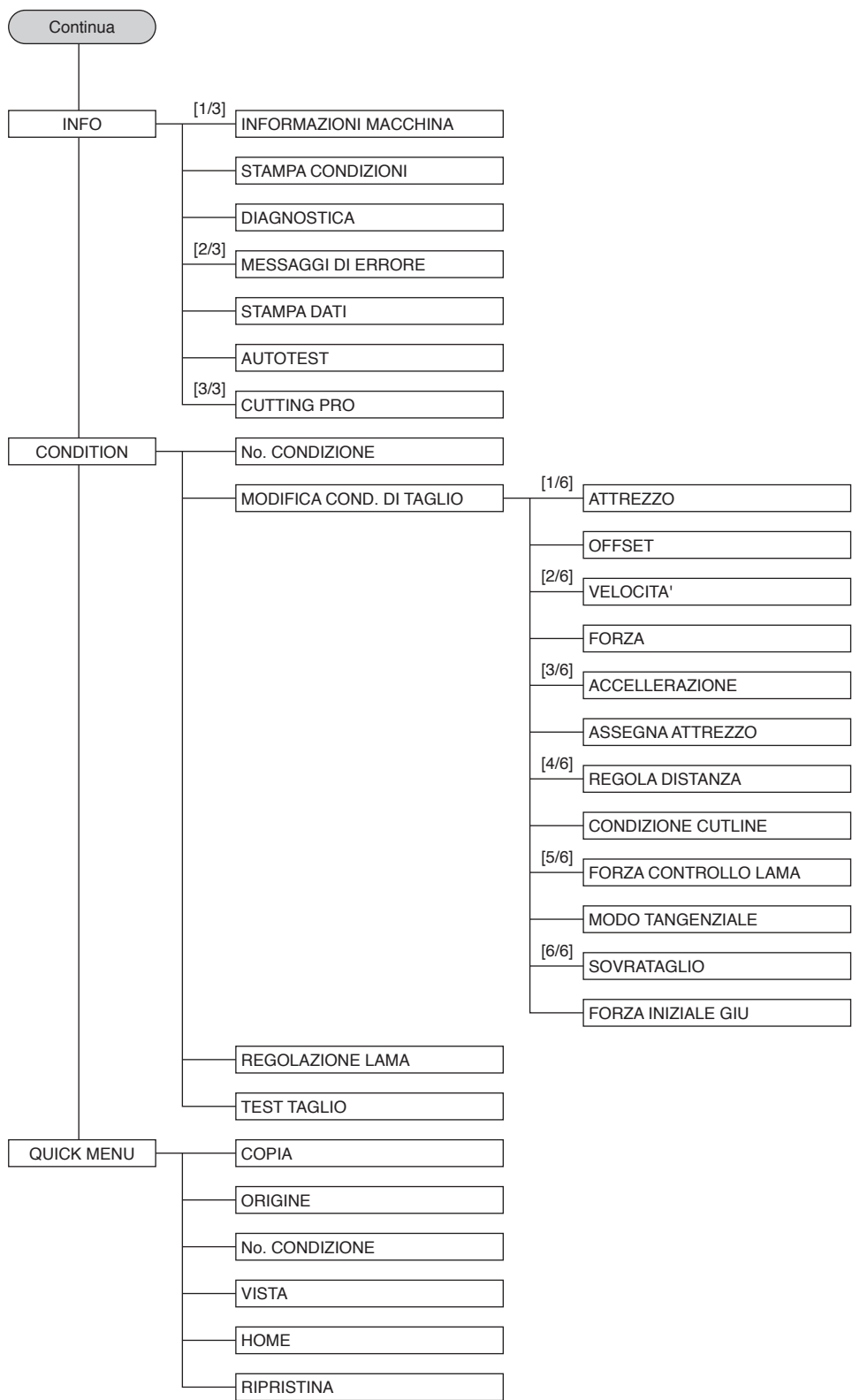
	CE8000-130
Dimensioni esterne (circa) (W x D x H)*	1.644 x 811 x 1.076 mm

*: Il sostegno è incluso.

A.4 Struttura del menu







A.5 Impostazione iniziale

Voci del menu		Voce di impostazione		Valore iniziale		
DATA LINK (LINK)		DESTINAZIONE		USB DRIVE		
		ERRORE DI COMUNICAZIONE		10 sec		
		RIL AUTODISALLINEAMENTO		10 mm		
IMPOSTAZIONI ATTREZZO (ATTREZZO)		PRIORITA' DATI		OFF		
		ALLARME USURA LAMA		OFF		
		POS. INIZIALE ANGOLO LAMA		2 mm SOTTO		
		ALTEZZA ATTREZZO SU		NORMALE		
IMPOSTAZIONE ARMS (ARMS)	REGOLAZIONE SENSORE	LIVELLO SENSORE X		70		
		LIVELLO SENSORE Y		80		
	REGOLA OFFSET SENSOR	VALORE CORREZIONE X		0,0 mm		
		VALORE CORREZIONE Y		0,0 mm		
	SCANSIONE AUTO		ON			
	VELOCITA RILEVAZIONE		30 cm/s			
	MODO LETTURA CROCINI		OFF			
AREA DI TAGLIO (AREA)		SCALA		1		
		ROTAZIONE		OFF		
		SPECCHIO		OFF		
		AREA DI TAGLIO IN BASSO A SINISTRA		(Predefinito)		
		AREA DI TAGLIO IN ALTO A DESTRA		(Predefinito)		
		ESPANDI		OFF		
SETTA SUPPORTO (SUPPORTO)		PREAVANZAMENTO		1 m		
		PRE-AVANZ. AUTOM.		OFF		
		LUNGH. AVANZAMENTO		1 m		
		LUNGHEZZA PAGINA		200,0 cm (CE8000-40) 500,0 cm (CE8000-60/130)		
		VELOCITA INIZIALE		NORMALE		
		PANNELLO TAGLIO		OFF		
		DIVIDI LUNGHEZZA		100,0 cm		
CONFIGURAZIONE (CONFIG)	GENERALE	LINGUA		(Selezionata all'accensione iniziale)		
		UNITA' DI MISURA		(Selezionata all'accensione iniziale)		
		SEGNALE ACUSTICO		ON		
		ADJ. OFFSET ATTREZZO	VALORE CORREZIONE X		0,0 mm	
			VALORE CORREZIONE Y		0,0 mm	
		PASSO		0,1 mm		
		CONTRASTO LCD		0		
		VENTOLA		NORMALE		
		ASSIST. IMPOST. SUPPORTO		ON		
		COMUNICAZIONE	LAN WIRELESS	LAN WIRELESS		OFF
	INDIRIZZO IP			DHCP		OFF
				INDIRIZZO IP		192.168.0.2
				SUBNET MASK		255.255.255.0
				GATEWAY		192.168.0.254
	LAN CABLATA		DHCP		OFF	
			INDIRIZZO IP		192.168.0.1	
			SUBNET MASK		255.255.255.0	
			GATEWAY		192.168.0.254	
	COMANDO		TIPO COMANDO		AUTOMATICO	
		PASSO GP-GL		0,100 mm		
		PUNTO ORIGINE HPGL		BASSO SINISTRA		
		MODELLO HPGL EMULATO		7586		
		COMANDI ';;'		ABILITATO		
		COMANDI 'W'		ATTREZZO SU		
		RISOLUZIONE CERCHI		PREDEF.		
		CONDIZIONE DI TAGLIO		PRIORITA COMANDO		

Voci del menu		Voce di impostazione	Valore iniziale	
CONFIGURAZIONE (CONFIG)	SENSORE	SENSORE SUPPORTO	ABILITATO	
		SENSORE PINCH ROLL	ABILITATO	
	QUALITA TAGLIO	PASSO	1	
		ANGOLO OFFSET	30	
	EFFICIENZA	VELOCITÀ DI MOVIMENTO	AUTOMATICO	
		SPOSTAMENTO SCORCIATOIA	ON	
MODIFICA COND. DI TAGLIO	N. 1	NOME SUPPORTO	Condizione n. 1	
		ATTREZZO	CB09U	
		VELOCITA'	30	
		FORZA	14	
		ACCELERAZIONE	2	
		ASSEGNA ATTREZZO	1	
		REGOLA DISTANZA	OFF	
		CONDIZIONE CUTLINE	OFF	
		FORZA CONTROLLO LAMA	4	
		MODO TANGENZIALE	OFF	
		SOVRATAGLIO	INIZIO	0,000
			FINE	0,000
		FORZA INIZIALE GIU	0	
	N. 2	NOME SUPPORTO	Condizione n. 2	
		ATTREZZO	PENNA	
		VELOCITA'/FORZA/ACCELERAZIONE	30/12/2	
		Da ASSEGNA ATTREZZO a FORZA INIZIALE GIU	Uguale a condizione 1	
	N. 3	NOME SUPPORTO	Condizione n. 3	
		ATTREZZO	CB09U	
		VELOCITA'/FORZA/ACCELERAZIONE	30/12/2	
		Da ASSEGNA ATTREZZO a FORZA INIZIALE GIU	Uguale a condizione 1	
	N. 4	NOME SUPPORTO	Condizione n. 4	
		ATTREZZO	CB09U	
		VELOCITA'/FORZA/ACCELERAZIONE	20/17/1	
		Da ASSEGNA ATTREZZO a FORZA INIZIALE GIU	Uguale a condizione 1	
	N. 5	NOME SUPPORTO	Condizione n. 5	
		ATTREZZO	CB09U	
		VELOCITA'/FORZA/ACCELERAZIONE	60/17/3 (CE8000-40) 64/17/3 (CE8000-60) 71/17/2 (CE8000-130)	
		Da ASSEGNA ATTREZZO a FORZA INIZIALE GIU	Uguale a condizione 1	
	N. 6	NOME SUPPORTO	Condizione n. 6	
		ATTREZZO	CB09U	
		VELOCITA'/FORZA/ACCELERAZIONE	10/22/2	
		Da ASSEGNA ATTREZZO a FORZA INIZIALE GIU	Uguale a condizione 1	
	N. 7	NOME SUPPORTO	Condizione n. 7	
		ATTREZZO	CB09U-K60	
		VELOCITA'/FORZA/ACCELERAZIONE	30/17/2	
Da ASSEGNA ATTREZZO a FORZA INIZIALE GIU		Uguale a condizione 1		
N. 8	NOME SUPPORTO	Condizione n. 8		
	ATTREZZO	CB15U		
	VELOCITA'/FORZA/ACCELERAZIONE	5/30/1		
	Da ASSEGNA ATTREZZO a FORZA INIZIALE GIU	Uguale a condizione 1		

* Le voci di impostazione e i valori iniziali possono essere modificati.

Le specifiche sono soggette a modifica senza preavviso.

Serie CE8000 Manuale utente

CE8000-UM-151

31 luglio 2024 2a edizione-011

GRAPHTEC CORPORATION

GRAPHTEC