

## Cutter Blade Manual

The following describes items on cutter blade.

When the cutter blade is replaced, perform test cutting (cutting test) to adjust the cutter blade.

For operations of the plotter, refer to the user's manual of the plotter.

Contents of this manual and product specifications are subject to change without notice.

## カッター刃に関する説明書

カッター刃に関する項目を説明します。

カッター刃を交換した場合は、テストカット（カットテスト）を行い、調整してください。

プロッター本体の操作に関しては、プロッター本体の取扱説明書を参照してください。

本書の内容および製品の仕様は、将来予告なしに変更することがあります。



## Blade Application and Features

Referring to the blade application and features in the table below, select the optimal cutter blade and medium to be cut.

Blade part no. and type	Diameter	Plunger part no.	Applications and features
CB09UB 	Φ0.9mm	PHP33-CB09N-HS	Standard blade for cutting color adhesive media. Suitable for cutting media up to 0.25 mm thick.
CB15U 	Φ1.5mm	PHP33-CB15N-HS	For cutting media which is too thick for the CB09UB blade to handle.
CB09-P 	Φ0.9mm	PHP33-CB09N-HS	Blade for cutting color adhesive media.

 **CAUTION**

To avoid bodily injury, handle cutter blades with care.

## Setting the Tool Condition

This section describes how to make the tool, speed, force, acceleration, and tool number settings.

Before cutting media, the following four cutter-pen conditions must be specified.

- **FORCE**
- **SPEED**
- **ACCELERATION**
- **OFFSET**

### CAUTION

It may result to damaging the cutter blade or the cutting mat if the blade is extended too much. Make sure the blade length is set less than the thickness of the media.

### Tool Conditions (Cutter Blade) for Each Media Type

Thickness (mm)	Blade used	Force	Speed (cm/s)	Acceleration
Approx. 130 g/m <sup>2</sup>	CB09UB	10 to 18	30 or under	2 or under
Approx. 80 g/m <sup>2</sup>	CB09UB	6 to 10	30 or under	2 or under
Approx. 65 g/m <sup>2</sup>	CB09UB	4 to 8	30 or under	2 or under

### Blade Part Nos., Displayed Blade Types, and CUTTER OFFSET Values

Blade material/tool	Blade type	LCD panel indication		Setting range	Setting value for other
		Blade (tool) type	Default value		
Cemented carbide	CB09UB	CB09U	0	±5	18
	CB15U	CB15U	0	±5	30
Pen		PEN	N/A	N/A	0

When the CB09-P blade is used, please set the cutter blade type to the CB09U.

### Reference Pen Conditions for Plotting Pen

Pen type	Part no.	Force	Speed (cm/s)	Acceleration
Water-based fiber-tip pen	KF700 series	10 to 12	30 or under	2 or under
Oil-based ballpoint pen	KB700-BK	12 to 31	60 or under	2 or under

To prolong the pen life, set the FORCE to the lowest setting, and set the SPEED after checking to confirm that there are no faint lines or other problems during plotting.

## Supplies

Item	Model	Contents
Cutter blade	CB09UB-5	Φ 0.9 mm diameter, supersteel blade (set of 5)
	CB15U-5	Φ 1.5 mm diameter, supersteel blade (set of 5)
	CB09-P	Φ 0.9 mm diameter, supersteel blade (set of 5)

Please check our company's home page for the latest information on supplies.

## カッター刃の種類と特長

下表のカッター刃の種類と特長を参考にし、最適なカッター刃とメディアを選択してください。

型名と形状	直径	使用するプランジャ	特長
CB09UB 	Φ 0.9mm	PHP33-CB09N-HS	カラー粘着フィルムをカットする標準刃です。メディアの厚みが0.25mm以下のカットに適します。
CB15U 	Φ 1.5mm	PHP33-CB15N-HS	CB09UBより厚いメディアのカットが可能です。

### 注意

カッター刃の取り扱いには、手などを切らないよう十分にご注意ください。

## ツール条件の設定

ツール、速度、カット圧、加速度の設定方法について説明します。

メディアをカットする場合のペンの条件は、次の4つの項目で決まります。

- カット/ペン圧
- 速度
- 加速度
- オフセット

### ⚠ 注意

- 刃先を出しすぎると、カッター刃やカッティングマットの損傷につながります。刃出し量はメディアの厚さ未満に抑えてください。

## メディア別のツール条件 (カッター刃)

素材の厚み	使用刃	カット圧	速度(cm/s)	加速度
約130g/m <sup>2</sup>	CB09UB	10～18	30以下	2以下
約80g/m <sup>2</sup>	CB09UB	6～10	30以下	2以下
約65g/m <sup>2</sup>	CB09UB	4～8	30以下	2以下

## 刃の型名と表示される刃の種類とオフセットの値

刃の材質	刃の型名	液晶パネル表示		設定範囲	その他の時の設定値
		刃の種類	初期値の表示		
超硬合金	CB09UB	CB09U	0	±5	18
	CB15U	CB15U	0	±5	30
ペン		ペン	なし	なし	0

## 刃の種類をペンに設定した場合の推奨値

ペンの種類	型名	筆圧	速度(cm/s)	加速度
水性ファイバーペン	KF700 シリーズ	10～12	30以下	2以下
油性ファイバーペン	KB700-BK	12～31	60以下	2以下

筆圧は、ペンの寿命を考慮してできる限り小さく設定し、速度は作図結果でカスレ等がないか確認して設定します。

## サプライ品

品名	型名	仕様
カッター刃	CB09UB-5	φ0.9超硬刃(5本セット)
	CB15U-5	φ1.5超硬刃(5本セット)

最新のサプライ品については、弊社ホームページより、確認してください。