

ASF1-30

AUTO SHEET FEEDER

使用说明书

MANUAL NO.ASF130-UM-151



GRAPHTEC

序言

非常感谢您购买 ASF1-30 产品。
ASF1-30 是可以安装于 CE8000-40 的送纸装置。
通过使用 ASF1-30，可以用 CE8000-40 连续切割多张介质。
使用时，请仔细阅读本使用说明书，保证正确使用。

有关本书的注意事项

- (1) 禁止复印或转抄本书的部分或全部内容；
- (2) 本书的内容和产品的参数有时会变更，而不经预先通告；
- (3) 本书和产品都力图完美，万一有不明确之处或发现有错误之处，请联系我公司；
- (4) 尽管有第 (3) 项之规定，对使用本书和产品所造成的影响也不负责，请谅解。

关于注册商标

所记载的公司名称、标识和产品名称等，是各公司相应的商标或注册商标。

关于著作权

本使用说明书由图技株式会社拥有所有著作权。

接通电源后的注意事项

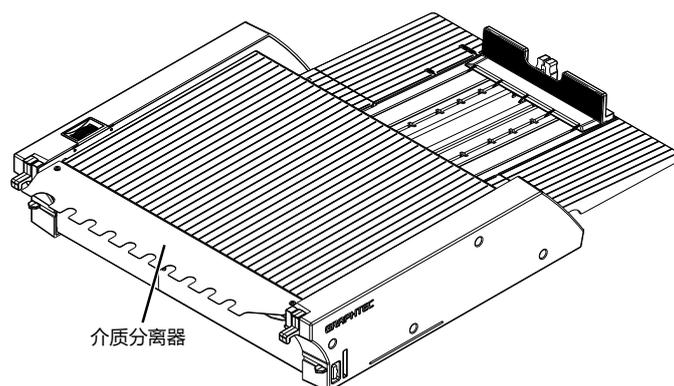
操作过程中、操作刚结束时、各种设定时，CE8000-40 的刀架、设置的介质可能突然移动，因此，请勿将手、头发、衣服等靠近稼动部和其移动范围，或放置物品。

使用时，请务必注意不要让手、头发、衣服等被夹持或卷入，以防受伤。

使用中的注意事项

介质分离器容易变形，请注意不要施加强力或进行撞击。

如果介质分离器发生变形，可能导致故障发生。



有关规格、附属品等的注意事项

根据销售地区不同，规格和附属品等也可能不同。详细信息请咨询销售店。

警告

此为 A 级产品。在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。

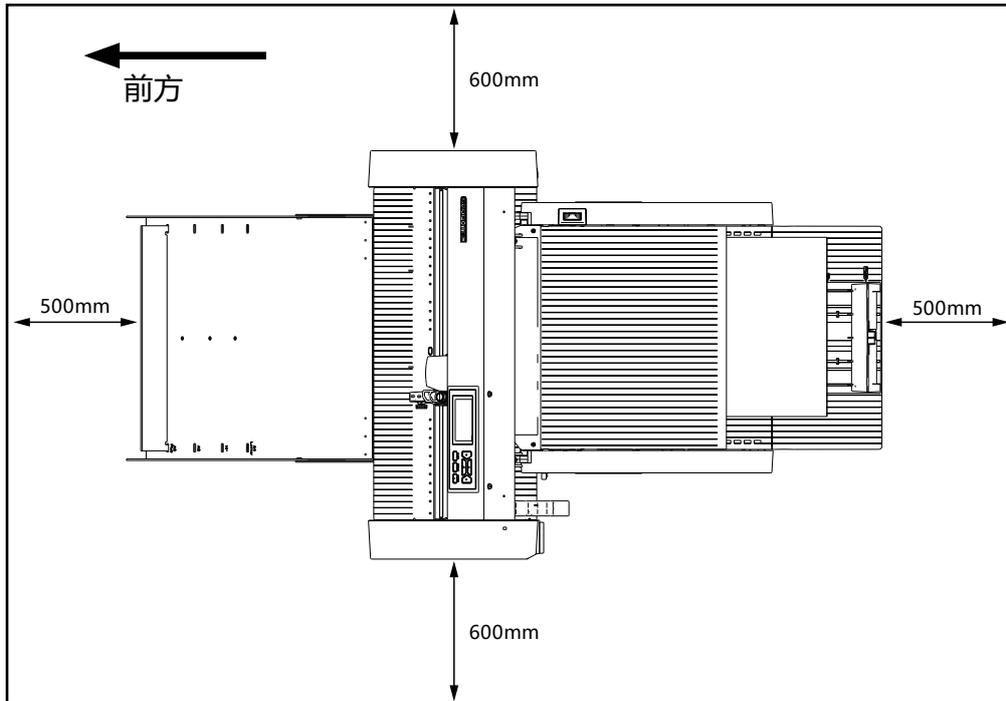
设置空间

请如下图所示，确保设置本机所需的空間。

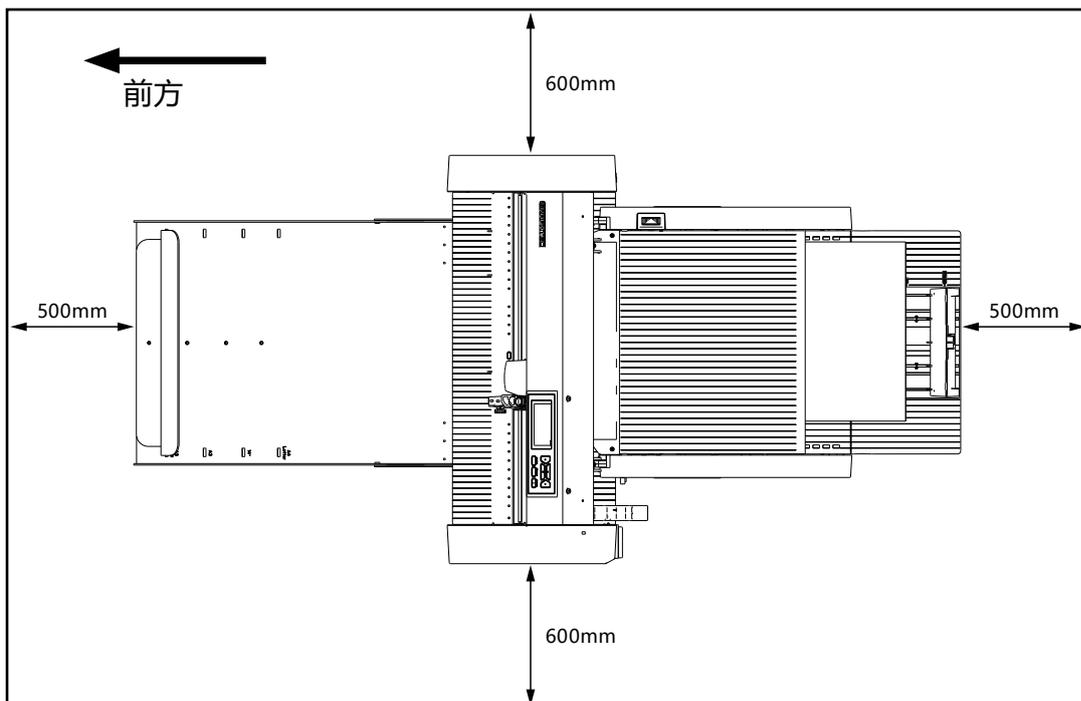


请在机械前后位置保证充分的操作空间。

45 度规格的情况

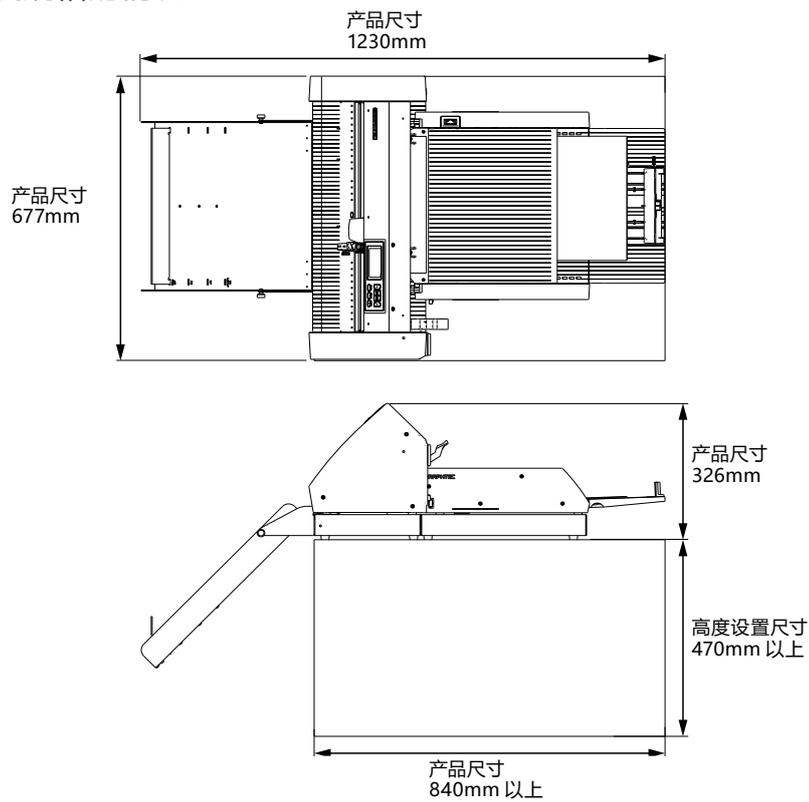


台式规格的情况

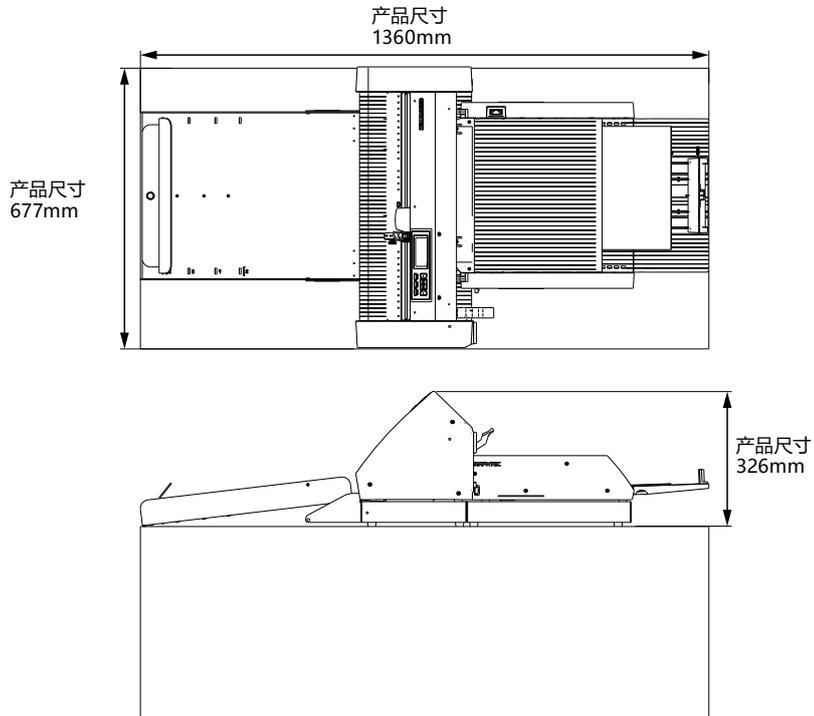


产品尺寸和设置尺寸

45 度规格的情况



台式规格的情况



补充

台式规格产品的设置场所，需要大于产品尺寸。
对于台式规格产品的高度设置尺寸，并没有特别的推荐值。

目录

序言	I
有关本书的注意事项	I
关于注册商标	I
关于著作权	I
接通电源后的注意事项	II
使用中的注意事项	II
有关规格、附属品等的注意事项	II
警告	II
设置空间	III
产品尺寸和设置尺寸	IV
1章 使用前	
1.1 确认附件	1-2
本体捆包箱附属品	1-2
出纸托盘捆包箱附属品	1-2
1.2 各部分的名称和功能	1-4
1.3 安装	1-5
如何组装出纸托盘	1-5
如何设置 CE8000-40	1-8
如何连接 CE8000-40	1-9
2章 使用方法	
2.1 准备介质	2-2
可以使用的介质	2-2
无法使用的介质	2-3
2.2 如何上纸	2-4
A4尺寸以及信纸尺寸的介质设置步骤	2-4
A3尺寸以及A3+尺寸的介质设置步骤	2-5
2.3 压轮的位置调整	2-6
2.4 压轮的详细位置调整	2-7
2.5 拆卸ASF1-30	2-8
3章 ASF1-30专用菜单	
3.1 CE8000-40的规格	3-2
介质选择画面	3-2
就绪画面右上的图标(ASF1-30连接的标记)	3-2
ASF菜单	3-2
QUICK菜单LOAD/EJECT	3-3
QUICK MENU ORIGIN	3-5
QUICK MENU COPY	3-5
弹出速度设定	3-5

3.2 附属软件的规格	3-6
机种选择画面.....	3-6
标记制作选项.....	3-6
标记第1标识的位置指定选项.....	3-7
4点标记的2点读取选项.....	3-7
连续操作的邮件通知选项.....	3-8
利用标记的切割基本流程.....	3-8
使用条形码切割的基本流程.....	3-9
Data Link功能(使用条形码的连续操作)的流程.....	3-9

4章 故障排除

4.1 介质堵塞的情况	4-2
4.2 无法正常搬送介质的情况	4-4
4.3 错误信息	4-5

附录

A.1 规格	A-2
A.2 菜单树	A-3

1章 使用前

本章对本机的概要进行说明。

本章的项目

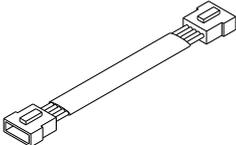
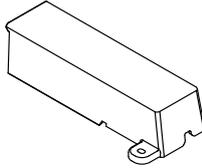
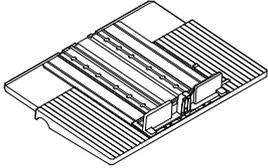
- 1.1 确认附件
- 1.2 各部分的名称和功能
- 1.3 安装

1.1 确认附件

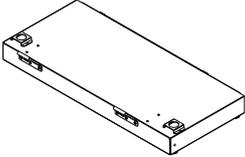
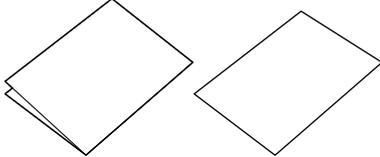
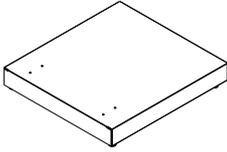
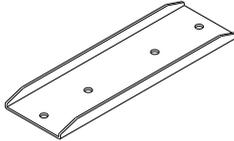
请检查所有配件是否齐全。

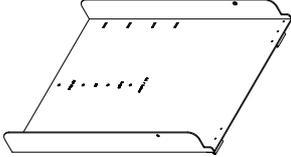
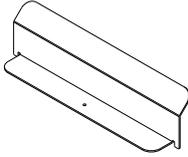
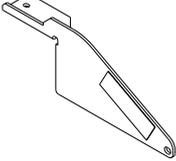
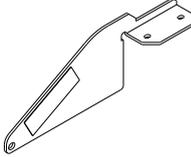
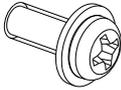
如果发现任何配件缺失，请立即联系您购买该产品的经销商。

本体捆包箱附属品

品名	数量	品名	数量
连接线 	1个	线盖 	1个
扩展托盘 	1个		

出纸托盘捆包箱附属品

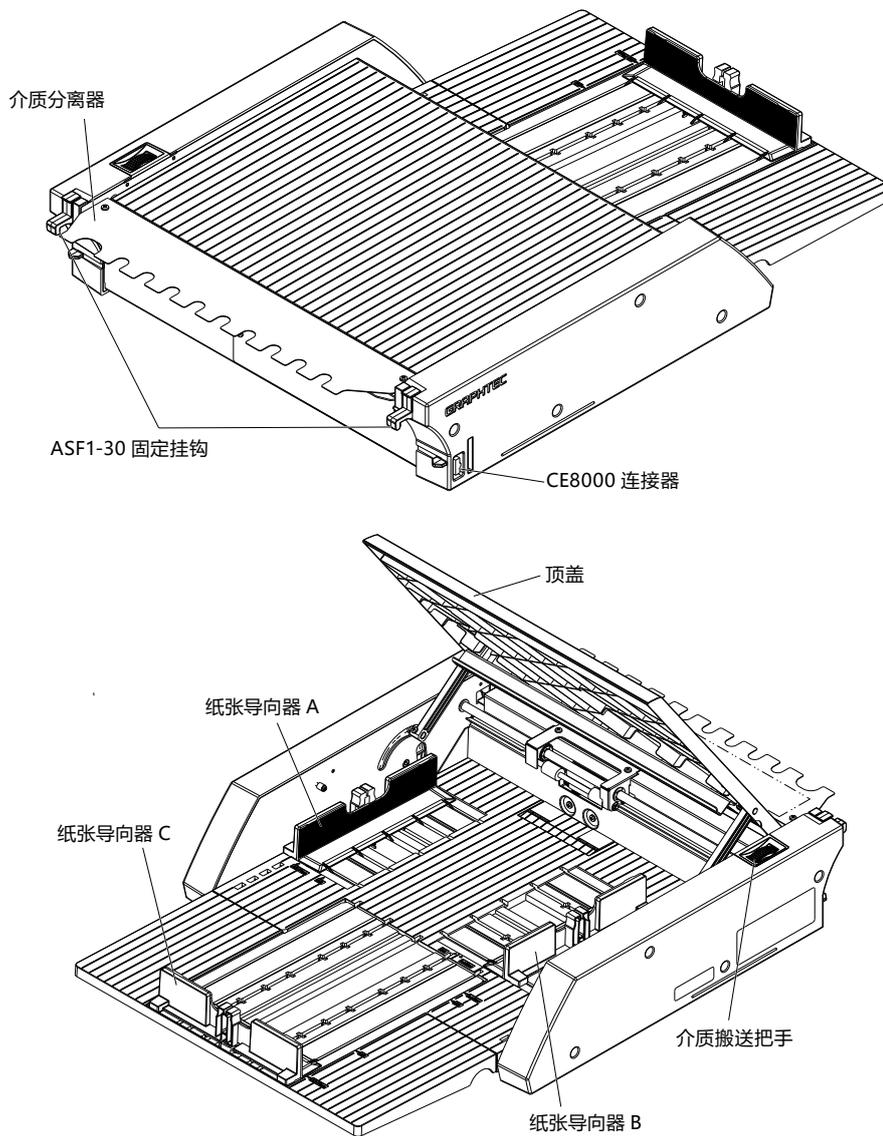
品名	数量	品名	数量
CE8000 基站 	1个	安装手册 请求固件和软件更新 	1套
ASF1-30 基站 	1个	底座连接件 	2个

<p>出纸托盘</p> 	<p>1个</p>	<p>媒体塞</p> 	<p>1个</p>
<p>托盘固定支架(A)</p> 	<p>1个</p>	<p>托盘固定支架(B)</p> 	<p>1个</p>
<p>螺丝 A</p> 	<p>3个</p>	<p>螺丝 B</p> 	<p>12个</p>

* 此外，可能还附有各种其他信息。

* 配件可能因销售地区而异。详情请联系您购买此产品的经销商。

1.2 各部分的名称和功能



- ASF1-30 固定挂钩 用于固定本体和 CE8000-40 的挂钩。
- CE8000 连接器 用于连接本体与 CE8000-40 的连接器。
- 纸张导向器 A/B/C 根据设置用纸的宽度、长度的调整导向器。
- 介质搬送把手 用于手动搬送介质、搬送中途停止的介质的把手。
- 顶盖 在设置、取出介质时开启或关闭。
- 介质分离器 将介质供给 CE8000-40 的部分。

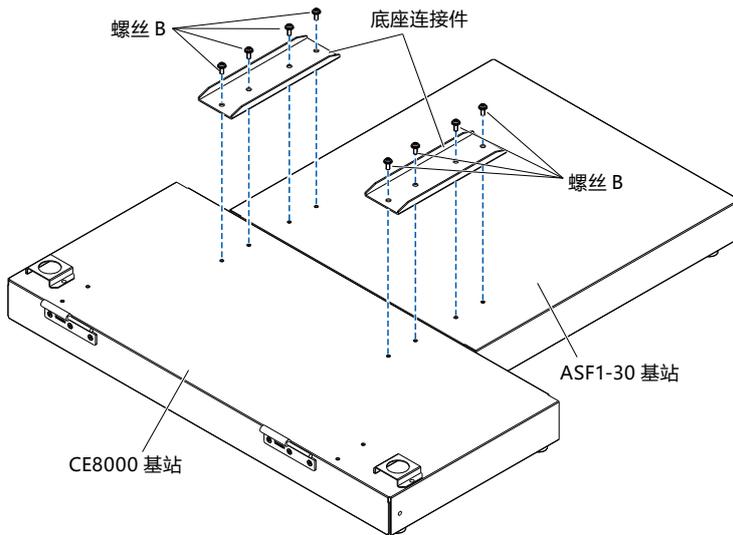
1.3 安装

如何组装出纸托盘

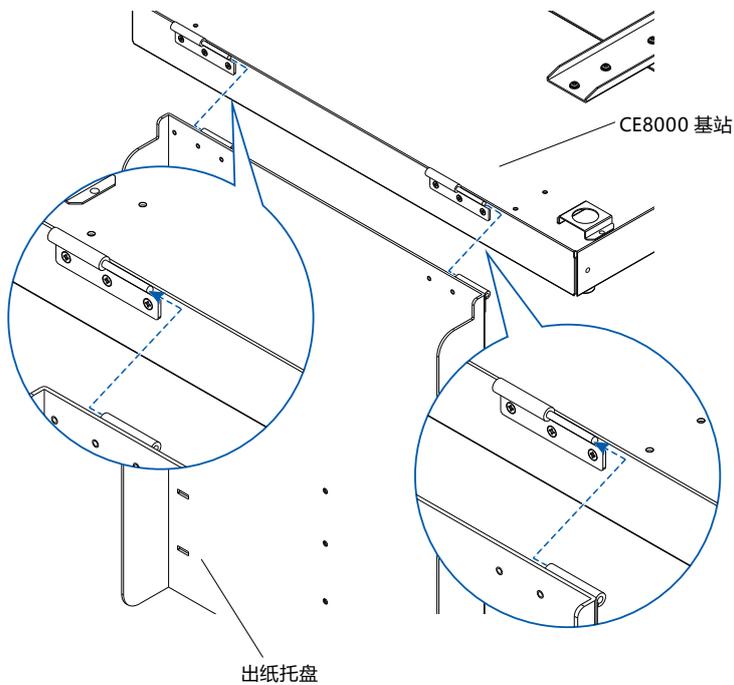
你需要准备什么

- 十字螺丝刀 (2 号)

- 1 使用十字螺丝刀，将 CE8000 底座通过两个底座连接部件和八颗螺丝 B 固定到 ASF1-30 底座上。



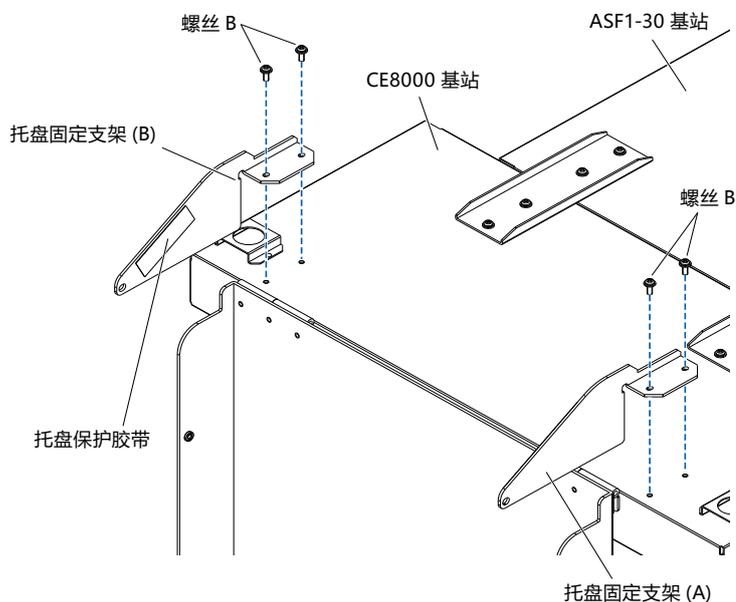
- 2 将出纸托盘的两个铰链插入 CE8000 底座的两个铰链中。插入铰链后，将出纸托盘挂下来。



- 3** 使用十字螺丝刀将托盘固定支架 (A) 和托盘固定支架 (B) 与四颗螺丝 B 连接起来。
安装托盘固定支架后, 如果您将以 45 度角使用出纸托盘, 请转到步骤 4。

补充

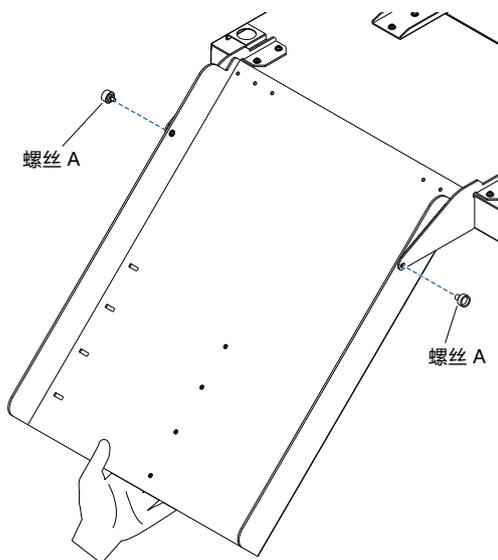
安装托盘固定支架 (A) 和 (B) 时, 请确保粘贴在托盘固定支架 (A) 和 (B) 上的托盘保护胶带位于内侧, 然后再安装。



- 4** 以 45 度角使用出纸盘时。
使用两颗螺丝 A 固定出纸托盘, 同时用手支撑它。
出纸托盘可以从桌子上延伸出来, 用作斜坡。

补充

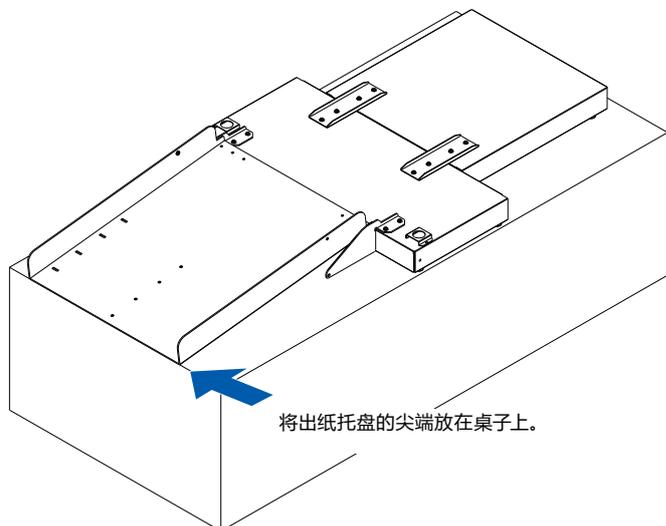
- 建议您以固定的 45 度角使用出纸托盘。
- 根据介质的翘曲、硬度的不同, 可能发生介质从出纸托盘飞出的情况。这种情况下, 请将 CE8000-40 的弹出速度设置为 [低速]。



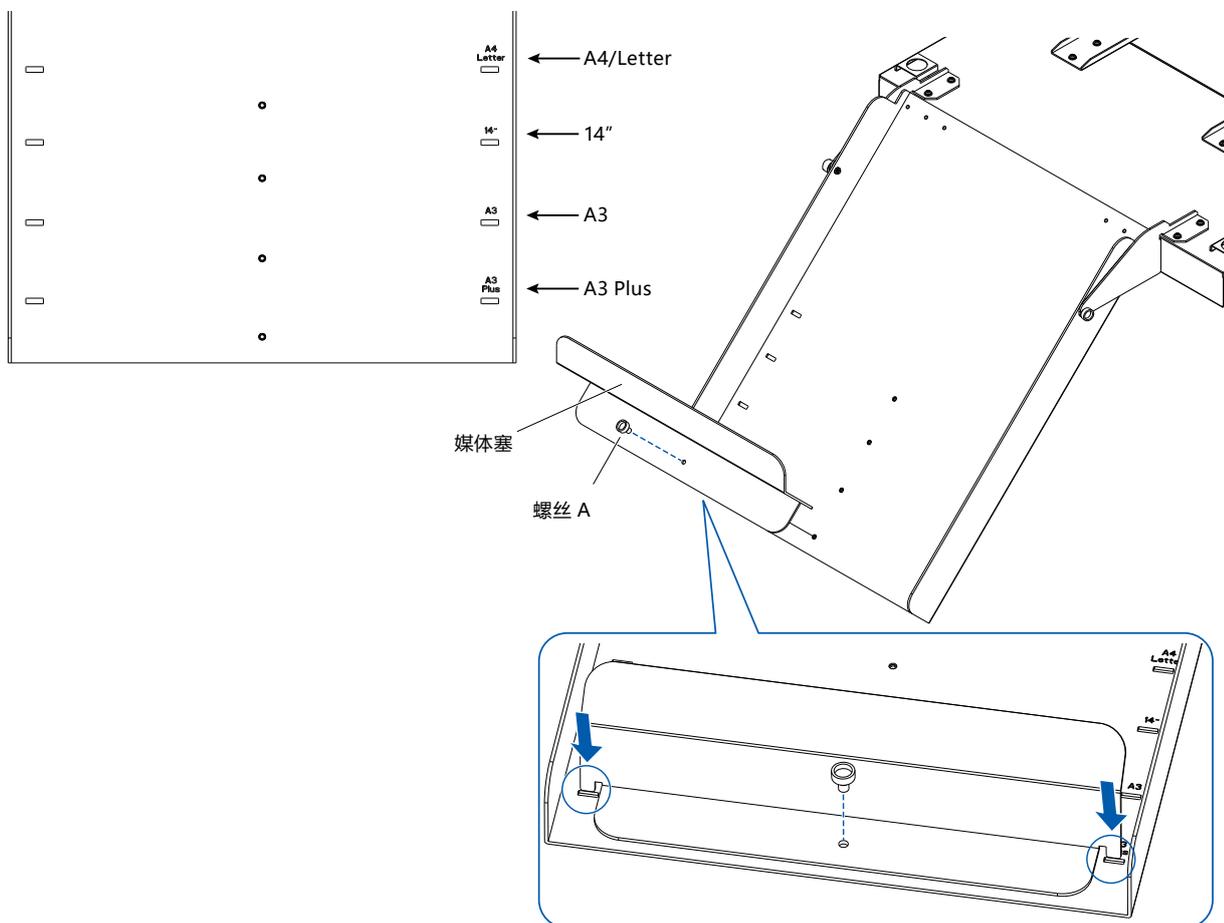
- 5 在桌面上使用出纸托盘时。
输出托盘可以放置在桌面上使用。

补充

介质的性质和静电可能会影响介质的弹出。
在这种情况下，建议以45度的固定角度使用。

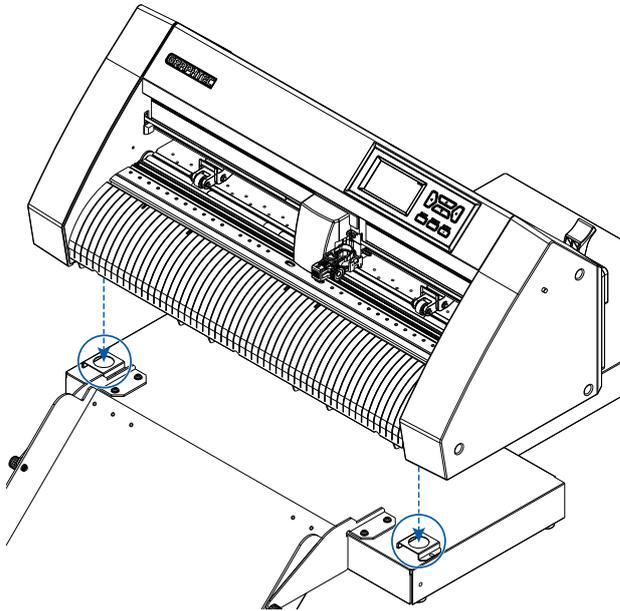
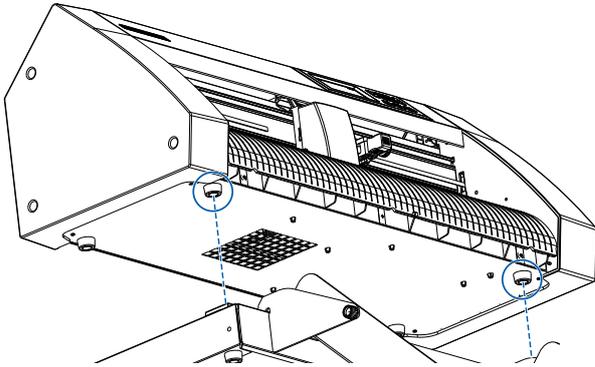


- 6 安装介质塞子。
出纸托盘上标明了介质尺寸，根据使用的介质尺寸，将介质挡块上的左右突出部分插入出纸托盘上的凹槽内，并用螺丝 A 固定。

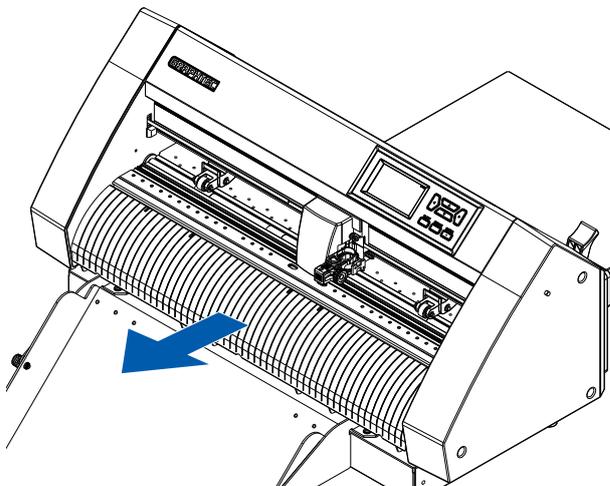


如何设置 CE8000-40

- 1 将 CE8000-40 的支脚插入 CE8000 底座上的定位孔内。



- 2 安装 CE8000-40 后, 按照下图箭头方向按下 CE8000-40。



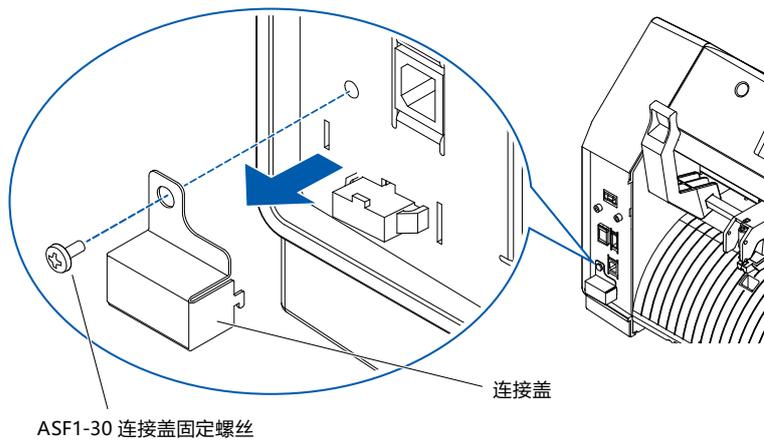
如何连接 CE8000-40

检查 CE8000-40 的电源开关是否处于关闭状态 (“o” 侧按下)。

1 使用十字螺丝刀卸下 ASF1-30 连接盖安装螺丝，然后卸下 ASF1-30 连接盖。

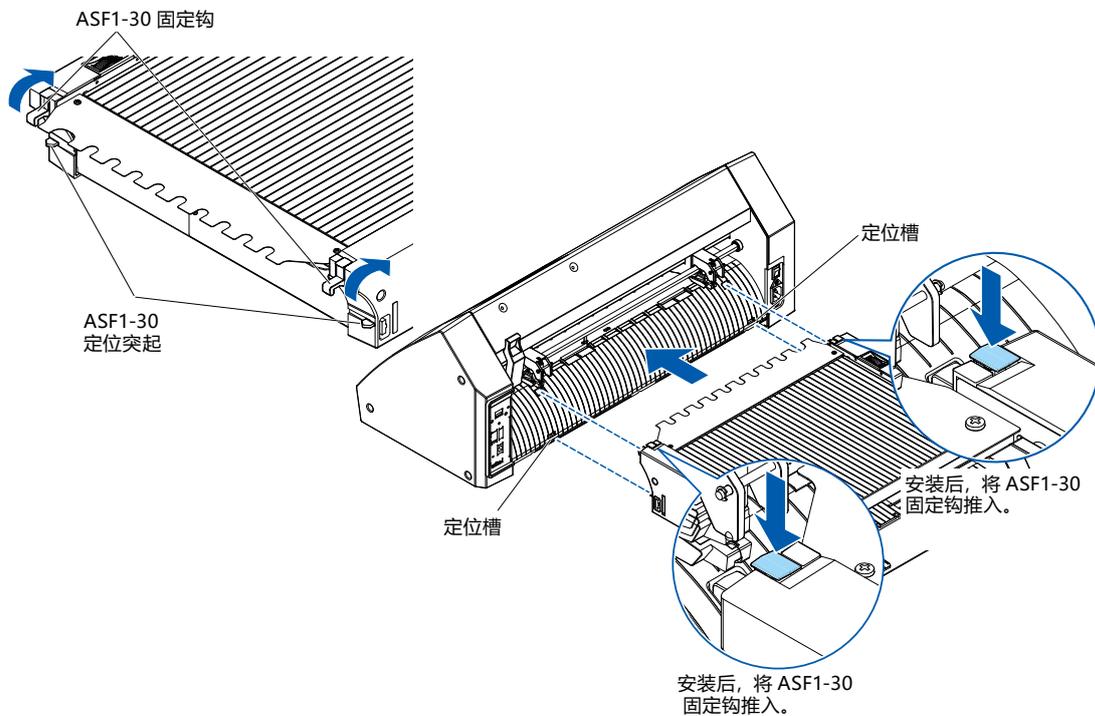
补充

- 请自备十字螺丝刀。
- 连接盖固定螺丝将在步骤 4 中再次使用。
- 请将拆下的连接盖妥善保管。



2 安装 ASF1-30。

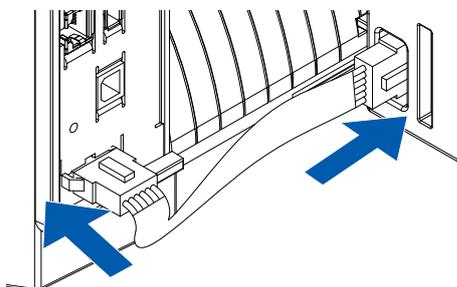
抬起 ASF1-30 固定钩，将 ASF1-30 定位突起插入 CE8000-40，然后从上方将 ASF1-30 固定钩推入。



3 连接连接线。

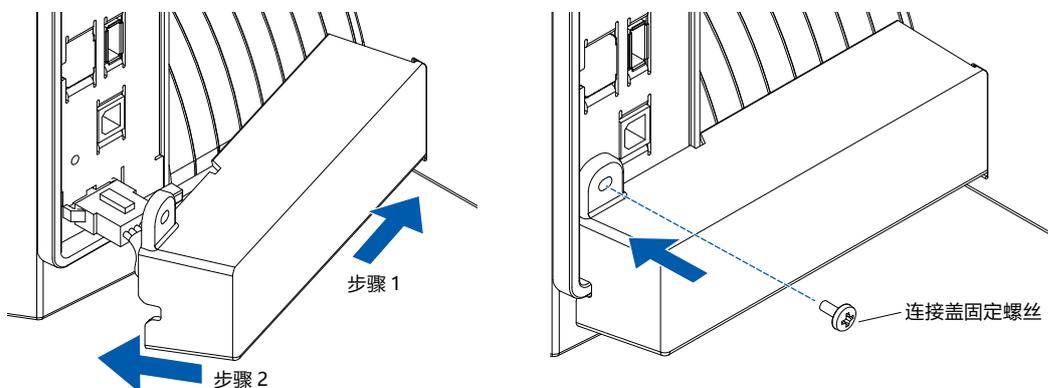
补充

连接器电缆上的两个连接器的形状相同，可以连接到 CE8000-40 和 ASF1-30。



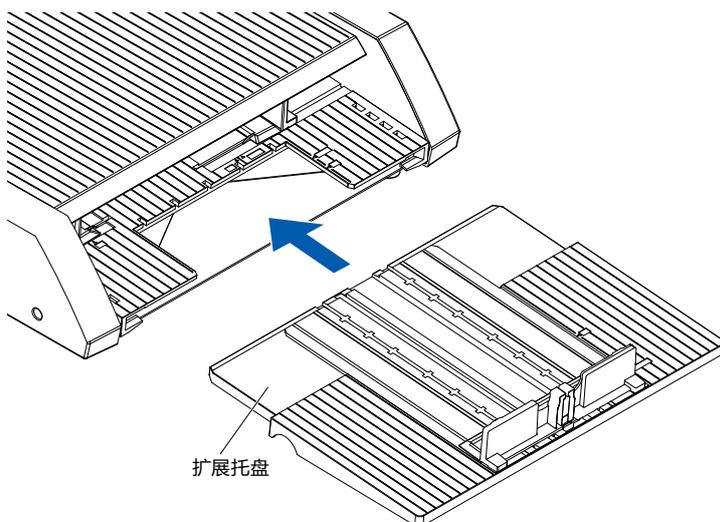
4 安装电缆盖。

将电缆盖插入 ASF1-30 上的槽口，然后使用连接盖固定螺钉将其固定到 CE8000-40 上



5 插入扩展托盘。

插入扩展托盘时，请确保扩展托盘下方没有任何物品。
如果扩展托盘下方有物品，则介质将无法送入。



2章 使用方法

本章就 ASF1-30 的使用方法进行说明。

本章的项目

- 2.1 准备介质
- 2.2 如何上纸
- 2.3 压轮的位置调整
- 2.4 压轮的详细位置调整
- 2.5 拆卸 ASF1-30

2.1 准备介质

可以使用的介质

ASF1-30 可使用以下介质。

- 激光打印机专用纸片（厚度 0.15 ~ 0.23mm）



可设置的介质最多 150 张，最高叠高为 30mm。

ASF1-30 可使用以下介质尺寸。

- A3+ (329 x 483 mm)
- A3
- A4
- 信纸



其他的介质尺寸也可以设置，但不属于纸张导向器、压轮位置的保证对象。

⚠ 注意

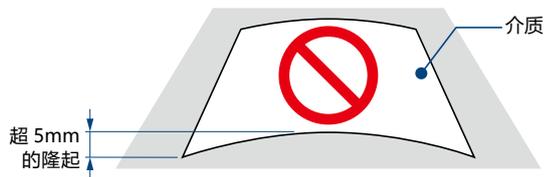
- 使用 ASF1-30 的情况，无法使用切割用台纸。
- 如果介质带有静电等，可能发生搬送声响较大，无法顺利搬送等问题。请妥善整理介质后再设置。
- 如果介质的边缘未对齐，可能无法读取标记。因此请将介质对齐后再设置。
- 如果有翘曲，请通过将介质反向卷起等方法，在其平整后再设置。
- 根据打印机的种类、介质的不同，打印时可能发生翘曲。
请通过手动送纸，逐张打印。
- 介质必须纵向设置。
不同种类、尺寸的介质不得混用。
- 可设置的介质，最多 150 张，或最高叠高 30mm。
- 介质会根据湿度不同而进行反复的吸湿和放湿。由于纸张会因为吸湿而翘曲，或沾附灰尘，不使用时，请将介质放回包装中，保管于避免高温高湿、太阳直射的场所。
- 请勿使用两面实施了喷墨用表面处理的介质。
否则可能导致滚筒上附着污渍，引发介质搬送不良。
滚筒上附着污渍时，请清扫滚筒。

无法使用的介质

ASF1-30 无法使用以下介质。

- 断裂 / 有翘曲 / 有皱褶的介质
- 潮湿的介质
- 太薄（厚度不满 0.15mm）的介质
- 太厚（厚度大于 0.23mm）的介质
- 易发生静电的介质
- 表面有粘着性的介质
- 有孔的介质
- 表面附有金银线等的介质
- 已切割的介质
- 柔软无张力的介质

例：有隆起或翘曲的介质



A3 尺寸以及 A3+ 尺寸的介质设置步骤

- 1 打开顶盖
- 2 将纸张导向器 A、B、C 向蓝色箭头方向移动。



将纸张导向器 B 移动至最边缘。

- 3 将介质对准纸张导向器 B，伸入最深处，稳妥设置。

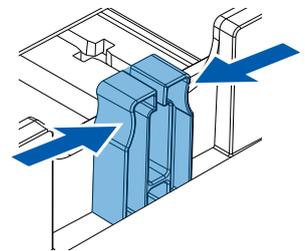
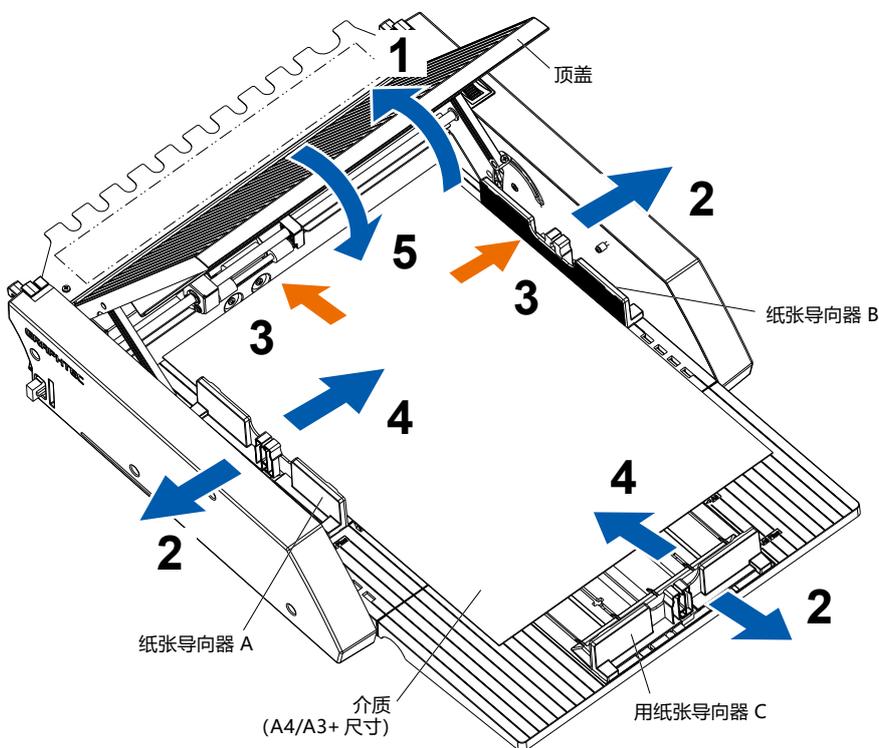


请妥善整理介质后再设置。

- 4 调整纸张导向器 A、C，对准介质。
- 5 关闭顶盖。



如果纸张导向器与介质之间有间隙，则搬送介质可能发生歪斜，导致切割不良。因此，设置各纸张导向器时，需将导向器按压于介质上。



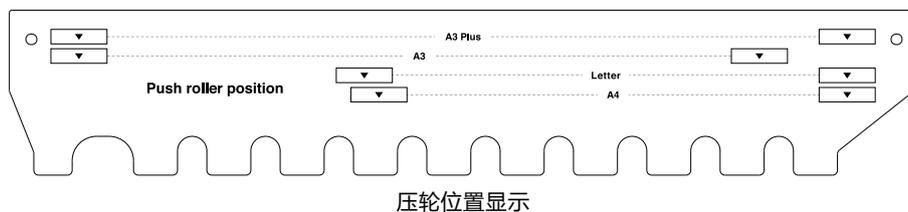
将纸张导向器向外侧移动时，从两侧压住耳子后移动。

2.3 压轮的位置调整

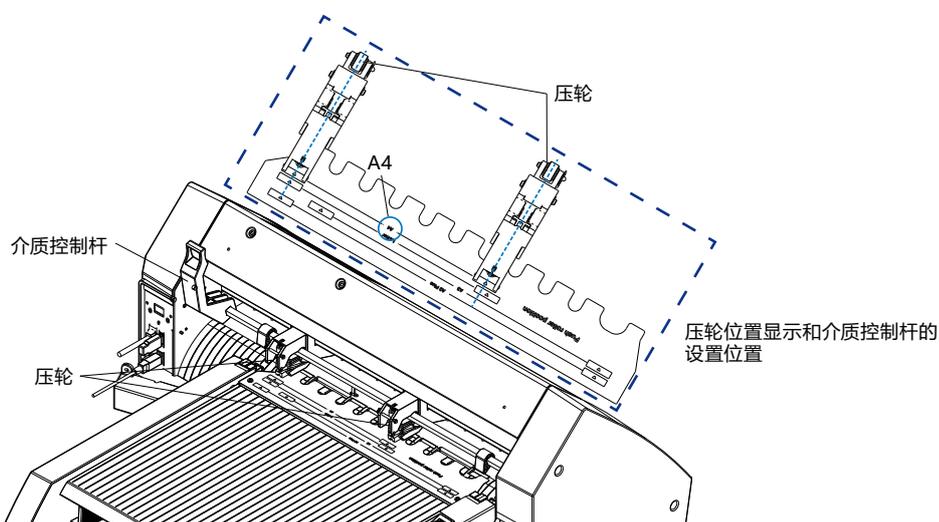
下拉 CE8000-40 的介质控制杆，根据 ASF1-30 的压轮位置显示，调整 CE8000-40 的压轮位置。



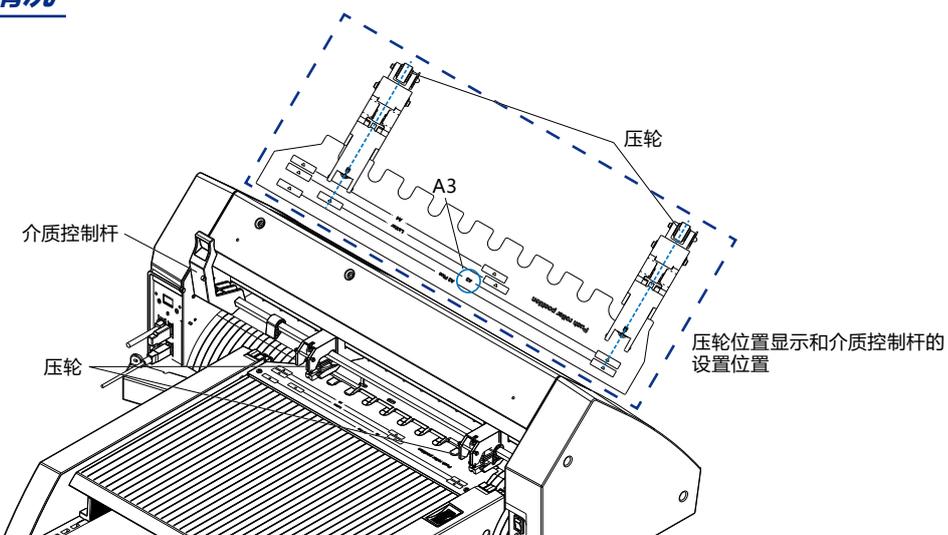
CE8000-40 的介质控制杆的操作方法和压轮的位置调整方法，请参照 CE8000 系列的使用说明书。



压轮位置 A4 的情况



压轮位置 A3 的情况



2.4 压轮的详细位置调整

如果由于介质柔软等原因，发生介质斜向行进，无法读取标记等情况，请依照以下步骤，调整压轮的位置。

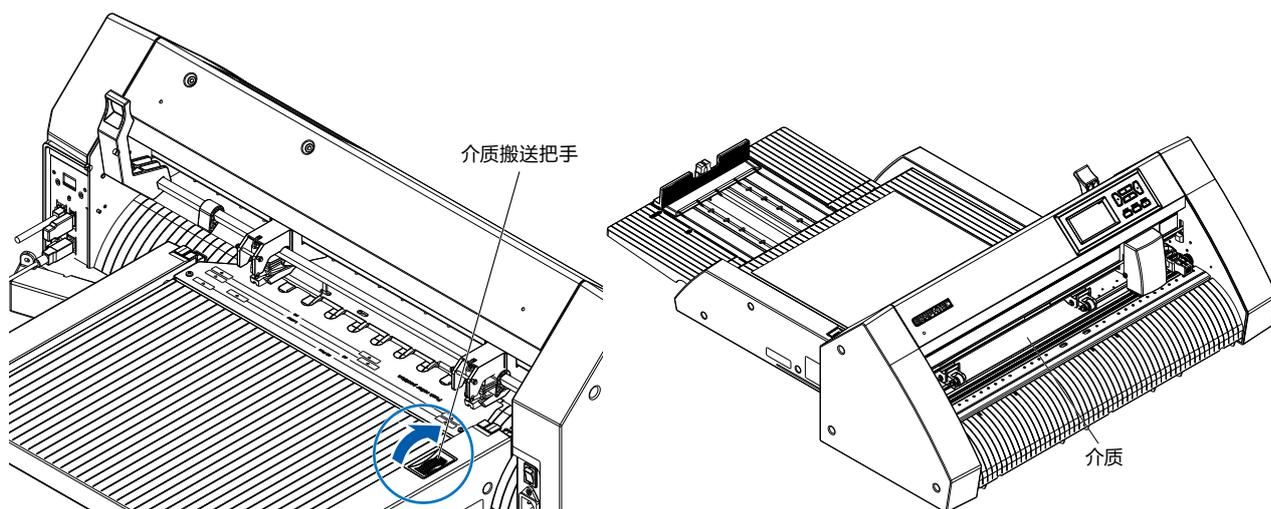
补充

- ASF1-30, 推荐使用标记尺寸15mm以上。
- CE8000-40的介质控制杆的操作方法和压轮位置调整方法, 请参照CE8000系列的使用说明书。

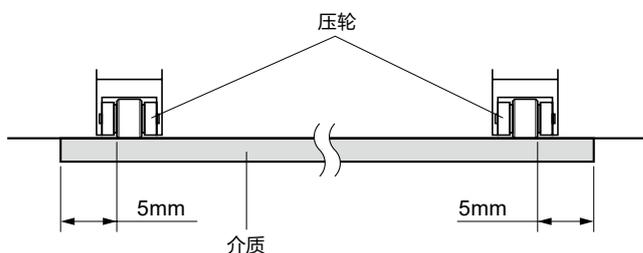
- 1 在CE8000-40的介质控制杆下拉的状态下，在箭头方向旋转ASF1-30的介质搬送把手，将介质搬送至CE8000-40。

补充

- 请将介质搬送至压轮下方。
如果过度搬送，会发生介质斜向行进，压轮位置无法正确调整的情况。
- 介质搬送把手无法在该方向以外的地方旋转。



- 2 调整压轮的位置，令介质的边缘与压轮的边缘为5mm。



- 3 调整压轮的位置后，旋转介质搬送把手，排放介质。

补充

除了使用介质搬送把手搬送介质外，也可以使用介质的送纸、排放功能，进行调整来设置、排放介质。详细信息请参照 [3.1 CE8000-40的规格]-[QUICK菜单LOAD/EJECT]。

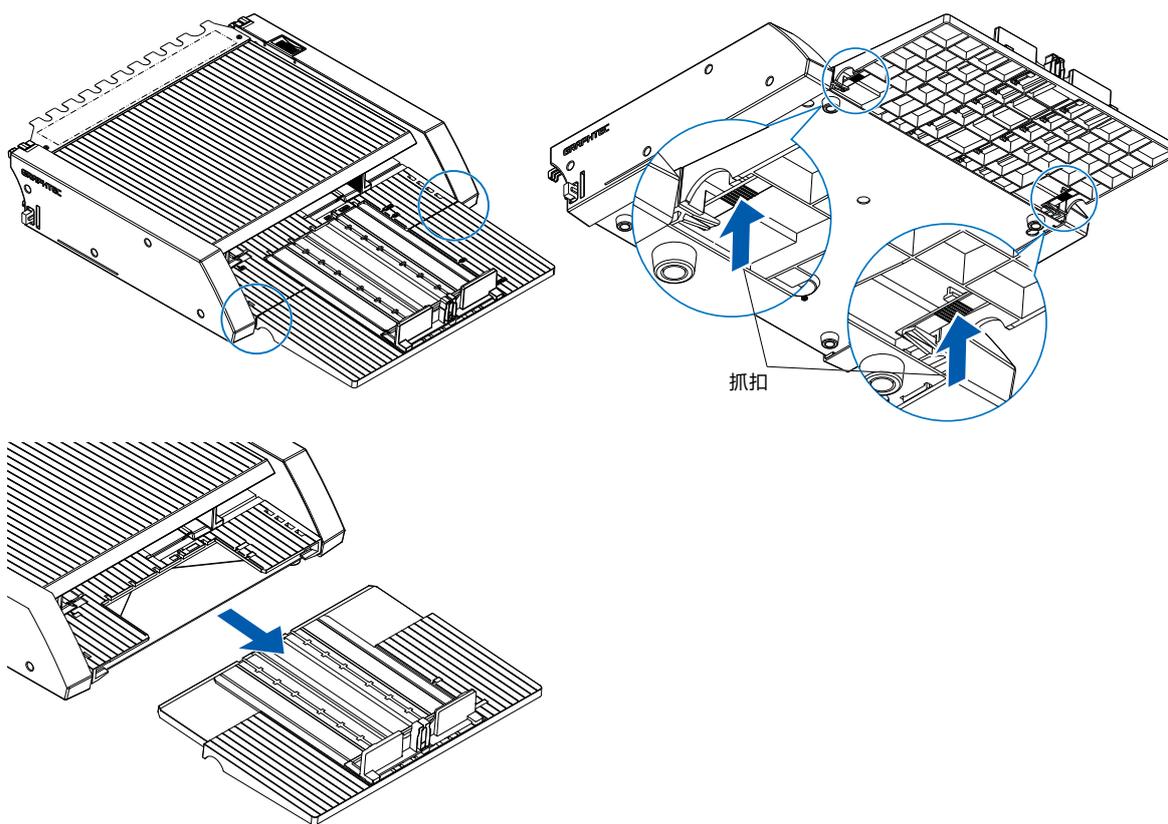
2.5 拆卸ASF1-30

请确认 CE8000-40 的电源开关关闭 (“o” 侧)。

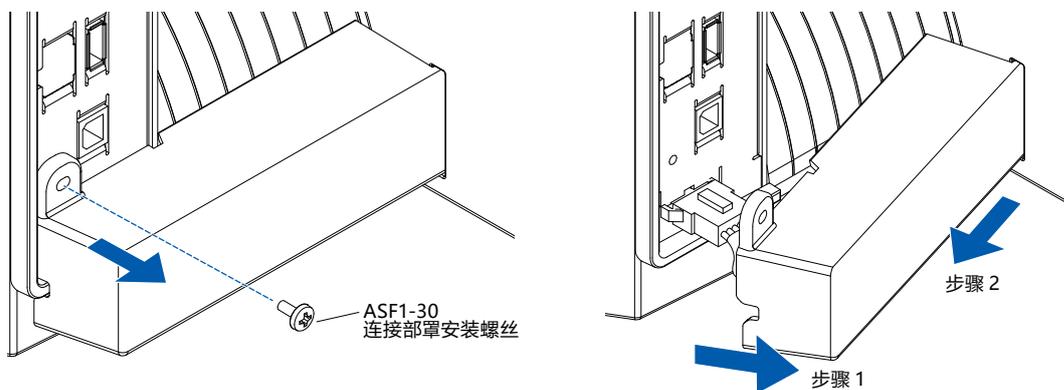
- 1 按住扩展托盘的抓扣，解除抓扣的锁定，同时拉出扩展托盘。

⚠ 注意

请务必解除抓扣的锁定后再拉出。强硬拉动会导致机器的损毁。



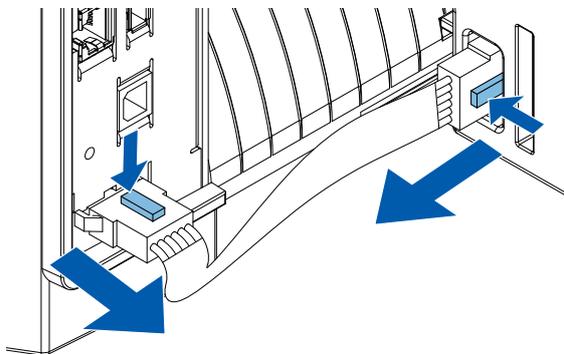
- 2 拆卸电缆罩。
卸下 ASF1-30 连接部罩安装螺丝，卸下电缆罩。



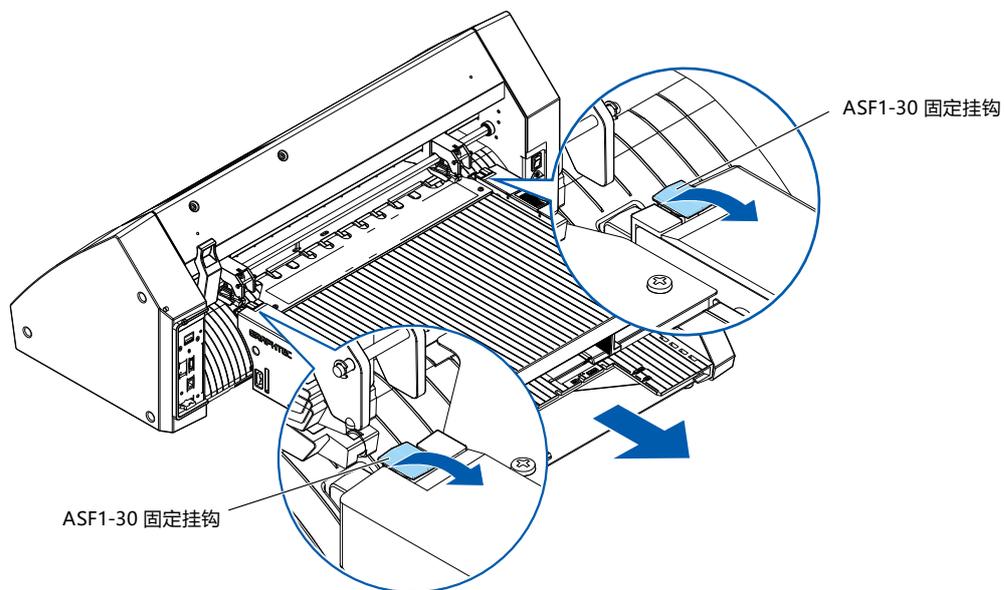
3 拆卸连接电缆。

⚠ 注意

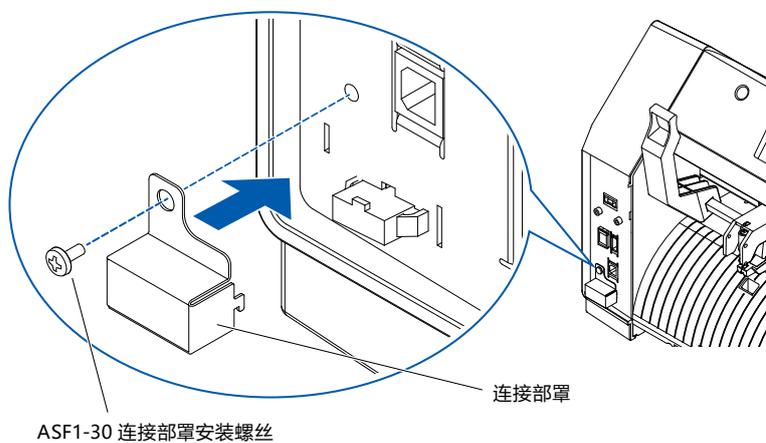
请务必解除连接器的锁定后再拉出。强硬拉出会导致机器的损毁。



4 上拉 ASF1-30 固定挂钩，从后方卸下 ASF1-30。



5 使用十字螺丝刀安装 ASF1-30 连接部罩。



3章 ASF1-30 专用菜单

本章就连接 ASF1-30 时的专用菜单进行说明。

本章的项目

- 3.1 CE8000-40 的规格
- 3.2 附属软件的规格

3.1 CE8000-40 的规格

如果连接 ASF1-30，CE8000-40 的触摸面板上会显示 ASF1-30 专用的功能，CE8000-40 的部分功能可能被限制。这里就 ASF1-30 的专用菜单进行说明。

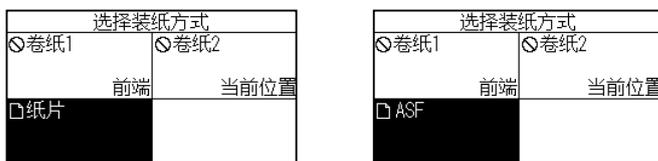
CE8000-40 的共用菜单，请参照 CE8000 系列的使用说明书。

介质选择画面

在设置纸张时，选择 [纸片]。

CE8000-40 中设置有介质时，显示 [纸片]。

从 ASF1-30 传送介质时，选择 [ASF]。



补充

- 连接着 ASF1-30 的情况，不能使用 [卷纸 1] 和 [卷纸 2]。
- CE8000-40 中未设置介质时，显示 [ASF]。

就绪画面右上的图标 (ASF1-30 连接的标记)

连接 ASF1-30 的情况，主页画面右上显示 ASF 图标。



补充

如果不显示 [ASF] 图标，请确认 CE8000-40 和 ASF1-30 的连接是否有问题。

ASF 菜单

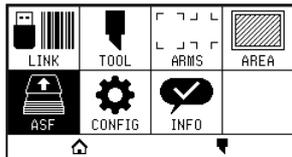
连接 ASF1-30 的情况，菜单画面显示 ASF 菜单。

操作方法

1 按下 [≡] 图标。



2 显示 [ASF] 菜单



补充

[MEDIA] 图标更换为 [ASF] 图标。

如果连接着 ASF1-30, 无法使用 [MEDIA] 菜单内的设定。

QUICK菜单LOAD/EJECT

如果连接 ASF1-30 的情况, QUICK 菜单将显示 [LOAD] 图标或 [EJECT] 图标。

补充

如果没有设置介质, 则显示 [LOAD] 图标。

如果设置有介质, 则显示 [EJECT] 图标。

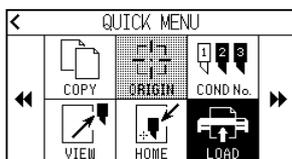
从 ASF1-30 传送介质的情况

操作方法

- 1 按下 [Q] 图标。



- 2 按下 [LOAD] 图标。



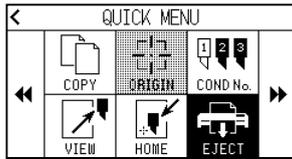
排放设置的介质的情况

操作方法

- 1 按下 [Q] 图标。



2 按下 [EJECT] 图标。



CE8000-40 压轮的详细位置调整

操作方法

1 对 ASF 设置介质。

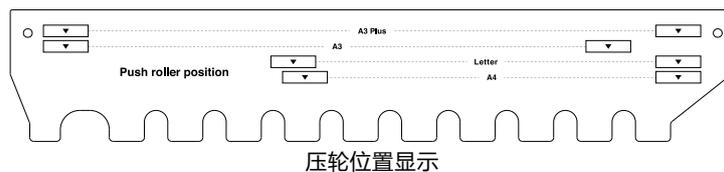


详细信息请参照 [2.2 如何上纸]。

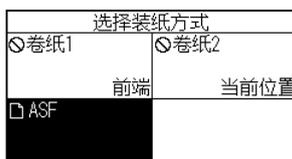
2 下拉 CE8000-40 的介质控制杆，根据 ASF1-30 的压轮位置显示，调整 CE8000-40 的压轮位置。



CE8000-40 的介质控制杆的操作方法和压轮的位置调整方法，请参照 CE8000 系列的使用说明书。



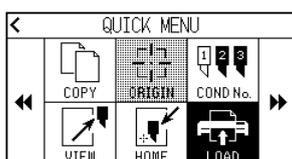
3 上拉 CE8000-40 的介质控制杆，在 [选择装纸方式] 画面选择 ASF。



4 按下 [Q] 图标。



5 按下 [LOAD]。



6 按下 POSITION 键的左键，将刀架移动至能看见压轮的位置。

- 7 确认压轮的位置。
如果需要调整压轮的位置，请下拉介质控制杆后再调整。
- 8 整结束后取出介质。

QUICK MENU ORIGIN

如果连接着 ASF1-30，[ORIGIN] 图标无效。

QUICK MENU COPY

如果连接着 ASF1-30，无法更改 [COPY] 菜单的 [介质更换模式]。
始终在 [ON] 的状态下动作。

弹出速度设定

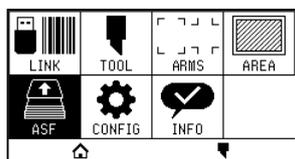
如果弹出速度为 [普通] 的情况，根据介质的翘曲程度或硬度，介质可能无法完全收入出纸托盘。这种情况，请将弹出速度设定为 [低速] 后再使用。

操作方法

- 1 按下 [≡] 图标。



- 2 按下 [ASF]。



- 3 按下 [弹出速度]。



- 4 按下使用的弹出速度。



- 5 按下 [⏠] 图标。

▶ 返回主画面。

3.2 附属软件的规格

如果选择 ASF1-30 作为连接机种，本公司切绘机用软件（Cutting Master 5/Graphtec Studio 2）上将显示 ASF1-30 专用功能。

这里就有关 ASF1-30 专用菜单进行说明。

有关 CE8000-40 共通菜单，请参照本公司切绘机用软件（Cutting Master 5/Graphtec Studio 2）的使用说明书。

机种选择画面

使用 ASF1-30 时，从机种名中选择 [CE8000-40+ASF1]。

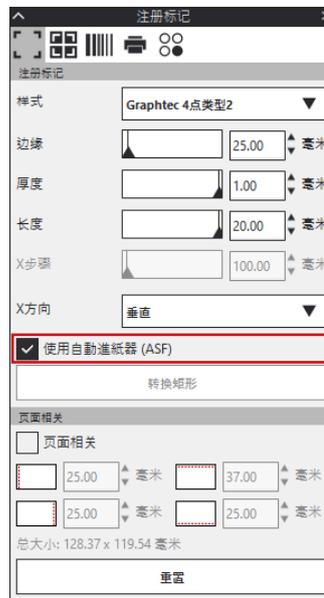
标记制作选项

如果在标记画面中指定 [使用自动送纸器（ASF）]，则画面上显示 ASF1-30 用的设定。

可提前防止生成无法在 ASF1-30 上使用的标记、条形码。



Cutting Master 5

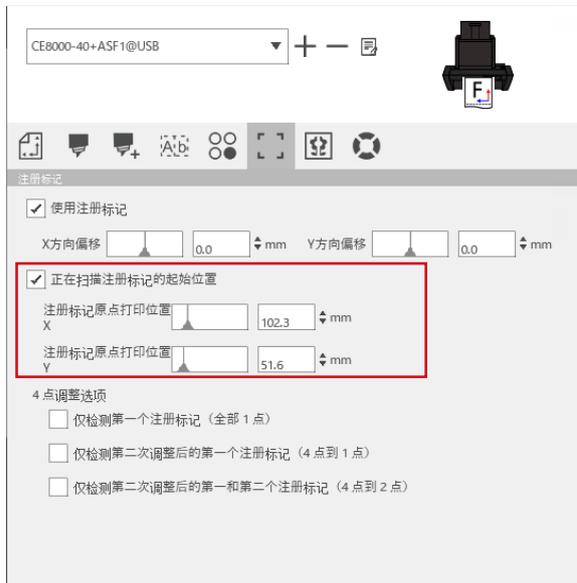


Graphtec Studio 2

标记第1标识的位置指定选项

如果在切割画面指定 [正在扫描配准标记的起始位置], 在标记切割开始时, 自动移动至标记第 1 标识的位置, 开始扫描。

[注册标记原点打印位置 X (和 Y)] 上, 设计文本上的第 1 标记位置是默认设定的位置。



补充

CE8000 系列的使用说明书中规定的位置, 以设有压轮为前提而动作。
第 1 标识的扫描失败时, 请调整 [注册标记原点打印位置 X (和 Y)] 的值

4点标记的2点读取选项

如果在切割画面指定 [仅检测第二次调整后的第一和第二个注册标记 (4 点到 2 点)], 则扫描第 1 张的所有 4 点标记, 第 2 张以后仅扫描 2 点标记。

第 2 张以后的切割, 适用第 1 张的补偿。

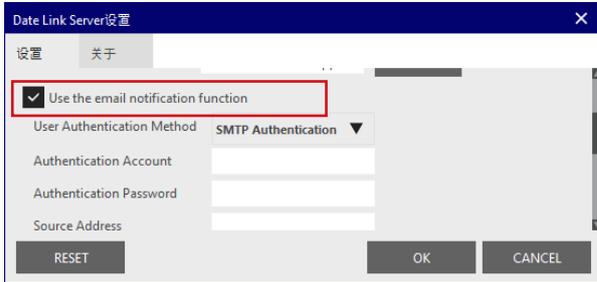
该功能适用于连续操作、本体复制等反复切割相同数据的情况。



连续操作的邮件通知选项

如果在 [Data Link Server 设置] 画面指定 [Use the email notification function]，则在使用 [Data Link Server] 的连续操作停止时，向指定的收件地址发送邮件。

当介质用完，连续操作结束的情况，或由于标记扫描失败等导致连续操作暂停的情况，发送邮件。



利用标记的切割基本流程

操作方法

1 参照 Cutting Master 5/Graphtec Studio 2 使用说明书的 [尝试切割]-[使用注册标记的切割的基本工作流程]，操作进行至 [STEP 3]。

2 [STEP 4] 的操作方法，依照以下步骤进行。

(1) 将打印的介质设置于 ASF1-30。

(2) 拉起介质控制杆。

(3) 按下 [ASF]。



(4) 进入就绪画面。



(5) 进行 [STEP 4] 的操作方法 [3] 以后的操作。

补充

反复切割相同数据的情况，指定切割张数。

通过软件指定切割张数的情况，通过 [一般] 标签的 [重复作业] 进行设定。

通过 CE8000-40 指定切割张数时，通过复制功能进行设定。

CE8000-40 的复制功能，请参照 CE8000 系列的使用说明书 (4.2 复制 (反复绘图和切割) - (介质更换模式为打开的情形))。

使用 CE8000-40 的复制功能的情况，请将 Cutting Master 5/Graphtec Studio 2 的切割张数设为 [1]。

使用条形码切割的基本流程

连接 ASF1-30 的情况，无法使用 [标准] 条形码。

选择 [连续操作] 条形码，请将 [条形码位置] 设定为 [仅前部边缘] 后使用。



[卷纸] 条形码名称更改为了 [连续操作]。

Data Link功能 (使用条形码的连续操作) 的流程

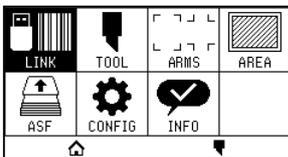
操作方法

- 1 请参照 Cutting Master 5/Graphtec Studio 2 使用说明书的 [尝试切割]-[Data Link 功能 (使用条形码的连续运行) 的工作流]，操作至 [STEP 5]。
- 2 [STEP 6] 的操作方法，依照以下步骤进行。

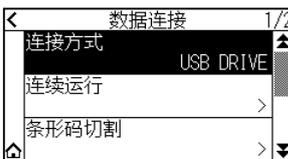
(1) 按下 [≡] 图标。



(2) 按下 [LINK]。



(3) 按下 [连接方式]。



(4) 选择连接 Data Link Server 和切绘机的接口。



(5) 按下 [🏠] 图标。

▶ 返回主画面。

3 [STEP 7] 的操作方法，依照以下步骤进行。

(1) 将已打印的介质设置于 ASF1-30。

(2) 按下 [||||] 图标。



从 ASF1-30 供给介质。

开始条形码的检出，从 Data Link Server 读出对象数据。

开始标记的检出，所有标记的检出结束后，开始切割。

补充

- 连续操作结束时（设置于 ASF1-30 上的介质用完时），蜂鸣器鸣叫。
- 对于连续操作，建议使用默认的起始标记位置。
如果起始标记扫描失败，请调整起始标记的打印位置。

4章 故障排除

本章就本机发生问题时的应对方法进行说明。

本章的项目

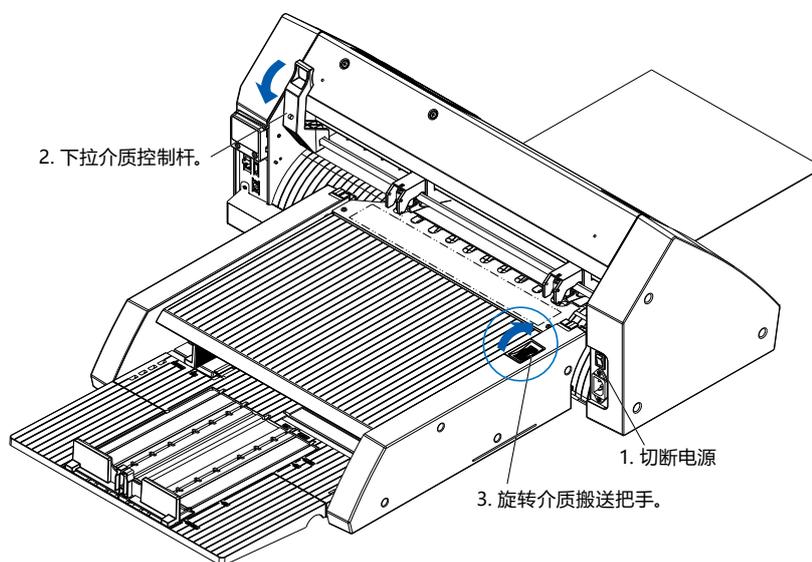
- 4.1 介质堵塞的情况
- 4.2 无法正常搬送介质的情况
- 4.3 错误信息

4.1 介质堵塞的情况

因某种理由导致介质无法搬送，介质中途停止的情况，请依照以下步骤排放介质。

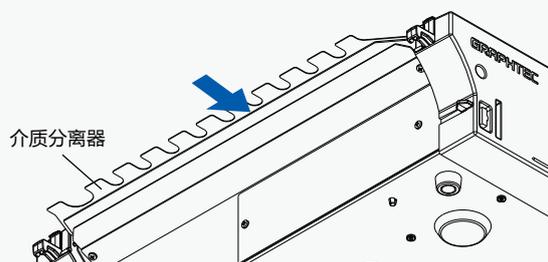
介质停止于ASF1-30中的情况

- 1 切断 CE8000-40 的电源。
- 2 下拉 CE8000-40 的介质控制杆。
- 3 向箭头方向旋转介质搬送把手，排放介质。
- 4 如果排出的介质有破损，请确认介质是否完全排出。
如果机器内部残留有介质，会导致搬送故障、堵塞等。



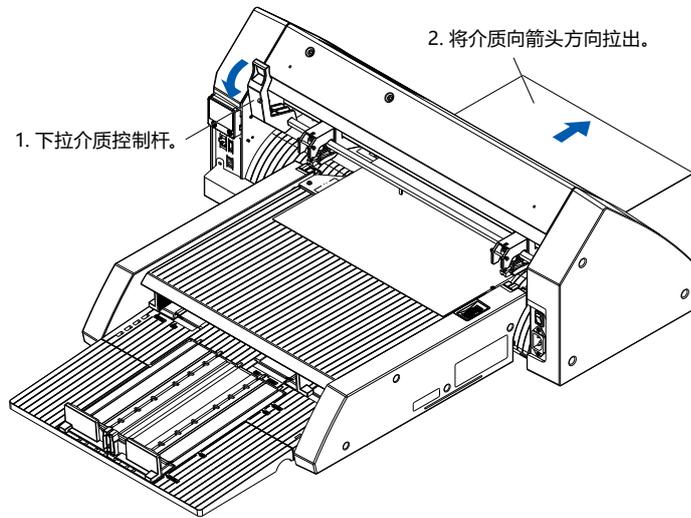
补充

如果介质的碎片残留在 ASF1-30 中，则将其从 CE8000-40 上卸下，使用镊子等，从介质分离器下侧间隙取出介质。取出介质时，请注意不要让介质分离器变形。



CE8000-40 中残留有介质的情况

- 1** 下拉 CE8000-40 的介质控制杆。
- 2** 将介质向箭头方向拉出。



4.2 无法正常搬送介质的情况

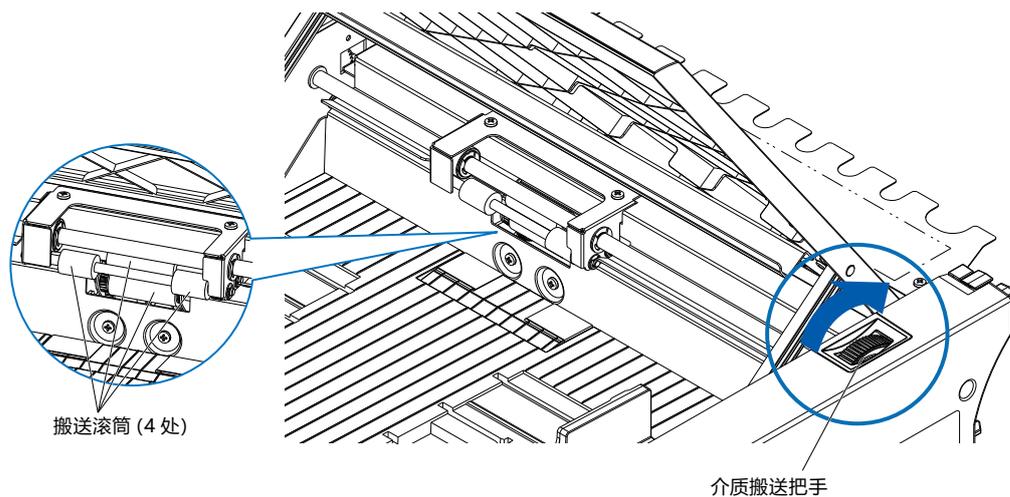
无法正常搬送介质的情况，请确认使用的介质是否适合。

(有关适合的介质，请参照 [2.1 如何上纸]。)

此外，请确认延长托盘下方是否有东西夹杂。

如果仍然无法正常搬送，请使用酒精 (95% 以上) 清扫搬送滚筒。

1 打开盖子至锁定位置。



2 用吸足酒精 (95% 以上) 的软布轻轻擦拭搬送滚筒，进行清扫。 需要转动滚筒时，请转动介质控制杆。

补充

请注意不要残留有布等纤维。

4.3 错误信息

以下的错误编号以外，请参照 CE8000 系列的使用说明书。

错误编号	LCD显示	原因	对策
E08001		<p>设置于 ASF1-30 的介质用完了。</p> <p>介质未正确设置于 ASF1-30 上。</p>	<p>请确认 ASF1-30 上设置有介质。</p> <p>如果问题仍然存在，请联系您的销售代表。</p>
E08002		<p>从 ASF1-30 搬送介质途中，介质堵塞。</p>	<p>请确认 ASF1-30 中无介质堵塞。</p>
E08003		<p>来自 ASF1-30 的介质以重叠状态搬送。</p>	<p>请妥善整理介质后再设置。</p>
E01031		<p>连接 ASF1-30 和 CE8000-40 的线缆未正确安装。</p>	<p>请确认连接 ASF1-30 和 CE8000-40 的线缆是否正确安装。</p> <p>如果问题仍然存在，请联系您的销售代表。</p>

附录

本章中，说明本机的规格等。

本章的项目

A.1 规格

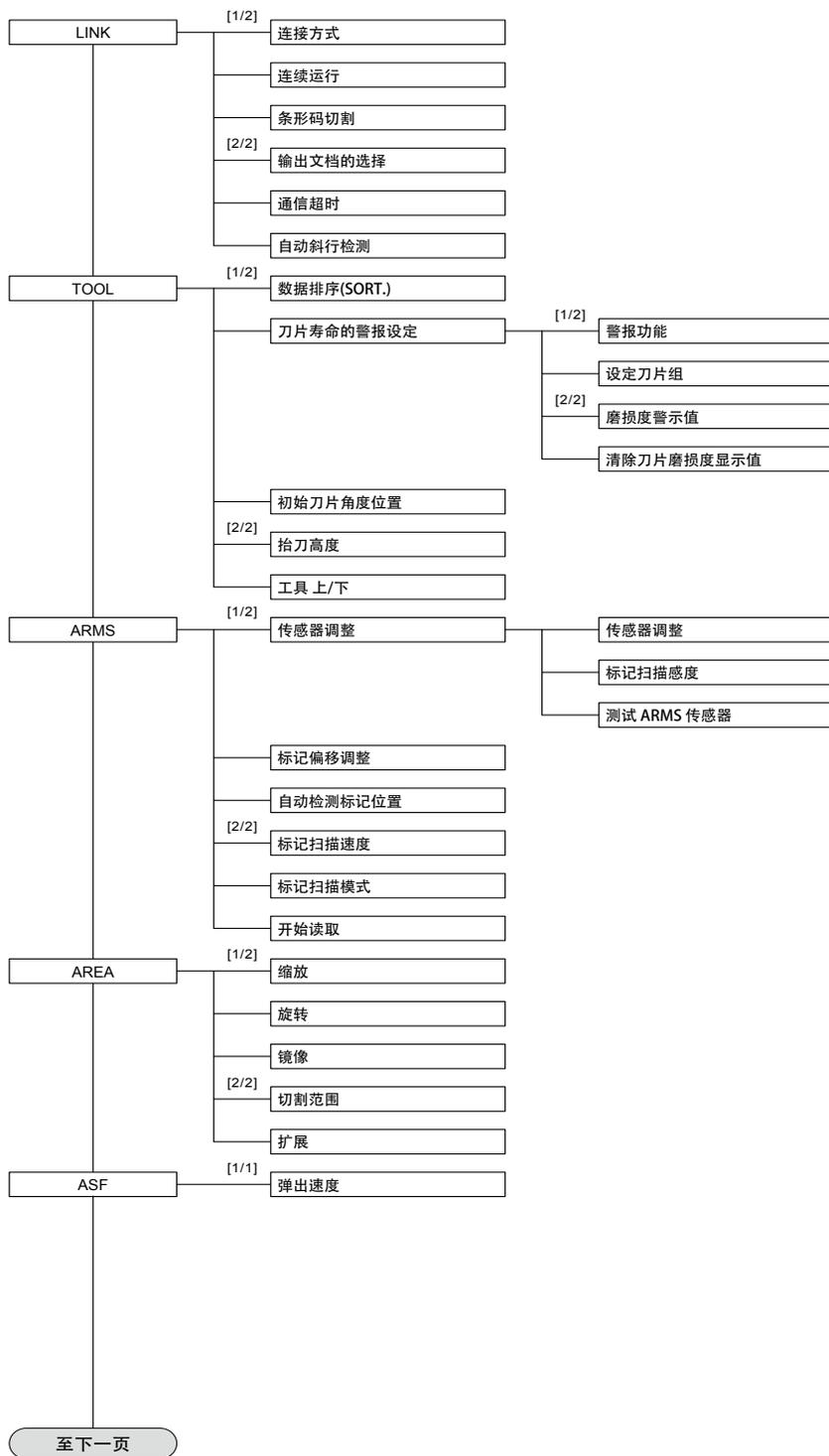
A.2 菜单树

A.1 规格

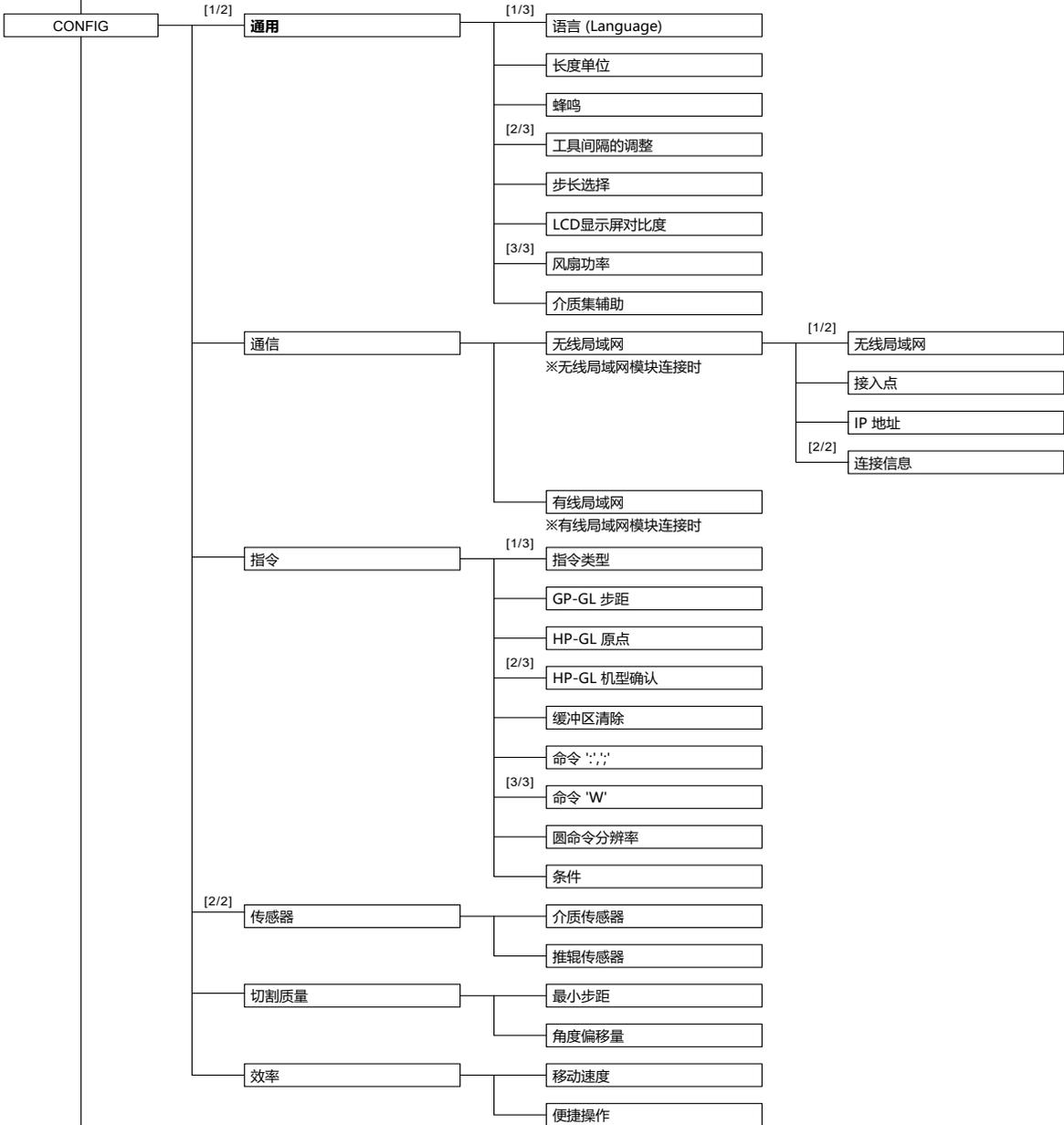
	ASF1-30
对应介质尺寸	Letter/A4/A3/A3+ (仅限纵向放置)
介质最多设置张数	100张(厚纸) ~ 150张(薄纸) ※ 即使最大介质套数在范围内, 总重量也必须在 4.5 公斤以下。
对应介质	TACK 纸(激光打印机专用) 厚度 0.15 ~ 0.23mm (157 ~ 181g/m ²) ※ 重量是参考值 ※ 发生静电的介质、复印纸等不适用
使用环境	15°C ~ 30°C 70%(无结露)
弯曲容许量	5mm 以下
外形尺寸(45度使用时) [W×D×H] (约)	677mm×1230mm×633mm 桌子高度 470mm 以上
外形尺寸(使用台式时) [W×D×H] (约)	677mm×1360mm×326mm
ASF1-30 本体质量(约)	7.2kg
排纸部质量(约)	6.6kg

※ 请勿对出纸托盘施加超过 4.5 公斤的力。

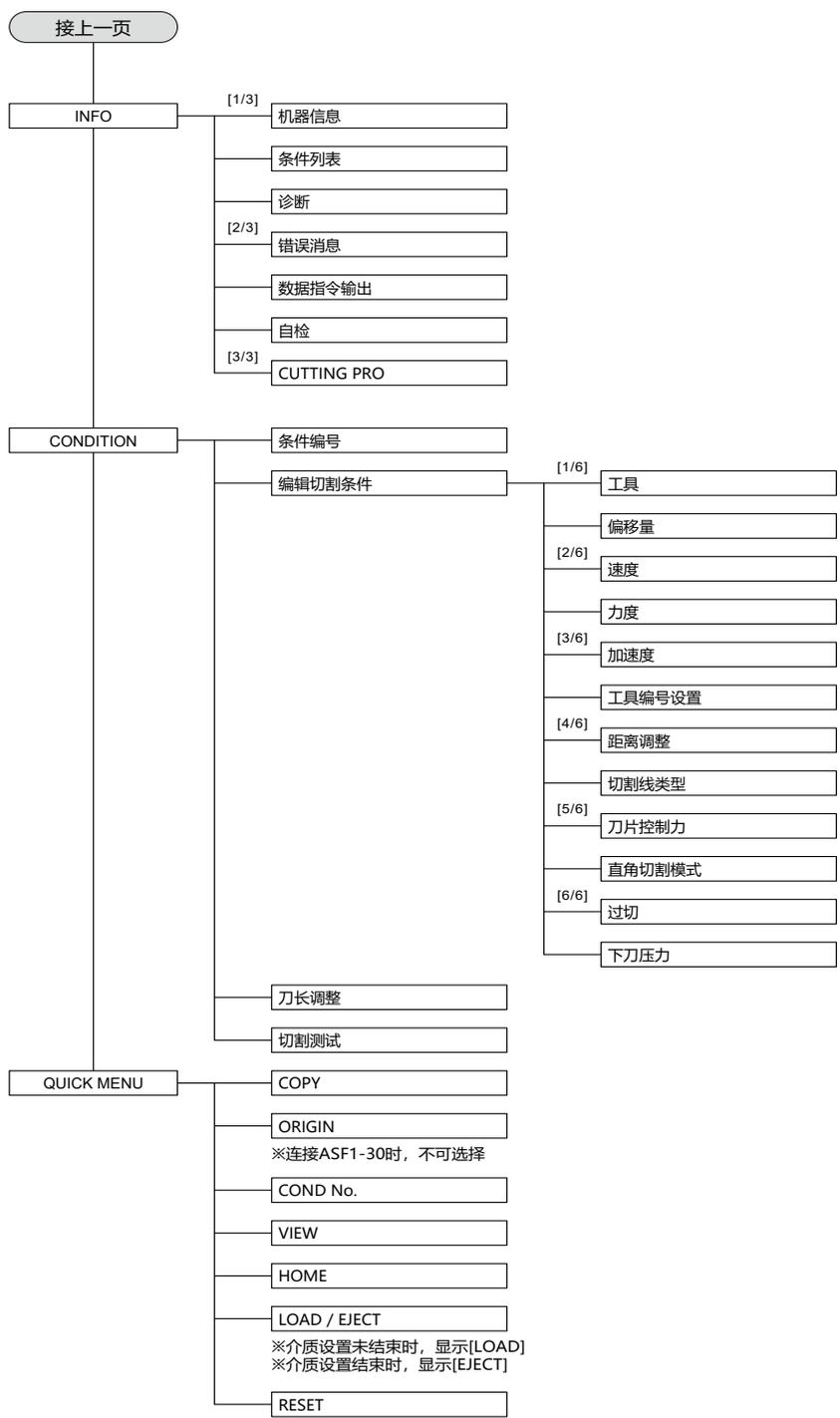
A.2 菜单树



接上一页



至下一页



规格如有更改，恕不另行通知

ASF1-30 使用说明书
MANUAL NO.ASF130-UM-151
10 31, 2024 第一版 -01C

GRAPHTEC CORPORATION

GRAPHTEC