

# ASF1-30

**AUTO SHEET FEEDER**

## 사용자 매뉴얼

MANUAL NO.ASF130-UM-151



# GRAPHTEC

# 서문

이번에 ASF1-30 을 구입해 주셔서 대단히 감사합니다.

ASF1-30 은 CE8000-40 에 장착할 수 있는 급지 장치입니다.

ASF1-30 을 사용하면 CE8000-40 으로 여러 장의 미디어를 계속해서 자를 수 있습니다.

사용하실 때는 본 사용자 매뉴얼을 잘 읽으시고 올바르게 사용해 주십시오.

## 본 매뉴얼에 대해 알려두기

- (1) 본 출판물의 어떤 부분도, 어떤 형태나 어떠한 수단으로든, Graphtec 사의 사전 서면 승인 없이 복제하거나, 검색 시스템에 저장하거나 전송할 수 없습니다.
- (2) 본 매뉴얼에 수록된 제품 사양 및 기타 정보는 통지 없이 변경될 수 있습니다.
- (3) 완벽하고 정확한 정보를 제공해 드리기 위해 모든 노력을 기울였지만, 분명하지 않거나 잘못된 정보를 발견하신 경우 또는 코멘트나 제안을 하시기 원할 경우에는 판매 대리인이나 가까운 Graphtec 판매점에 연락해 주십시오.
- (4) 앞 조항의 조건에 불구하고, Graphtec 사는 본 문서에 포함된 정보나 제품 사용의 결과로 발생하는 어떠한 피해에 대해서도 법적 책임을 지지 않습니다.

## 등록 상표

본 매뉴얼에 등장하는 모든 회사, 브랜드, 심볼 마크 및 제품 이름들은 해당 회사의 상표 또는 등록 상표입니다.

## 저작권

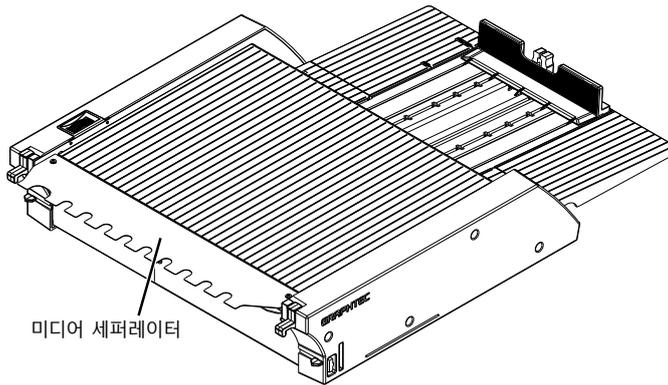
본 사용자 매뉴얼은 Graphtec 사가 저작권을 가집니다.

## 플로터를 켜 후

작업중 및 작업 종료 직후 또는 각종 설정 때는 CE8000-40 의 톨 캐리지, 셋팅된 미디어가 갑자기 움직일 수 있으므로, 가동부나 그 이동 범위에 손, 머리카락, 옷 등을 가까이 하거나 물건을 두지 마십시오.  
사용하실 때는 손, 머리카락, 옷 등이 끼거나 말려들어 다치지 않도록 충분히 주의해 주십시오.

## 취급상의 주의사항

미디어 세퍼레이터는 변형되기 쉬우므로 강한 힘을 가하거나 부딪치지 않도록 주의해 주십시오.  
미디어 세퍼레이터가 변형되면 고장의 원인이 됩니다.



## 사양과 부속품 등에 관한 주의사항

판매 지역에 따라 사양과 부속품 등이 다를 수 있습니다. 상세한 내용은 판매점에 확인해 주십시오.

### 경고

미국 연방통신위원회 (FCC) 는 다음과 같은 안내문으로 본 제품 사용자들의 주의를 환기시켜야 한다고 명시했습니다.

### 연방통신위원회 무선주파수 간섭 성명

주 : 본 장비는 시험을 거쳤으며 FCC 규칙 제 15 부에 따른 A 급 디지털 디바이스에 대한 한도를 준수하는 것으로 밝혀졌습니다. 이 한도는 상업적 환경에서 장비를 가동할 경우 해로운 간섭으로부터의 정당한 보호를 제공하기 위해 고안된 것입니다.

본 장비는 고주파 에너지를 생성, 사용 및 방출할 수 있으며 취급 설명서에 따라 설치하여 사용하지 않을 경우 무선 통신에 해로운 간섭을 야기할 수 있습니다. 주거지역에서의 본 장비 작동은 해로운 간섭을 야기할 수 있으며, 이 경우 사용자는 자신의 부담으로 간섭을 정정할 것이 요구됩니다.

### 차폐 케이블의 사용

FCC 의 A 급 요건을 준수하려면 모든 외부 데이터 인터페이스 케이블 및 연결 장치가 적절히 차폐 및 접지되어야 합니다. 적절한 케이블과 연결 장치는 GRAPHTEC 의 공인 중개상이나 컴퓨터 및 주변기기 제조업체에서 구입할 수 있습니다. GRAPHTEC 는 권장되는 것 외의 케이블과 연결 장치 사용, 또는 본 장비를 허가없이 변경하거나 개조함으로 인해 발생한 어떠한 간섭에 대해서도 책임을 지지 않습니다. 허가 없는 변경이나 개조는 사용자의 장비 가동 권한을 무효화할 수 있습니다.

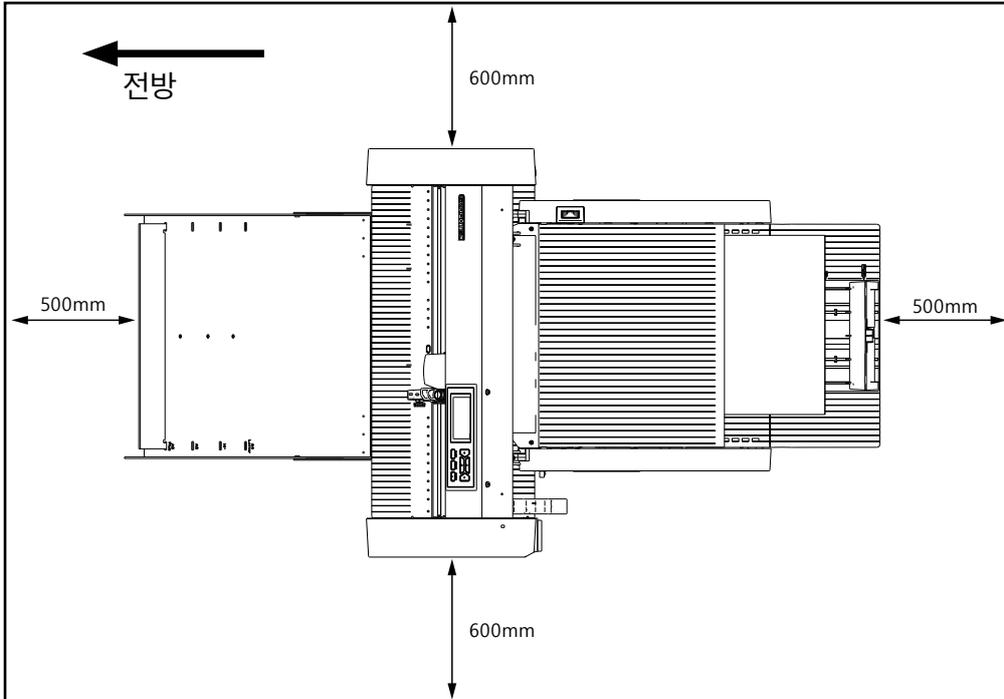
## 설치 공간

본 플로터를 설치하기 위한 공간을 아래 그림과 같이 확보해 주십시오.

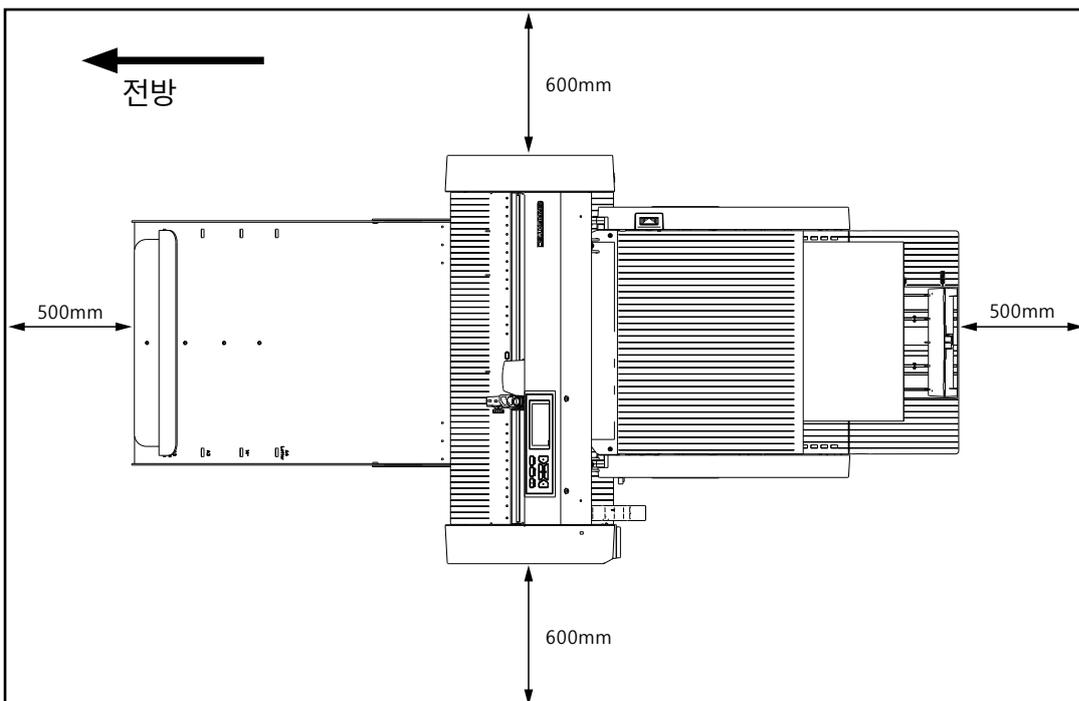


기계 앞뒤로는 조작하기에 충분한 공간을 확보해 주십시오.

45도 사양인 경우

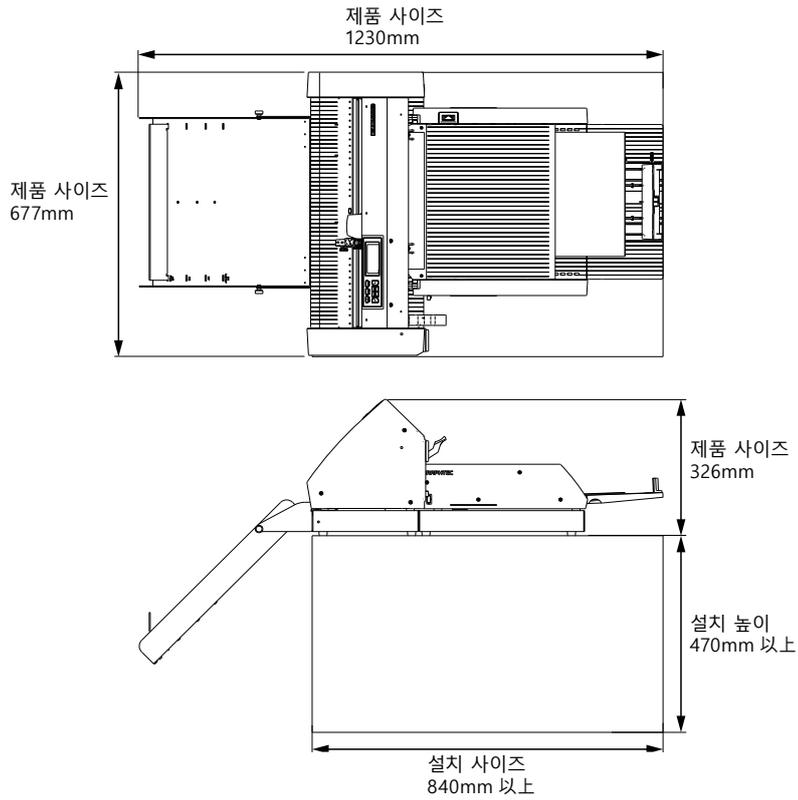


탁상 사양인 경우

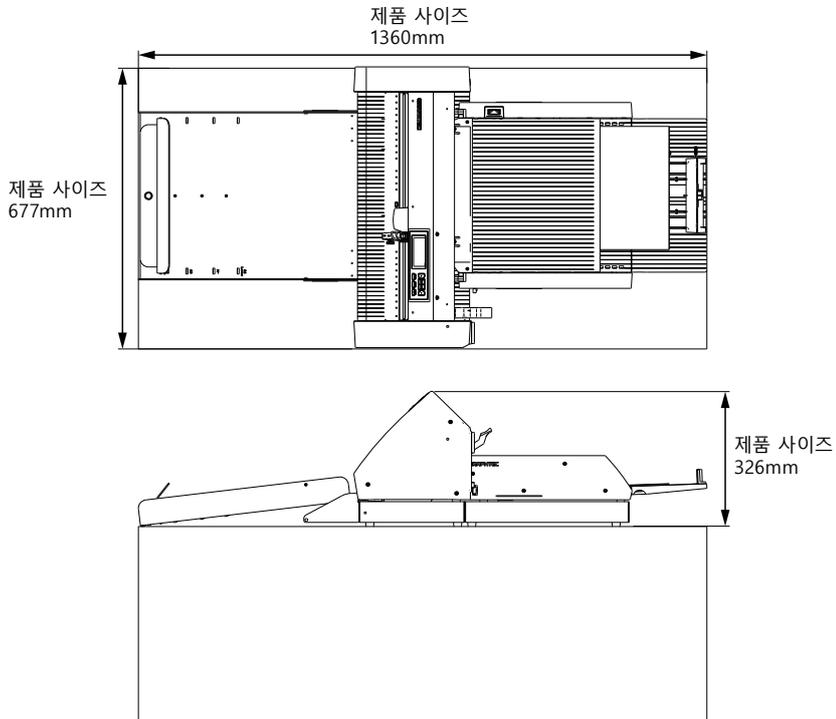


# 제품 사이즈 및 설치 사이즈

45 도 사양인 경우



탁상 사양인 경우



탁상 사양의 설치 장소는 제품 사이즈 이상의 크기로 해 주십시오.  
 탁상 사양의 높이 방향 설치 사이즈에 대해서는 특별히 권장 치수는 없습니다.

# 목 차

서문	I
본 매뉴얼에 대해 일러두기	I
등록 상표	I
저작권	I
플로터를 켜 후	II
취급상의 주의사항	II
사양과 부속품 등에 관한 주의사항	II
경고	II
연방통신위원회 무선주파수 간섭 성명	II
차폐 케이블의 사용	II
설치 공간	III
제품 사이즈 및 설치 사이즈	IV

## 1장 사용하기 전에

1.1 부속품 확인	1-2
본체 포장 상자 부속품	1-2
용지 출력 트레이 포장 상자 부속품	1-2
1.2 명칭	1-4
1.3 조립하기	1-5
용지 출력 트레이를 조립하는 방법	1-5
CE8000-40 설정 방법	1-8
CE8000-40 연결 방법	1-9

## 2장 사용법

2.1 미디어 준비	2-2
사용할 수 있는 미디어	2-2
사용할 수 없는 미디어	2-3
2.2 미디어 셋팅	2-4
A4 사이즈 및 레터 사이즈의 미디어 셋팅 순서	2-4
A3 사이즈 및 A3 플러스 사이즈의 미디어 셋팅 순서	2-5
2.3 푸시 롤러의 위치 조정	2-6
2.4 푸시 롤러의 상세 위치 조정	2-7
2.5 ASF1-30 분리하기	2-9

## 3장 ASF1-30 전용 메뉴

3.1 CE8000-40의 사양	3-2
미디어 선택 화면	3-2
준비 화면 우측 상단의 아이콘(ASF1-30 접속 표시)	3-2
ASF 메뉴	3-2
QUICK 메뉴 LOAD/EJECT	3-3
QUICK MENU ORIGIN	3-5
QUICK MENU COPY	3-5
배출 속도 설정	3-5

<b>3.2</b>	<b>부속 소프트웨어의 사양</b> .....	<b>3-6</b>
	기종 선택 화면 .....	3-6
	등록 표시 작성 옵션 .....	3-6
	등록 표시 제1마크의 위치 지정 옵션 .....	3-7
	4점 등록 표시의 2점 스캔 옵션 .....	3-7
	연속 운전의 메일 알림 옵션 .....	3-8
	등록 표시를 이용한 커팅의 기본적인 워크 플로우 .....	3-8
	바코드를 이용한 커팅의 기본적인 워크 플로우 .....	3-9
	Data Link 기능(바코드를 사용한 연속 운전)의 워크 플로우 .....	3-9

## 4장 고장 수리

<b>4.1</b>	<b>미디어 공급이 막혔을 때</b> .....	<b>4-2</b>
<b>4.2</b>	<b>미디어 반송이 잘 되지 않는 경우</b> .....	<b>4-4</b>
<b>4.3</b>	<b>에러 메시지</b> .....	<b>4-5</b>

## 부록

<b>A.1</b>	<b>주요 사양</b> .....	<b>A-2</b>
<b>A.2</b>	<b>메뉴 트리</b> .....	<b>A-3</b>

# 1장 사용하기 전에

---

이 장에서는 본 플로터의 개요에 대해 설명합니다.

## 본 장의 항목

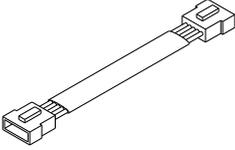
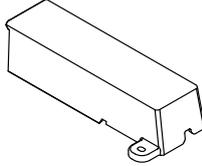
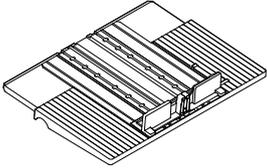
- 1.1 부속품 확인
- 1.2 명칭
- 1.3 조립하기

# 1.1 부속품 확인

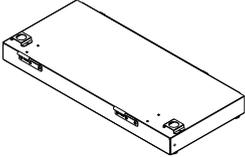
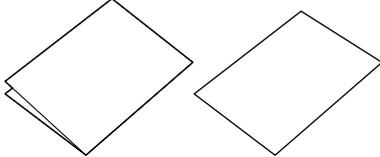
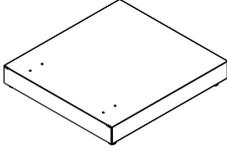
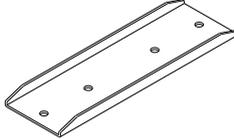
모든 부속품이 포함되어 있는지 확인하세요.

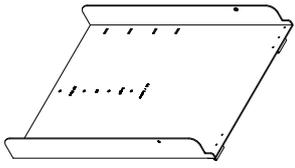
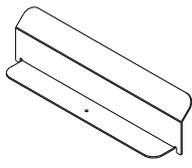
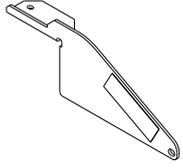
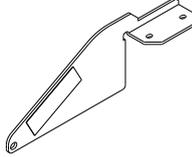
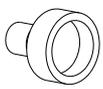
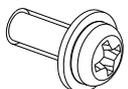
부속품이 누락된 경우, 해당 제품을 구매한 유통업체에 즉시 문의해 주시기 바랍니다.

## 본체 포장 상자 부속품

품목	수량	품목	수량
연결 케이블 	1개	케이블 커버 	1개
확장 트레이 	1개		

## 용지 출력 트레이 포장 상자 부속품

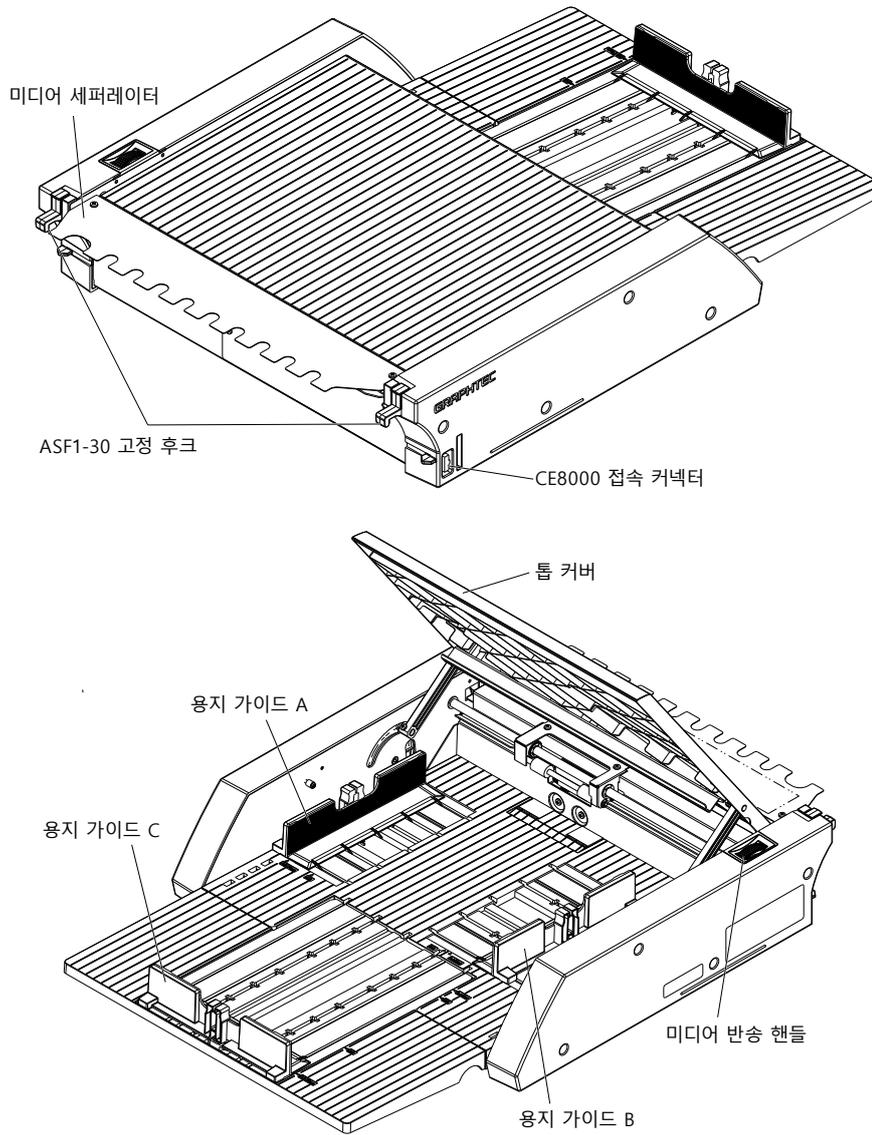
품목	수량	품목	수량
CE8000 베이스 	1개	설정 매뉴얼 펌웨어 및 소프트웨어 업데이트 요청 	1 세트
ASF1-30 베이스 	1개	베이스 연결 부품 	2개

용지 출력 트레이 	1개	미디어 스톱퍼 	1개
트레이 고정 브래킷(A) 	1개	트레이 고정 브래킷(B) 	1개
나사 A 	3개	나사 B 	12개

\* 이외에도 다양한 정보가 첨부될 수 있습니다.

\* 액세서리는 판매 지역에 따라 다를 수 있습니다. 자세한 내용은 이 제품을 구매한 유통업체에 문의하세요.

# 1.2 명칭



- ASF1-30 고정 후크 ..... 본체와 CE8000-40 을 고정하는 후크입니다.
- CE8000 접속 커넥터 ..... 본체를 CE8000-40 에 접속하기 위한 커넥터입니다.
- 용지 가이드 A/B/C ..... 셋팅하는 용지의 폭과 길이에 맞추는 조정 가이드입니다.
- 미디어 반송 핸들 ..... 수동으로 미디어를 반송하거나 도중에 정지한 미디어를 반송하기 위한 핸들입니다.
- 톱 커버 ..... 미디어를 셋팅하거나 꺼낼 때 열고 닫습니다.
- 미디어 세퍼레이터 ..... 미디어를 CE8000-40 에 공급하는 부분입니다.

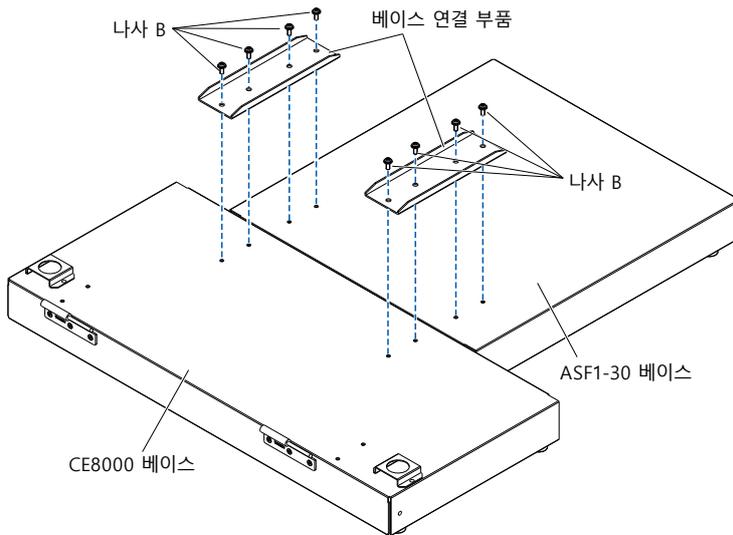
# 1.3 조립하기

## 용지 출력 트레이를 조립하는 방법

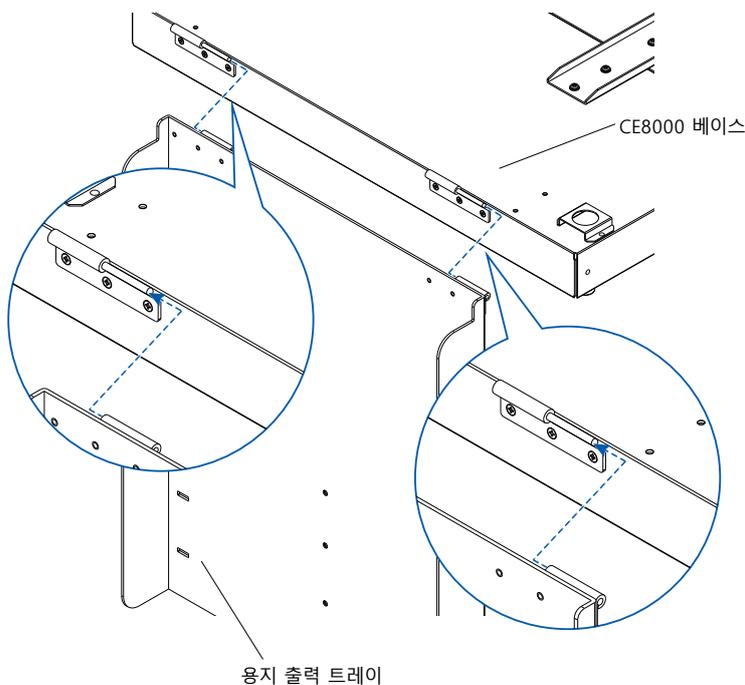
### 준비해야 할 것

- 십자 드라이버 (2 번)

- 1 십자 드라이버를 사용하여 두 개의 베이스 연결 부품과 여덟 개의 나사 B를 사용하여 CE8000 베이스를 ASF1-30 베이스에 부착합니다.



- 2 용지 출력 트레이의 두 힌지를 CE8000 베이스의 두 힌지에 삽입합니다. 힌지를 삽입한 후 용지 출력 트레이를 아래로 걸어둡니다.

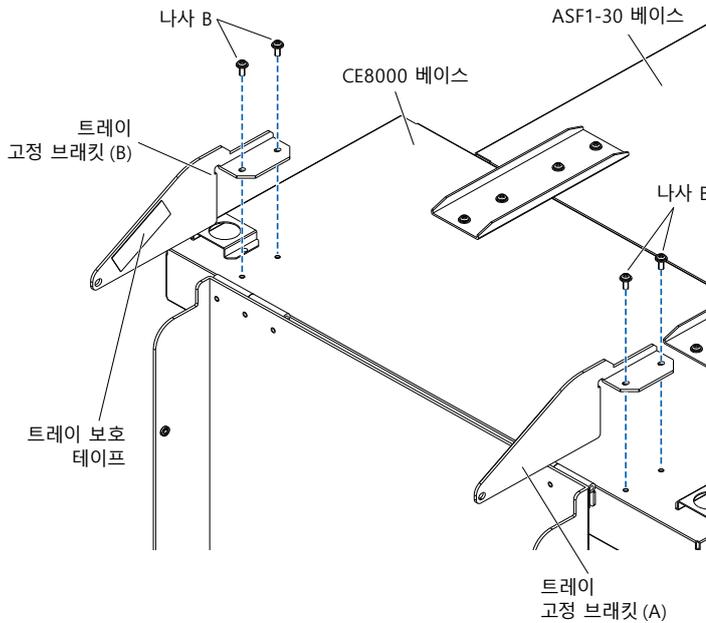


**3** 필립스 드라이버를 사용하여 트레이 고정 브라켓 (A) 과 트레이 고정 브라켓 (B) 을 4 개의 나사 B 로 부착합니다.

트레이 고정 브라켓을 설치한 후 용지 출력 트레이를 45 도 각도로 사용할 경우 4 단계로 이동하십시오 . 탁상에서 사용할 경우 5 단계로 이동하십시오 .

**보충**

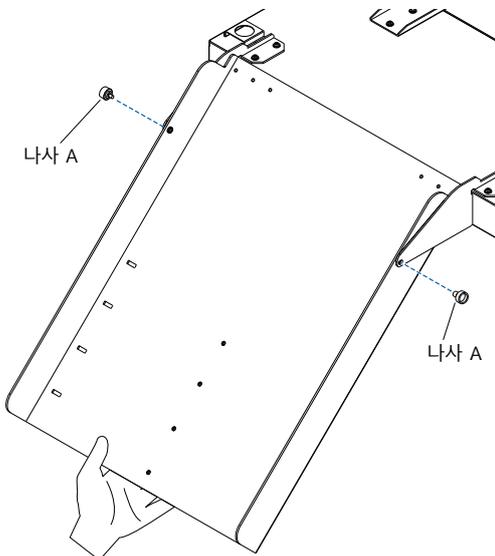
트레이 고정 브라켓 (A) 및 (B) 를 부착할 때는 트레이 고정 브라켓 (A) 및 (B) 에 붙은 트레이 보호 테이프가 부착하기 전에 안쪽에 위치했는지 확인하십시오 .



**4** 용지 출력 트레이를 45 도 각도로 사용할 경우 . 손으로 지지하면서 두 개의 나사 A 를 사용하여 용지 출력 트레이를 고정합니다 . 출력 트레이는 테이블에서 확장하여 램프로 사용할 수 있습니다 .

**보충**

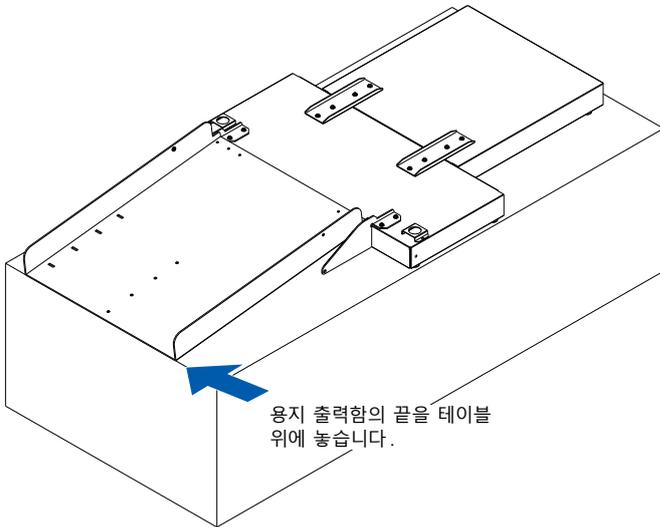
- 배출 트레이는 45도 각도로 고정하여 사용하는 것이 좋습니다.
- 미디어의 휘어짐이나 경도에 따라 미디어가 용지 출력 트레이에서 튀어나가는 경우가 있습니다. 이럴 경우는 CE8000-40의 배출 속도를 [저속]으로 설정해 주십시오.



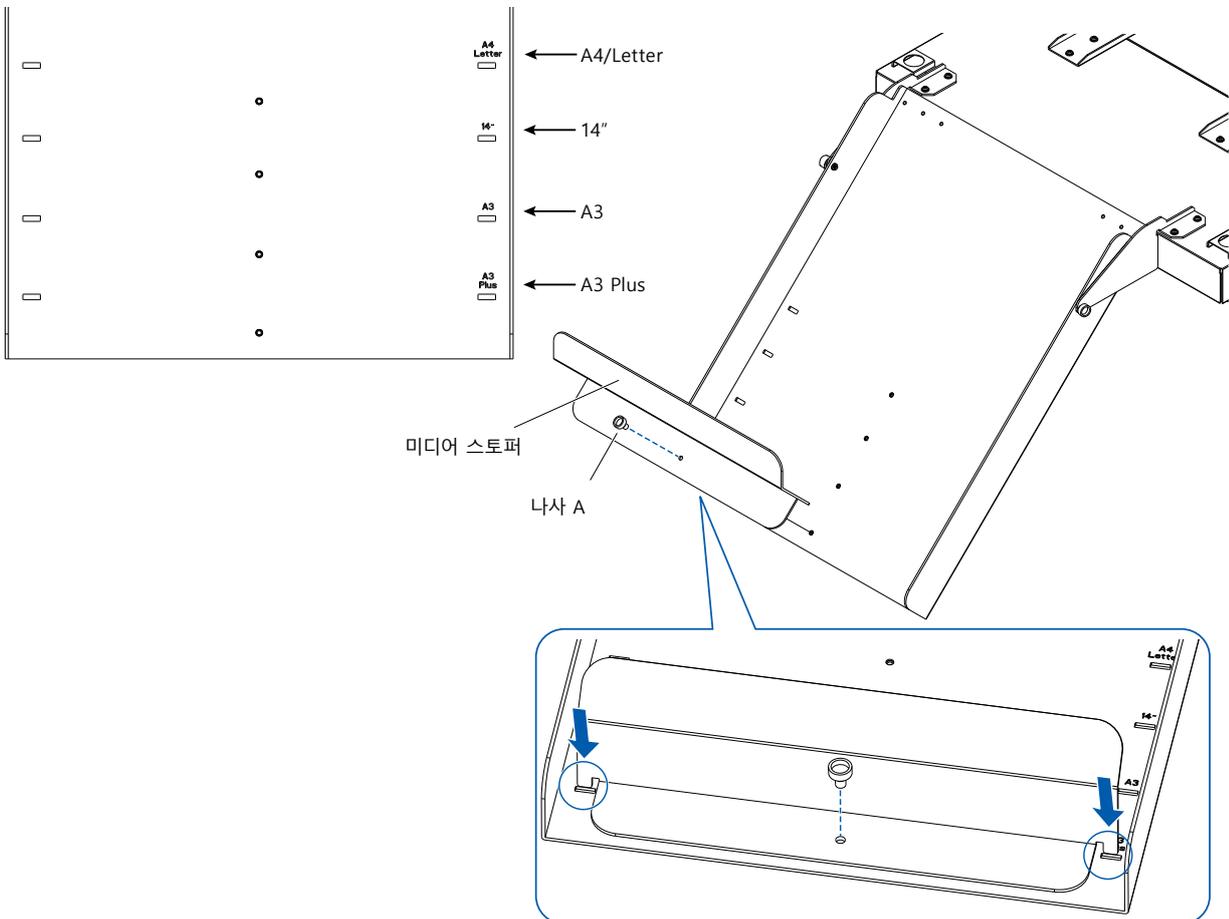
- 5 테이블 위에서 용지 출력함을 사용할 때.  
출력 트레이는 테이블 위에 놓고 사용할 수 습니다.

**보충**

매체의 속성과 정전기는 매체 배출에 영향을 미칠 수 있습니다.  
이런 경우에는 45도 각도로 고정하여 사용하는 것이 좋습니다.

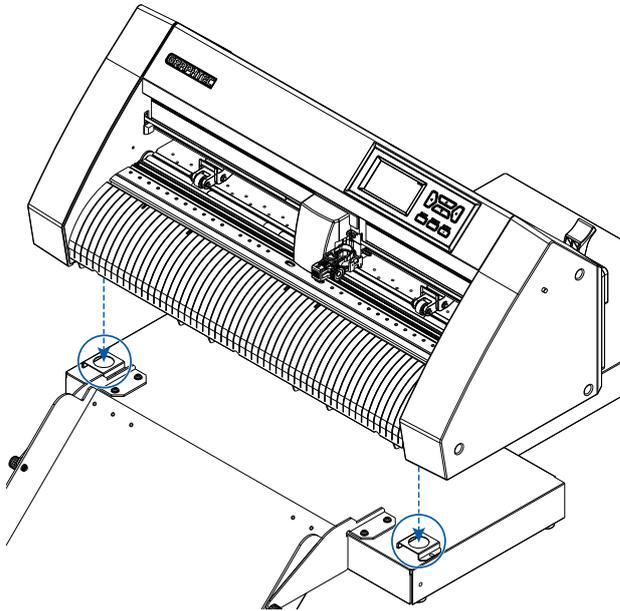
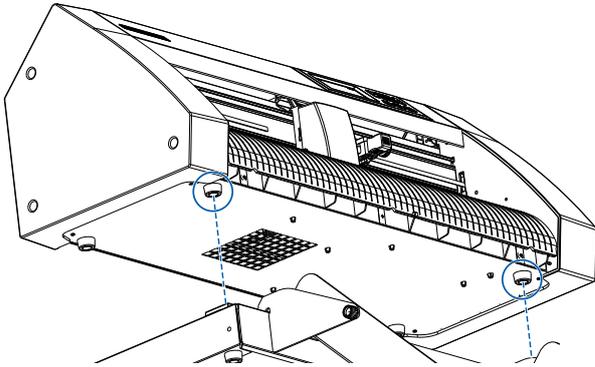


- 6 미디어 스토퍼를 부착합니다.  
용지 크기는 용지 출력함에 적혀 있으며, 사용할 용지 크기에 따라 미디어 스토퍼의 좌우 돌출부를 용지 출력함의 홈에 끼운 후 나사 A로 고정합니다.

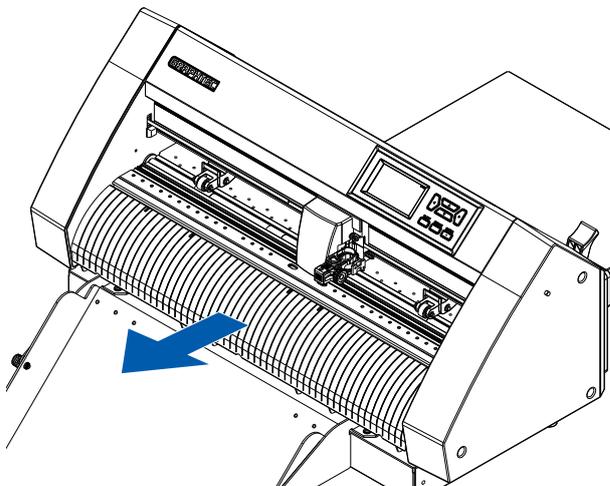


## CE8000-40 설정 방법

- 1 CE8000-40 의 발을 CE8000 베이스의 위치 지정 구멍에 삽입합니다.



- 2 CE8000-40 을 설치한 후, 아래 그림의 화살표 방향으로 CE8000-40 을 눌러주세요.



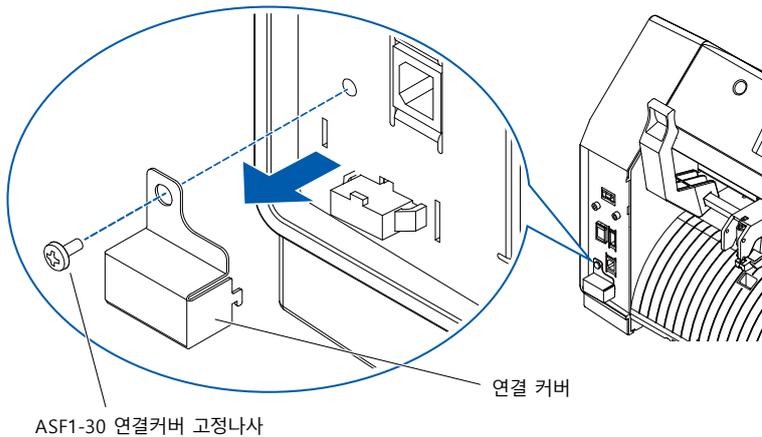
## CE8000-40 연결 방법

CE8000-40 의 전원 스위치가 꺼져 있는지 (" O " 쪽이 눌러져 있는지 ) 확인하십시오 .

**1** 십자 드라이버를 사용하여 ASF1-30 연결 커버 장착 나사를 제거한 다음 ASF1-30 연결 커버를 제거합니다.

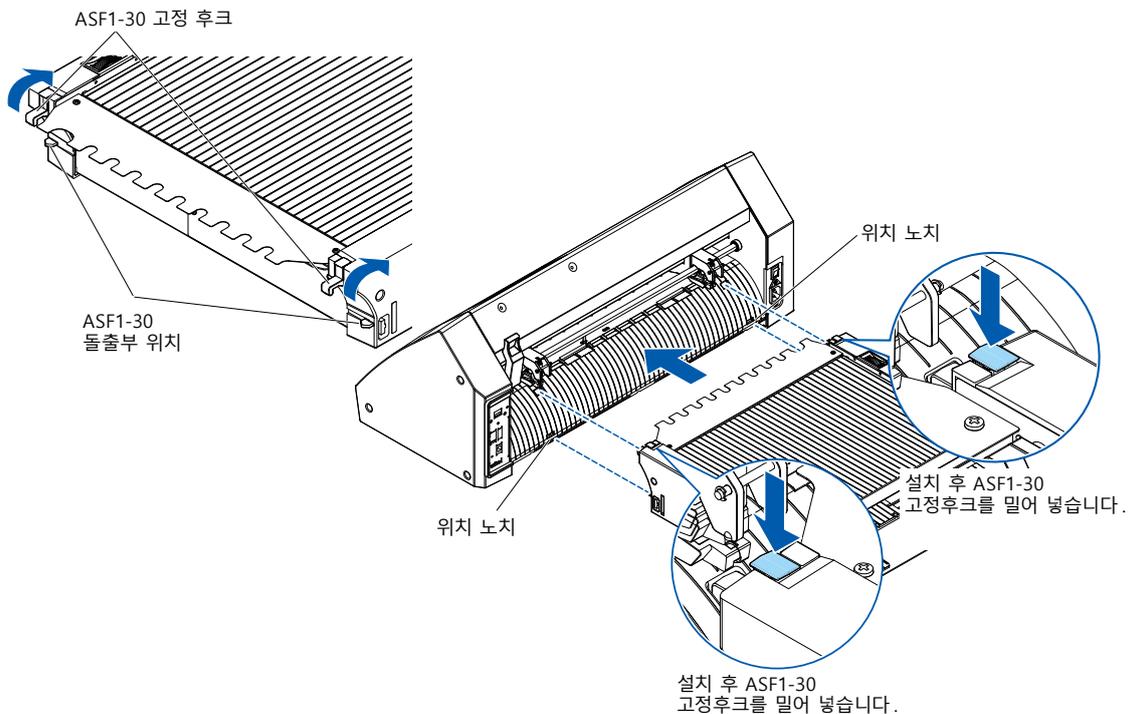
### 보충

- 십자 드라이버를 준비해주세요.
- 연결 커버 고정 나사는 4 단계에서 다시 사용됩니다.
- 제거한 연결 커버는 안전한 곳에 보관하세요.



**2** ASF1-30 을 설치합니다.

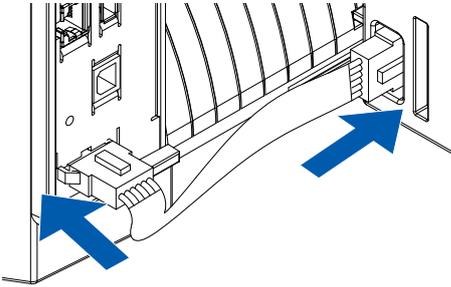
ASF1-30 고정 후크를 들어올리고 ASF1-30 위치 조정 돌출부를 CE8000-40 에 삽입한 후, 위에서 ASF1-30 고정 후크를 밀어 넣습니다.



**3** 연결 케이블을 연결합니다.

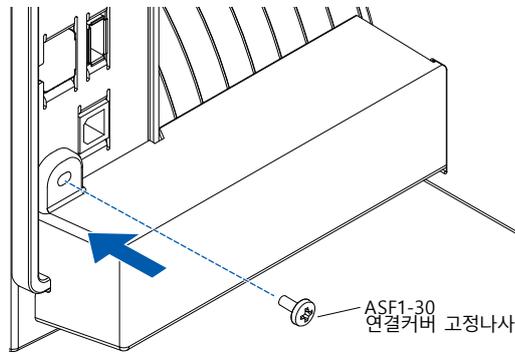
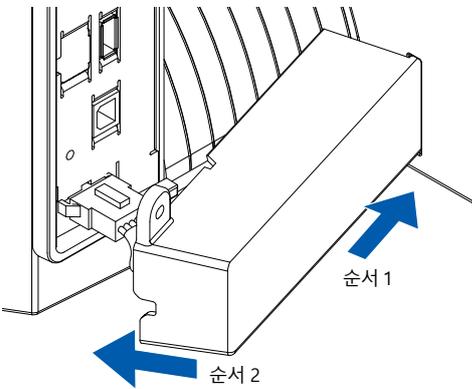


커넥터 케이블의 두 커넥터의 모양은 동일하며, CE8000-40과 ASF1-30 모두에 연결할 수 있습니다.



**4** 케이블 커버를 부착합니다.

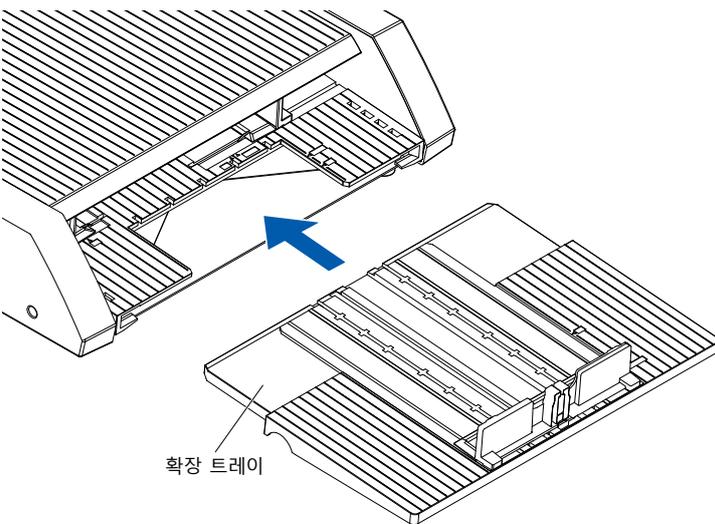
케이블 커버를 ASF1-30의 노치에 삽입하고 연결 커버 고정 나사를 사용하여 CE8000-40에 고정합니다.



**5** 확장 트레이를 삽입합니다.

확장 트레이를 삽입할 때 확장 트레이 아래에 아무것도 없는지 확인하십시오.

확장 트레이 아래에 무언가가 있으면 미디어가 제대로 공급되지 않습니다.



# 2장 사용법

---

이 장에서는 ASF1-30의 사용법에 대해 설명합니다.

## 본 장의 항목

- 2.1 미디어 준비
- 2.2 미디어 셋팅
- 2.3 푸시 롤러의 위치 조정
- 2.4 푸시 롤러의 상세 위치 조정
- 2.5 ASF1-30 분리하기

## 2.1 미디어 준비

### 사용할 수 있는 미디어

ASF1-30에서는 아래와 같은 미디어를 사용할 수 있습니다.

- 레이저 프린터용 시트 용지 ( 두께 0.15 ~ 0.23mm)



셋팅할 수 있는 미디어는 최대 150매 또는 최대 적재 높이 30mm까지입니다.

ASF1-30에서는 아래와 같은 미디어 사이즈를 사용할 수 있습니다.

- A3 플러스
- A3
- A4
- 레터



상기 이외의 미디어 사이즈도 셋팅할 수 있지만 용지 가이드, 푸시 롤러 위치의 보증 대상은 아닙니다.

### ⚠ 주의

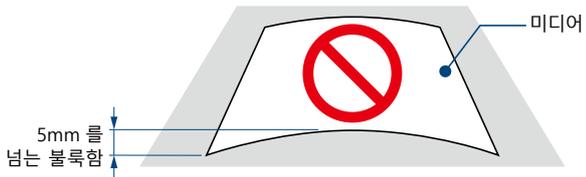
- ASF1-30을 사용하고 있을 경우 커팅용 하드보드지를 사용할 수 없습니다.
- 미디어가 정전기 등으로 대전되어 있으면 반송음이 커지거나 반송이 잘 되지 않는 경우가 있습니다. 잘 풀어준 다음에 셋팅하시기 바랍니다. 인쇄에 의해 대전되기 쉬운 미디어는 미디어 반송 불량률의 원인이 됩니다.
- 미디어 가장자리가 똑바로 맞춰져 있지 않으면 등록 표시를 읽지 못하게 되는 경우가 있습니다. 똑바로 맞춰서 셋팅해 주십시오.
- 미디어가 휘어진 경우는 역방향으로 말기 등으로 펴준 다음에 셋팅해 주십시오.
- 프린터 종류와 미디어에 따라서는 인쇄하면 힘이 발생할 수 있습니다. 수동 공급으로 한 장씩 인쇄해 주십시오.
- 미디어의 방향은 반드시 세로 방향으로 셋팅해 주십시오. 종류나 사이즈가 다른 미디어를 섞어서 사용할 수는 없습니다.
- 셋팅 가능한 미디어는 최대 150매 또는 최대 적재 높이 30mm까지입니다.
- 미디어는 습도에 따라 흡습과 방습을 반복합니다. 흡습에 의해 종이가 휘거나 먼지가 달라붙으므로 사용하지 않을 때는 패키지에 다시 넣어 고온다습 및 직사광선을 피해 보관해 주십시오.
- 잉크젯 용 표면 처리가 양면에 적용된 미디어는 사용하지 마십시오.  
롤러에 이물질이 묻어 미디어 반송 불량률이 발생할 수 있습니다.  
롤러에 이물질이 묻으면 롤러를 청소해 주십시오.

## 사용할 수 없는 미디어

ASF1-30 에서는 다음과 같은 미디어는 사용할 수 없습니다.

- 접혀져 있거나, 휘어져 있거나, 주름이 있는 미디어
- 젖은 미디어
- 너무 얇은 ( 두께 0.15mm 미만 ) 미디어
- 너무 두꺼운 ( 두께 0.23mm 이상 ) 미디어
- 정전기가 발생하기 쉬운 미디어
- 표면에 점착성이 있는 미디어
- 구멍이 있는 미디어
- 표면에 반짝이 등이 있는 미디어
- 이미 커팅된 미디어
- 부드러워 힘이 없는 미디어

예 : 불룩하거나 휘어져 있는 미디어의 이미지



## 2.2 미디어 셋팅

### A4 사이즈 및 레터 사이즈의 미디어 셋팅 순서

- 1 톱 커버를 엽니다.
- 2 용지 가이드 A, B, C 를 파란색 화살표 방향으로 움직입니다.



용지 가이드 A는 가장자리 끝까지 충분히 움직여 주십시오.

- 3 미디어를 용지 가이드 A에 맞추고 뒤쪽에 닿을 때까지 단단히 셋팅합니다.

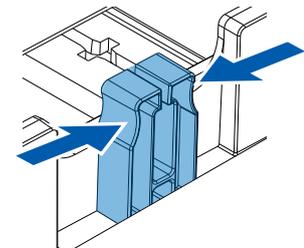
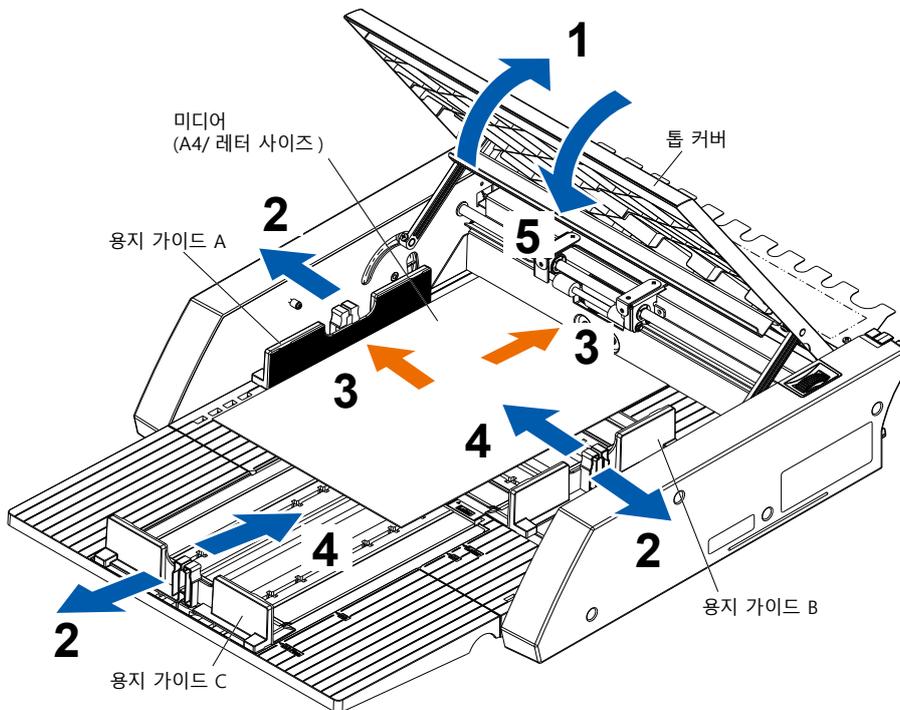


미디어는 잘 풀어준 다음에 셋팅해 주십시오.

- 4 용지 가이드 B, C 를 미디어에 맞춰 조정합니다.
- 5 톱 커버를 닫습니다.



용지 가이드와 미디어에 틈이 있으면 미디어가 비스듬히 반송되어 컷팅 불량 의 원인이 됩니다. 각 용지 가이드는 미디어에 밀착하도록 셋팅해 주십시오.



용지 가이드를 바깥쪽으로 움직일 경우는 폭지를 양쪽에서 밀어 이동합니다.

## A3 사이즈 및 A3 플러스 사이즈의 미디어 셋팅 순서

- 1 톱 커버를 엽니다.
- 2 용지 가이드 A, B, C 를 파란색 화살표 방향으로 움직입니다.



용지 가이드 B는 가장자리 끝까지 충분히 움직여 주십시오.

- 3 미디어를 용지 가이드 B 에 맞추고 뒤쪽에 닿을 때까지 단단히 셋팅합니다.

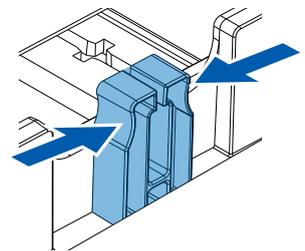
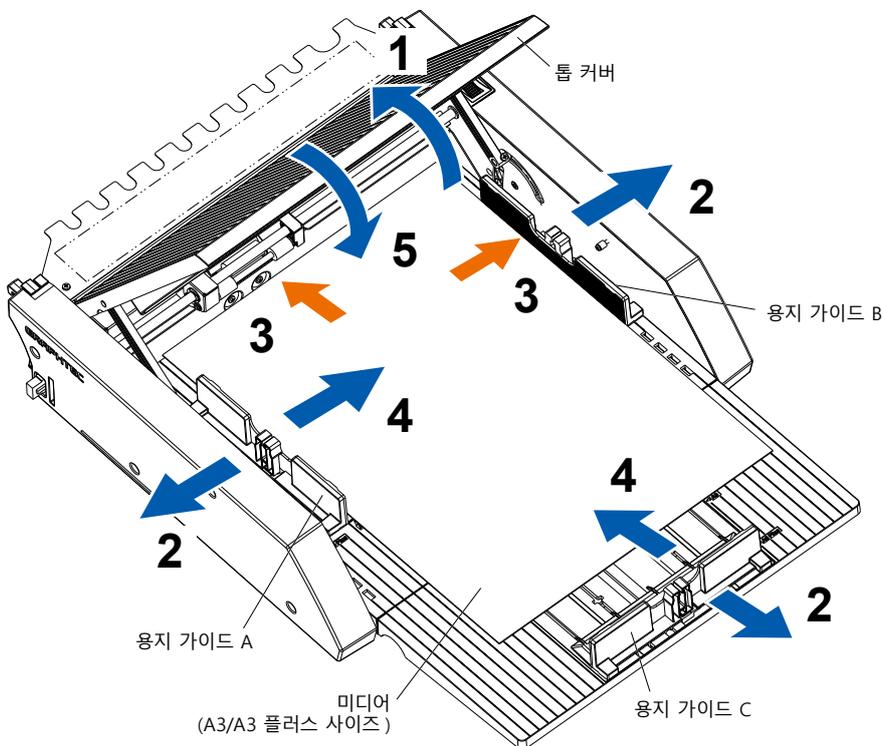


미디어는 잘 풀어준 다음에 셋팅해 주십시오.

- 4 용지 가이드 A, C 를 미디어에 맞춰 조정합니다.
- 5 톱 커버를 닫습니다.



용지 가이드와 미디어에 틈이 있으면 미디어가 비스듬히 반송되어 컷팅 불량 의 원인이 됩니다. 각 용지 가이드는 미디어에 밀착하도록 셋팅해 주십시오.



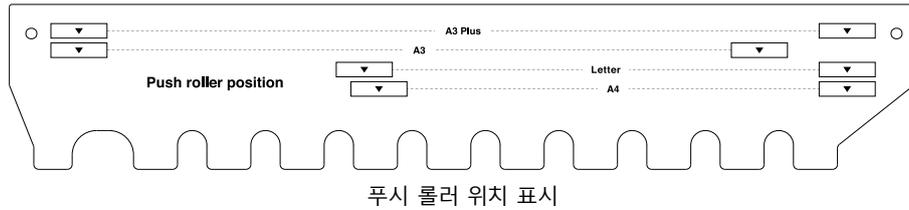
용지 가이드를 바깥쪽으로 움직일 경우는 꼭지를 양쪽에서 밀어 이동합니다.

## 2.3 푸시 롤러의 위치 조정

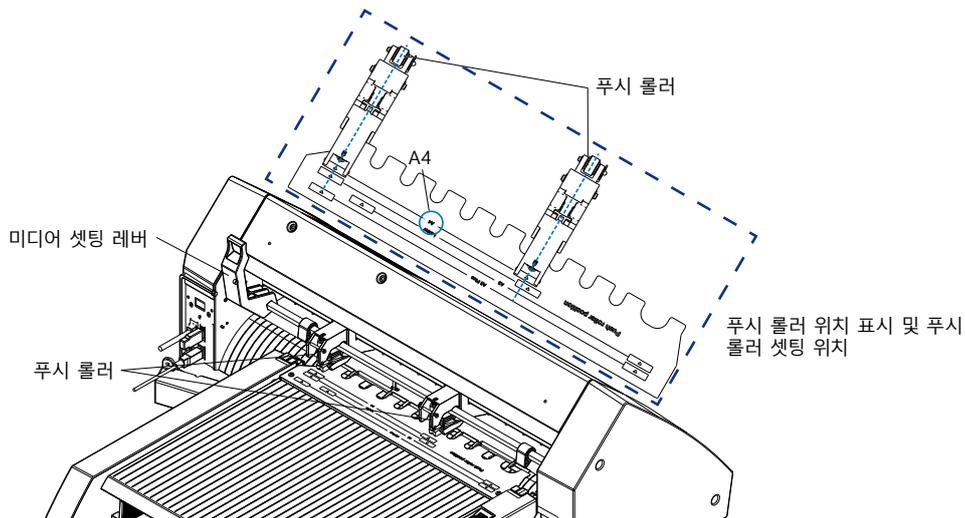
CE8000-40의 미디어 셋팅 레버를 내리고 ASF1-30의 푸시 롤러 위치 표시에 맞춰 CE8000-40의 푸시 롤러 위치를 조정합니다.



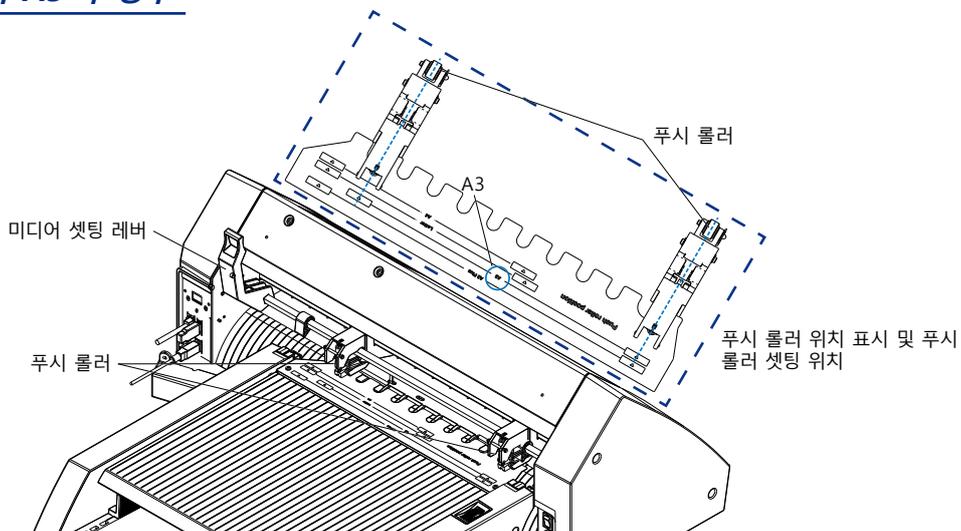
CE8000-40의 미디어 셋팅 레버 작동 방법과 푸시 롤러의 위치 조정 방법은 CE8000 시리즈의 사용자 매뉴얼을 참조해 주십시오.



### 푸시 롤러 위치 A4의 경우



### 푸시 롤러 위치 A3의 경우



## 2.4 푸시 롤러의 상세 위치 조정

미디어가 힘이 없는 등의 요인으로 미디어가 비스듬하게 움직여 등록 표시를 읽을 수 없는 경우에는 다음 순서로 푸시 롤러 위치를 조정해 주십시오.

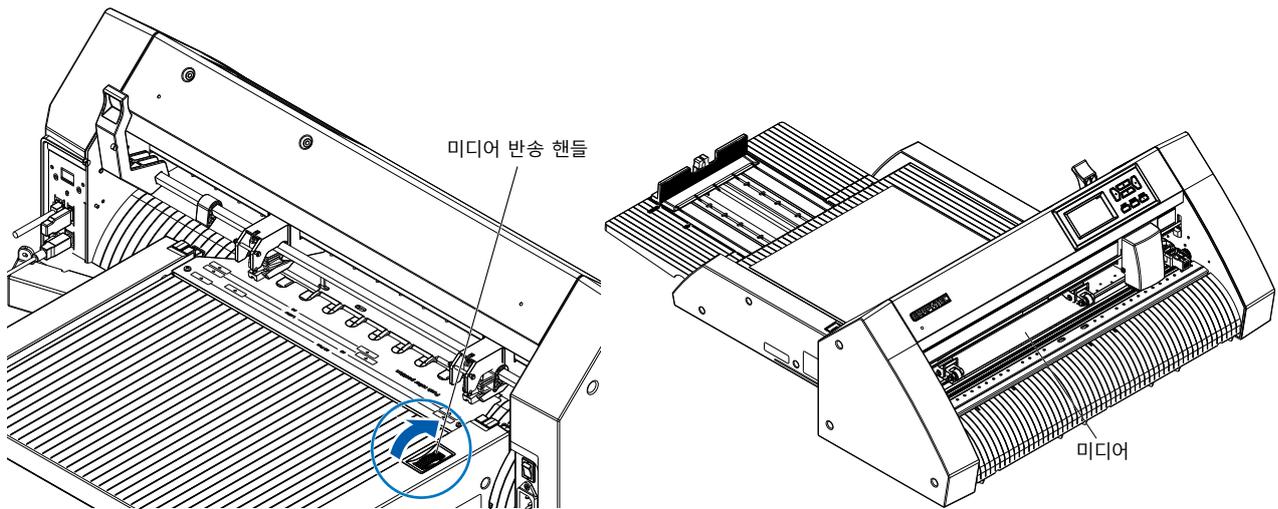
### 보충

- ASF1-30에서는 등록 표시 사이즈 15mm 이상을 권장합니다.
- CE8000-40의 미디어 셋팅 레버 작동 방법과 푸시 롤러의 위치 조정 방법은 CE8000 시리즈의 사용자 매뉴얼을 참조해 주십시오.

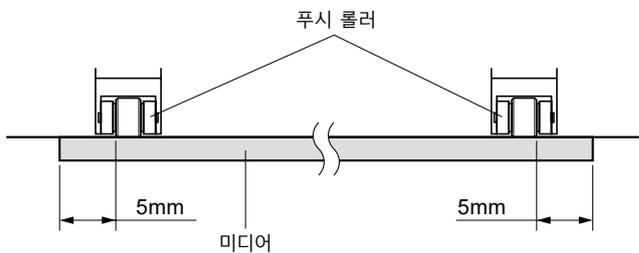
- 1 CE8000-40의 미디어 셋팅 레버를 내린 상태에서 ASF1-30의 미디어 반송 핸들을 화살표 방향으로 돌려 미디어를 CE8000-40까지 반송합니다.

### 보충

- 미디어는 푸시 롤러 아래까지 반송해 주십시오.  
너무 많이 반송하면 미디어가 비스듬하게 움직여 푸시 롤러 위치를 올바르게 조정할 수 없게 됩니다.
- 미디어 반송 핸들은 이 방향 이외로는 회전하지 않습니다.



- 2 미디어의 가장자리와 푸시 롤러의 가장자리가 5mm 가 되도록 푸시 롤러의 위치를 조정합니다.



**3** 푸시 롤러의 위치를 조정한 다음에 미디어 반송 핸들을 돌려 미디어를 배출합니다.



미디어 반송 핸들을 사용하여 미디어를 반송하는 것 외에 미디어의 급지, 배출 기능을 사용해도 미디어를 셋팅, 배출하여 조정할 수 있습니다.

자세한 내용은 "3.1 CE8000-40의 사양" - "QUICK 메뉴 LOAD/EJECT"를 참조해 주십시오.

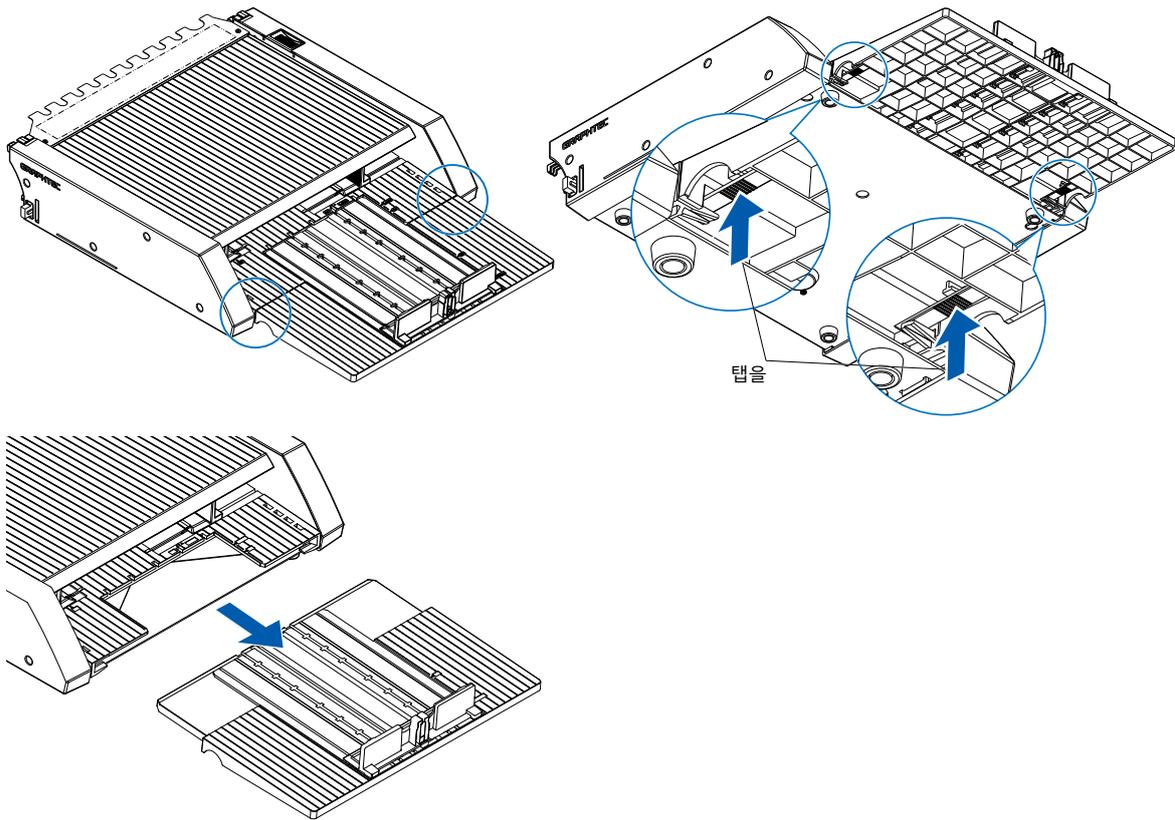
## 2.5 ASF1-30 분리하기

CE8000-40의 전원 스위치가 OFF(“O” 쪽)로 되어 있는 것을 확인하십시오.

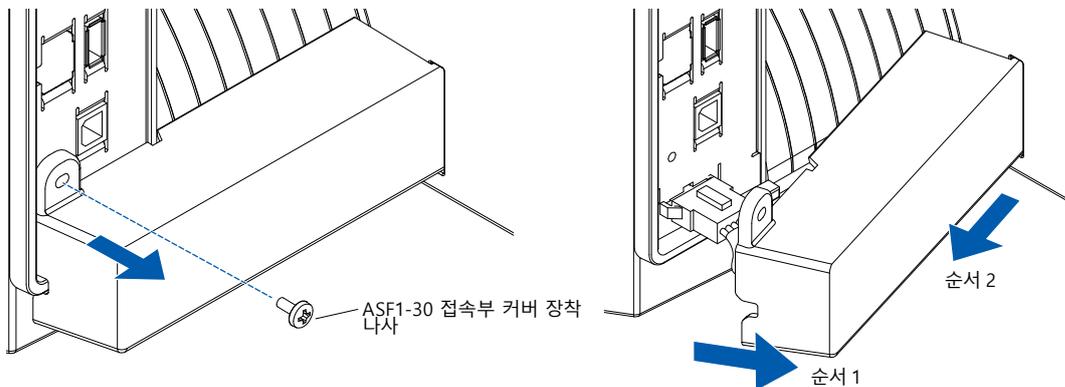
- 1 연장 트레이의 탭을 눌러 탭 잠금을 해제하면서 연장 트레이를 빼냅니다.

### ⚠ 주의

반드시 탭의 잠금을 해제하고 빼내십시오. 무리한 힘을 가하면 파손될 우려가 있습니다.



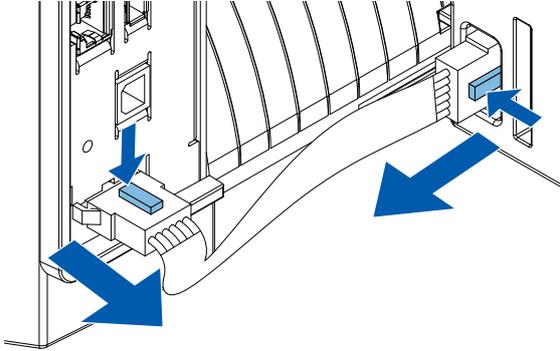
- 2 케이블 커버를 분리합니다.  
ASF1-30 접속부 커버 장착 나사를 풀어 케이블 커버를 분리합니다.



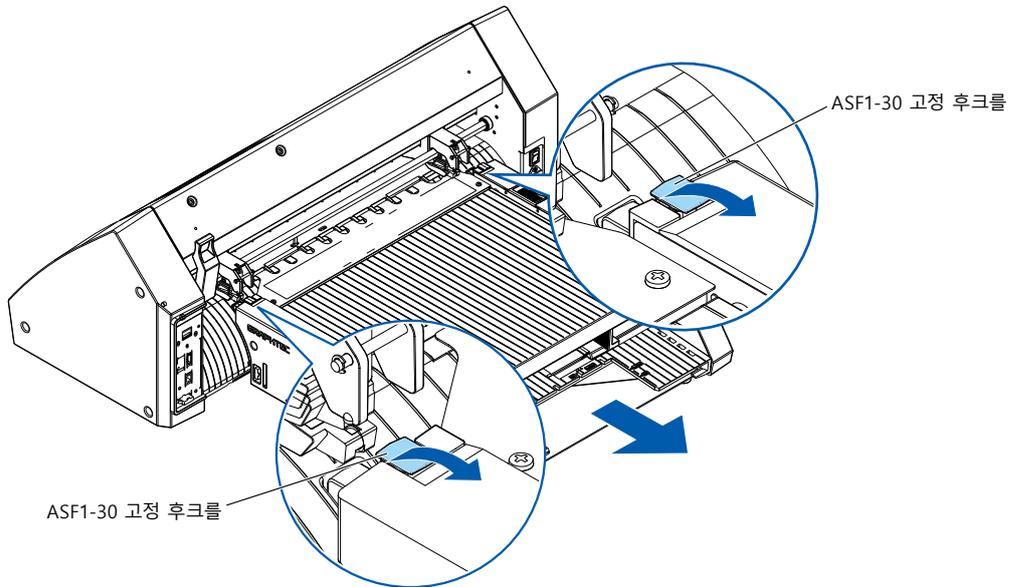
3 접속 케이블을 분리합니다.

**⚠ 주의**

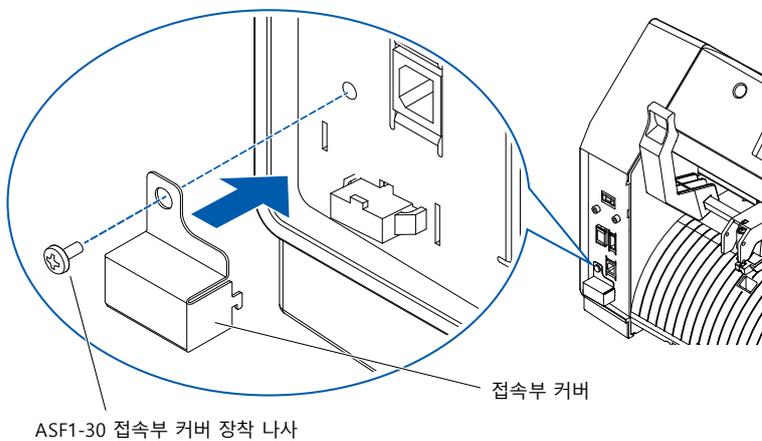
반드시 커넥터의 잠금을 해제하고 빼내십시오. 무리하게 빼면 파손의 원인이 됩니다.



4 ASF1-30 고정 후크를 위로 들어 올리고 ASF1-30 을 뒤로 분리합니다.



5 십자 드라이버를 사용하여 ASF1-30 접속부 커버를 장착합니다.



# 3장 ASF1-30 전용 메뉴

---

이 장에서는 ASF1-30 을 접속할 때의 전용 메뉴에 대해 설명합니다.

## 본 장의 항목

- 3.1 CE8000-40의 사양
- 3.2 부속 소프트웨어의 사양

# 3.1 CE8000-40의 사양

ASF1-30 을 접속하면 CE8000-40 의 터치 패널에 ASF1-30 전용 기능이 표시되거나 CE8000-40 의 일부 기능이 제한됩니다.

여기서는 ASF1-30 전용 메뉴에 대해 설명합니다.

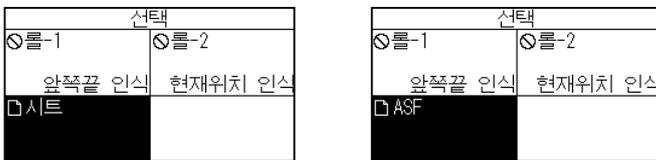
CE8000-40 공통 메뉴에 대해서는 CE8000 시리즈의 사용자 매뉴얼을 참조해 주십시오.

## 미디어 선택 화면

[시트]는 시트 미디어를 셋팅할 때 선택합니다.

[시트]는 CE8000-40에 미디어가 셋팅되어 있을 때 표시됩니다.

[ASF]는 ASF1-30에서 미디어를 급지할 때 선택합니다.

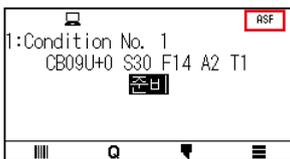


### 보충

- ASF1-30을 접속할 경우 [롤-1]과 [롤-2]는 사용할 수 없습니다.
- [ASF]는 CE8000-40에 미디어가 셋팅되어 있지 않은 경우에 표시됩니다.

## 준비 화면 우측 상단의 아이콘(ASF1-30 접속 표시)

ASF1-30을 접속하면 홈 화면의 우측 상단에 ASF 아이콘이 표시됩니다.



### 보충

[ASF] 아이콘이 표시되지 않을 경우는 CE8000-40과 ASF1-30의 접속에 문제가 없는지 확인하십시오.

## ASF 메뉴

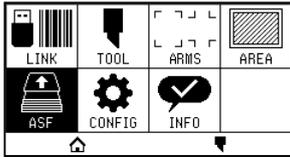
ASF1-30을 접속하면 메뉴 화면에 ASF 메뉴가 표시됩니다.

### 작동

1 [ ≡ ] 아이콘을 누릅니다.



2 [ASF] 메뉴가 표시됩니다.



### 보충

[MEDIA] 아이콘이 [ASF] 아이콘으로 바뀝니다.  
ASF1-30을 접속한 경우 [MEDIA] 메뉴 안의 설정은 사용할 수 없습니다.

## QUICK 메뉴 LOAD/EJECT

ASF1-30을 접속하면 QUICK 메뉴에 [LOAD] 아이콘 또는 [EJECT] 아이콘이 표시됩니다.

### 보충

미디어가 셋팅되어 있지 않을 경우 [LOAD] 아이콘이 표시됩니다.  
미디어가 셋팅되어 있을 경우는 [EJECT] 아이콘이 표시됩니다.

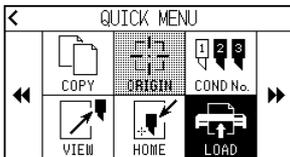
## ASF1-30에서 미디어를 급지할 경우

### 작동

1 [ Q ] 아이콘을 누릅니다.



2 [LOAD] 아이콘을 누릅니다.



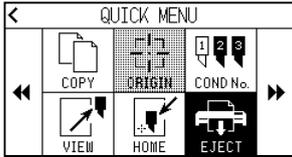
## 셋팅된 미디어를 배출할 경우

### 작동

1 [ Q ] 아이콘을 누릅니다.



2 [EJECT] 아이콘을 누릅니다.



## CE8000-40 푸시 롤러의 상세 위치 조정

### 작동

1 ASF 에 미디어를 셋팅합니다.

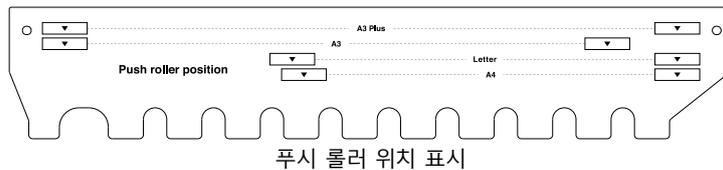


자세한 내용은 "2.2 미디어 셋팅"을 참조해 주십시오.

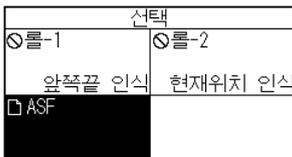
2 CE8000-40 의 미디어 셋팅 레버를 내려 ASF1-30 의 푸시 롤러 위치 표시에 맞춰 CE8000-40 의 푸시 롤러 위치를 조정합니다.



CE8000-40의 미디어 셋팅 레버 작동 방법과 푸시 롤러의 위치 조정 방법은 CE8000 시리즈의 사용자 매뉴얼을 참조해 주십시오.



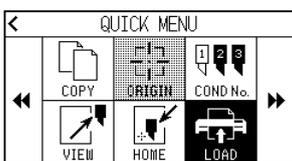
3 CE8000-40 의 미디어 셋팅 레버를 올리고 [선택] 화면에서 ASF 를 선택합니다.



4 [Q] 아이콘을 누릅니다.



5 [LOAD] 를 누릅니다.



6 POSITION 키의 왼쪽 키를 눌러 도구 캐리지를 푸시 롤러가 보이는 위치까지 이동합니다.

- 7 푸시 롤러의 위치를 확인합니다.  
푸시 롤러의 위치를 조정하려면 미디어 셋팅 레버를 내리고 조정하십시오.
- 8 조정이 완료되면 미디어를 꺼냅니다.

## **QUICK MENU ORIGIN**

ASF1-30 을 접속하면 [ORIGIN] 아이콘은 비활성화됩니다.

## **QUICK MENU COPY**

ASF1-30 을 접속하면 [COPY] 메뉴의 [ 미디어 변경 모드 ] 는 변경할 수 없습니다.  
항상 [ON] 으로 동작합니다.

## **배출 속도 설정**

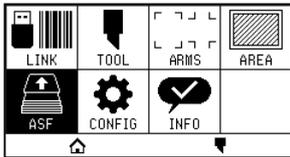
배출 속도가 [ 보통 ] 일 경우 미디어의 힘이나 경도로 인해 미디어가 용지 출력 트레이에 다 들어가지 못하는 경우가 있습니다. 이럴 때는 배출 속도를 [ 느림 ] 으로 설정하여 사용합니다.

### **작동**

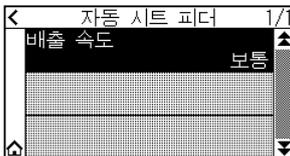
- 1 [ ≡ ] 아이콘을 누릅니다.



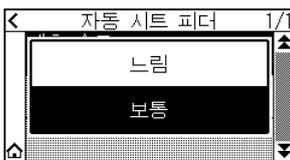
- 2 [ASF] 를 누릅니다.



- 3 [ 배출 속도 ] 를 누릅니다.



- 4 사용할 배출 속도를 누릅니다.



- 5 [ ⏠ ] 아이콘을 누릅니다.

▶ 홈 화면으로 돌아갑니다.

## 3.2 부속 소프트웨어의 사양

ASF1-30 을 접속 기종으로 선택하면 당사 커팅 플로터용 소프트웨어 (Cutting Master 5/Graphtec Studio 2) 에 ASF1-30 전용 기능이 표시됩니다.

여기서는 ASF1-30 전용 메뉴에 대해 설명합니다.

CE8000-40 공통 메뉴에 대해서는 당사 커팅 플로터용 소프트웨어 (Cutting Master 5/Graphtec Studio 2) 의 사용자 매뉴얼을 참조해 주십시오.

### 기종 선택 화면

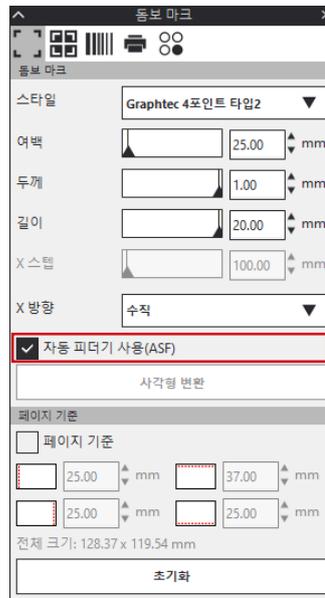
ASF1-30 을 사용할 경우는 기종명에서 [CE8000-40+ASF1] 을 선택합니다.

### 등록 표시 작성 옵션

등록 표시 화면에서 [자동 피더기 사용 (ASF)] 를 지정하면 ASF1-30 용 설정이 화면에 반영됩니다. ASF1-30 에서 사용할 수 없는 등록 표시나 바코드가 작성되는 것을 사전에 방지할 수 있습니다.



Cutting Master 5

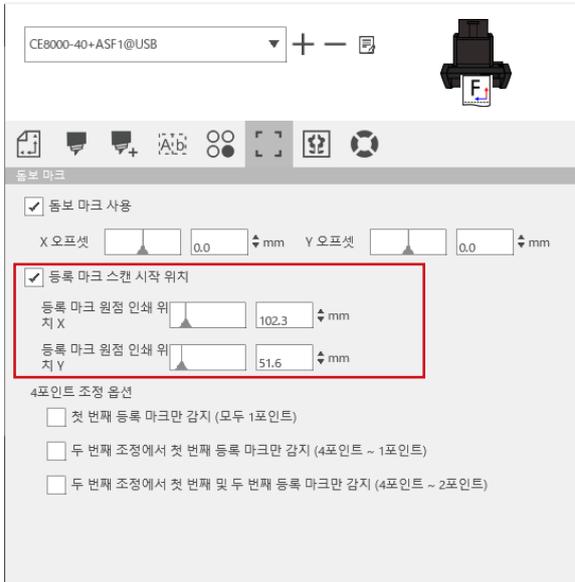


Graphtec Studio 2

## 등록 표시 제1마크의 위치 지정 옵션

컷 화면에서 [등록 마크 스캔 시작 위치] 를 지정하면 등록 표시 커팅을 시작했을 때 자동으로 등록 표시 제 1 마크 위치로 이동하여 스캔합니다.

[등록 마크 원점 인쇄 위치 X (그리고 Y)] 에는 디자인 문서상 제 1 등록 표시 위치가 기본값으로 설정됩니다.



### 보충

CE8000 시리즈의 사용자 매뉴얼에서 규정된 위치에 푸시 롤러가 셋팅되어 있다는 것을 전제로 동작합니다. 제 1 마크 스캔에 실패한 경우는 [등록 마크 원점 인쇄 위치 X (그리고 Y)]의 값을 조정해 주십시오.

## 4점 등록 표시의 2점 스캔 옵션

컷 화면에서 [두 번째 조정에서 첫 번째 및 두 번째 등록 마크만 감지 (4 포인트 ~ 2 포인트)] 을 지정하면, 1 장째는 4 점 전부 등록 표시를 스캔하고, 2 장째 이후는 2 점 등록 표시만 스캔합니다.

2 장째 이후의 커팅에는 1 장째의 보정이 적용됩니다.

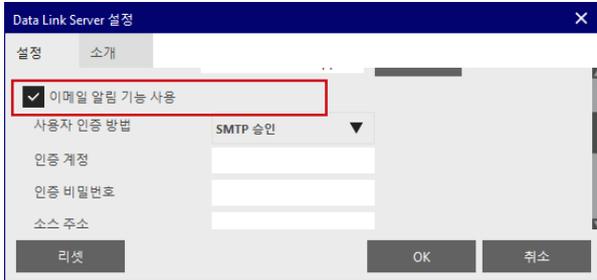
이 기능은 연속 운전이나 본체 복사 등 동일한 데이터를 반복적으로 커팅하는 경우에 적용됩니다.



## 연속 운전의 메일 알림 옵션

[Data Link Serve 설정] 화면에서 [이메일 알림 기능 사용] 을 지정하면 [Data Link Serve] 를 사용한 연속 운전이 정지했을 때 지정한 수신처에 메일이 전송됩니다.

미디어를 다 사용하여 연속 운전이 종료된 경우나 등록 표시 스캔 실패 등으로 연속 운전이 일시정지된 경우에 메일이 전송됩니다.



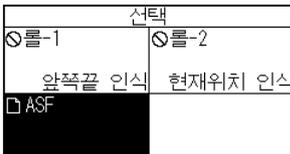
## 등록 표시를 이용한 커팅의 기본적인 워크 플로우

### 작동

**1** Cutting Master 5/Graphtec Studio 2 사용자 매뉴얼의 " 바코드와 Data Link Server 기능 워크플로우 " - " 돔보커팅에 관한 기본 워크 플로우 " 를 참조하여 "STEP 3" 까지 작업을 진행합니다.

**2** "STEP 4" 의 작동 방법은 다음 순서로 진행합니다.

- (1) 인쇄한 미디어를 ASF1-30 에 셋팅합니다.
- (2) 미디어 셋팅 레버를 올립니다.
- (3) [ASF] 을 누릅니다.



(4) 준비 화면이 됩니다.



(5) "STEP 4" 의 작동 방법 "3" 이후의 작동을 실시합니다.

### 보충

동일한 데이터를 반복적으로 커팅하는 경우는 커팅 매수를 지정합니다.

소프트웨어에서 커팅 매수를 지정하려면 [일반] 탭의 [작업 반복]에서 설정합니다.

CE8000-40에서 커팅 매수를 지정하려면 복사 기능으로 설정합니다.

CE8000-40의 복사 기능은 CE8000 시리즈의 사용자 매뉴얼(4.2 복사 (반복 출력/절단) - 미디어 변경 모드가 켜진 경우)를 참조하십시오.

CE8000-40의 복사 기능을 사용할 경우는 Cutting Master 5/Graphtec Studio 2의 커팅 매수를 "1" 로 설정해 주십시오.

## 바코드를 이용한 커팅의 기본적인 워크 플로우

ASF1-30 을 접속하면 [ 표준 ] 바코드를 사용할 수 없습니다.

[ 연속 작동 ] 바코드를 선택하고 [ 바코드 위치 ] 를 [ 앞 선단 ] 으로 설정하여 사용하십시오.



[롤] 바코드는 [연속 운전] 바코드로 명칭이 변경되었습니다.

## Data Link 기능(바코드를 사용한 연속 운전)의 워크 플로우

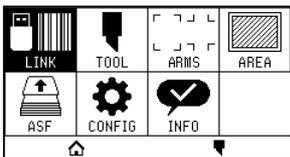
### 작동

- 1 Cutting Master 5/Graphtec Studio 2 사용자 매뉴얼의 " 바코드와 Data Link Server 기능 워크플로우 " - "Data Link 기능 ( 바코드 연속 커팅 ) 의 기본 워크 플로우 " 를 참조하여 "STEP 5" 까지 작업을 진행합니다.
- 2 "STEP 6" 의 작동 방법은 다음 순서로 진행합니다.

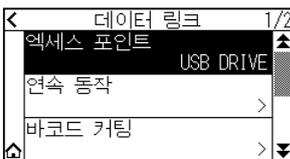
(1) [ ≡ ] 아이콘을 누릅니다.



(2) [LINK] 를 누릅니다.



(3) [ 액세스 포인트 ] 를 누릅니다.



(4) Data Link Server 와 커팅 플로터를 접속하고 있는 인터페이스를 선택합니다.



(5) [ 🏠 ] 아이콘을 누릅니다.

▶ 홈 화면으로 돌아갑니다.

### 3 "STEP 7" 의 작동 방법은 다음 순서로 진행합니다.

- (1) 인쇄한 미디어를 ASF1-30 에 셋팅합니다.
- (2) [  ] 아이콘을 누릅니다.



ASF1-30 에서 미디어가 급지됩니다.

바코드 검출이 시작되고 해당 데이터를 Data Link Server 에서 읽어냅니다.

등록 표시 검출이 시작되고, 모든 등록 표시를 다 검출하면 커팅을 시작합니다.

#### 보충

- 연속 운전 종료시 (ASF1-30 에 셋팅한 미디어가 없어졌을 때)에 알림음이 울립니다.
- 연속 작동의 경우 기본 시작 마크 위치를 사용하는 것이 좋습니다.  
시작 마크 스캐닝이 실패하면 시작 마크의 인쇄 위치를 조정합니다.

# 4장 고장 수리

---

이 장에서는 본 기기에 문제가 발생한 경우의 해결 방법에 대해 설명합니다.

## 본 장의 항목

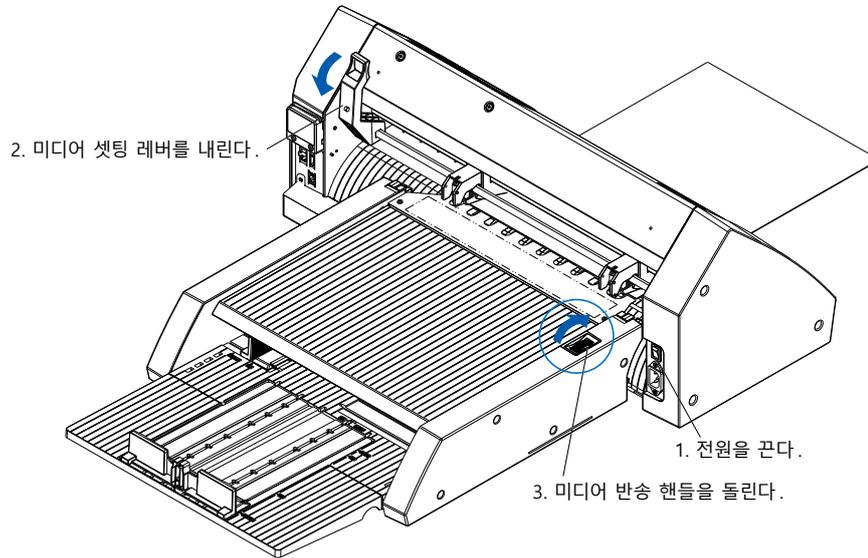
- 4.1 미디어 공급이 막혔을 때
- 4.2 미디어 반송이 잘 되지 않는 경우
- 4.3 에러 메시지

## 4.1 미디어 공급이 막혔을 때

특정 이유로 미디어 반송이 되지 않고 미디어가 도중에 정지한 경우 다음 절차에 따라 미디어를 배출해 주십시오.

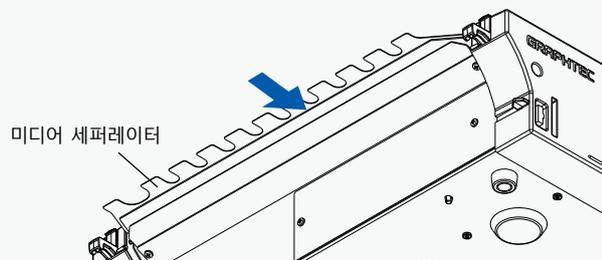
### ASF1-30 안에서 미디어가 정지된 경우

- 1 CE8000-40 의 전원을 끕니다.
- 2 CE8000-40 의 미디어 셋팅 레버를 내립니다.
- 3 미디어 반송 핸들을 화살표 방향으로 돌려 미디어를 배출합니다.
- 4 배출한 미디어가 찢어져 있을 경우에는 미디어가 전부 배출되었는지 확인해 주십시오. 미디어가 내부에 남아 있으면 반송 불량, 용지 걸림의 원인이 됩니다.



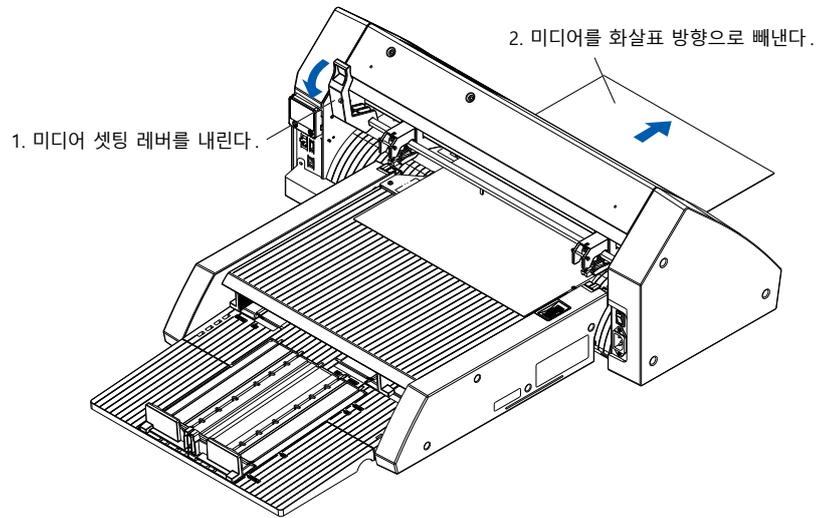
#### 보충

미디어 파편이 ASF1-30 안에 남아있을 경우 CE8000-40에서 분리한 뒤 핀셋 등을 사용하여 미디어 세퍼레이터 아래쪽 틈을 통해 미디어를 꺼내십시오.  
미디어를 꺼낼 때는 미디어 세퍼레이터를 변형시키지 않도록 주의하십시오.



## CE8000-40에 미디어가 남아있는 경우

- 1 CE8000-40의 미디어 셋팅 레버를 내립니다.
- 2 미디어를 화살표 방향으로 빼냅니다.



## 4.2 미디어 반송이 잘 되지 않는 경우

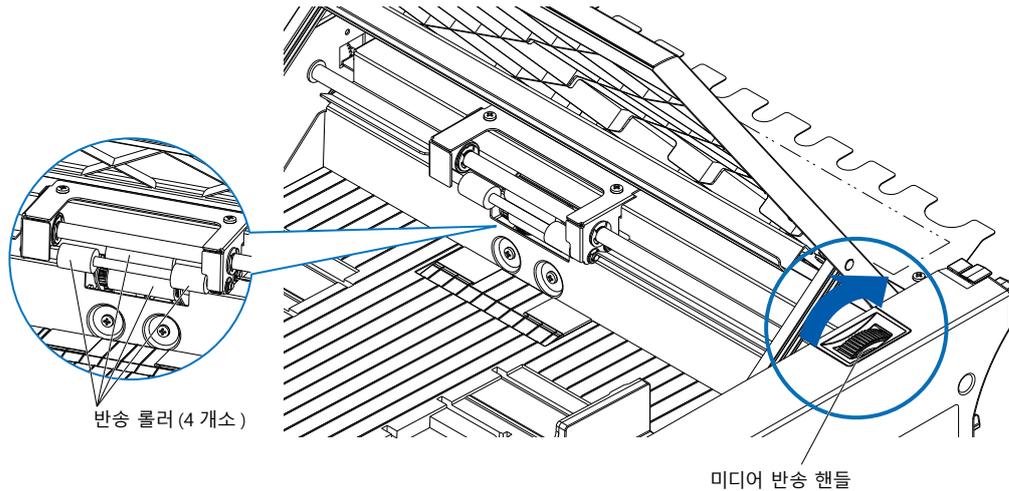
미디어 반송이 잘 되지 않으면 사용하시는 미디어가 적합한지 확인해 주십시오.

(적합한 미디어에 대해서는 [2.1 미디어 준비] 을 참조해 주십시오.)

또한 연장 트레이 아래에 뭔가 물건이 끼어 있지 않은지 확인해 주십시오.

그럼에도 불구하고 반송이 잘 되지 않으면 알코올 (95% 이상) 을 사용하여 반송 롤러를 청소해 주십시오.

- 1 커버를 잠금할 위치까지 엽니다.



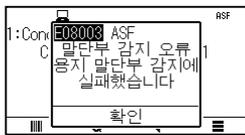
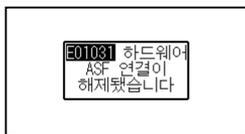
- 2 알코올 (95% 이상) 로 적신 부드러운 천을 반송 롤러에 가볍게 대고 롤러를 청소합니다.  
롤러를 돌릴 때는 미디어 핸들을 돌려 주십시오.



천 등의 섬유가 남지 않도록 주의해 주십시오.

## 4.3 에러 메시지

아래의 에러 표시 이외는 CE8000 시리즈의 사용자 매뉴얼을 참조해 주십시오.

에러 표시	LCD 표시	원인	해결안
E08001		ASF1-30에 셋팅한 미디어가 다 떨어졌다. ASF1-30에 미디어가 올바르게 셋팅되지 않았다.	ASF1-30에 미디어가 셋팅되어 있는지 확인하십시오. 문제가 계속되면 영업 담당자에게 문의하십시오.
E08002		ASF1-30에서 미디어를 반송하는 도중에 미디어가 막혔다.	ASF1-30에 용지 걸림이 없는지 확인하십시오.
E08003		ASF1-30에서 미디어가 겹쳐진 상태로 반송되었다.	미디어를 잘 풀어준 다음에 ASF1-30에 셋팅해 주십시오.
E01031		ASF1-30과 CE8000-40을 접속하는 케이블이 올바르게 설치되지 않았다.	ASF1-30과 CE8000-40을 접속하는 케이블이 올바르게 설치되어 있는지 확인하십시오. 문제가 계속되면 영업 담당자에게 문의하십시오.

# 부록

---

본 장에서는 플로터의 사양에 관한 내용을 설명합니다.

## 본 장의 항목

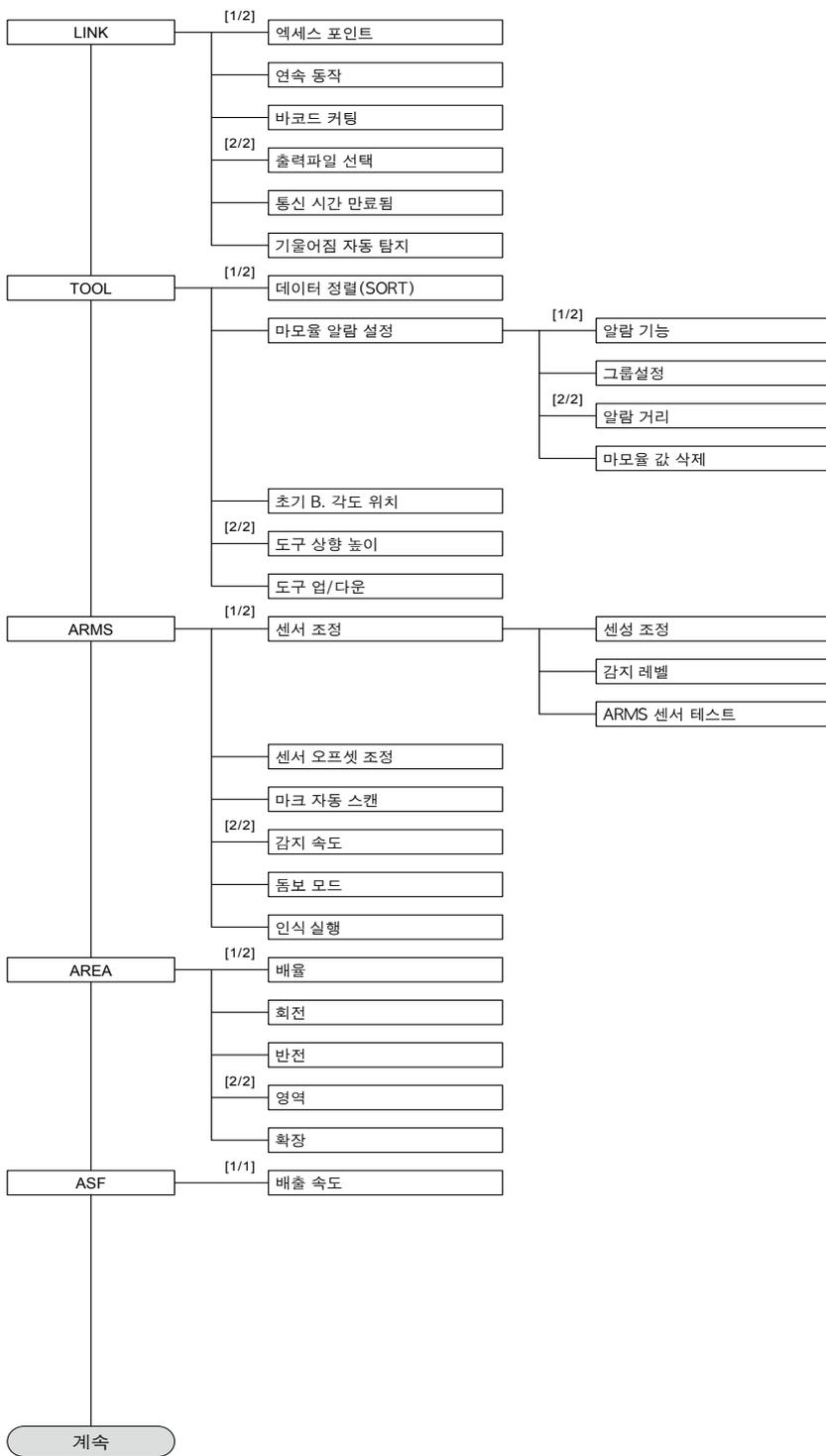
- A.1 주요 사양
- A.2 메뉴 트리

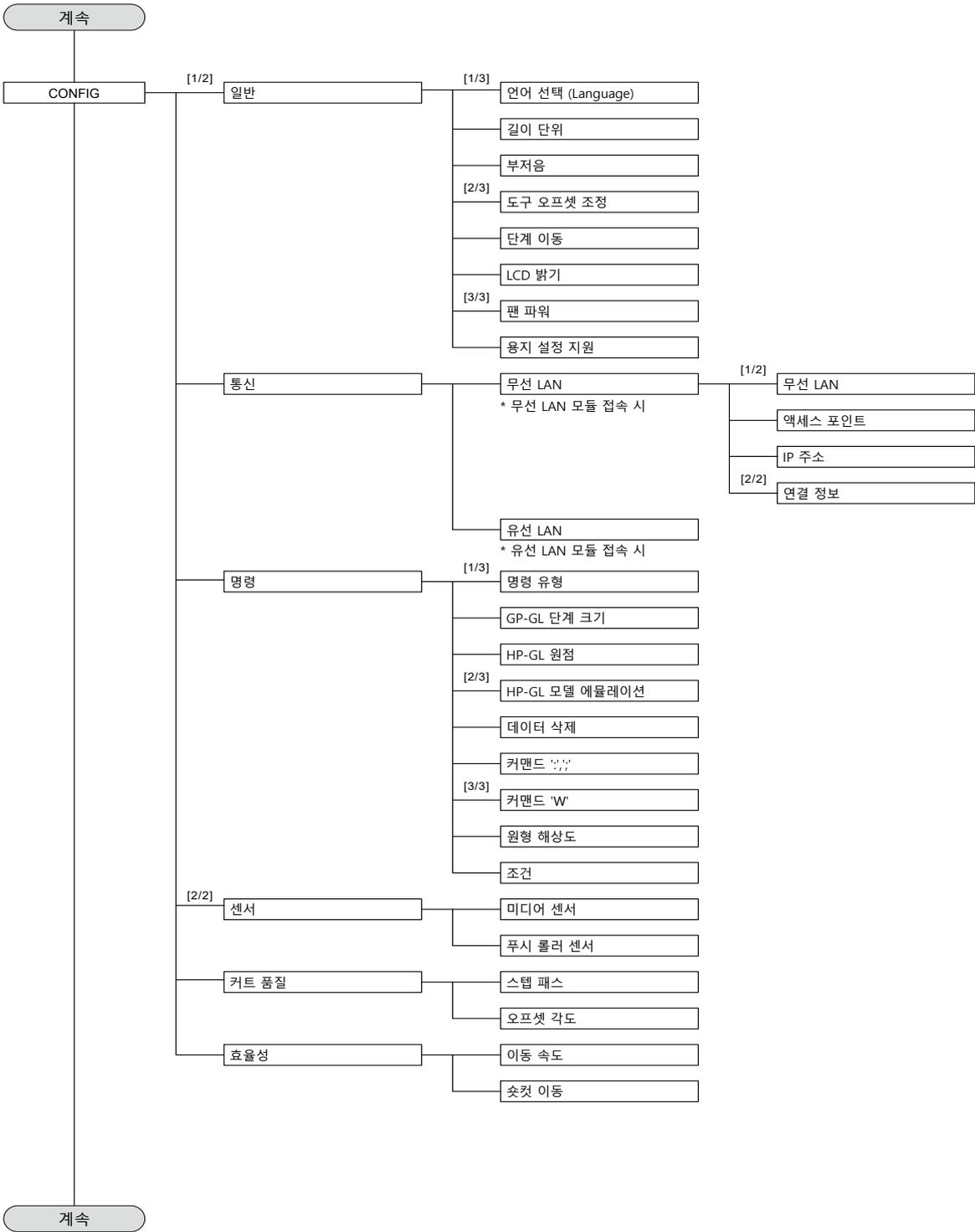
# A.1 주요 사양

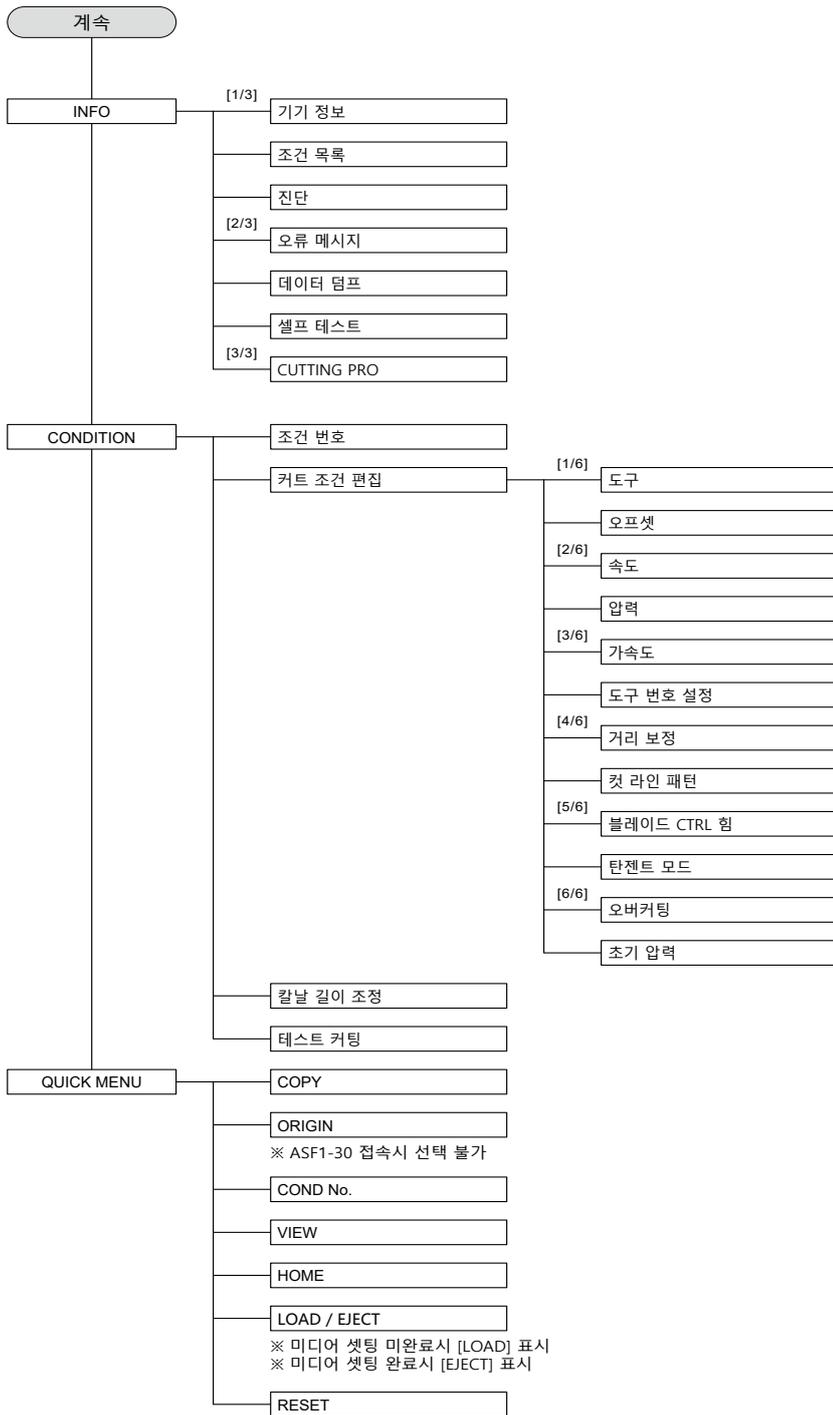
	ASF1-30
대응 미디어 사이즈	Letter, A4, A3, A3 플러스(세로 방향 셋팅만 가능)
최대 미디어 셋팅 매수	100장(두꺼운 종이)~150장(얇은 종이) ※ 미디어 세트의 최대 개수가 범위 내에 있더라도 총 중량은 4.5kg 이하여야 합니다.
대응 미디어	점착시트(레이저 프린터용) 두께 0.15~0.23mm(157~181g/m <sup>2</sup> ) ※칭량값은 참고치 ※정전기가 발생하는 미디어나 복사용지 등은 대상외
사용 환경	15°C~ 30°C 70%(결로가 없을 것)
휨 허용량	5mm 이하
외형 치수(45도 사용시) [W×D×H](약)	677mm×1230mm×633mm 테이블 높이 470mm 이상
외형 치수(탁상 사용시) [W×D×H](약)	677mm×1360mm×326mm
ASF1-30 본체 무게(약)	7.2kg
용지 출력부 무게(약)	6.6kg

※ 용지 출력함에 4.5kg 이상의 힘을 가하지 마십시오.

# A.2 메뉴 트리







사양은 통지 없이 변경될 수 있습니다.

---

ASF1-30 사용자 매뉴얼  
MANUAL NO.ASF130-UM-151  
2024 년 10 월 31 일 1 판 -01K

**GRAPHTEC CORPORATION**

---

**GRAPHTEC**