

ASF1-30

AUTO SHEET FEEDER

MANUALE UTENTE

MANUALE N. ASF130-UM-152



GRAPHTEC

Prefazione

Grazie per aver scelto Graphtec ASF1-30.

ASF1-30 è un alimentatore di supporti che può essere collegato a CE8000-40.

Utilizzando ASF1-30, CE8000-40 può tagliare continuamente più supporti.

Per garantire un'alta qualità di taglio e una produttività ottimale, assicurarsi di leggere a fondo il presente Manuale utente prima dell'uso.

Note sul Manuale

- (1) Nessuna parte della presente pubblicazione può essere riprodotta, memorizzata in un sistema di recupero o trasmessa, in qualsiasi forma o con qualsiasi mezzo, senza la previa autorizzazione scritta di Graphtec Corporation.
- (2) Le specifiche del prodotto e altre informazioni contenute in questo manuale sono soggette a modifiche senza preavviso.
- (3) Nonostante sia stato compiuto ogni sforzo per fornire informazioni complete e accurate, contattare il rappresentante di vendita o il rivenditore Graphtec più vicino se si riscontrano informazioni poco chiare o errate o si desidera inserire altri commenti o suggerimenti.
- (4) Fermo quanto previsto nel paragrafo precedente, Graphtec Corporation non si assume alcuna responsabilità per danni risultanti dall'uso delle informazioni qui contenute o dall'uso del prodotto.

Marchi di fabbrica registrati

Tutti i nomi di aziende, i marchi, i loghi e i prodotti che appaiono in questo manuale sono marchi di fabbrica o marchi di fabbrica registrati delle rispettive aziende.

Copyright

Questo Manuale utente è protetto da copyright di Graphtec Corporation.

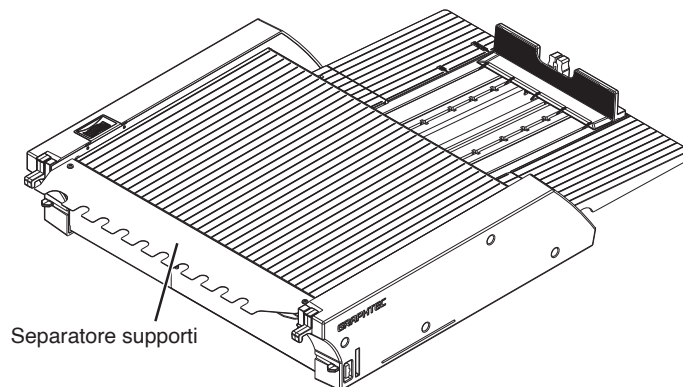
Dopo l'accensione del plotter

Durante il funzionamento, varie impostazioni e immediatamente dopo il completamento del funzionamento, il carrello attrezzo per CE8000-40 e il supporto caricato potrebbero spostarsi improvvisamente. Non consentire che le mani, i capelli o gli abiti si avvicinino troppo alle parti in movimento o all'interno del raggio di movimento. Non collocare oggetti estranei all'interno o in prossimità di queste aree. Se mani, capelli, vestiti o simili rimangono impigliati o si avvolgono intorno alle parti in movimento, si potrebbero subire lesioni e la macchina potrebbe danneggiarsi.

Precauzioni per la manipolazione

Il separatore supporti si deforma facilmente, quindi fare attenzione a non applicare una forza eccessiva su di esso e a non colpirlo.

La deformazione del separatore supporti può causare malfunzionamenti.



Note sulle specifiche e sugli accessori

Le specifiche e gli accessori dipendono dall'area di vendita. Per i dettagli, contattare il rivenditore.

ATTENZIONE

La Commissione Federale per le Comunicazioni degli Stati Uniti ha specificato che il seguente avviso deve essere portato all'attenzione degli utenti di questo prodotto.

DICHIARAZIONE SULLE INTERFERENZE DA RADIOFREQUENZA DELLA COMMISSIONE FEDERALE PER LE COMUNICAZIONI

NOTA: questa apparecchiatura è stata testata ed è risultata conforme ai limiti per i dispositivi digitali di Classe A, ai sensi della Parte 15 delle Norme FCC. Questi limiti sono progettati per fornire una protezione ragionevole contro interferenze dannose quando l'apparecchiatura viene utilizzata in un ambiente commerciale.

Questa apparecchiatura genera, utilizza e può irradiare energia in radiofrequenza e, se non installata e utilizzata in conformità al manuale di istruzioni, potrebbe causare interferenze dannose alle comunicazioni radio. Il funzionamento di questa apparecchiatura in un'area residenziale può causare interferenze dannose, nel qual caso l'utente sarà tenuto a correggere l'interferenza a proprie spese.

UTILIZZARE CAVI SCHERMATI

Per soddisfare i requisiti FCC di Classe A, tutti i cavi di interfaccia dati e i connettori esterni devono essere opportunamente schermati e collegati a terra. Cavi e connettori corretti sono disponibili presso i rivenditori autorizzati GRAPHTEC o i produttori di computer o periferiche. GRAPHTEC non è responsabile di eventuali interferenze causate dall'utilizzo di cavi e connettori diversi da quelli raccomandati o da modifiche non autorizzate all'apparecchiatura. Le modifiche non autorizzate potrebbero annullare il diritto dell'utente a utilizzare l'apparecchiatura.

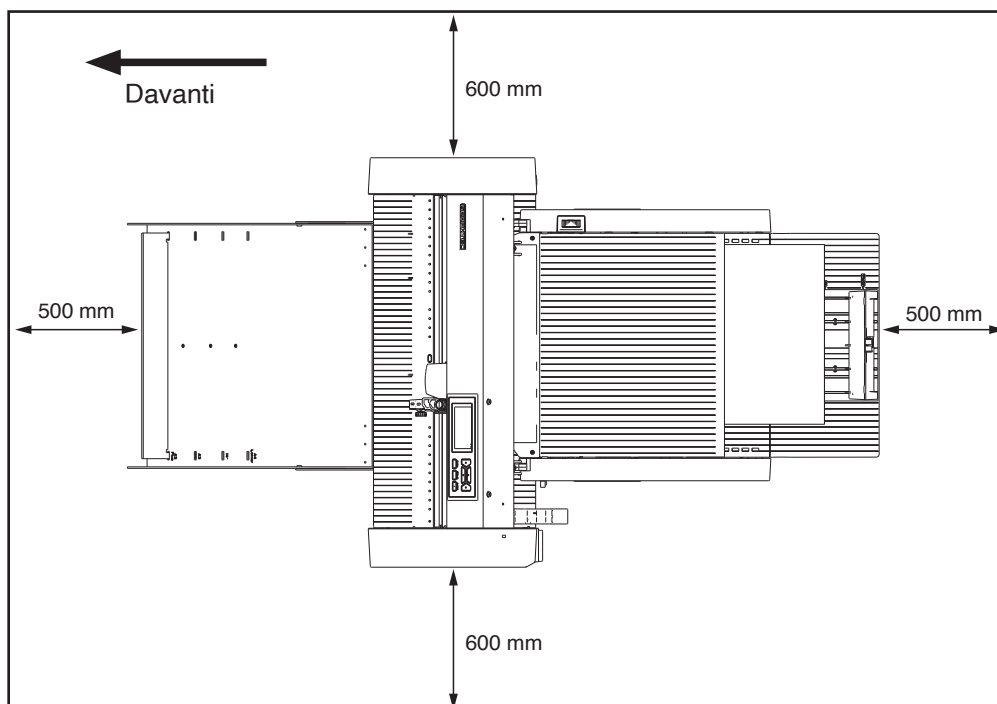
Spazio di installazione

Garantire uno spazio per l'installazione come indicato nell'illustrazione seguente.

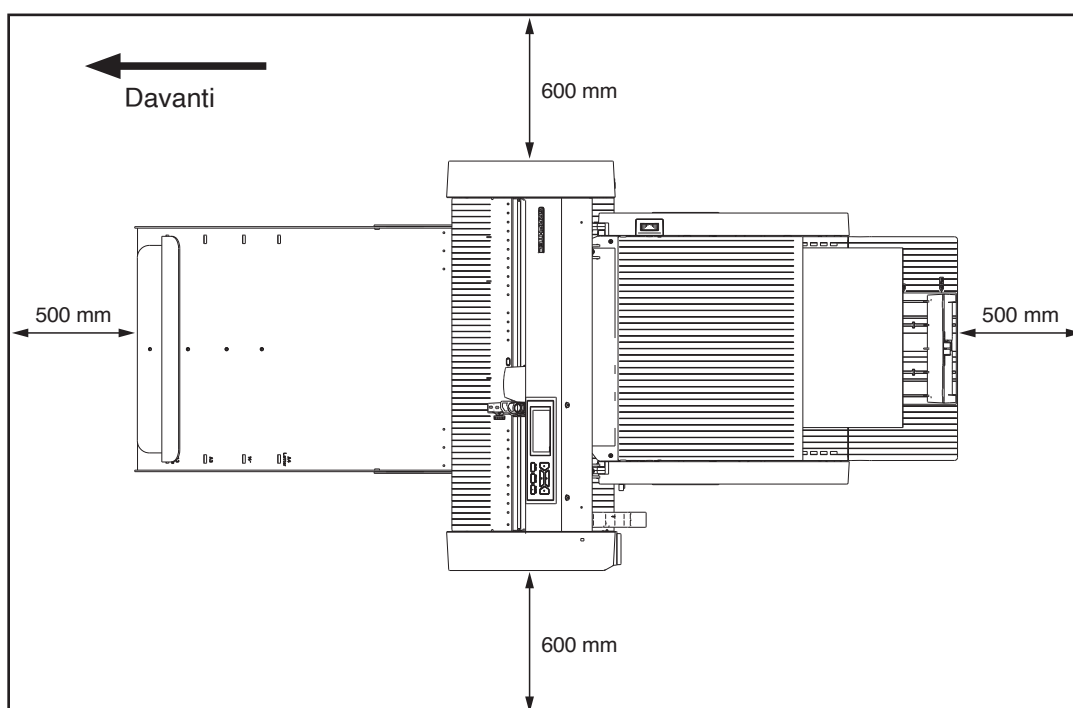
Supplemento

Utilizzare spazio sufficiente per il funzionamento davanti e dietro la macchina.

<Per specifiche a 45 gradi>

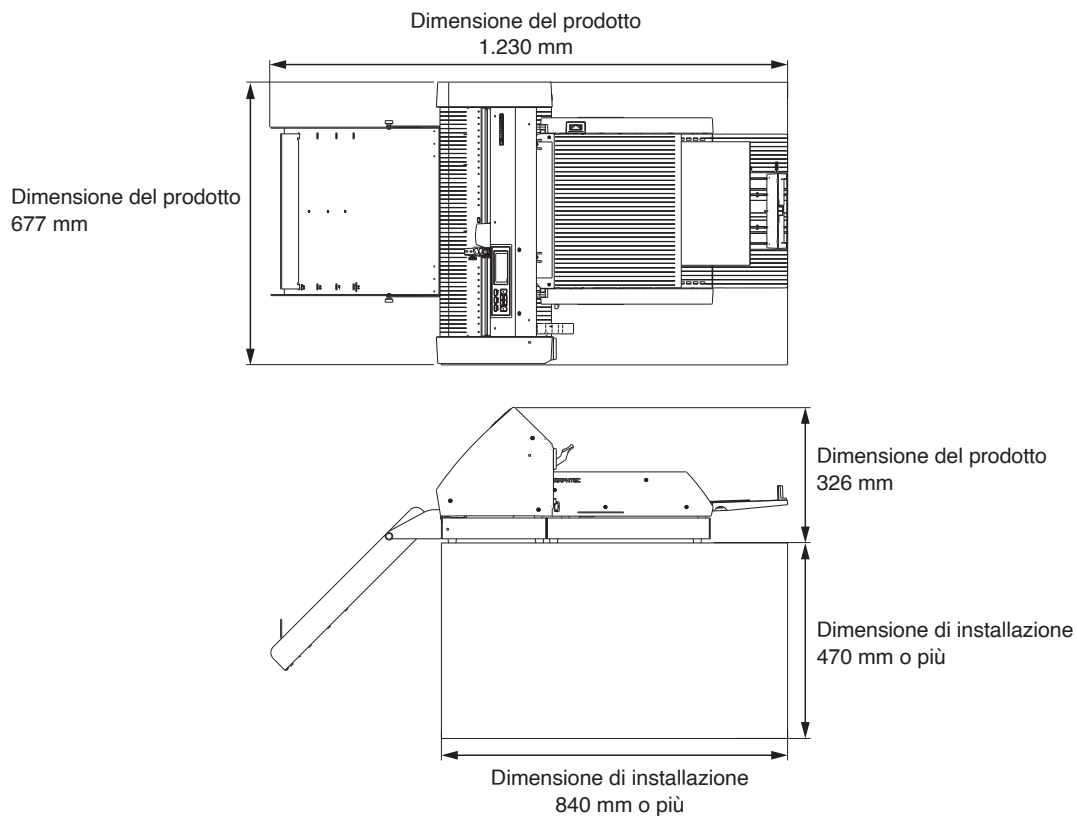


<Per specifiche del piano del tavolo>

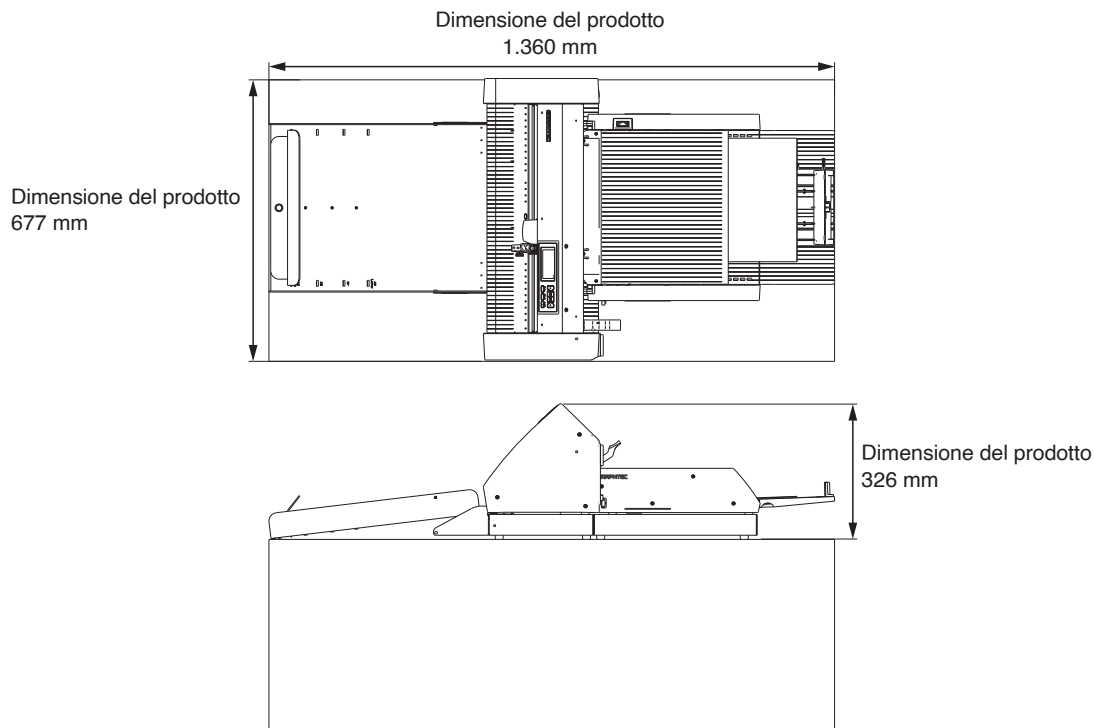


Dimensioni prodotto e dimensioni di installazione

<Per specifiche a 45 gradi>



<Per specifiche del piano del tavolo>



Supplemento

Le dimensioni di installazione (area) quando si installa su un piano del tavolo devono essere maggiori rispetto alle dimensioni del prodotto.

Non esiste un valore specifico consigliato per l'altezza quando si installa su un piano del tavolo.

Contenuti

Prefazione	I
Note sul Manuale	I
Marchi di fabbrica registrati	I
Copyright	I
Dopo l'accensione del plotter	II
Precauzioni per la manipolazione	II
Note sulle specifiche e sugli accessori	III
ATTENZIONE	III
DICHIARAZIONE SULLE INTERFERENZE DA RADIOFREQUENZA DELLA COMMISSIONE FEDERALE PER LE COMUNICAZIONI	III
UTILIZZARE CAVI SCHERMATI	III
Spazio di installazione	IV
Dimensioni prodotto e dimensioni di installazione	V
 Capitolo 1: Riepilogo del prodotto	
1.1 Controllo degli accessori	1-2
Accessori per la scatola di imballaggio di ASF1-30	1-2
Accessori per la scatola di imballaggio del vassoio di uscita della carta	1-2
1.2 Nomenclatura	1-4
1.3 Montaggio	1-5
Come assemblare il vassoio di uscita della carta	1-5
Come configurare il CE8000-40	1-8
Come collegare il CE8000-40	1-9
 Capitolo 2: Come utilizzare ASF1-30	
2.1 Preparazione dei supporti	2-2
Supporti utilizzabili	2-2
Supporti non utilizzabili	2-3
2.2 Caricamento dei supporti	2-4
Procedura per caricare supporti di formato A4 o Letter	2-4
Procedura per caricare supporti di formato A3 o A3 Plus	2-5
2.3 Regolazione della posizione dei rulli di spinta di CE8000-40	2-6
Quando la posizione dei rulli di spinta è A4	2-6
Quando la posizione dei rulli di spinta è A3	2-6
2.4 Regolazione dettagliata della posizione del rullo di spinta di CE8000-40	2-7
2.5 Rimozione di ASF1-30	2-8
 Capitolo 3: Menu dedicato di ASF1-30	
3.1 Specifiche CE8000-40	3-2
Schermata MEDIA SELECTION	3-2
Icona in alto a destra nella schermata PRONTO (indicatore di connessione ASF1-30)	3-2
Menu ASF	3-2
LOAD/EJECT nel QUICK MENU	3-3

ORIGIN nel QUICK MENU	3-4
COPY nel QUICK MENU	3-5
Impostazione velocità di espulsione	3-5
3.2 Specifiche del software in dotazione	3-6
Schermata MODEL SELECTION	3-6
Opzione di creazione del segno di registrazione	3-6
Opzione di posizionamento del primo segno di registrazione	3-7
Opzione per la scansione di due segni di registrazione con quattro segni di registrazione	3-8
Opzione di notifica via email di funzionamento continuo	3-8
Flusso di lavoro di base per il taglio con segni di registrazione	3-9
Flusso di lavoro di base per il taglio con codici a barre	3-9
Flusso di lavoro funzione collegamento dati (Funzionamento continuo con codice a barre)	3-10

Capitolo 4: Risoluzione dei problemi

4.1 Se il supporto è inceppato	4-2
Quando l'avanzamento del supporto si arresta in ASF1-30	4-2
Se il supporto rimane nel CE8000-40.	4-3
4.2 Quando non è possibile alimentare correttamente i supporti	4-4
4.3 Messaggi di errore	4-5

Appendice

A.1 Specifiche principali	A-2
A.2 Struttura del menu	A-3

Capitolo 1: Riepilogo del prodotto

Questo capitolo fornisce una panoramica dell'ASF1-30.

SEZIONE DI QUESTO CAPITOLO

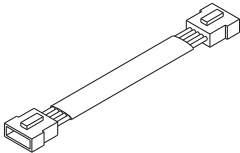
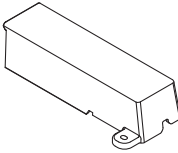
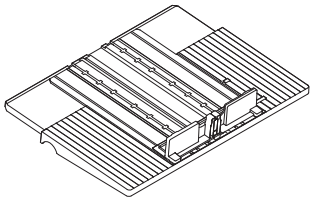
- 1.1 Controllo degli accessori*
- 1.2 Nomenclatura*
- 1.3 Montaggio*

1.1 *Controllo degli accessori*

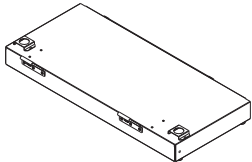
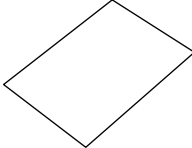
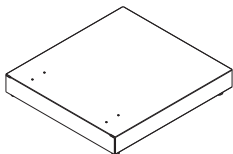
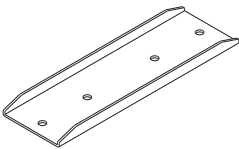
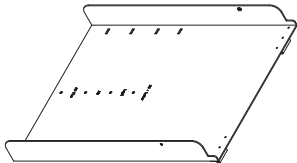
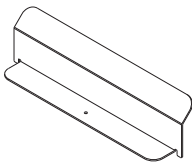
Si prega di controllare che tutti gli accessori siano inclusi.

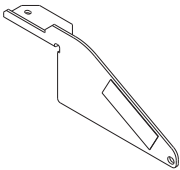
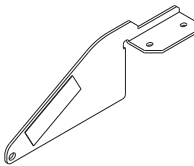
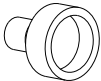
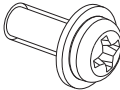
Se noti che mancano degli accessori, contatta immediatamente il distributore presso il quale hai acquistato il prodotto.

Accessori per la scatola di imballaggio di ASF1-30

Voce	Qtà	Voce	Qtà
Cavo di collegamento 	1 pezzo.	Copertura del cavo 	1 pezzo.
Vassoio di estensione 	1 pezzo.		

Accessori per la scatola di imballaggio del vassoio di uscita della carta

Voce	Qtà	Voce	Qtà
Base CE8000 	1 pezzo.	Richiesta di aggiornamenti firmware e software 	1 foglio
Base ASF1-30 	1 pezzo.	Parti di collegamento della base 	2 pezzi.
Vassoio di uscita della carta 	1 pezzo.	Fermo multimediale 	1 pezzo.

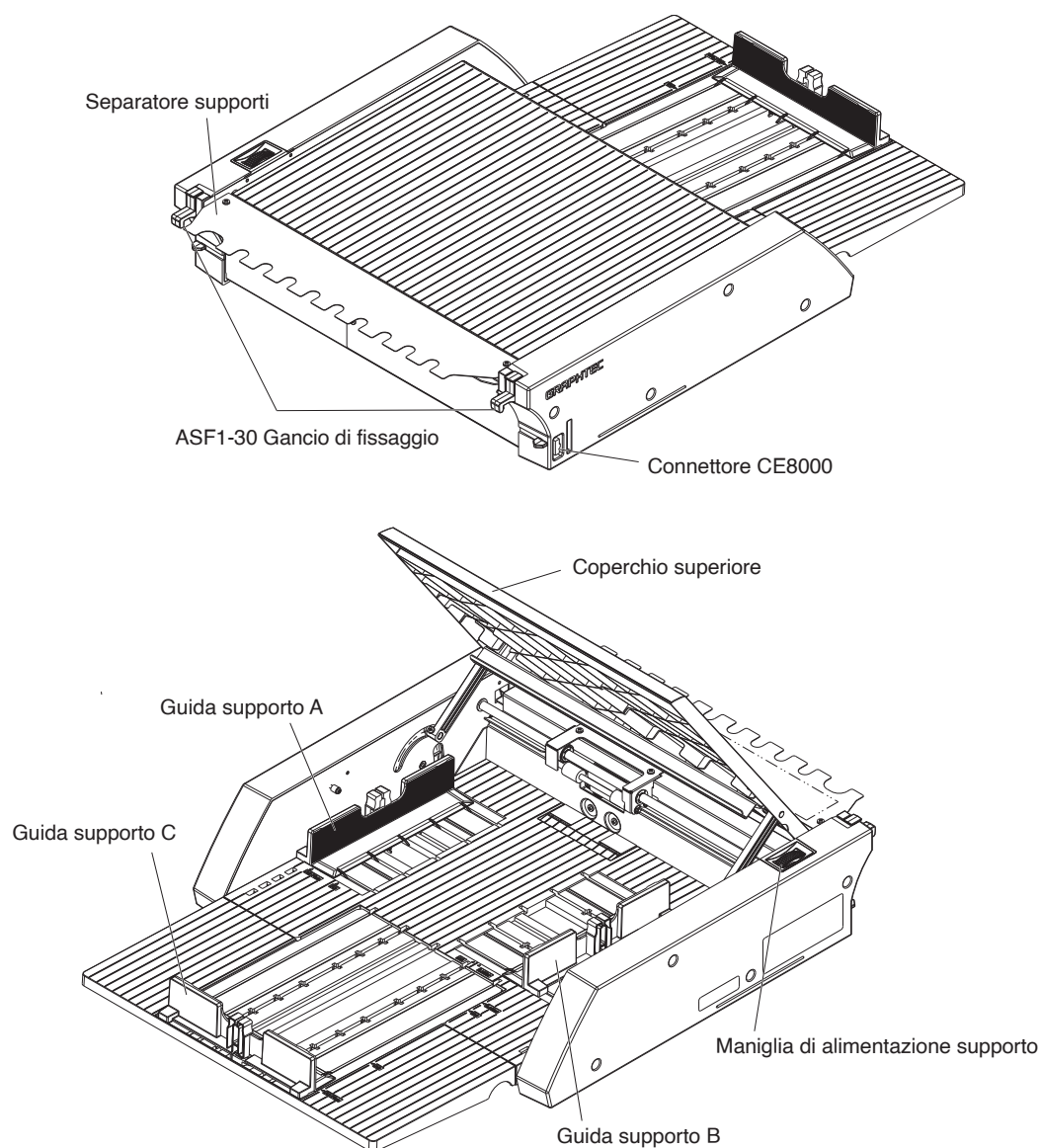
Voce	Qtà	Voce	Qtà
Staffa fissaggio vassoio (A) 	1 pezzo.	Staffa fissaggio vassoio (B) 	1 pezzo.
Vite A 	3 pezzi.	Vite B 	12 pezzi.

* Inoltre, potrebbero essere allegate altre informazioni.

* Gli accessori potrebbero variare a seconda della regione di vendita.

Per maggiori dettagli, contattare il distributore da cui è stato acquistato il prodotto.

1.2 Nomenclatura



ASF1-30 Ganci di fissaggio.....Questo è un gancio per fissare ASF1-30 e CE8000-40.

Connettore CE8000.....Questo è il connettore per collegare ASF1-30 a CE8000-40.

Guida supporto A/B/C.....Questa è una guida di regolazione che si adatta alla larghezza e alla lunghezza del supporto che si sta caricando.

Maniglia di alimentazione supporto

.....Una maniglia per l'alimentazione manuale del supporto o per l'alimentazione del supporto che si è fermato a metà.

Coperchio superioreQuesto si apre e si chiude quando si alimenta o si rimuove il supporto.

Separatore supporti.....Questa è la parte che alimenta il supporto a CE8000-40.

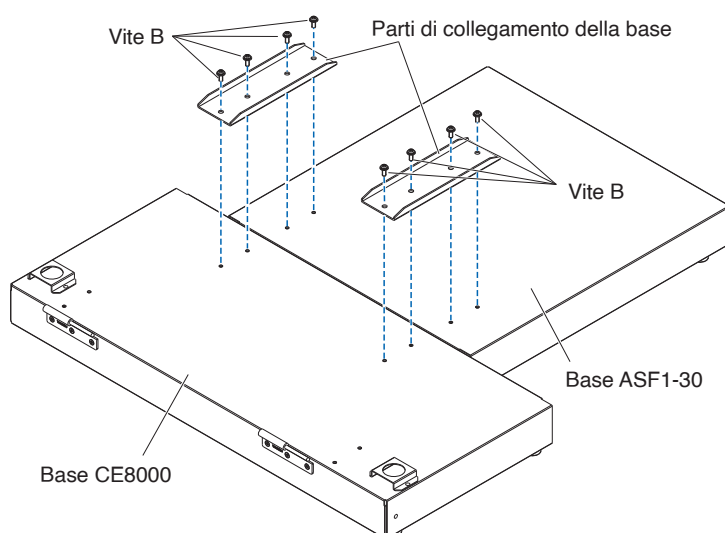
1.3 Montaggio

Come assemblare il vassoio di uscita della carta

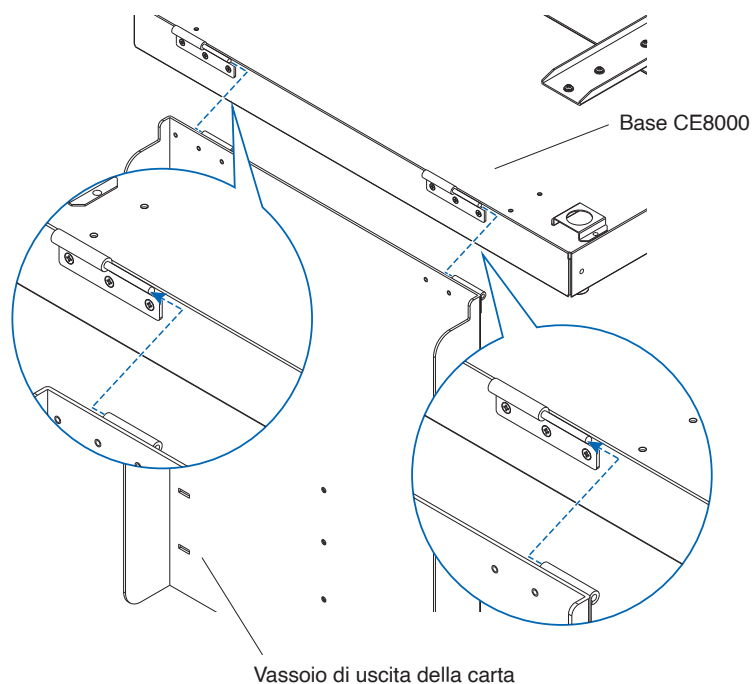
Cosa devi preparare

- Cacciavite Phillips (n. 2)

1. Utilizzando un cacciavite a croce, fissare la base CE8000 alla base ASF1-30 con le due parti di collegamento della base e otto viti B.



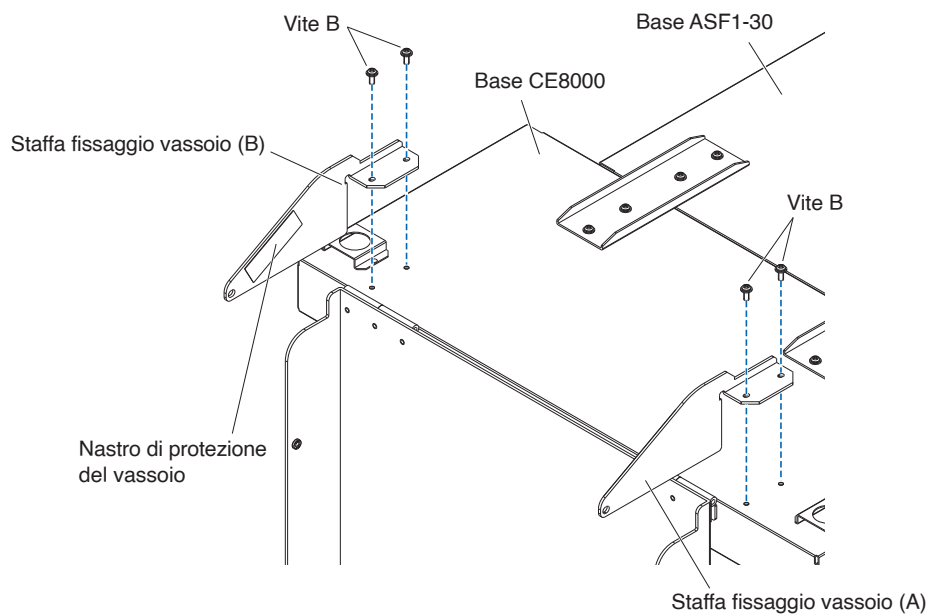
2. Inserire le due cerniere del vassoio di uscita della carta nelle due cerniere della base CE8000. Dopo aver inserito le cerniere, appendere il vassoio di uscita della carta verso il basso.



3. Utilizzare un cacciavite a croce per fissare la staffa di fissaggio del vassoio (A) e la staffa di fissaggio del vassoio (B) con le quattro viti B.
- Dopo aver installato le staffe di fissaggio del vassoio, se si utilizzerà il vassoio di uscita della carta a un'angolazione di 45 gradi, andare al passaggio 4.
- Se lo si utilizzerà su un tavolo, andare al passaggio 5.

Supplemento

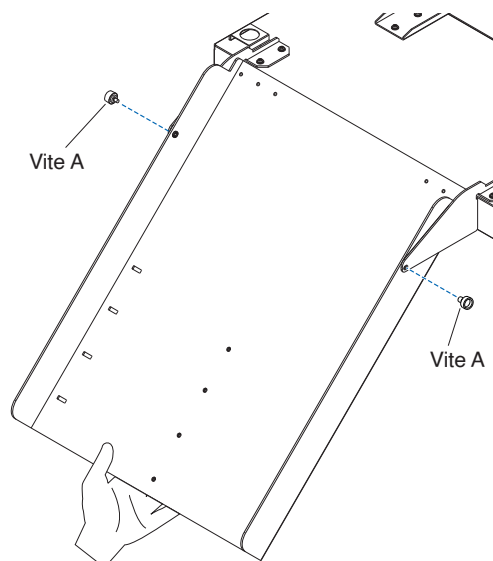
Quando si fissano le staffe di fissaggio del vassoio (A) e (B), assicurarsi che il nastro di protezione del vassoio attaccato alle staffe di fissaggio del vassoio (A) e (B) sia posizionato all'interno prima di fissarle.



4. Quando si utilizza il vassoio di uscita della carta con un'angolazione di 45 gradi.
- Utilizzare le due viti A per fissare il vassoio di uscita della carta, sostenendolo con le mani.
- Il vassoio di uscita può essere esteso dal tavolo e utilizzato come rampa.

Supplemento

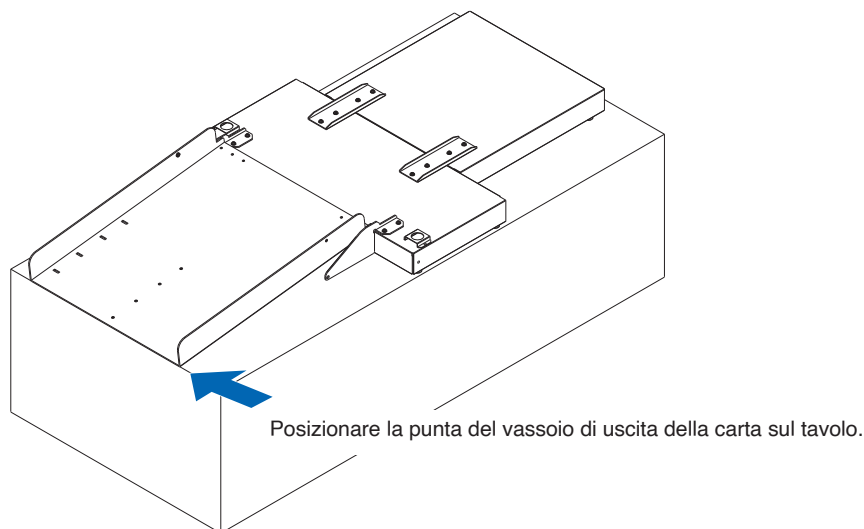
- Si consiglia di utilizzare il vassoio di uscita con un angolo fisso di 45 gradi.
- Il supporto potrebbe sporgere dal vassoio di uscita della carta se è arricciato o rigido. In tal caso, impostare la velocità di espulsione di CE8000-40 su [LENTA].



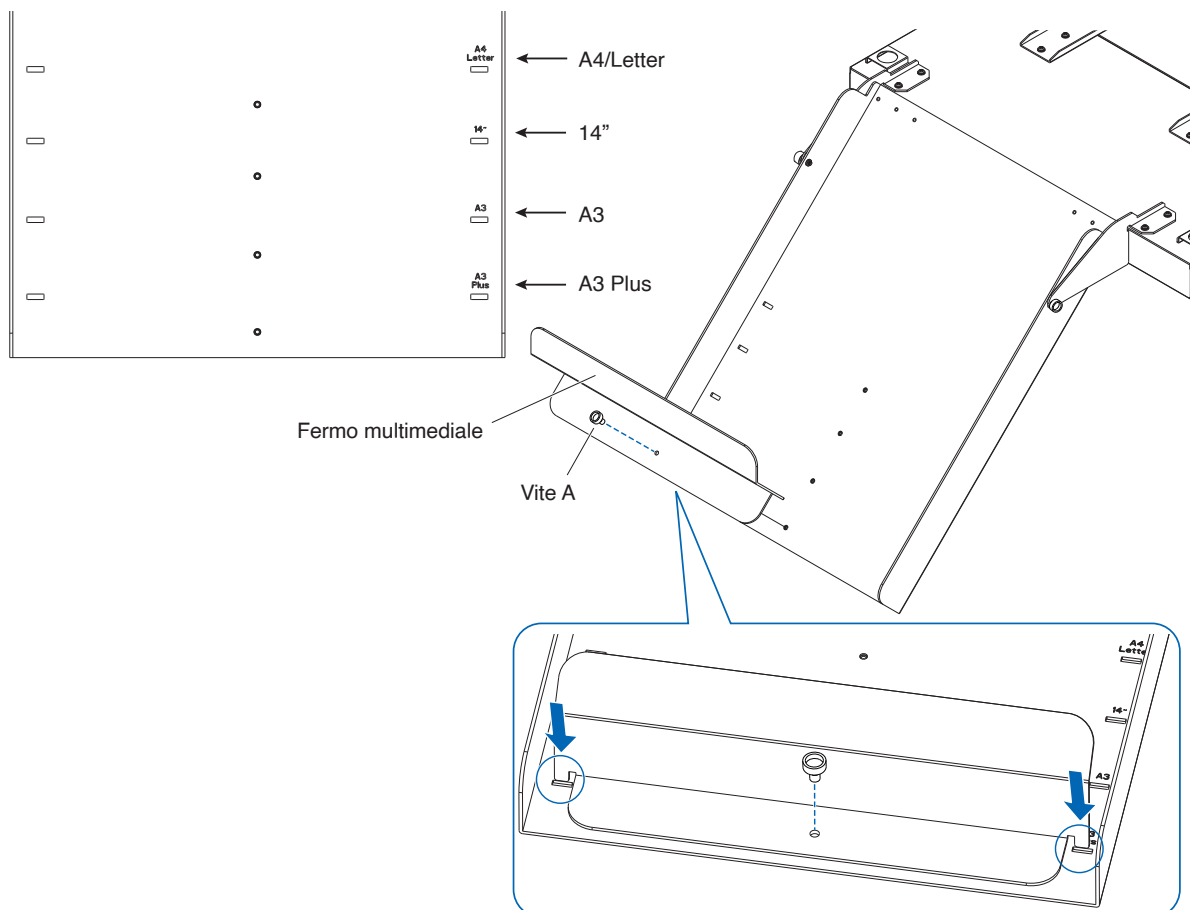
5. Quando si utilizza il vassoio di uscita della carta su un tavolo.
Il vassoio di uscita può essere posizionato e utilizzato su un tavolo.

Supplemento

Le proprietà del supporto e l'elettricità statica possono influenzare l'espulsione del supporto.
In questi casi, si consiglia di utilizzarlo con un angolo fisso di 45 gradi.

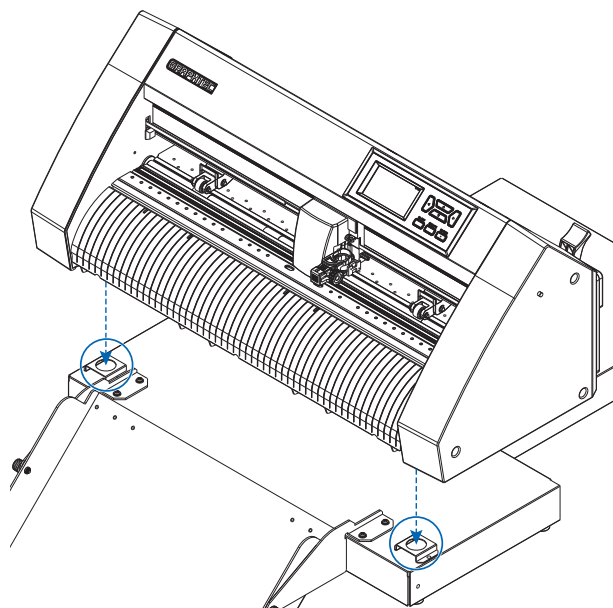
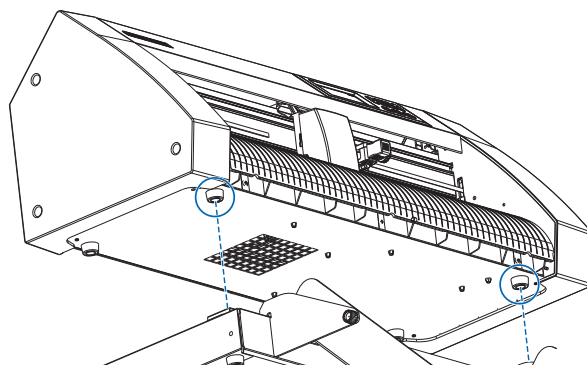


6. Fissare il fermo multimediale.
Il formato del supporto è elencato sul vassoio di uscita della carta; inserire le sporgenze sinistra e destra del fermo multimediale in base al formato del supporto da utilizzare nelle tacche sul vassoio di uscita della carta e fissarlo con la vite A.

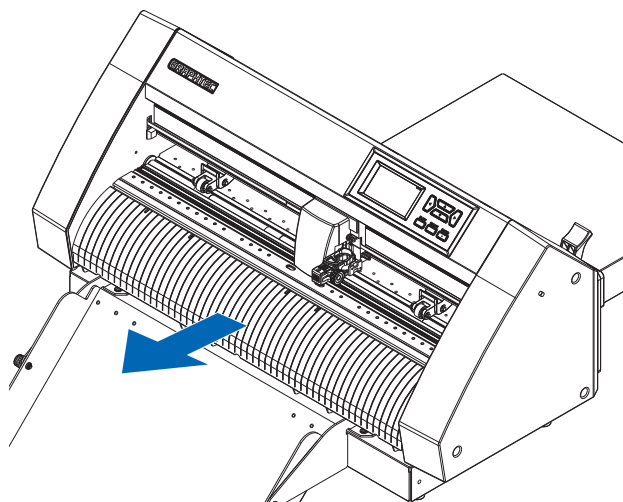


Come configurare il CE8000-40

1. Inserire i piedini del CE8000-40 nei fori di posizionamento sulla base del CE8000.



2. Dopo aver installato il CE8000-40, premere il CE8000-40 nella direzione della freccia nella figura sottostante.



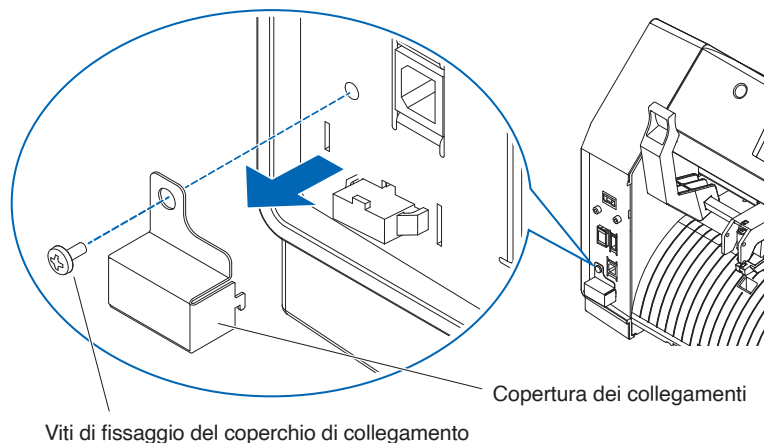
Come collegare il CE8000-40

Verificare che l'interruttore di alimentazione della CE8000-40 sia spento (il lato "O" sia premuto).

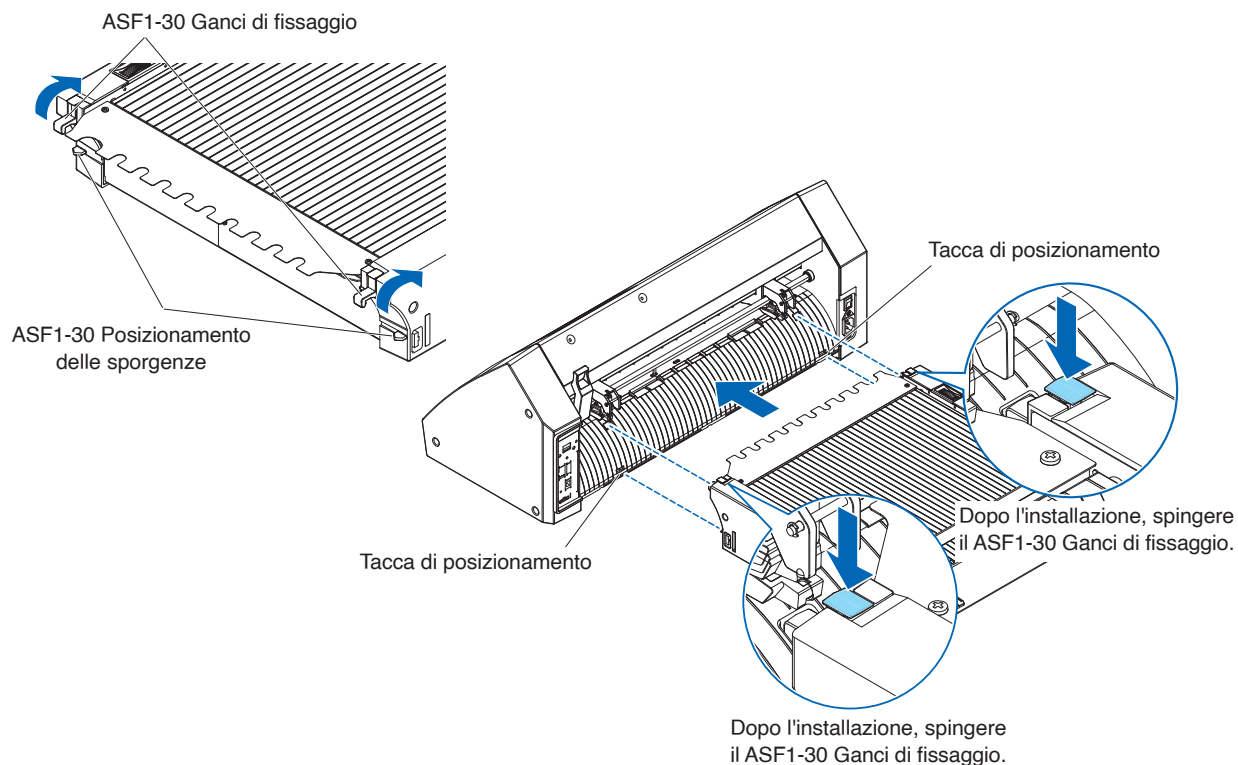
1. Utilizzare un cacciavite a croce per rimuovere le viti di montaggio del coperchio di collegamento ASF1-30, quindi rimuovere il coperchio di collegamento ASF1-30.

Supplemento

- Prepara il tuo cacciavite Phillips.
- La vite di fissaggio del coperchio di collegamento verrà utilizzata nuovamente nel passaggio 4.
- Conservare il coperchio di collegamento rimosso in un luogo sicuro.



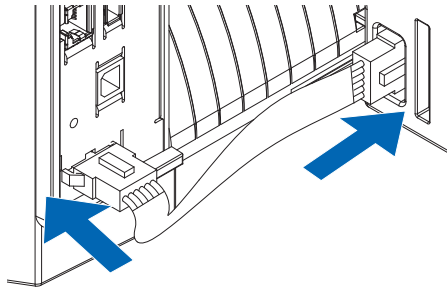
2. Installare ASF1-30.
Sollevare il ASF1-30 Ganci di fissaggio, inserire le ASF1-30 Posizionamento delle sporgenze nel CE8000-40, quindi spingere il ASF1-30 Ganci di fissaggio dall'alto.



3. Collegare il cavo di collegamento.

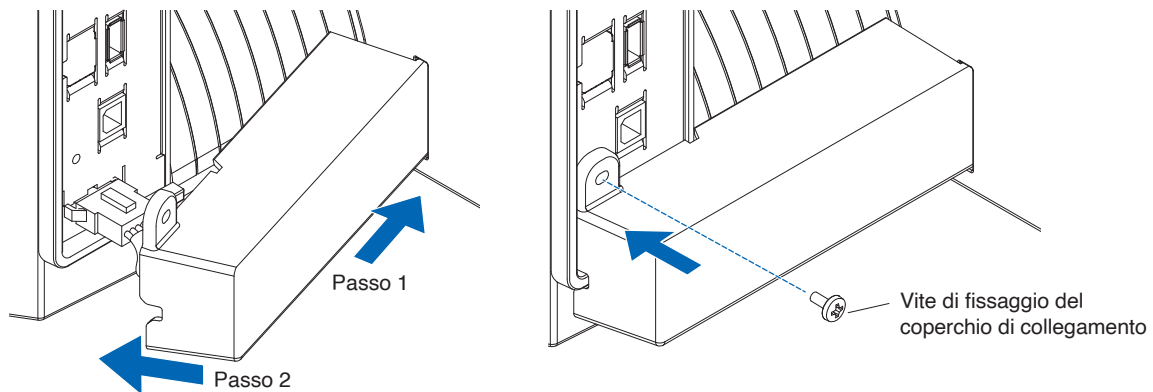
Supplemento

Le forme di entrambi i connettori sul cavo del connettore sono le stesse, può essere collegato sia al CE8000-40 che all'ASF1-30.



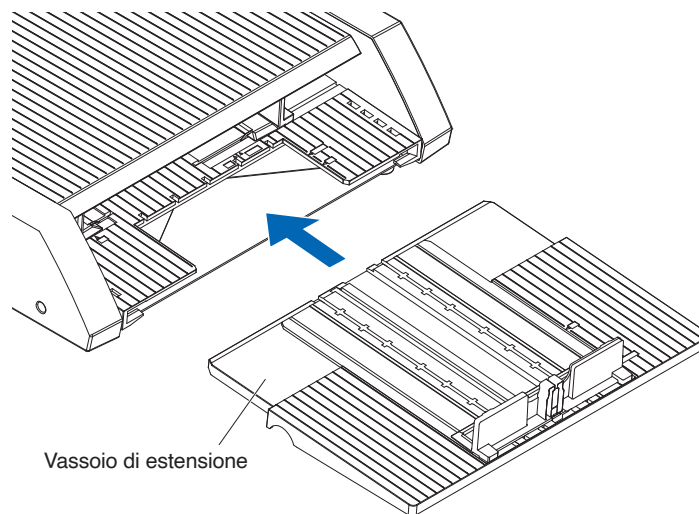
4. Fissare il copricavo.

Inserire il coperchio del cavo nella tacca sull'ASF1-30 e fissarlo al CE8000-40 utilizzando la vite di fissaggio del coperchio di collegamento.



5. Inserire il vassoio di estensione.

Quando si inserisce il vassoio di estensione, assicurarsi che non ci sia nulla sotto il vassoio di estensione. Se c'è qualcosa sotto il vassoio di estensione, il supporto non verrà alimentato correttamente.



Capitolo 2: Come utilizzare ASF1-30

In questo capitolo viene descritto come utilizzare ASF1-30.

SEZIONE DI QUESTO CAPITOLO

- 2.1 Preparazione dei supporti*
- 2.2 Caricamento dei supporti*
- 2.3 Regolazione della posizione dei rulli di spinta di CE8000-40*
- 2.4 Regolazione dettagliata della posizione del rullo di spinta di CE8000-40*
- 2.5 Rimozione di ASF1-30*

2.1 Preparazione dei supporti

Supporti utilizzabili

Per ASF1-30 sono disponibili i seguenti supporti.

- Supporti a fogli per stampanti laser (spessore da 0,15 a 0,23 mm)

Supplemento

Il numero massimo di supporti caricabili è 150 fogli, oppure l'altezza massima di impilamento è fino a 30 mm.

Per ASF1-30 sono disponibili le seguenti dimensioni dei supporti:

- A3 Plus (329 x 483 mm)
- A3
- A4
- Letter

Supplemento

Possono essere caricati anche supporti di dimensioni diverse da quelle sopra elencate, ma le posizioni delle guide supporti e dei rulli di spinta non sono coperte dalla garanzia.

ATTENZIONE

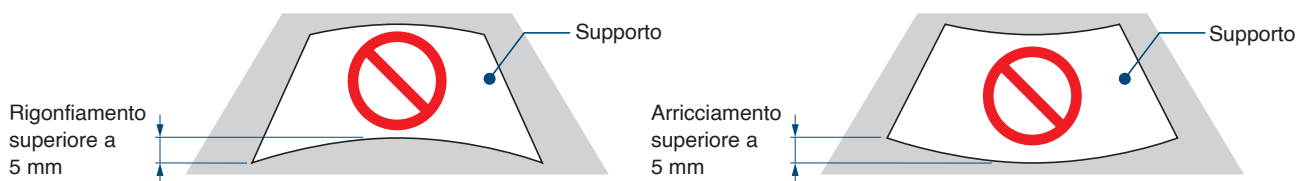
- Quando si utilizza ASF1-30, il tappetino di taglio non può essere utilizzato.
- Se il supporto si carica con elettricità statica, il rumore di alimentazione del supporto potrebbe aumentare o il supporto potrebbe non essere alimentato correttamente. Aprire bene a ventaglio il supporto prima di caricarlo. I supporti che diventano facilmente carichi durante il processo di stampa possono causare problemi di alimentazione dei supporti.
- Se i bordi del supporto non sono allineati correttamente, i segni di registrazione potrebbero non essere sottoposti a scansione. Assicurarsi di allineare ordinatamente i bordi del supporto prima di caricarlo.
- Se si utilizzano supporti arricciati, arrotolarli nella direzione opposta per appiattirli prima di caricarli.
- A seconda del tipo di stampante o di supporto, potrebbe verificarsi arricciamento durante la stampa. In questo caso, stampare alimentando manualmente un foglio alla volta.
- Caricare sempre i supporti verticalmente. Non mescolare supporti di materiali o formati diversi.
- Il numero massimo di supporti caricabili è 150 fogli, oppure l'altezza massima di impilamento è fino a 30 mm.
- Il supporto assorbe e rilascia umidità ripetutamente a seconda dell'umidità. L'assorbimento dell'umidità può causare l'arricciamento del supporto e sporcarlo di polvere, quindi quando non viene utilizzato, riporlo nel pacchetto e conservarlo lontano da temperature elevate, umidità elevata e luce diretta del sole.
- Non utilizzare supporti la cui superficie è stata trattata per la stampa a getto d'inchiostro su entrambi i lati. La sporcizia potrebbe accumularsi sui rulli, causando problemi di alimentazione del supporto. Pulire i rulli se si sporcano.

Supporti non utilizzabili

I seguenti supporti non sono disponibili per ASF1-30.

- Supporti piegati/arricciati/con grinze
- Supporti bagnati
- Supporti troppo sottili (spessore inferiore a 0,15 mm)
- Supporti troppo spessi (spessore 0,23 mm o più)
- Supporti soggetti a elettricità statica
- Supporti con superficie adesiva
- Supporti perforati
- Supporti con glitter sulla superficie
- Supporti pre-tagliati
- Supporti morbidi, privi di tensione

Es.: esempi di supporti con rigonfiamento o arricciamento



2.2 Caricamento dei supporti

Procedura per caricare supporti di formato A4 o Letter

1. Aprire il coperchio superiore.
2. Spostare le guide del supporto A, B e C nelle direzioni indicate dalle frecce blu.

Supplemento

Spostare la guida supporto A fino al bordo fino in fondo.

3. Allineare il supporto alla guida carta A e caricarlo con decisione finché non tocca la parte posteriore.

Supplemento

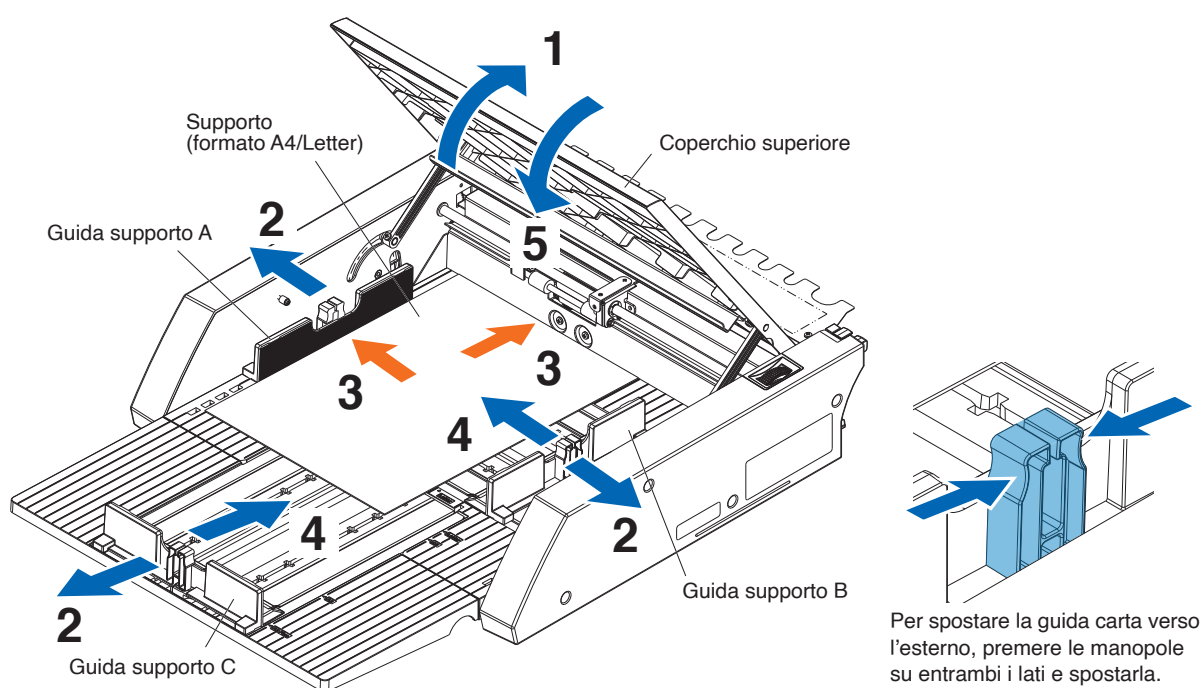
Aprire bene a ventaglio il supporto prima di caricarlo.

4. Regolare le guide carta B e C per adattarle al supporto.
5. Chiudere il coperchio superiore.

Supplemento

Se vi è uno spazio tra le guide supporto e il supporto, il supporto viene alimentato a un'angolazione, il che potrebbe causare un taglio scadente.

Impostare ciascuna guida supporto premendola contro il supporto.



Procedura per caricare supporti di formato A3 o A3 Plus

1. Aprire il coperchio superiore.
2. Spostare le guide del supporto A, B e C nelle direzioni indicate dalle frecce blu.

Supplemento

Spostare la guida supporto B fino al bordo fino in fondo.

3. Allineare il supporto alla guida carta B e caricarlo con decisione finché non tocca la parte posteriore.

Supplemento

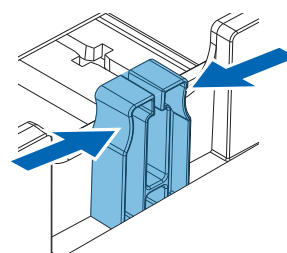
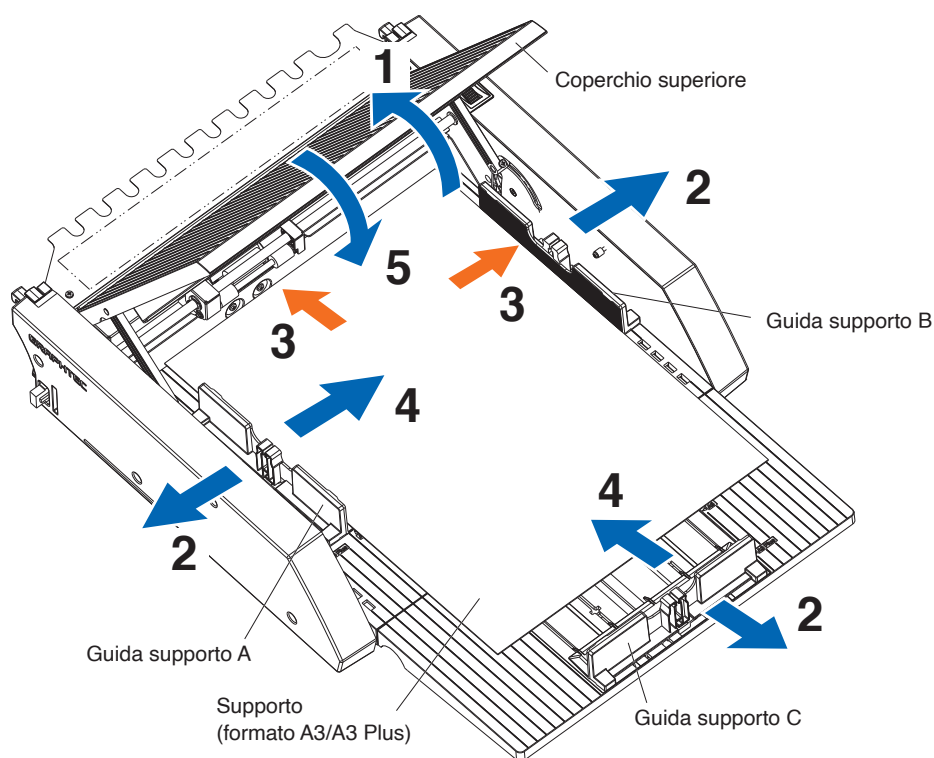
Aprire bene a ventaglio il supporto prima di caricarlo.

4. Regolare le guide carta A e C per adattarle al supporto.
5. Chiudere il coperchio superiore.

Supplemento

Se vi è uno spazio tra le guide supporto e il supporto, il supporto viene alimentato a un'angolazione, il che potrebbe causare un taglio scadente.

Impostare ciascuna guida supporto premendola contro il supporto.



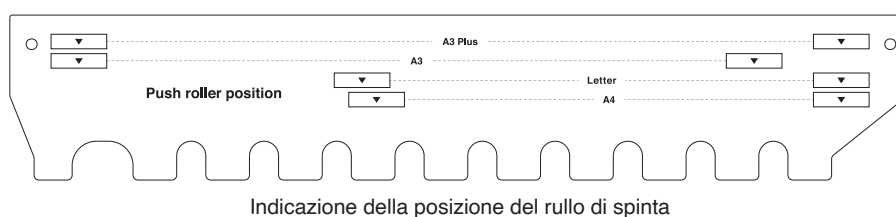
Per spostare la guida carta verso l'esterno, premere le manopole su entrambi i lati e spostarla.

2.3 *Regolazione della posizione dei rulli di spinta di CE8000-40*

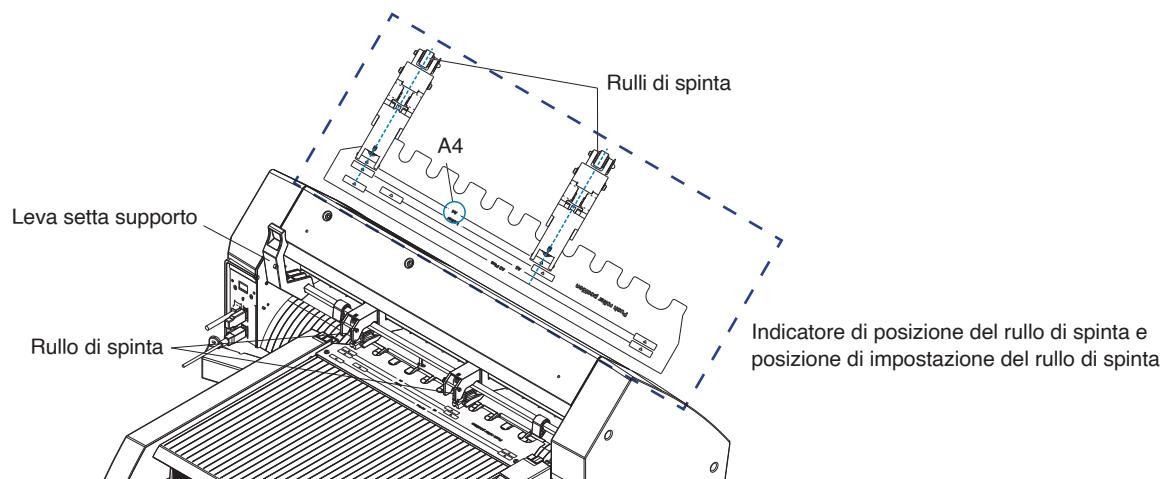
Abbassare la leva setta supporto di CE8000-40 e regolare la posizione dei rulli di spinta di CE8000-40 per adattarla all'indicazione della posizione dei rulli di spinta di ASF1-30.

Supplemento

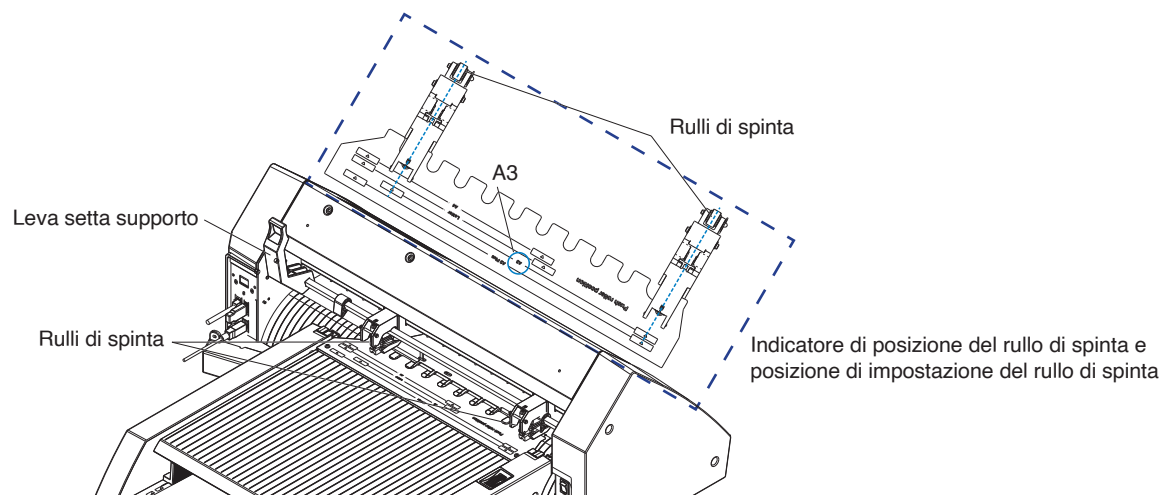
Per informazioni sul funzionamento della leva setta supporto e per regolare la posizione dei rulli di spinta per CE8000-40, fare riferimento al Manuale utente della serie CE8000.



Quando la posizione dei rulli di spinta è A4



Quando la posizione dei rulli di spinta è A3



2.4 Regolazione dettagliata della posizione del rullo di spinta di CE8000-40

Se il supporto viene alimentato con un'angolazione a causa della morbidezza o di altri fattori, e i segni di registrazione non possono essere sottoposti a scansione, regolare la posizione dei rulli di spinta in base ai seguenti passaggi.

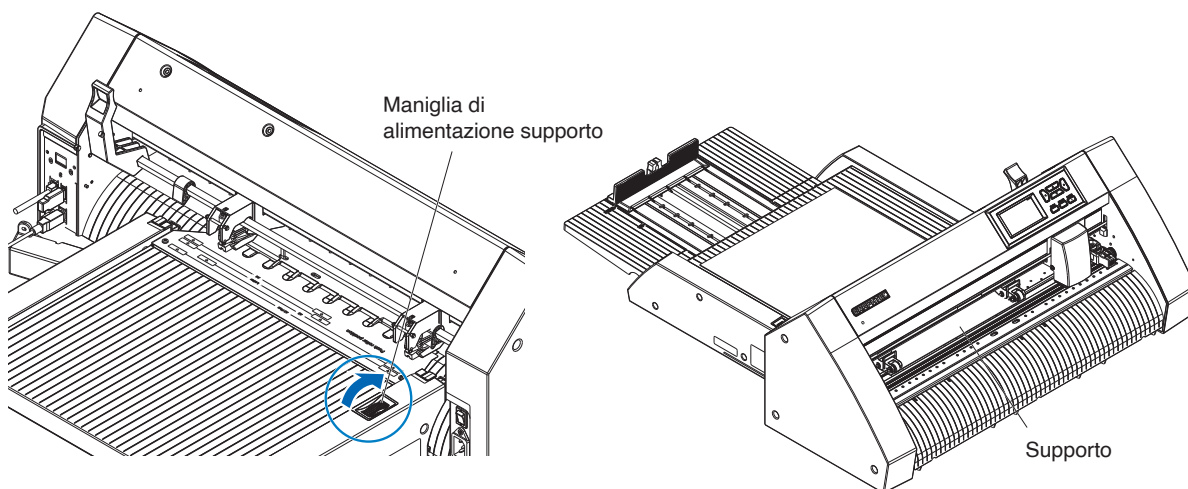
Supplemento

- Per ASF1-30, si consiglia una dimensione del segno di registrazione di 15 mm o superiore.
- Per istruzioni sul funzionamento della leva setta supporto e su come regolare la posizione dei rulli di spinta per CE8000-40, fare riferimento al Manuale utente della serie CE8000.

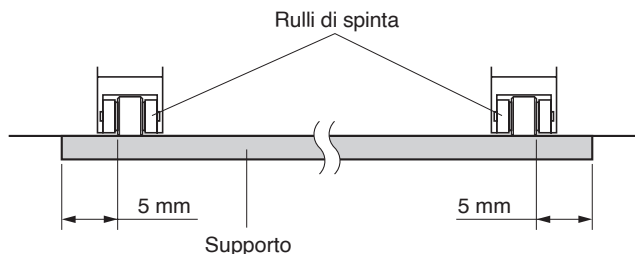
1. Con la leva setta supporto di CE8000-40 abbassata, ruotare la maniglia di alimentazione supporto di ASF1-30 nella direzione della freccia per alimentare il supporto in CE8000-40.

Supplemento

- Inserire il supporto fino a quando non si trova sotto i rulli di spinta.
Se il supporto viene spinto troppo all'interno, viene alimentato con un'angolazione e non è possibile regolare correttamente la posizione dei rulli di spinta.
- La maniglia di alimentazione supporto ruota solo in questa direzione.



2. Regolare la posizione del rullo di spinta in modo che la distanza tra il bordo del supporto e il bordo del rullo di spinta sia di 5 mm.



3. Dopo aver regolato la posizione del rullo di spinta, ruotare la maniglia di alimentazione supporto per espellere il supporto.

Supplemento

Oltre ad alimentare il supporto utilizzando la maniglia di alimentazione supporto, è anche possibile utilizzare le funzioni di alimentazione ed espulsione supporti per caricare, espellere e regolare il supporto. Per i dettagli, vedere "3.1 Specifiche CE8000-40" – "LOAD/EJECT in QUICK MENU".

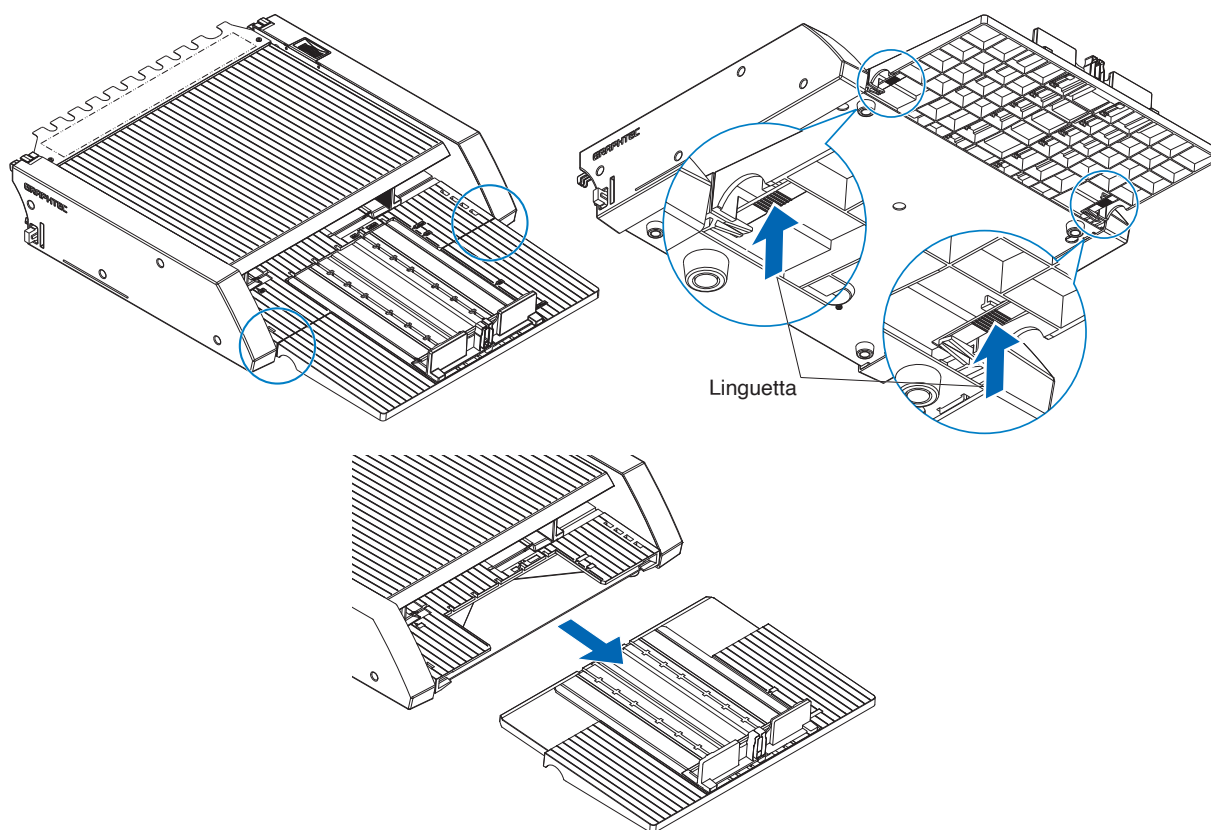
2.5 Rimozione di ASF1-30

Assicurarsi che l'interruttore di alimentazione di CE8000-40 sia spento (sul lato "O").

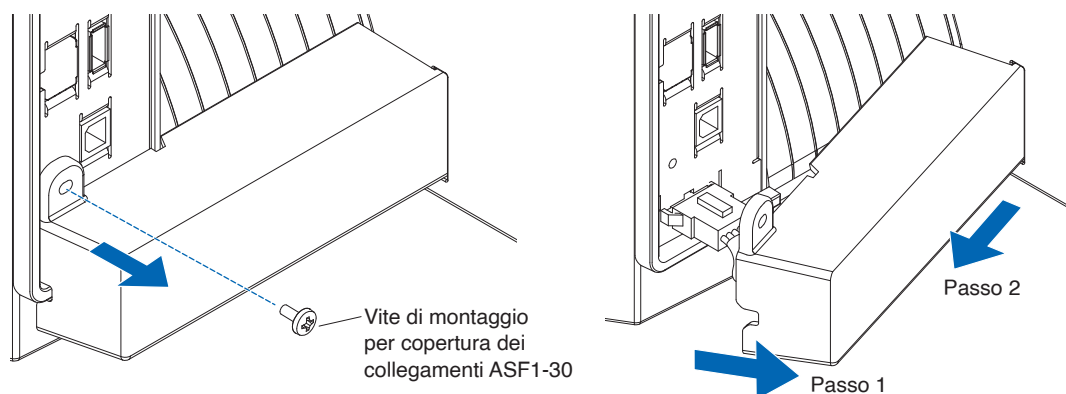
1. Premere la linguetta sul vassoio di estensione per sbloccarlo, quindi estrarre il vassoio di estensione.

⚠ ATTENZIONE

Assicurarsi di sbloccare la linguetta prima di estrarlo. L'uso di una forza eccessiva potrebbe causare danni.



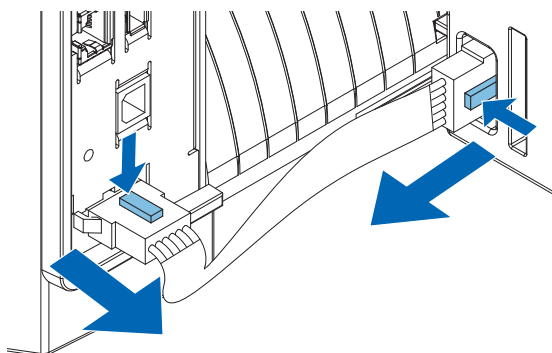
2. Rimuovere la copertura del cavo.
Rimuovere le viti di montaggio della copertura dei collegamenti di ASF1-30 e rimuovere la copertura del cavo.



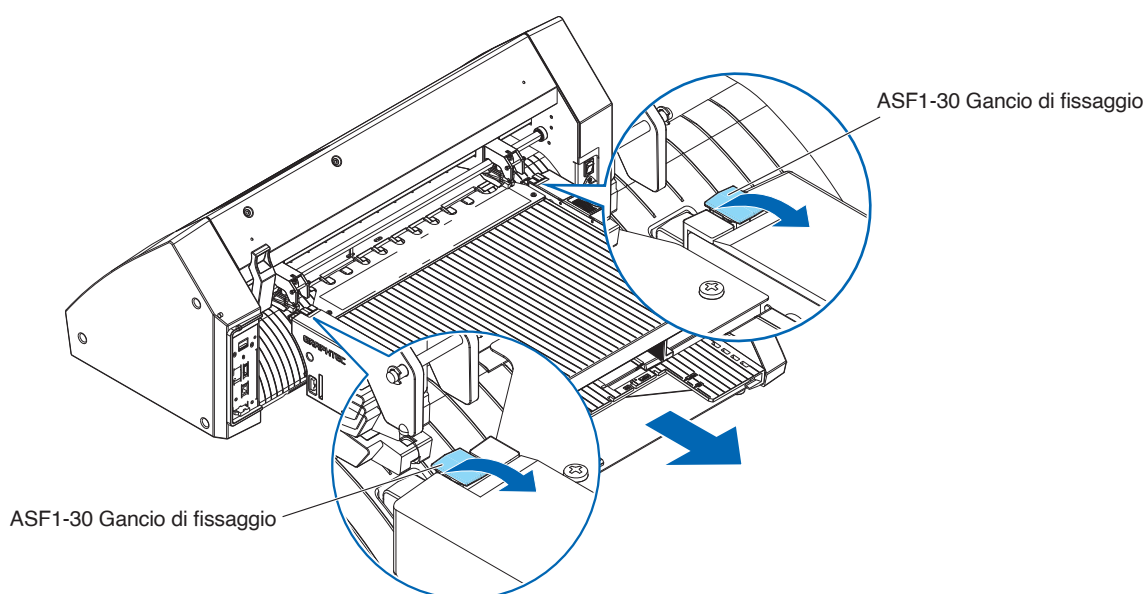
3. Rimuovere il cavo di collegamento.

! ATTENZIONE

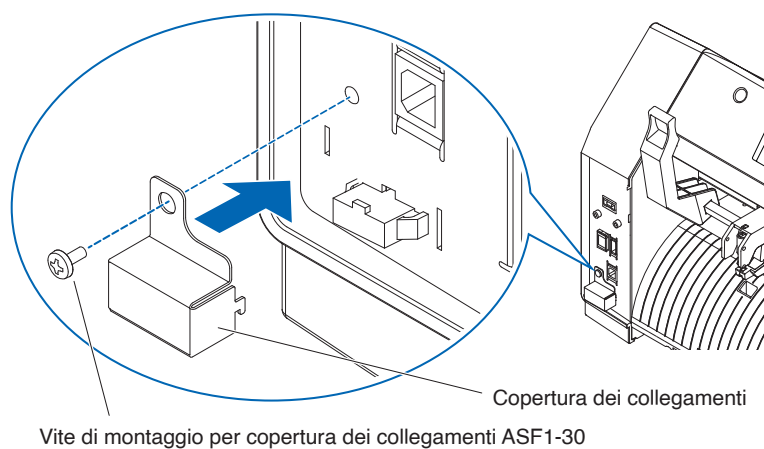
Assicurarsi di sbloccare il connettore prima di estrarlo. Estraendolo forzatamente si potrebbero causare danni.



4. Sollevare il gancio di fissaggio di ASF1-30, quindi rimuovere ASF1-30 verso la parte posteriore.



5. Utilizzare un cacciavite a croce per installare la copertura dei collegamenti ASF1-30.



Capitolo 3: Menu dedicato di ASF1-30

Questo capitolo descrive il menu dedicato visualizzato quando ASF1-30 è collegato.

SEZIONE DI QUESTO CAPITOLO

3.1 Specifiche CE8000-40

3.2 Specifiche del software in dotazione

3.1 Specifiche CE8000-40

Quando è collegato un ASF1-30, le funzioni dedicate di ASF1-30 vengono visualizzate sul pannello touch di CE8000-40 e alcune funzioni di CE8000-40 sono limitate.

Questa sezione illustra il menu dedicato di ASF1-30.

Per informazioni sul menu comune CE8000-40, fare riferimento al Manuale utente della serie CE8000.

Schermata MEDIA SELECTION

Selezionare [FOGLIO] quando si caricano supporti in fogli.

[FOGLIO] viene visualizzato quando il supporto è caricato in CE8000-40.

Selezionare [ASF] quando si alimentano i supporti da ASF1-30.

SELEZIONA	
ROTOLO-1	ROTOLO-2
FRONT EDGE	CURRENT POSI.
FOGLIO	

SELEZIONA	
ROTOLO-1	ROTOLO-2
FRONT EDGE	CURRENT POSI.
ASF	

Supplemento

- Quando è collegato ASF1-30, [ROTOLO-1] e [ROTOLO-2] non sono disponibili.
- [ASF] viene visualizzato quando il supporto è caricato in CE8000-40.

Icona in alto a destra nella schermata PRONTO (indicatore di connessione ASF1-30)

Quando ASF1-30 è collegato, l'icona [ASF] viene visualizzata nell'angolo in alto a destra della schermata HOME.



Supplemento

Se l'icona [ASF] non viene visualizzata, controllare se ci sono problemi con il collegamento tra CE8000-40 e ASF1-30.

Menu ASF

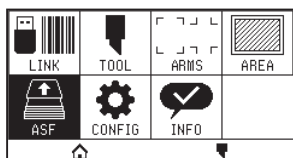
Quando ASF1-30 è collegato, il menu [ASF] viene visualizzato sulla schermata MENU.

Funzionamento

1. Premere l'icona [≡].



- Viene visualizzato il menu [ASF].



Supplemento

L'icona [MEDIA] viene sostituita dall'icona [ASF].

Quando ASF1-30 è collegato, le impostazioni nel menu [MEDIA] non sono disponibili.

LOAD/EJECT nel QUICK MENU

Quando ASF1-30 è collegato, l'icona [LOAD] o l'icona [EJECT] viene visualizzata nel [QUICK MENU].

Supplemento

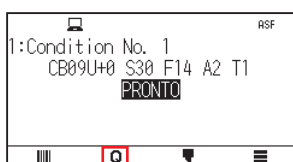
Se non è caricato alcun supporto, viene visualizzata l'icona [LOAD].

Se il supporto è caricato, viene visualizzata l'icona [EJECT].

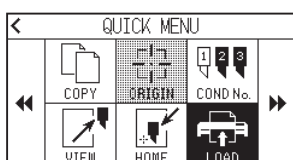
Quando si alimentano supporti da ASF1-30

Funzionamento

- Premere l'icona [Q].



- Premere l'icona [LOAD].



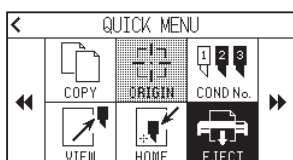
Quando si espelle il supporto che è stato caricato

Funzionamento

- Premere l'icona [Q].



- Premere l'icona [EJECT].



Regolazione dettagliata della posizione del rullo di spinta di CE8000-40

Funzionamento

1. Caricare i supporti bianchi in ASF.

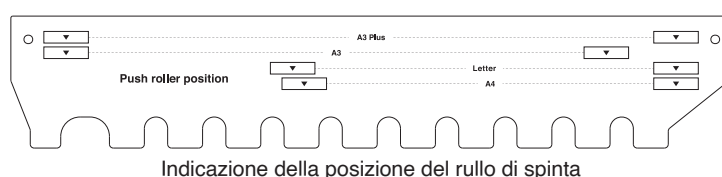


Per i dettagli, fare riferimento a “2.2 Caricamento dei supporti”.

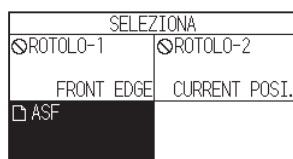
2. Abbassare la leva setta supporto di CE8000-40 e regolare la posizione dei rulli di spinta di CE8000-40 in modo da far corrispondere l'indicazione della posizione dei rulli di spinta di ASF1-30.



Per informazioni sul funzionamento della leva setta supporto e per regolare la posizione dei rulli di spinta di CE8000-40, fare riferimento al Manuale utente della serie CE8000.



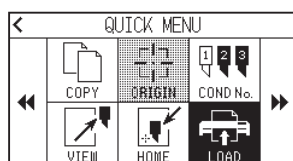
3. Sollevare la leva setta supporto di CE8000-40 e selezionare ASF nella schermata [SELEZIONA].



4. Premere [Q].



5. Premere [LOAD].



6. Premere il tasto POSITION sinistro per spostare il carrello attrezzo in una posizione in cui sia possibile vedere i rulli di spinta.
7. Controllare la posizione dei rulli di spinta.
Se si desidera regolare la posizione dei rulli di spinta, abbassare la leva setta supporto e regolarli.
8. Al termine delle regolazioni, rimuovere il supporto.

ORIGIN nel QUICK MENU

Quando ASF1-30 è collegato, l'icona [ORIGIN] è disabilitata.

COPY nel QUICK MENU

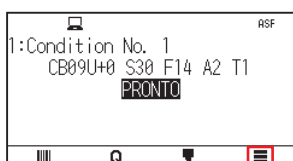
Quando ASF1-30 è collegato, non è possibile cambiare [MODO CAMBIO] nel menu [COPY].
ASF1-30 funziona sempre su [ON].

Impostazione velocità di espulsione

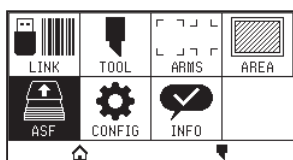
Quando la velocità di espulsione è impostata su [NORMALE], il supporto potrebbe non entrare nel vassoio di uscita della carta a causa della sua arricciatura o rigidità. In questo caso, impostare la velocità di espulsione su [LENTA].

Funzionamento

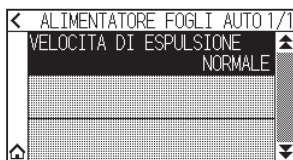
1. Premere l'icona [≡].



2. Premere [ASF].



3. Premere [VELOCITA DI ESPULSIONE].



4. Premere la velocità di espulsione che si desidera utilizzare.



5. Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

3.2 Specifiche del software in dotazione

Quando si seleziona ASF1-30 come modello da collegare, le funzioni dedicate di ASF1-30 vengono visualizzate nel nostro software del plotter di taglio (Cutting Master 5/Graphtec Studio 2).

Questa sezione illustra il menu dedicato di ASF1-30.

Per informazioni sul menu comune di CE8000-40, fare riferimento al Manuale utente del nostro software per il plotter di taglio (Cutting Master 5/Graphtec Studio 2).

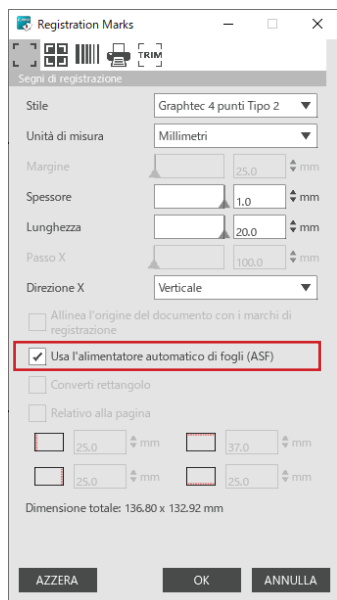
Schermata MODEL SELECTION

Quando si utilizza ASF1-30, selezionare [CE8000-40+ASF1] nel nome del modello.

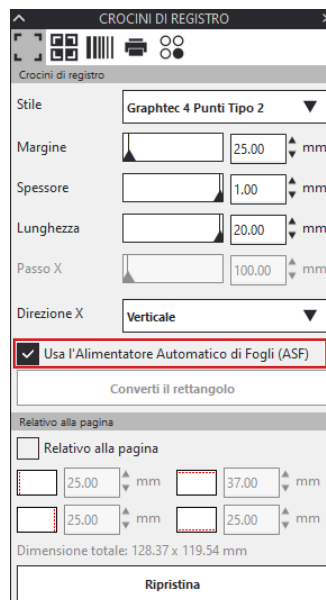
Opzione di creazione del segno di registrazione

Quando si seleziona [Usa l'alimentatore automatico di fogli (ASF)] nella schermata [CROCINI DI REGISTRO (Registration Marks)], le impostazioni per ASF1-30 vengono riflesse sulla schermata.

Ciò può impedire la creazione di segni di registrazione e codici a barre che non possono essere usati con ASF1-30.



Cutting Master 5

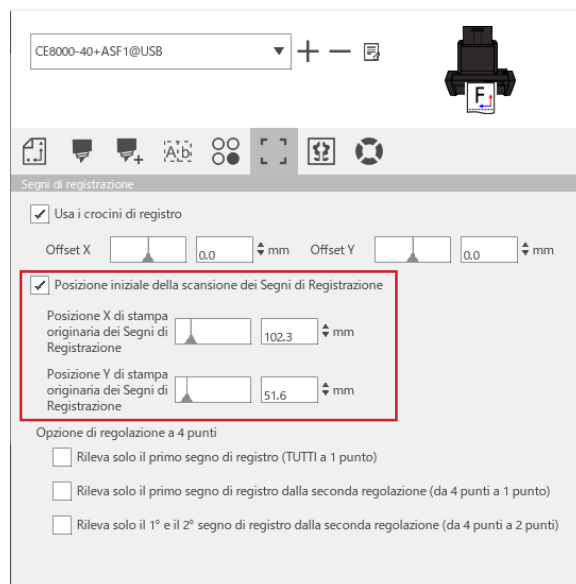


Graphtec Studio 2

Opzione di posizionamento del primo segno di registrazione

Quando si specifica [Posizione iniziale della scansione dei Segni di Registrazione] sulla schermata CUTTING e poi si inizia a tagliare con i segni di registrazione, CE8000-40 si sposta automaticamente alla posizione del primo segno di registrazione e ne esegue la scansione.

La posizione del primo segno di registrazione nel documento di progettazione è impostata come predefinita in [Posizione X (e Y) di stampa originaria dei Segni di Registrazione].



CE8000-40+ASF1@USB

Segni di registrazione

☒ Usa i crocini di registro

Offset X mm Offset Y mm

☒ Posizione iniziale della scansione dei Segni di Registrazione

Posizione X di stampa originaria dei Segni di Registrazione mm

Posizione Y di stampa originaria dei Segni di Registrazione mm

Opzione di regolazione a 4 punti

☐ Rileva solo il primo segno di registro (TUTTI a 1 punto)

☐ Rileva solo il primo segno di registro dalla seconda regolazione (da 4 punti a 1 punto)

☐ Rileva solo il 1° e il 2° segno di registro dalla seconda regolazione (da 4 punti a 2 punti)

Supplemento

Questo funziona presupponendo che i rulli di spinta siano impostati sulle posizioni specificate nel Manuale utente della serie CE8000.

Se la scansione del primo segno di registrazione non riesce, regolare il valore di [Posizione X (e Y) di stampa originaria dei Segni di Registrazione].

Opzione per la scansione di due segni di registrazione con quattro segni di registrazione

Quando si seleziona [Rileva solo il 1° e il 2° segno di registro dalla seconda regolazione (da 4 punti a 2 punti)] nella schermata CUTTING, tutti e quattro i segni di registrazione vengono sottoposti a scansione sul primo foglio e solo due segni di registrazione vengono sottoposti a scansione dal secondo foglio in poi.

La correzione per il primo foglio viene applicata al taglio dal secondo foglio in poi.

Questa funzione viene applicata quando si tagliano ripetutamente gli stessi dati, per esempio nel funzionamento continuo o nella copia da CE8000-40.

CE8000-40+ASF1@USB

Segni di registrazione

☒ Usa i crocini di registro

Offset X mm Offset Y mm

☐ Posizione iniziale della scansione dei Segni di Registrazione

Posizione X di stampa originaria dei Segni di Registrazione mm

Posizione Y di stampa originaria dei Segni di Registrazione mm

Opzione di regolazione a 4 punti

☐ Rileva solo il primo segno di registro (TUTTI a 1 punto)

☐ Rileva solo il primo segno di registro dalla seconda regolazione (da 4 punti a 1 punto)

☒ Rileva solo il 1° e il 2° segno di registro dalla seconda regolazione (da 4 punti a 2 punti)

Opzione di notifica via email di funzionamento continuo

Quando si seleziona [Usa la funzione di notifica email] nella schermata [Impostazioni del Data Link Server], viene inviata una notifica via email all'indirizzo specificato quando il funzionamento continuo che utilizza [Data Link Server] si arresta.

Una email viene inviata se il funzionamento continuo viene messo in pausa perché il supporto si esaurisce o se il funzionamento continuo si interrompe a causa di un errore di scansione del segno di registrazione, ecc.

Impostazioni del Data Link Server

Impostazioni Informazioni su

☒ Usa la funzione di notifica email

Metodo di autenticazione dell'utente Autenticazione SMTP

Account di autenticazione

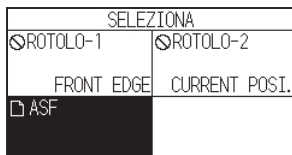
Password di autenticazione

AZZERÀ OK ANNULLA

Flusso di lavoro di base per il taglio con segni di registrazione

Funzionamento

1. Fare riferimento a “Funzionamento con la funzione Codice a barre e Data Link Server” – “Flusso di lavoro di base per i segni di registrazione” nel Manuale utente di Cutting Master 5/Graphtec Studio 2 e procedere fino al “PASSO 3”.
2. Seguire i passaggi riportati di seguito per eseguire il “PASSO 4”.
 - (1) Caricare i supporti stampati in ASF1-30.
 - (2) Sollevare la leva setta supporto.
 - (3) Premere l'icona [ASF].



- (4) Appare la schermata [PRONTO].



- (5) Eseguire le operazioni da “3” in poi in “PASSO 4”.

Supplemento

Quando si desidera tagliare ripetutamente gli stessi dati, specificare il numero di tagli.
Quando si desidera specificare il numero di tagli dal software, impostarlo in [Ripeti il lavoro] nella scheda [Generale].
Quando si desidera specificare il numero di tagli da CE8000-40, impostarlo nella funzione COPY.
Per la funzione COPY di CE8000-40, fare riferimento al Manuale utente della serie CE8000 (4.2 Copia (taglio duplicato) – Quando il modo cambio è ON).
Quando si utilizza la funzione COPY di CE8000-40, impostare il numero di tagli in Cutting Master 5/Graphtec Studio 2 su [1].

Flusso di lavoro di base per il taglio con codici a barre

Non è possibile utilizzare il codice a barre [Standard].

Selezionare il codice a barre [Funzionamento continuo] e impostare [Posizione del codice a barre] su [Solo il bordo anteriore] per utilizzarlo.

Supplemento

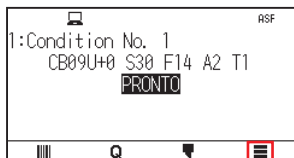
Il codice a barre [Roll Media] è stato rinominato al codice a barre [Funzionamento continuo].

Flusso di lavoro funzione collegamento dati (Funzionamento continuo con codice a barre)

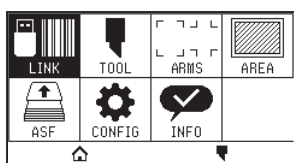
Funzionamento

1. Fare riferimento a “Funzionamento con la funzione Codice a barre e Data Link Server” – “Flusso di lavoro del collegamento dati per il taglio continuo (gestione dati codice a barre)” nel Manuale utente di Cutting Master 5/Graphtec Studio 2 e procedere al “PASSO 5”.
2. Seguire i passaggi riportati di seguito per eseguire il “PASSO 6”.

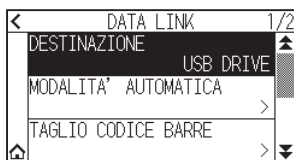
- (1) Premere l'icona [≡].



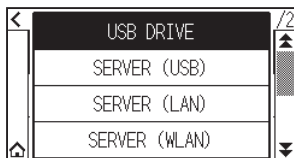
- (2) Premere l'icona [LINK].



- (3) Premere l'icona [DESTINAZIONE].



- (4) Selezionare l'interfaccia che collega Data Link Server al plotter di taglio.



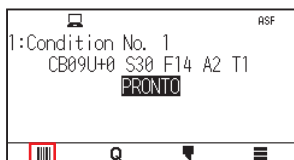
- (5) Premere l'icona [🏠].

► Tornerà alla schermata HOME.

3. Seguire i passaggi riportati di seguito per eseguire il “PASSO 7”.

- (1) Caricare i supporti stampati in ASF1-30.

- (2) Premere l'icona [|||||].



Il supporto è alimentato da ASF1-30.

La scansione del codice a barre si avvia e i dati corrispondenti vengono letti dal Data Link Server.

La scansione del segno di registrazione si avvia e il taglio inizia una volta che tutti i segni di registrazione sono stati sottoposti a scansione.

Supplemento

- Un cicalino suona quando il funzionamento continuo si arresta (quando il supporto caricato in ASF1-30 si esaurisce).
- Per un funzionamento continuo, si consiglia di utilizzare la posizione predefinita del segno di inizio. Se la scansione del segno di inizio non riesce, regolare la posizione di stampa del segno di inizio.

Capitolo 4: Risoluzione dei problemi

Questo capitolo spiega che cosa fare se si verifica un problema con ASF1-30.

SEZIONE DI QUESTO CAPITOLO

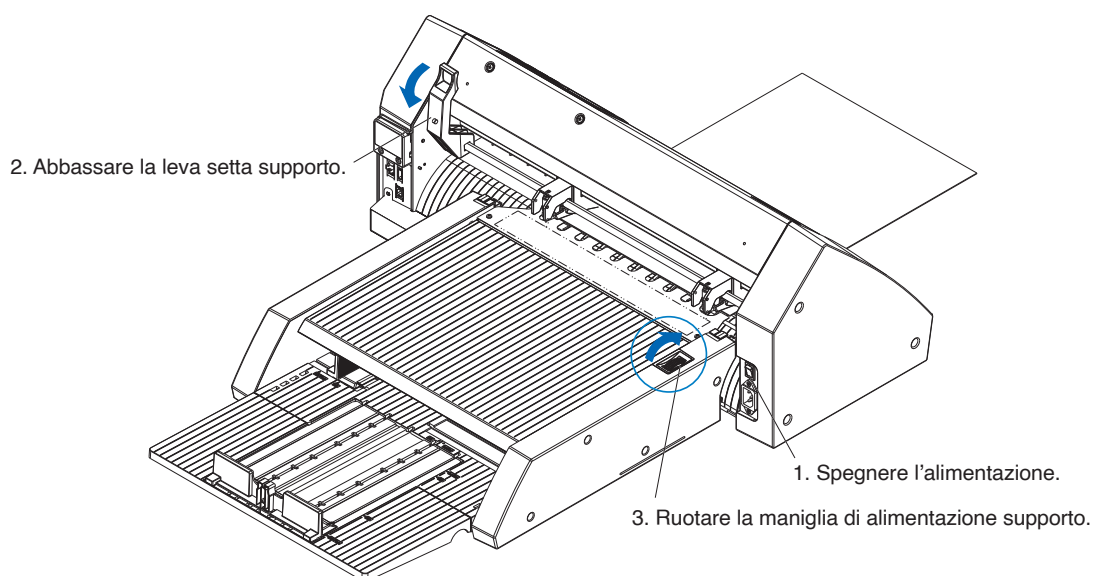
- 4.1 Se il supporto è inceppato*
- 4.2 Quando non è possibile alimentare correttamente i supporti*
- 4.3 Messaggi di errore*

4.1 Se il supporto è inceppato

Se il supporto non può essere fatto avanzare e si arresta a metà per qualche motivo, seguire la procedura riportata di seguito per espellere il supporto.

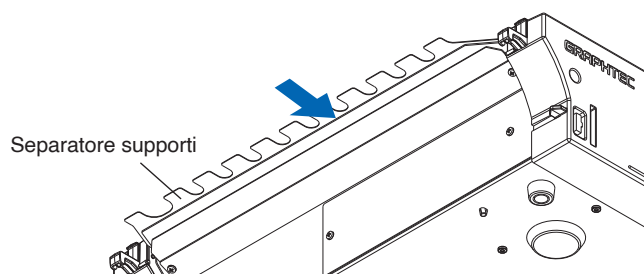
Quando l'avanzamento del supporto si arresta in ASF1-30

1. Disinserire l'alimentazione di CE8000-40.
2. Abbassare la leva setta supporto di CE8000-40.
3. Ruotare la maniglia di alimentazione supporto nella direzione della freccia per espellere il supporto.
4. Se il supporto espulso è strappato, controllare che tutti i supporti siano stati espulsi.
Se qualche pezzo di supporto rimane all'interno, potrebbe causare problemi di alimentazione o inceppamenti.



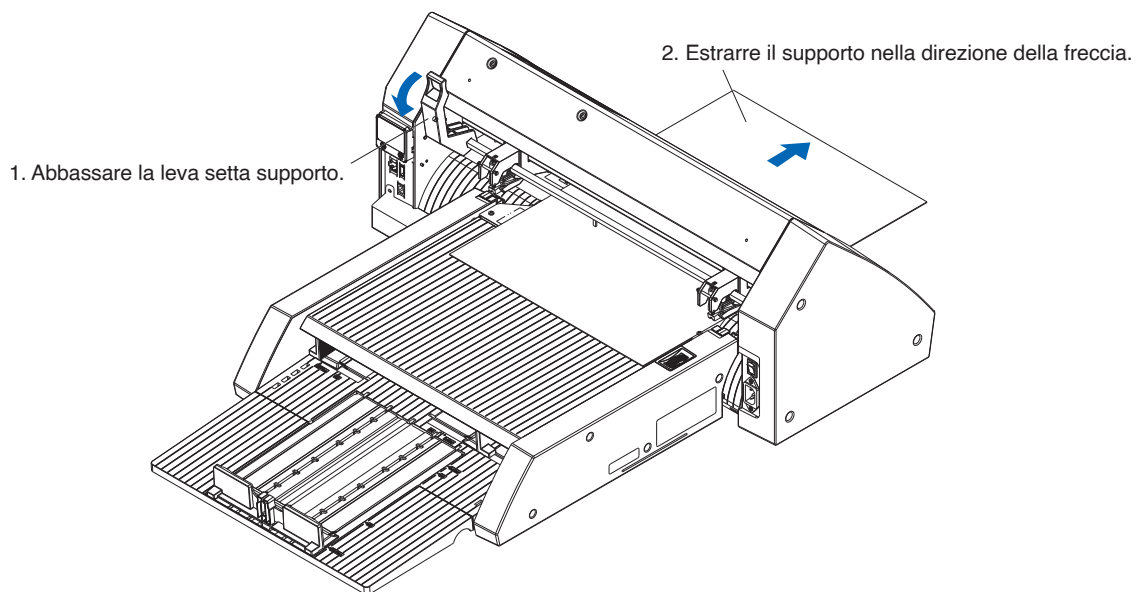
Supplemento

Se all'interno di ASF1-30 rimangono pezzi di supporto, rimuoverli dal CE8000-40 e utilizzare una pinzetta o un attrezzo simile per rimuovere il supporto dallo spazio sotto il separatore supporti. Quando si rimuove il supporto, fare attenzione a non deformare il separatore supporti.



Se il supporto rimane nel CE8000-40

1. Abbassare la leva setta supporto di CE8000-40.
2. Estrarre il supporto nella direzione della freccia.



4.2 *Quando non è possibile alimentare correttamente i supporti*

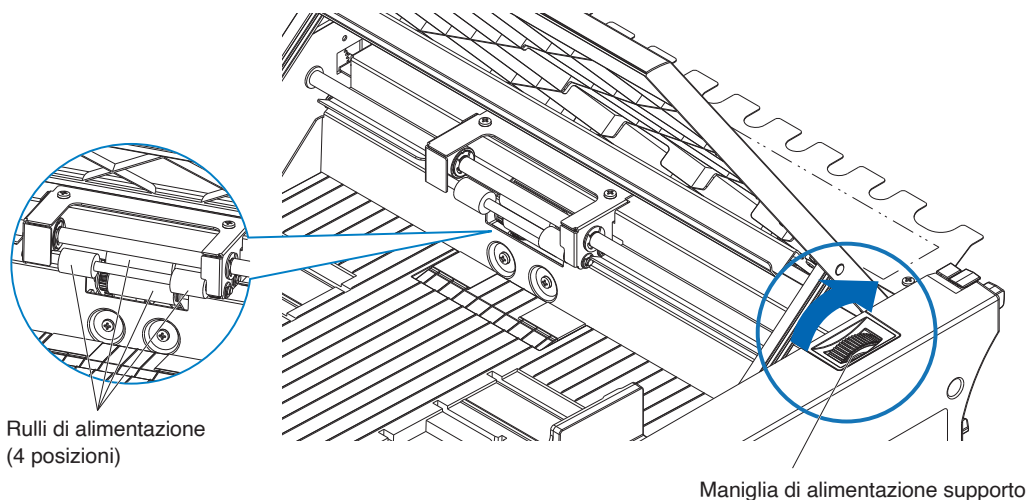
Se il supporto non è alimentato correttamente, controllare che il supporto in uso sia compatibile.

(Per i supporti compatibili, fare riferimento a “2.1 Preparazione dei supporti”.)

Inoltre, assicurarsi che non vi siano oggetti incastrati sotto il vassoio di estensione.

Se il supporto non viene ancora alimentato correttamente, pulire i rulli di alimentazione con alcol (95% o più).

1. Aprire il coperchio finché non si blocca in posizione.



2. Pulire i rulli di alimentazione premendo leggermente un panno morbido imbevuto di alcool (95% o più) contro i rulli di alimentazione.
Quando si ruotano i rulli, ruotare la maniglia del supporto.

Supplemento

Fare attenzione a non lasciare indietro tessuto o altre fibre.

4.3 Messaggi di errore

Per errori diversi dai seguenti numeri di errore, fare riferimento al Manuale utente della serie CE8000.

Errore visualizzato	Display LCD	Causa	Soluzione
E08001		Il supporto caricato in ASF1-30 si esaurisce. Il supporto non è caricato correttamente in ASF1-30.	Controllare che il supporto sia caricato in ASF1-30. Contattare il rappresentante di vendita se il problema persiste.
E08002		Il supporto si è inceppato durante l'alimentazione da ASF1-30.	Controllare che il supporto non sia inceppato in ASF1-30.
E08003		Supporti sovrapposti sono stati alimentati da ASF1-30.	Aprire bene a ventaglio il supporto prima di caricarlo in ASF1-30.
E01031		Il cavo che collega ASF1-30 a CE8000-40 non è collegato correttamente.	Controllare che il cavo che collega ASF1-30 a CE8000-40 sia collegato correttamente. Contattare il rappresentante di vendita se il problema persiste.

Appendice

Questo capitolo descrive le specifiche del plotter.

SEZIONE DI QUESTO CAPITOLO

A.1 Specifiche principali

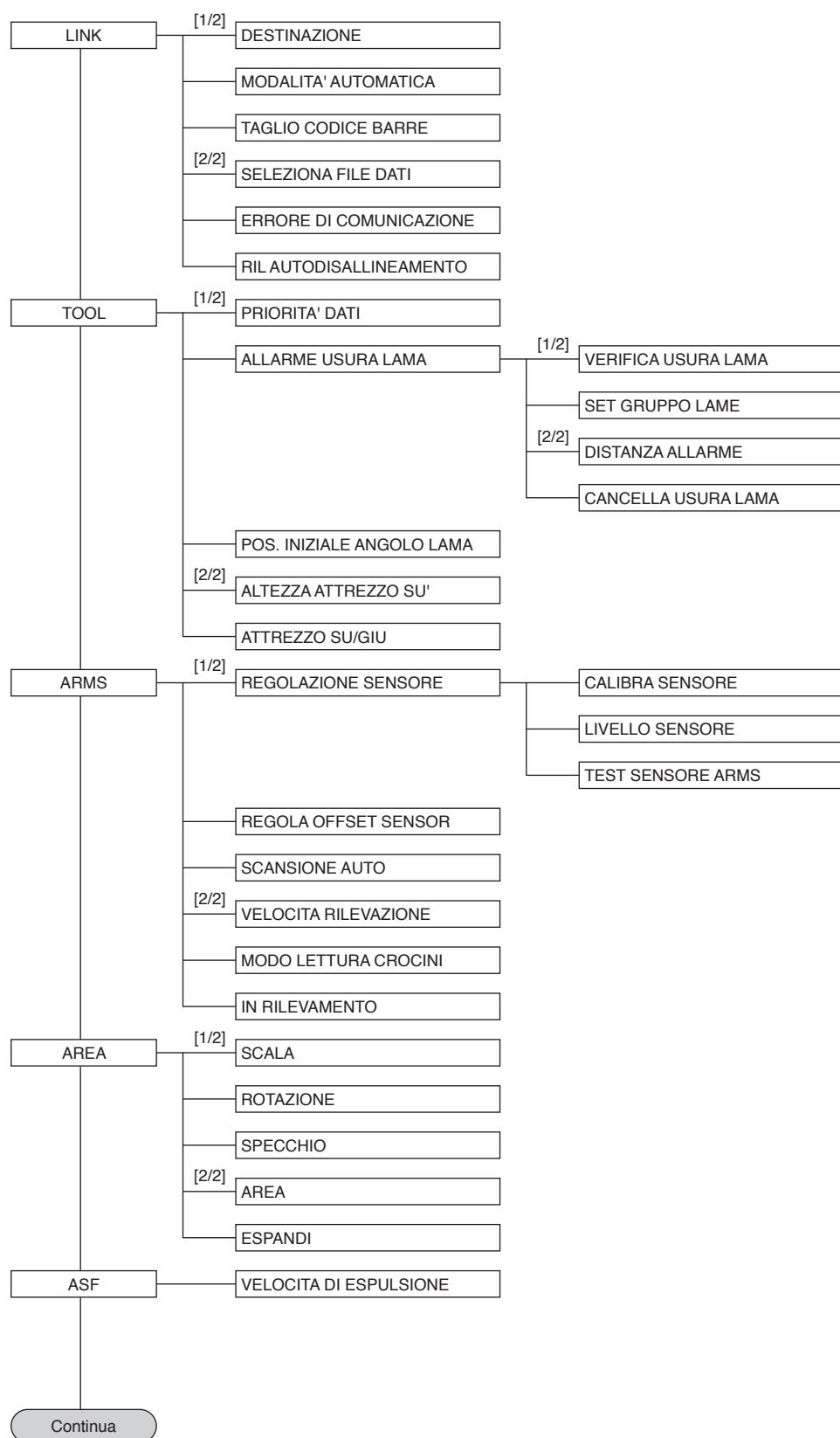
A.2 Struttura del menu

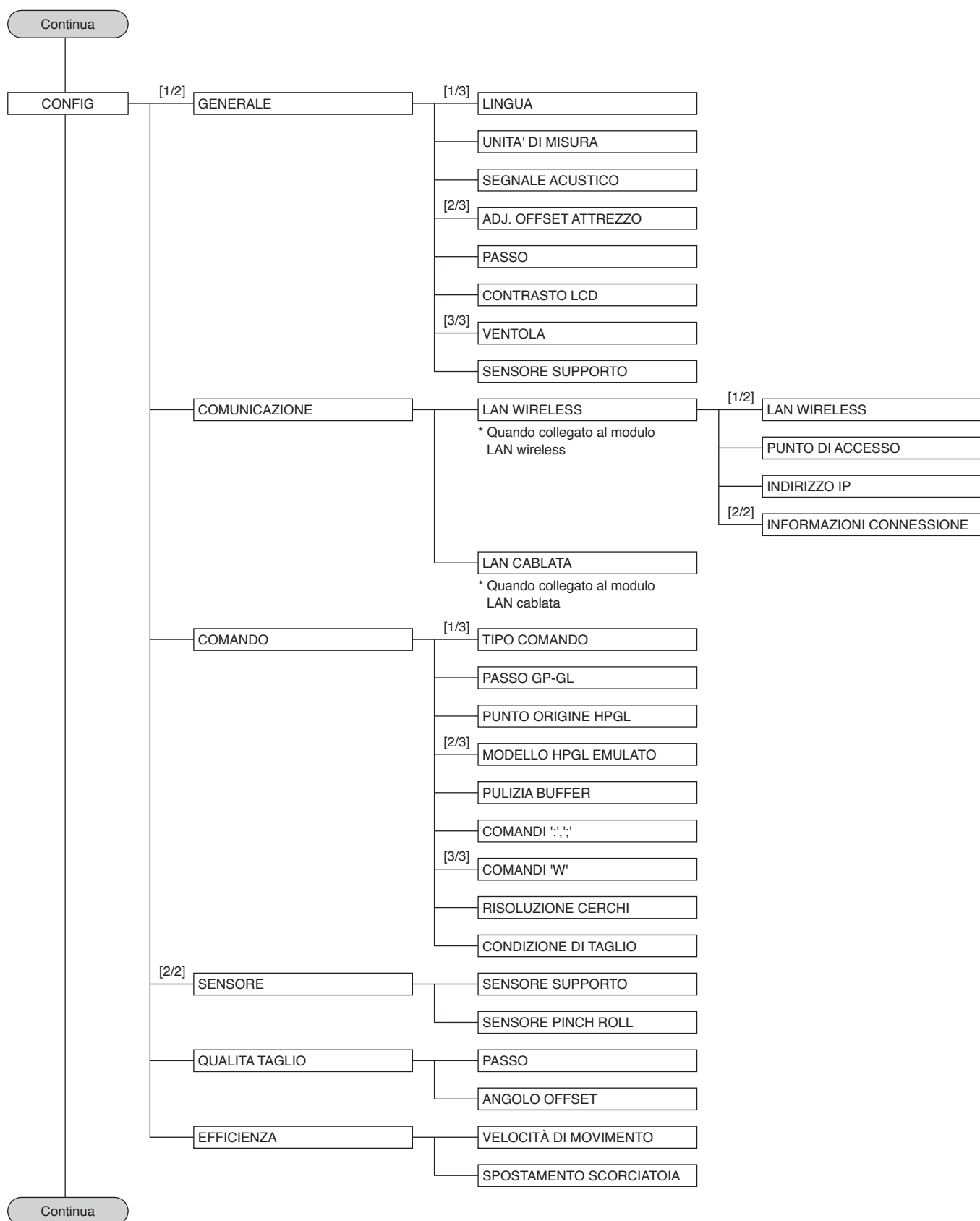
A.1 Specifiche principali

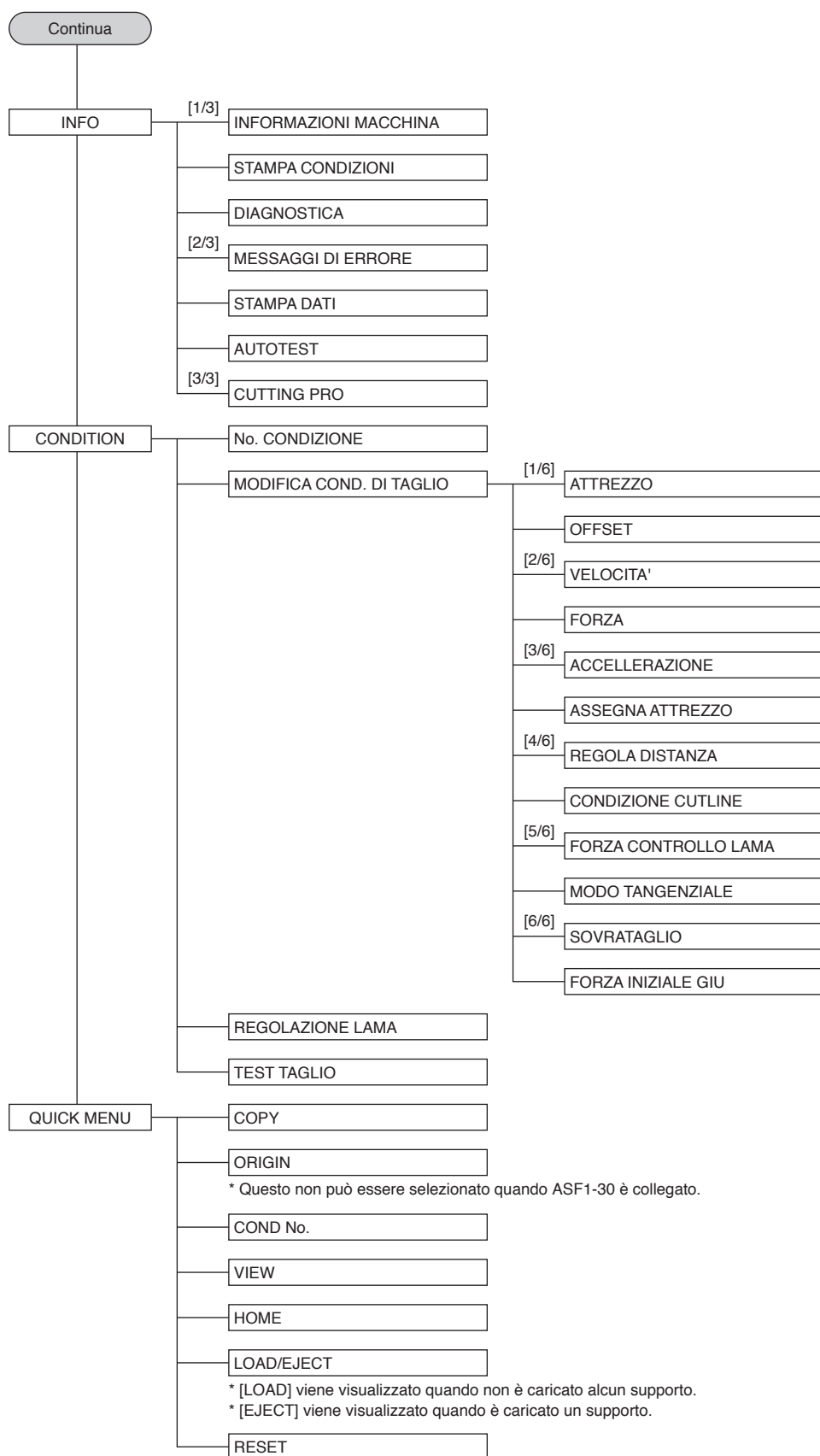
	ASF1-30
Dimensione supporto compatibile	Letter/A4/A3/A3 Plus (solo verticale)
Numero massimo di supporti caricabili	Da 100 fogli (carta spessa) a 150 fogli (carta sottile) * Anche se il numero massimo di set di supporti rientra nell'intervallo, il peso totale deve essere pari o inferiore a 4,5 kg.
Supporti compatibili	Carta adesiva (per stampante laser) Spessore da 0,15 a 0,23 mm (da 157 a 181 g/m ²) * Il peso di base è solo per riferimento * I supporti che generano elettricità statica e la carta per la copia, ecc. non sono disponibili.
Ambiente operativo	Da 15 °C a 30 °C 70% (senza condensa)
Tolleranza arricciatura	5 mm o meno
Dimensioni esterne (circa) (quando usato a 45 gradi) (L × P × A)	677 × 1.230 × 633 mm Altezza tavolo 470 mm o più
Dimensioni esterne (circa) (se utilizzato su un piano del tavolo) (L × P × A)	677 × 1.360 × 326 mm
ASF1-30 Peso del corpo (circa)	7,2 kg
Peso della sezione di espulsione carta (circa)	6,6 kg

* Non applicare più di 4,5 kg di forza al vassoio di uscita della carta.

A.2 Struttura del menu







Le specifiche sono soggette a modifica senza preavviso.

ASF1-30 Manuale utente
ASF130-UM-152
1 ottobre 2025 1^a edizione-01I

GRAPHTEC CORPORATION

GRAPHTEC