

ASF1-30

AUTO SHEET FEEDER

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

№ РУКОВОДСТВА ASF130-UM-152



GRAPHTEC

Предисловие

Благодарим за выбор Graphtec ASF1-30.

ASF1-30 — устройство подачи материала, которое можно подсоединить с CE8000-40.

Используя ASF1-30, прибор CE8000-40 может непрерывно вырезать несколько носителей.

Для обеспечения высокого качества резки и оптимальной производительности, перед использованием обязательно внимательно прочитайте данное Руководство пользователя.

Примечания по данному Руководству

- (1) Никакую часть этой публикации не допускается воспроизводить, хранить в поисковой системе или передавать в любой форме и любыми средствами без предварительного письменного разрешения компании Graphtec Corporation.
- (2) Технические характеристики изделия и другая информация, приведенная в данном Руководстве, могут быть изменены без уведомления.
- (3) Несмотря на приложение всех усилий для предоставления полной и точной информации, просим обращаться к вашему торговому представителю или ближайшему поставщику Graphtec, в случае обнаружения неясности или ошибочной информации или с желанием оставить какие-либо комментарии или предложения.
- (4) Несмотря на положения предыдущего параграфа, Graphtec Corporation не несет ответственности за ущерб, возникший в результате применения информации, содержащейся в настоящем документе, или эксплуатации продукта.

Зарегистрированные товарные знаки

Все названия компаний, брендов, логотипы и продукты, встречающиеся в этом руководстве, являются товарными знаками или зарегистрированными логотипами соответствующих компаний.

Авторские права

Настоящее Руководство пользователя защищено авторским правом корпорации Graphtec Corporation.

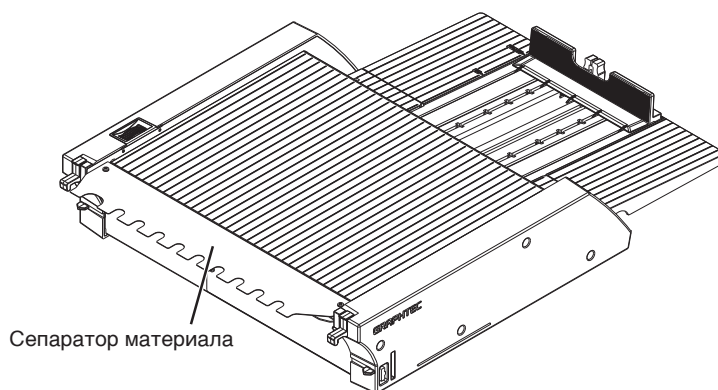
После включения графопостроителя

Во время работы, различных настроек и сразу после завершения работы каретка инструмента CE8000-40 и загруженный носитель могут внезапно перемещаться. Не допускайте, чтобы ваши руки, волосы или одежда находились слишком близко к движущимся частям или в зоне их движения. Не помещайте в эти зоны и рядом с ними посторонние предметы. В случае защемления рук, волос, одежды или пр. или наматывания на движущиеся части могут возникнуть травмы, что может привести к повреждению машины.

Меры предосторожности при обращении

Сепаратор носителя легко деформируется, поэтому будьте осторожны, чтобы не прилагать чрезмерных усилий при его ударе.

Деформация разделителя материала может привести к неисправности.



Примечания относительно технических характеристик и принадлежностей

Технические характеристики и принадлежности зависят от региона продаж. За более подробной информацией обращайтесь к дилеру.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Федеральной комиссией США по связи указано, что до сведения пользователей данного продукта необходимо довести следующую информацию.

ЗАЯВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ КОМИССИИ СВЯЗИ В ОТНОШЕНИИ РАДИОЧАСТОТНЫХ ПОМЕХ

ПРИМЕЧАНИЕ: Данное оборудование было протестировано и признано соответствующим ограничениям для цифровых устройств класса А согласно части 15 правил FCC (Федеральная комиссия по связи). Эти ограничения разработаны для обеспечения разумной защиты от вредных помех при эксплуатации оборудования в коммерческой среде.

Данное оборудование генерирует, использует и может излучать радиочастотную энергию и, если оно установлено и используется не в соответствии с руководством по эксплуатации, может создавать вредные помехи для радиосвязи. Эксплуатация этого оборудования в жилом секторе может вызвать вредные помехи, и в этом случае пользователю придется устранять их за свой счет.

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЭКРАНИРОВАННЫЕ КАБЕЛИ

Для соответствия требованиям FCC класса А, все кабели и разъемы внешнего интерфейса передачи данных нужно надлежащим образом экранировать и заземлять. Соответствующие кабели и разъемы можно приобрести у авторизованных дилеров GRAPHTEC или же у производителей компьютеров и периферийных устройств. Компания GRAPHTEC не несет ответственности за любые помехи, вызванные использованием кабелей и разъемов, отличных от рекомендованных, а также несанкционированными изменениями или модификациями данного оборудования. Несанкционированные изменения или модификации могут лишить пользователя права на эксплуатацию.

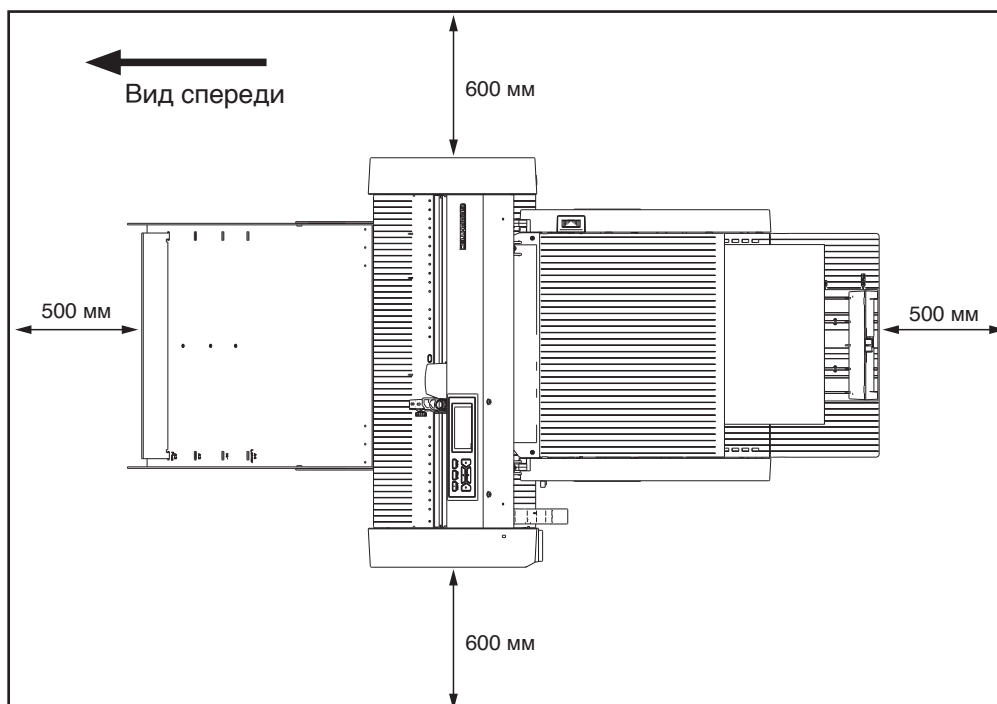
Место установки

Обеспечьте место для установки, как показано на рисунке ниже.

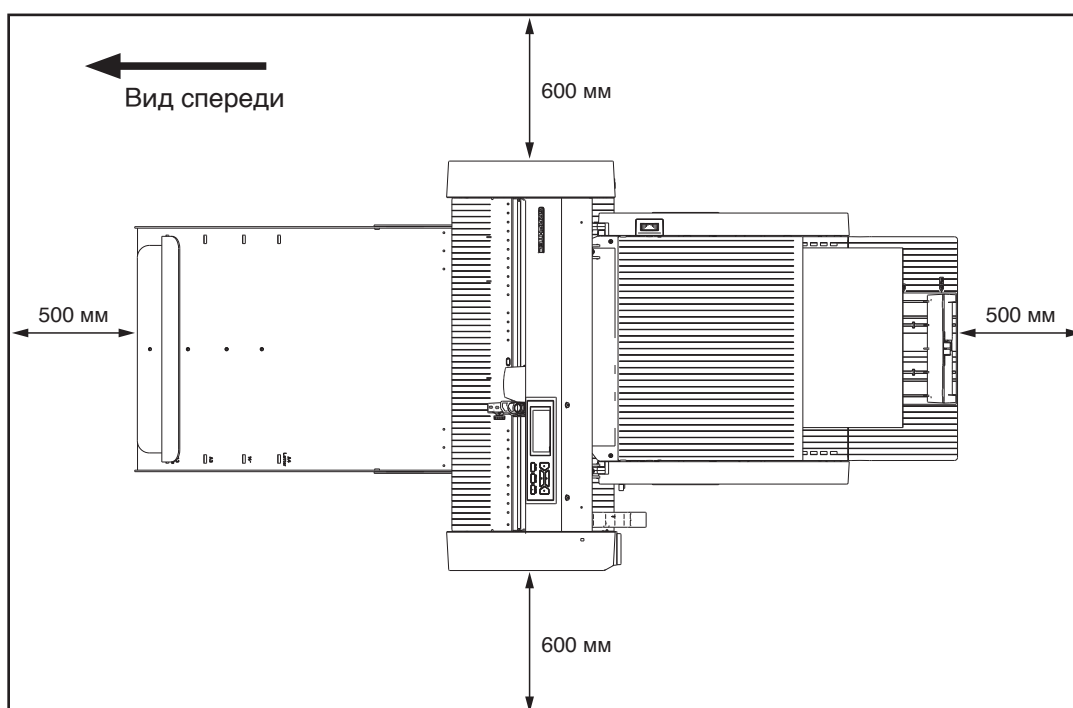
Дополнение

Оставьте достаточно места впереди и сзади устройства для обеспечения его работы.

<Для конфигурации на 45 градусов>

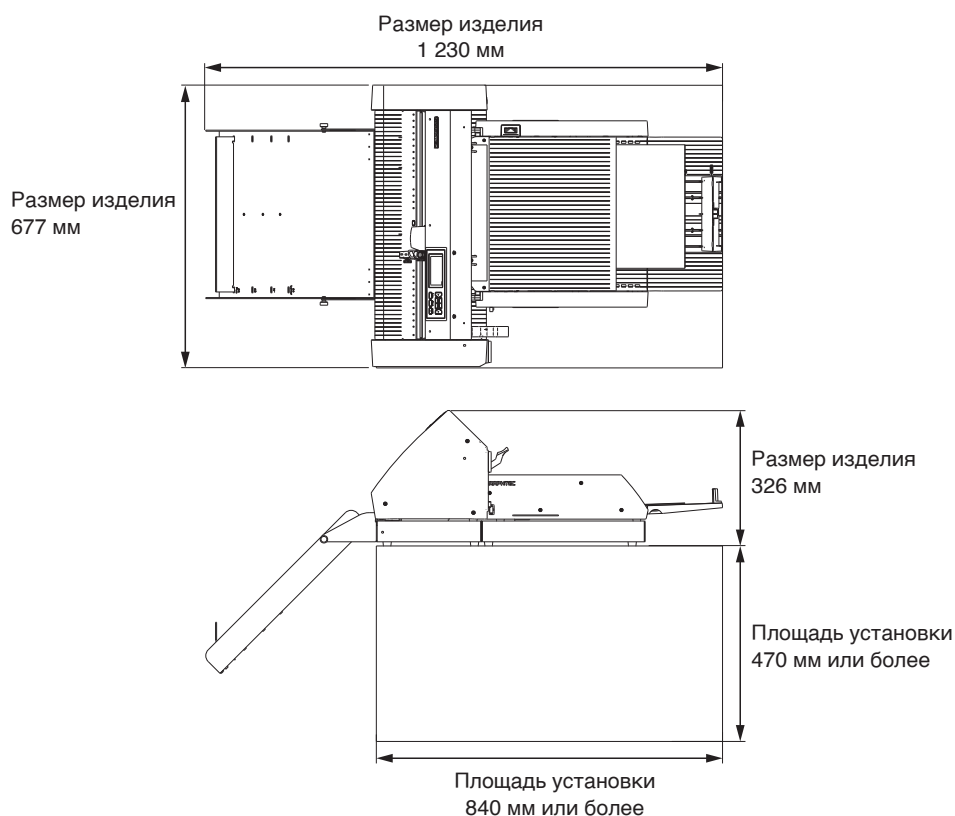


<Для настольной конфигурации>

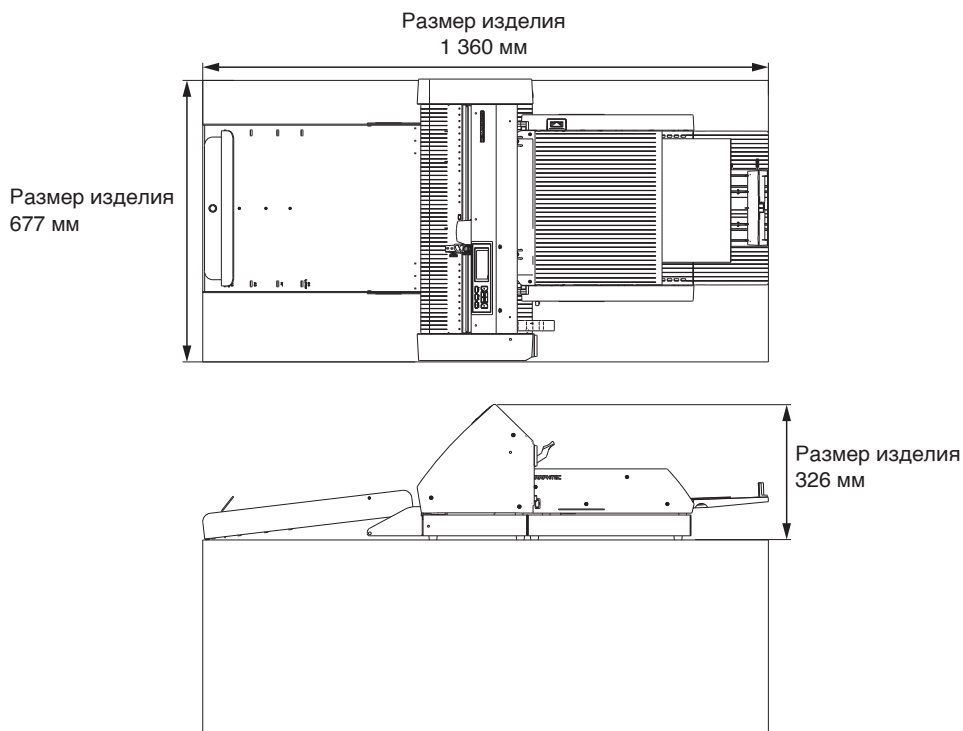


Размер и площадь установки

<Для конфигурации на 45 градусов>



<Для настольной конфигурации>



Дополнение

Площадь установки (размер) при конфигурации для настольного монтажа должна быть больше размера изделия.

Конкретных рекомендуемых значений высоты для настольной установки нет.

Содержание

Предисловие	I
Примечания по данному Руководству	I
Зарегистрированные товарные знаки	I
Авторские права	I
После включения графопостроителя	II
Меры предосторожности при обращении	II
Примечания относительно технических характеристик и принадлежностей	III
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	III
ЗАЯВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ	
КОМИССИИ СВЯЗИ В ОТНОШЕНИИ РАДИОЧАСТОТНЫХ ПОМЕХ	III
ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЭКРАНИРОВАННЫЕ КАБЕЛИ	III
Место установки	IV
Размер и площадь установки	V
 Глава 1. Краткие сведения о продукте	
1.1 Проверка принадлежностей	1-2
Принадлежности для упаковочной коробки ASF1-30	1-2
Принадлежности для упаковочной коробки лотка приема бумаги	1-2
1.2 Номенклатура	1-4
1.3 Сборка	1-5
Как собрать выходной лоток для бумаги	1-5
Как настроить CE8000-40	1-8
Как подключить CE8000-40	1-9
 Глава 2. Способ эксплуатации ASF1-30	
2.1 Подготовка печатных материалов	2-2
Используемые материалы	2-2
Неиспользуемые материалы	2-3
2.2 Загрузка материала	2-4
Процедура загрузки печатного материала формата A4 или Letter	2-4
Процедура загрузки печатного материала формата A3 или A3 Plus	2-5
2.3 CE8000-40 Регулировка положения прижимного ролика	2-6
Когда положение прижимного ролика на A4	2-6
Когда положение прижимного ролика на A3	2-6
2.4 Подробная регулировка положения прижимного ролика CE8000-40	2-7
2.5 Снятие ASF1-30	2-8
 Глава 3. Специальное меню ASF1-30	
3.1 Технические характеристики CE8000-40	3-2
Экран ВЫБОРА МАТЕРИАЛА	3-2
Значок в правом верхнем углу экрана READY (индикатор подключения ASF1-30)	3-2
Меню ASF	3-2
LOAD/EJECT в БЫСТРОМ МЕНЮ	3-3

ORIGIN в БЫСТРОМ МЕНЮ	3-4
COPY в БЫСТРОМ МЕНЮ	3-5
Настройка скорости извлечения	3-5
3.2 Технические характеристики прилагаемого программного обеспечения ..	3-6
Экран ВЫБОРА МОДЕЛИ	3-6
Опция создания регистрационной метки	3-6
Опция позиционирования первой регистрационной метки	3-7
Опция сканирования двух регистрационных меток с четырьмя регистрационными метками ..	3-8
Опция непрерывной работы с уведомлением по электронной почте	3-8
Базовый рабочий процесс резки с регистрационными метками	3-9
Основной рабочий процесс для резки штрих-кодами	3-9
Функция LINK передачи данных (Непрерывная работа с использованием штрих-кода) . . .	3-10
 Глава 4. Поиск и устранение неисправностей	
4.1 Замытие материала	4-2
Когда подача материала останавливается в ASF1-30	4-2
Материал остается в CE8000-40	4-3
4.2 Неправильная подача материала	4-4
4.3 Сообщения об ошибке	4-5
 Приложение	
A.1 Основные технические характеристики	A-2
A.2 Директория меню	A-3

Глава 1. Краткие сведения о продукте

В этой главе представлен обзор ASF1-30.

РАЗДЕЛ В ЭТОЙ ГЛАВЕ

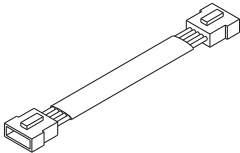
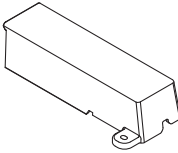
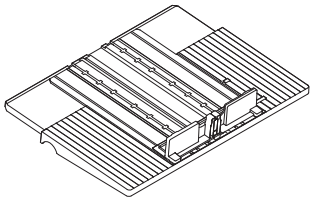
- 1.1 Проверка принадлежностей*
- 1.2 Номенклатура*
- 1.3 Сборка*

1.1 Проверка принадлежностей

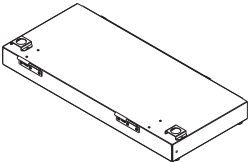
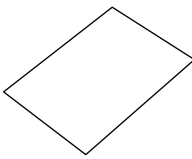
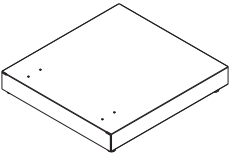
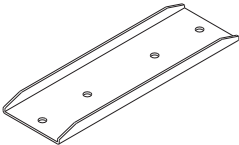
уиста, проверьте наличие всех аксессуаров в комплекте.

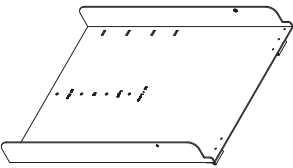
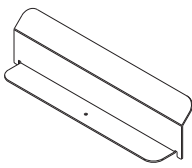
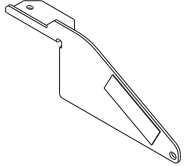
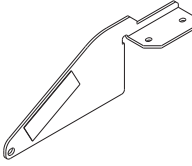
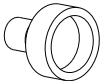
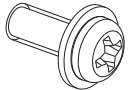
Если вы обнаружили отсутствие каких-либо аксессуаров, немедленно свяжитесь с дистрибьютором, у которого вы приобрели этот продукт.

Принадлежности для упаковочной коробки ASF1-30

Элемент	Кол-во	Элемент	Кол-во
Соединительный кабель 	1 шт.	Крышка кабеля 	1 шт.
Удлинительный лоток 	1 шт.		

Принадлежности для упаковочной коробки лотка приема бумаги

Элемент	Кол-во	Элемент	Кол-во
База CE8000 	1 шт.	Запрос обновлений прошивки и программного обеспечения 	1 лист
База ASF1-30 	1 шт.	База соединительные детали 	2 шт.

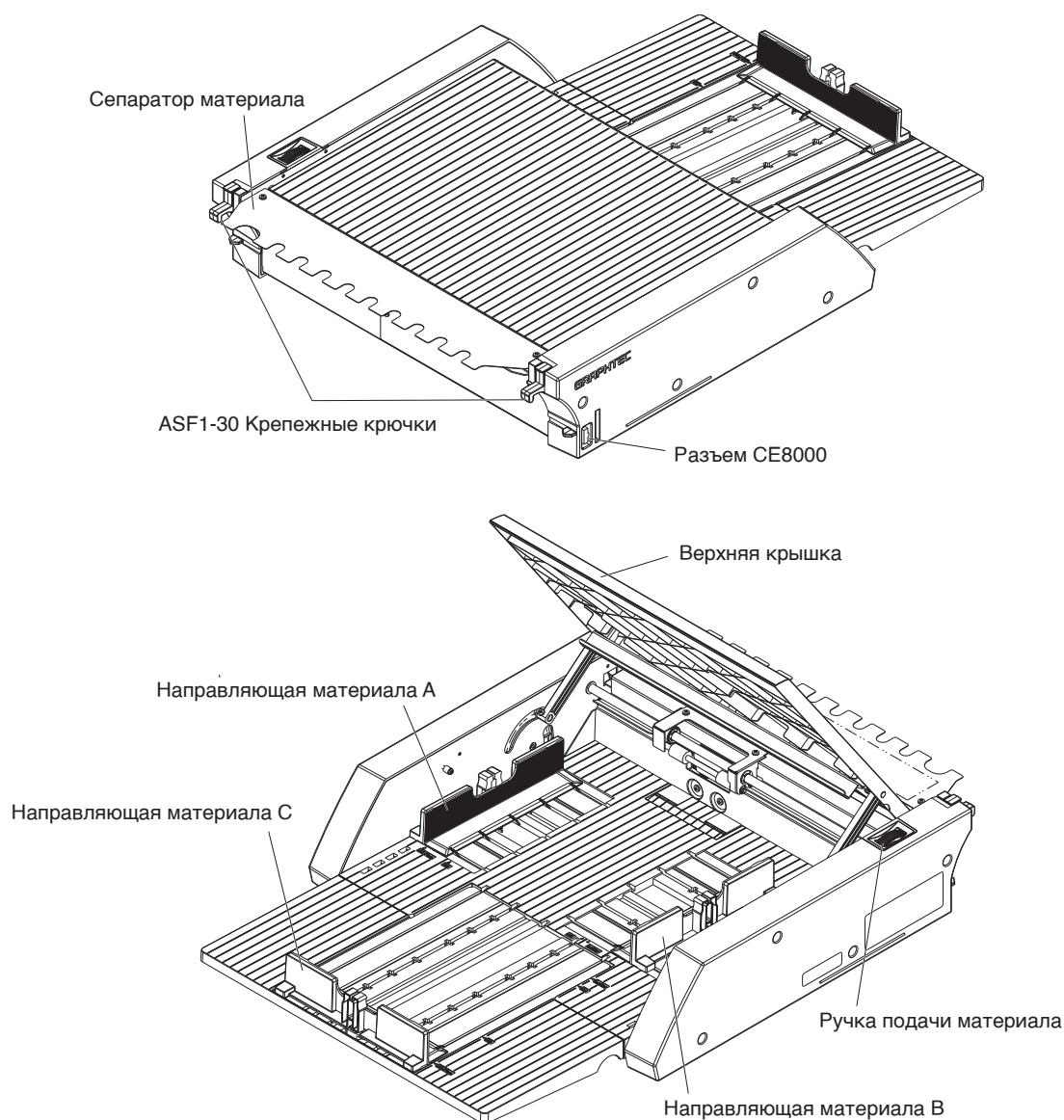
Элемент	Кол-во	Элемент	Кол-во
Лоток приема бумаги 	1 шт.	Медиа стопор 	1 шт.
Кронштейн для крепления лотка (А) 	1 шт.	Кронштейн для крепления лотка (В) 	1 шт.
Винт А 	3 шт.	Винт В 	12 шт.

* Кроме того, может быть приложена различная другая информация.

* Аксессуары могут различаться в зависимости от региона продаж.

Для получения подробной информации обратитесь к дистрибьютору, у которого вы приобрели этот продукт.

1.2 Номенклатура



ASF1-30 Крепежные крючки....Это крюк для крепления ASF1-30 и CE8000-40.

Разъем CE8000.....Это разъем для соединения ASF1-30 с CE8000-40.

Направляющая материала А/В/С

.....Это направляющая для регулировки ширины и длины загружаемого материала.

Ручка подачи материала.....Ручка для ручной подачи материала или подачи материала, остановившегося на полпути.

Верхняя крышка.....Открывается и закрывается при подаче или извлечении материала.

Сепаратор материала.....Это часть, которая подает материал в CE8000-40.

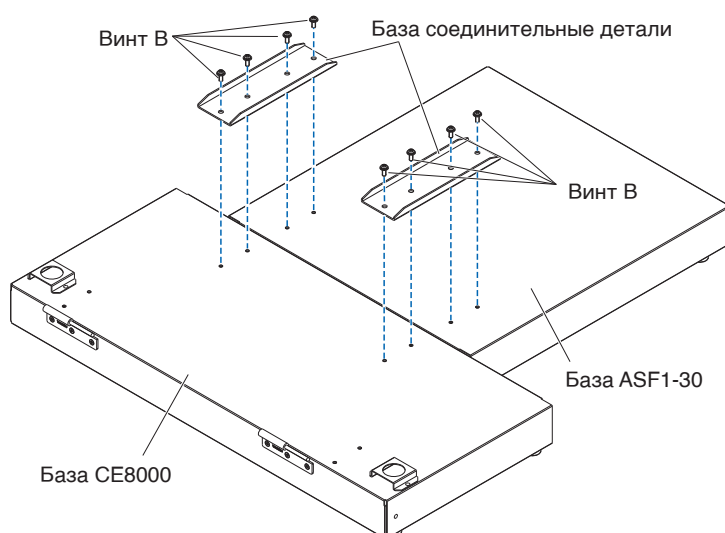
1.3 Сборка

Как собрать выходной лоток для бумаги

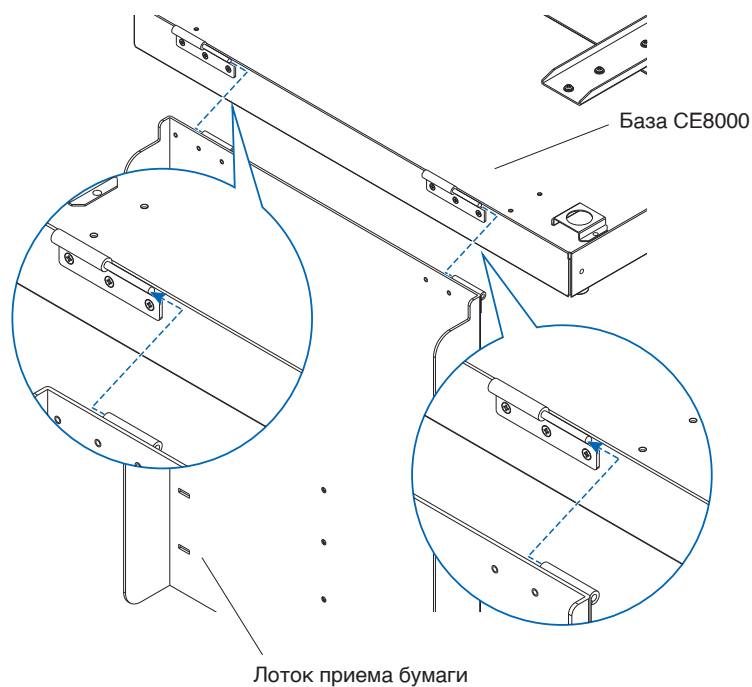
Что вам нужно подготовить

- Крестовая отвертка (№2)

1. Используя крестовую отвертку, прикрепите база CE8000 к база ASF1-30 с помощью двух база соединительные детали и восьми винтов В.



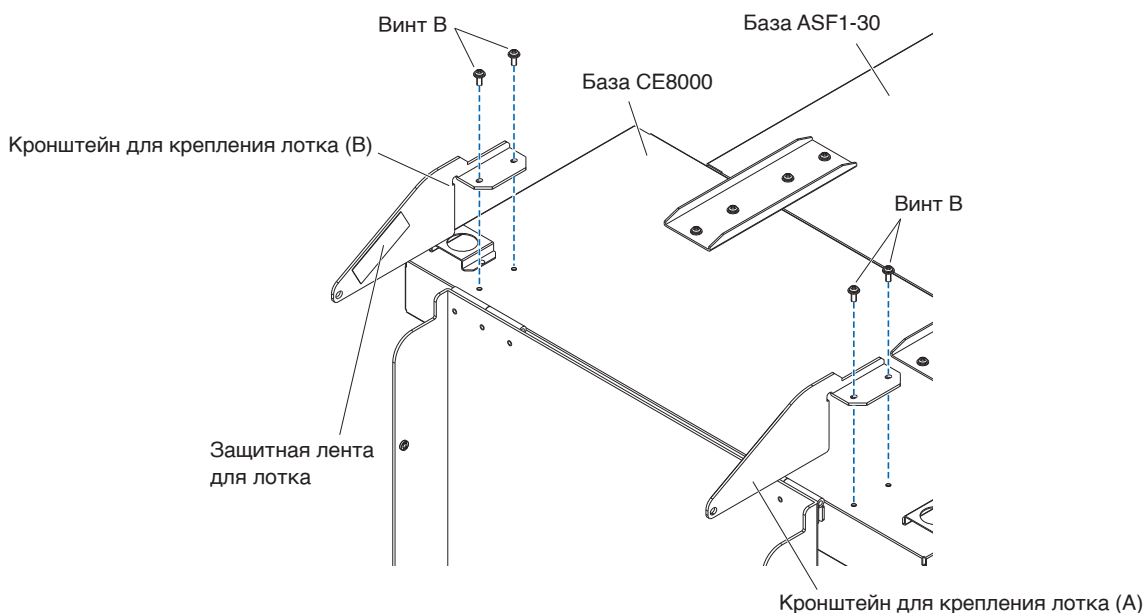
2. Вставьте две петли выходного лотка для бумаги в две петли база CE8000. После установки петель подвесьте выходной лоток приема бумаги вниз.



3. С помощью крестообразной отвертки прикрепите кронштейн для крепления лотка (А) и кронштейн для крепления лотка (В) четырьмя винтами В. После установки кронштейнов для фиксации лотка, если вы будете использовать выходной лоток для бумаги под углом 45 градусов, перейдите к шагу 4. Если вы будете использовать его на столе, перейдите к шагу 5.

Дополнение

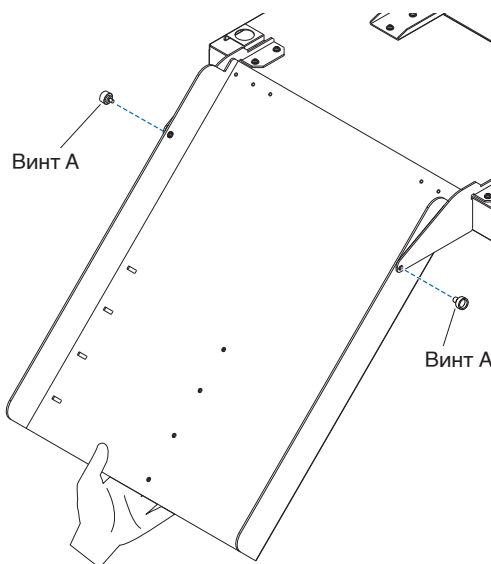
При установке кронштейн для крепления лотка (А) и (В) убедитесь, что защитная лента для лотка, наклеенная на кронштейн для крепления лотка (А) и (В), расположена с внутренней стороны, прежде чем прикреплять их.



4. При использовании выходного лотка для бумаги под углом 45 градусов. Закрепите выходной лоток для бумаги двумя винтами А, поддерживая его руками. Выходной лоток можно выдвинуть из стола и использовать в качестве пандуса.

Дополнение

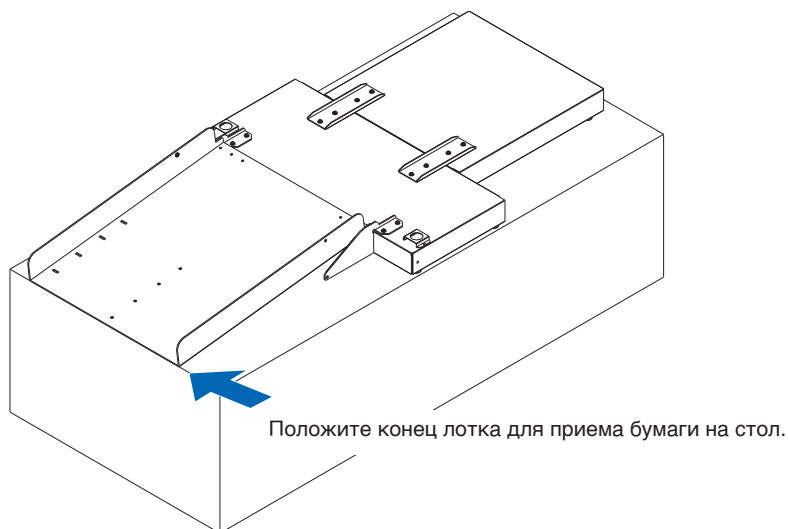
- Рекомендуется использовать выходной лоток под фиксированным углом 45 градусов.
- Из-за скручивания или жесткости материал может выступать из лотка приема бумаги. В этом случае установите на CE8000-40 скорость извлечения на [МЕДЛЕННО].



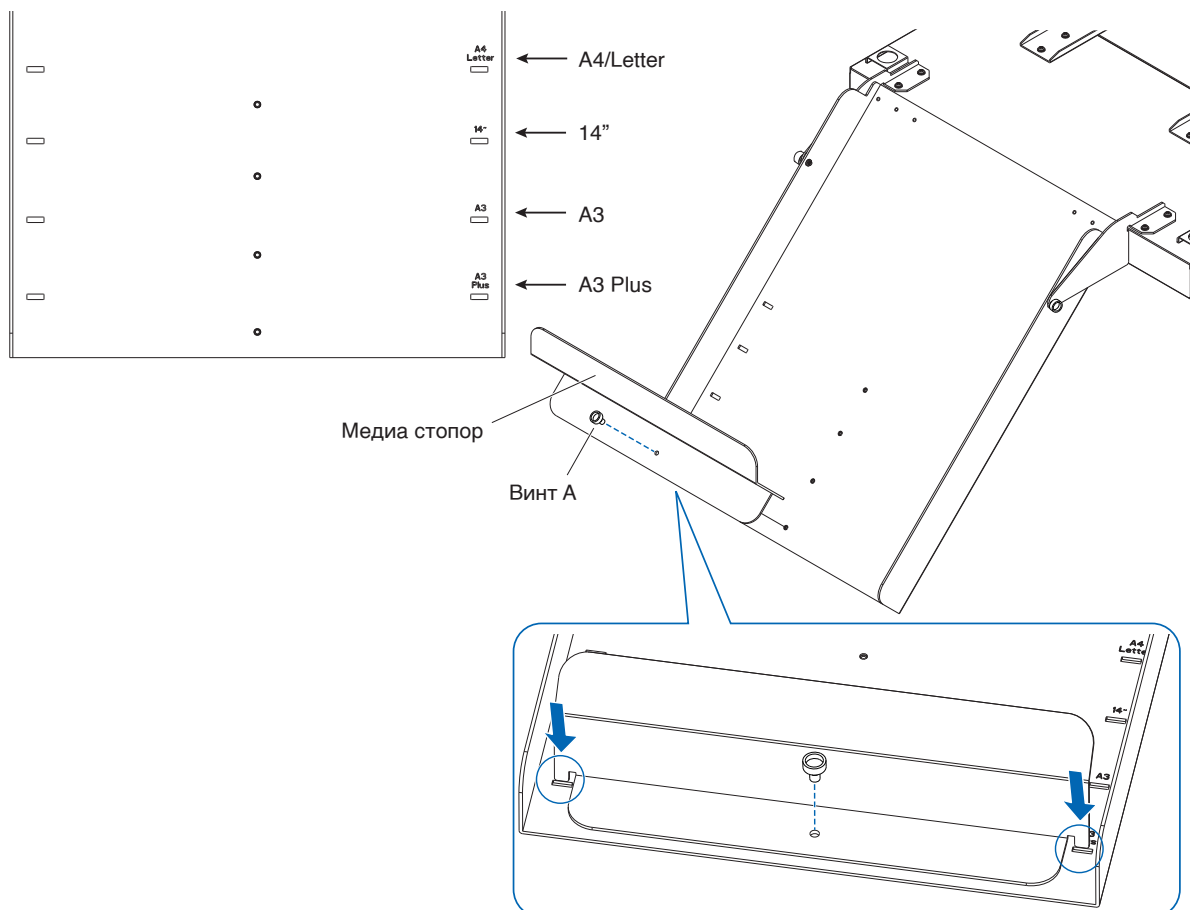
5. При использовании выходного лотка для бумаги на поверхности стола. Выходной лоток можно разместить и использовать на столе.

Дополнение

Свойства носителя и статическое электричество могут повлиять на выброс носителя. В таких случаях рекомендуется использовать его под фиксированным углом 45 градусов.

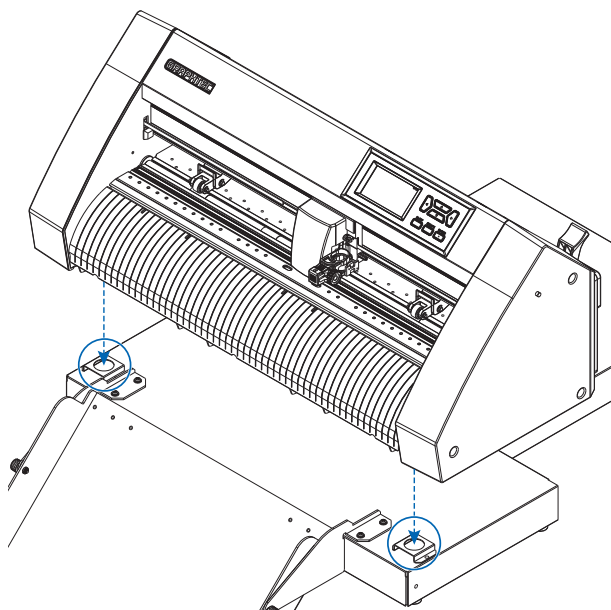
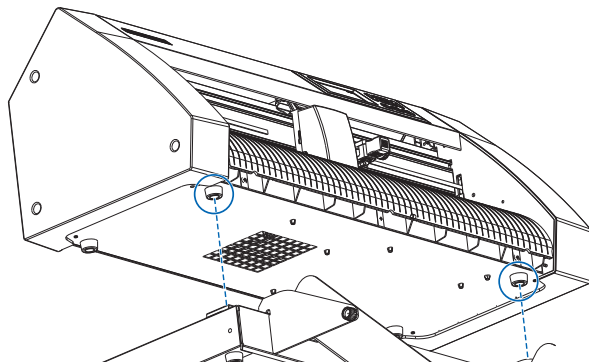


6. Прикрепите Медиа стопор. Размер носителя указан на выходном лотке для бумаги. Вставьте левый и правый выступы на медиа-стопор в соответствии с размером используемого носителя в пазы на выходном лотке для бумаги и закрепите его винтом А.

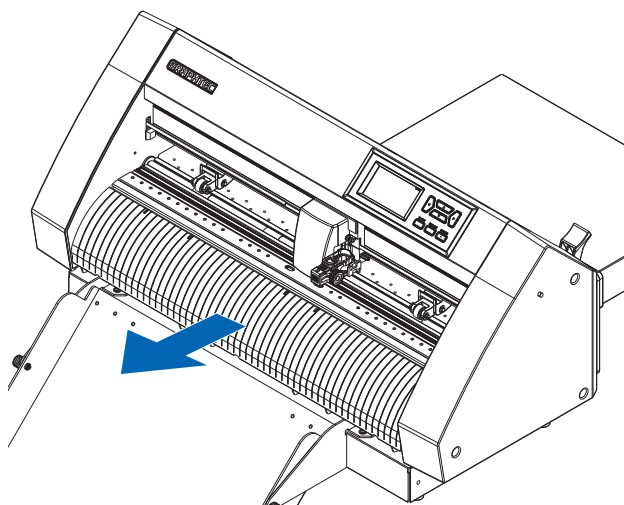


Как настроить CE8000-40

1. Вставьте ножки CE8000-40 в установочные отверстия на база CE8000.



2. После установки CE8000-40 нажмите на CE8000-40 в направлении стрелки на рисунке ниже.



Как подключить CE8000-40

Убедитесь, что выключатель питания CE8000-40 выключен (сторона «○» нажата).

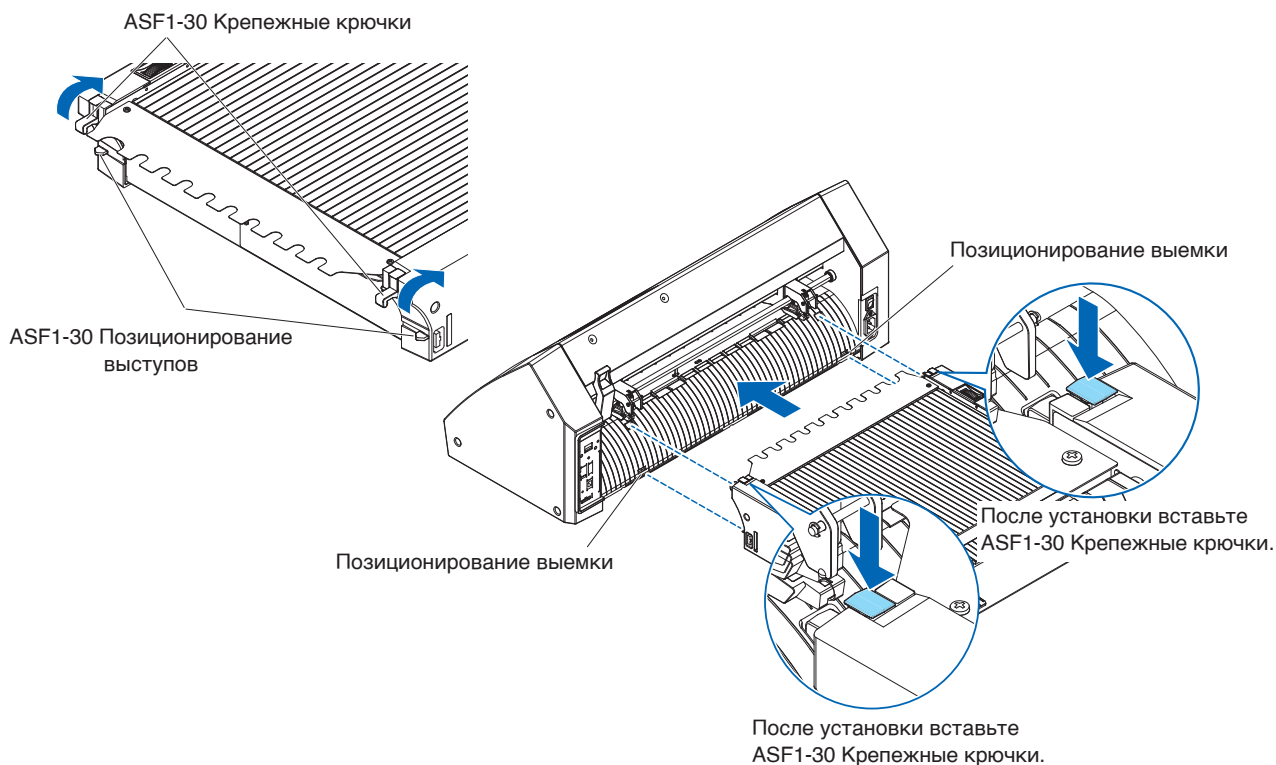
1. С помощью крестообразной отвертки открутите винты крепления крышки соединения ASF1-30, а затем снимите крышку соединения ASF1-30.

Дополнение

- Пожалуйста, подготовьте собственную крестовую отвертку.
- Винт крепления крышки соединения будет снова использован на шаге 4.
- Пожалуйста, сохраните снятую крышку соединения в надежном месте.



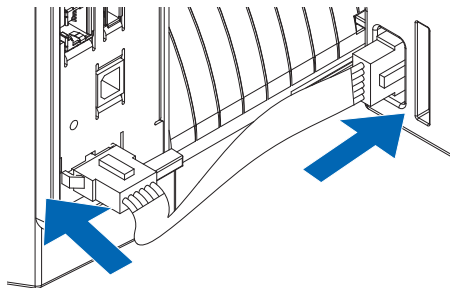
2. Установите ASF1-30.
Поднимите ASF1-30 Крепежные крючки, вставьте ASF1-30 Позиционирование выступов в CE8000-40, а затем вставьте ASF1-30 Крепежные крючки сверху.



3. Подсоедините соединительный кабель.

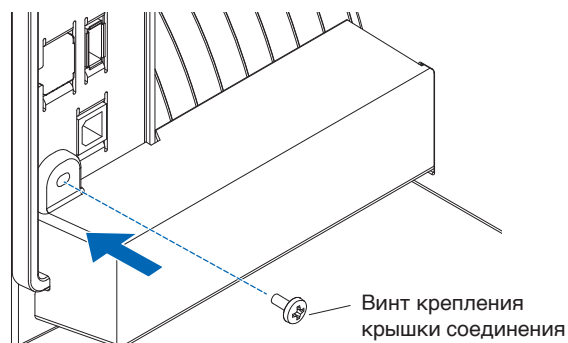
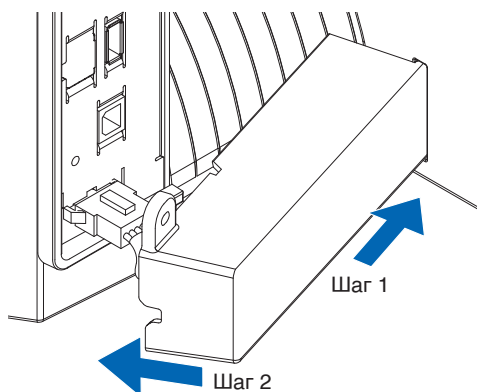
Дополнение

Формы обоих разъемов на соединительном кабеле одинаковы, его можно подключать как к CE8000-40, так и к ASF1-30.



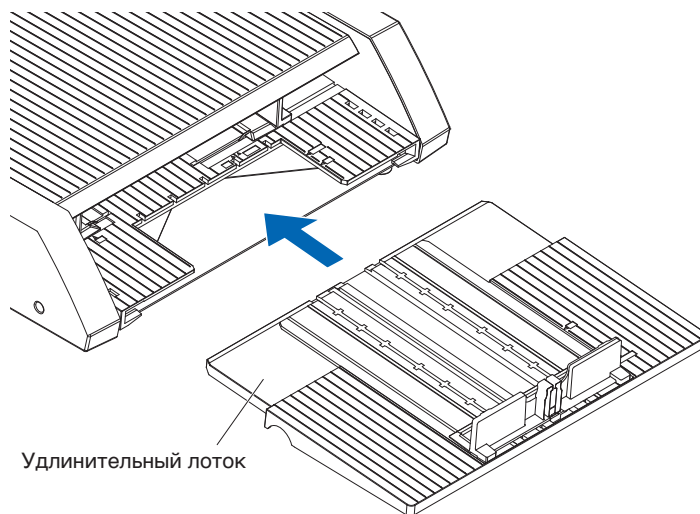
4. Прикрепите крышку кабеля.

Вставьте крышку кабеля в выемку на ASF1-30 и закрепите ее на CE8000-40 с помощью крепежного винта крышки соединения.



5. Вставьте удлинительный лоток.

При установке удлинительный лоток убедитесь, что под Удлинительный лоток ничего. Если под Удлинительный лоток что-то есть, носитель не будет подаваться должным образом.



Глава 2. Способ эксплуатации ASF1-30

В этой главе описывается способ эксплуатации ASF1-30.

РАЗДЕЛ В ЭТОЙ ГЛАВЕ

- 2.1 Подготовка печатных материалов*
- 2.2 Загрузка материала*
- 2.3 CE8000-40 Регулировка положения прижимного ролика*
- 2.4 Подробная регулировка положения прижимного ролика CE8000-40*
- 2.5 Снятие ASF1-30*

2.1 Подготовка печатных материалов

Используемые материалы

Для ASF1-30 доступны следующие материалы.

- Листовой материал для лазерных принтеров (толщина от 0,15 до 0,23 мм)

Дополнение

Максимальное количество загружаемого материала составляет 150 листов, а максимальная высота стопки — до 30 мм.

Для ASF1-30 доступны следующие форматы материала:

- A3 Plus (329 x 483 мм)
- A3
- A4
- Letter

Дополнение

Также допускается загружать материалы других форматов, не указанных выше, однако гарантия не будет распространяться на положение направляющих материала и прижимных роликов.

ВНИМАНИЕ!

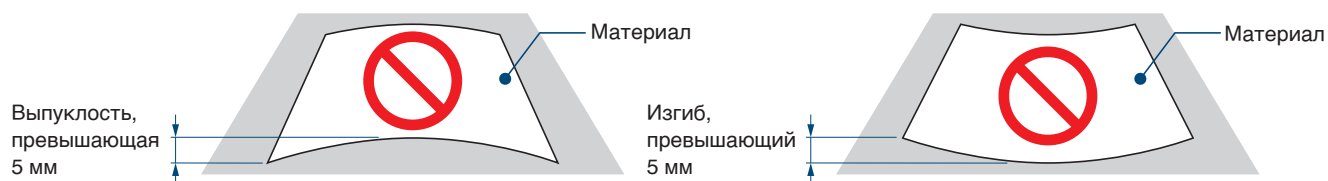
- При использовании ASF1-30 нельзя использовать коврик для резки.
- Если материал заряжен статическим электричеством, шум его подачи может стать громче или же материал может подаваться неправильно. Перед загрузкой тщательно пролистайте материал. Материал, который легко заряжается в процессе печати, может вызвать проблемы с его подачей.
- Если края материала не выровнены аккуратно, регистрационные метки, возможно, не отсканируются. Обязательно выровняйте края носителя перед его загрузкой.
- Если используется скрученный материал, вращайте его в противоположном направлении, чтобы выровнять его перед загрузкой.
- В зависимости от типа принтера или материала, при печати может произойти скручивание. В этом случае печатайте вручную, подавая по одному листу за раз.
- Всегда загружайте материал вертикально. Не смешивайте материалы разных форматов.
- Максимальное количество загружаемого материала составляет 150 листов, а максимальная высота стопки — до 30 мм.
- Материал многократно впитывает и выделяет влагу в зависимости от влажности. Впитывание влаги может привести к скручиванию материала и образованию пыли, поэтому, если он не используется, уберите его обратно в упаковку и храните вдали от высоких температур, высокой влажности и прямых солнечных лучей.
- Не используйте материалы, обработанные для струйной печати с обеих сторон. Грязь может накапливаться на роликах, вызывая проблемы с подачей материала. Очистите ролики, если они загрязнятся.

Неиспользуемые материалы

Следующие материалы недоступны для ASF1-30.

- Сложенный/скрученный/смятый материал
- Влажный материал
- Слишком тонкий материал (толщина менее 0,15 мм)
- Слишком толстый материал (толщина 0,23 мм или более)
- Материал, подверженный воздействию статического электричества
- Материалы с липкой поверхностью
- Проколотый материал
- Материалы с блестками на поверхности
- Предварительно обрезанный материал
- Мягкая, ненатягиваемый материал

Пример: примеры печатных материалов с выпуклостью или скручиванием



2.2 Загрузка материала

Процедура загрузки печатного материала формата A4 или Letter

1. Откройте верхнюю крышку.
2. Переместите направляющие материала А, В и С в направлении, указанном синими стрелками.

Дополнение

Переместите направляющую материала А до упора к краю.

3. Выровняйте материал по направляющей бумаги А и вставьте его до упора, пока он не ударится о заднюю часть.

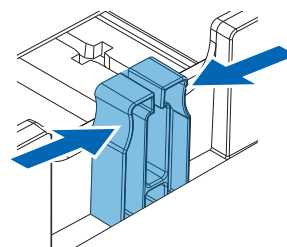
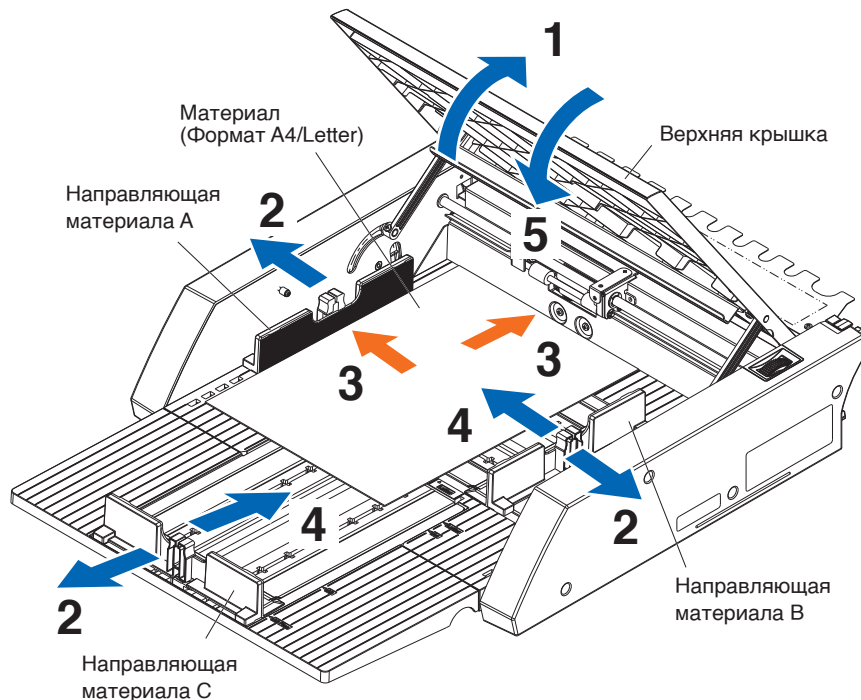
Дополнение

Перед загрузкой тщательно пролистайте материал.

4. Отрегулируйте направляющие бумаги В и С по размеру печатного материала.
5. Закройте верхнюю крышку.

Дополнение

Если между материалом и его направляющими имеется зазор, то материал подается под углом, что может привести к некачественной резке.
Установите каждую направляющую, прижимая ее к материалу.



Чтобы переместить направляющую бумаги наружу, нажмите на ручки с обеих сторон и переместите ее.

Процедура загрузки печатного материала формата A3 или A3 Plus

1. Откройте верхнюю крышку.
2. Переместите направляющие материала А, В и С в направлении, указанном синими стрелками.

Дополнение

Переместите направляющую материала В до упора к краю.

3. Выровняйте материал по направляющей бумаги В и вставьте его до упора, пока он не ударится о заднюю часть.

Дополнение

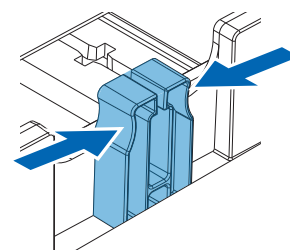
Перед загрузкой тщательно пролистайте материал.

4. Отрегулируйте направляющие бумаги А и С по размеру печатного материала.
5. Закройте верхнюю крышку.

Дополнение

Если между материалом и его направляющими имеется зазор, то материал подается под углом, что может привести к некачественной резке.

Установите каждую направляющую, прижимая ее к материалу.

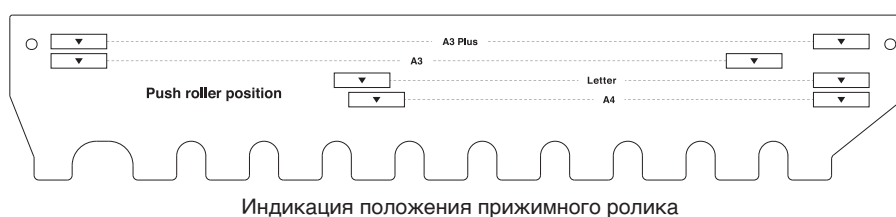


2.3 CE8000-40 Регулировка положения прижимного ролика

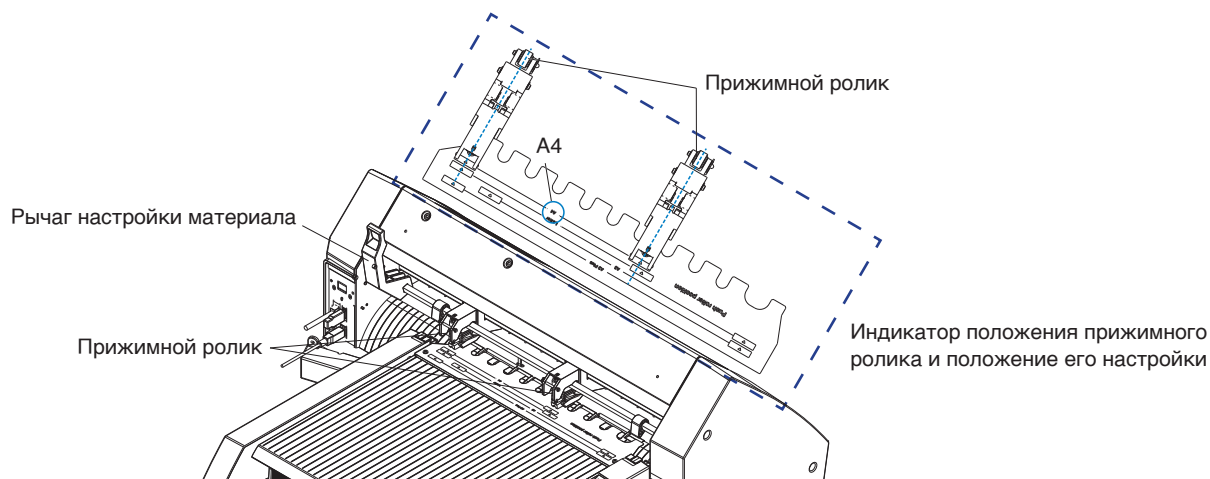
Опустите рычаг настройки материала CE8000-40 и отрегулируйте положение прижимного ролика CE8000-40 так, чтобы он соответствовал индикации положения прижимного ролика ASF1-30.

Дополнение

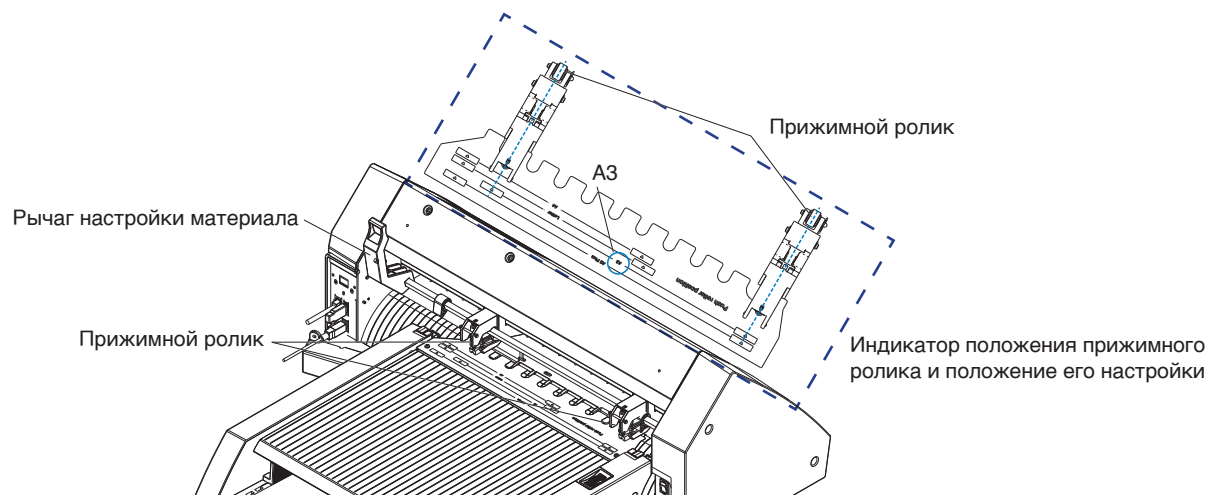
Способ использования рычага настройки материала и регулировке положения прижимных роликов для CE8000-40 см. в Руководстве пользователя серии CE8000.



Когда положение прижимного ролика на A4



Когда положение прижимного ролика на A3



2.4 Подробная регулировка положения прижимного ролика CE8000-40

Если материал подается под углом из-за его мягкости или по другим причинам и регистрационные метки не сканируются, отрегулируйте положение прижимных роликов, выполнив следующие действия.

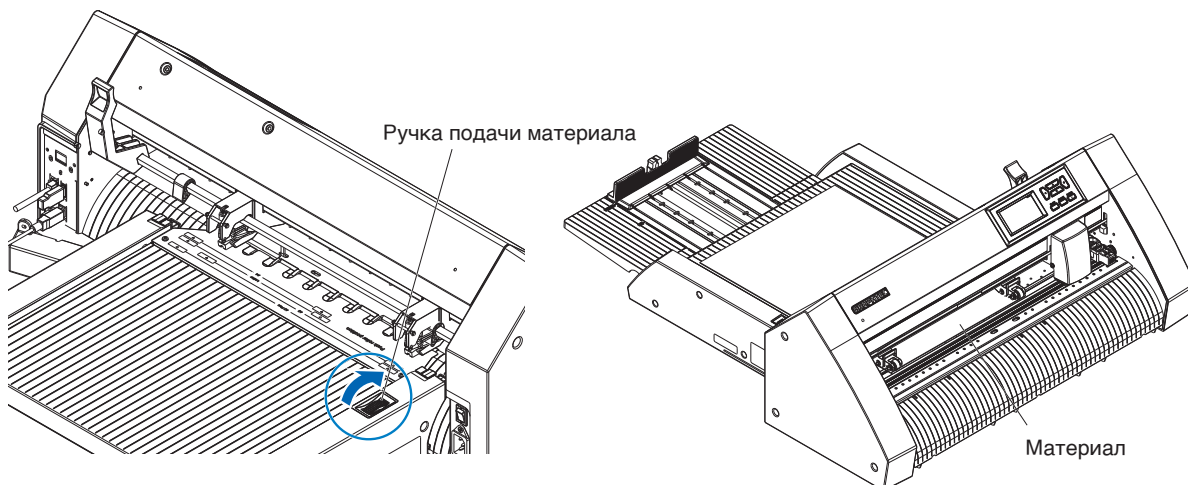
Дополнение

- Для ASF1-30 рекомендуется размер регистрационной метки 15 мм или более.
- Указания по способу использования рычага настройки материала и регулировке положения прижимных роликов для CE8000-40 см. в Руководстве пользователя серии CE8000.

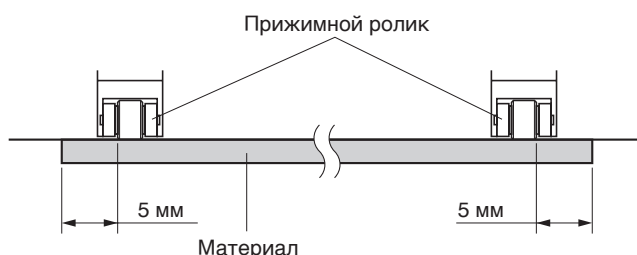
1. Опустив рычаг настройки материала CE8000-40, поверните ручку подачи материала ASF1-30 в направлении стрелки, чтобы подать материал в CE8000-40.

Дополнение

- Подавайте материал, пока он не окажется под прижимным роликом. Если материал подается слишком далеко, он подается под углом и вы не сможете правильно отрегулировать положение прижимных роликов.
- Ручка подачи материала поворачивается только в этом направлении.



2. Отрегулируйте положение прижимного ролика так, чтобы расстояние между краем материала и краем прижимного ролика составляло 5 мм.



3. После регулировки положения прижимного ролика поверните ручку подачи материала, чтобы извлечь его.

Дополнение

Помимо подачи материала с помощью его рукоятки, также для загрузки, извлечения и регулировки можно использовать функции подачи и извлечения материала. Дополнительную информацию см. в «3.1 Технические характеристики CE8000-40 — LOAD/EJECT в БЫСТРОМ МЕНЮ».

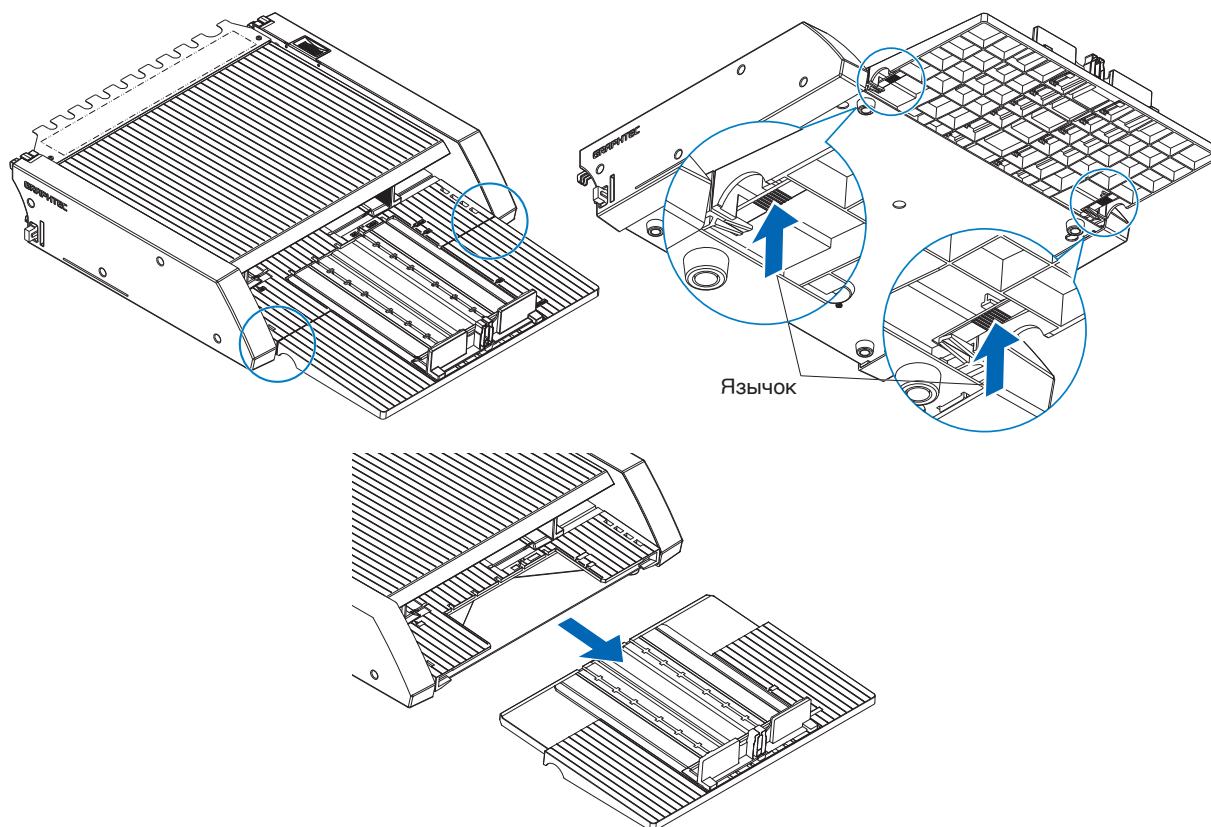
2.5 Снятие ASF1-30

Убедитесь, что выключатель питания SE8000-40 выключен (в сторону «○»).

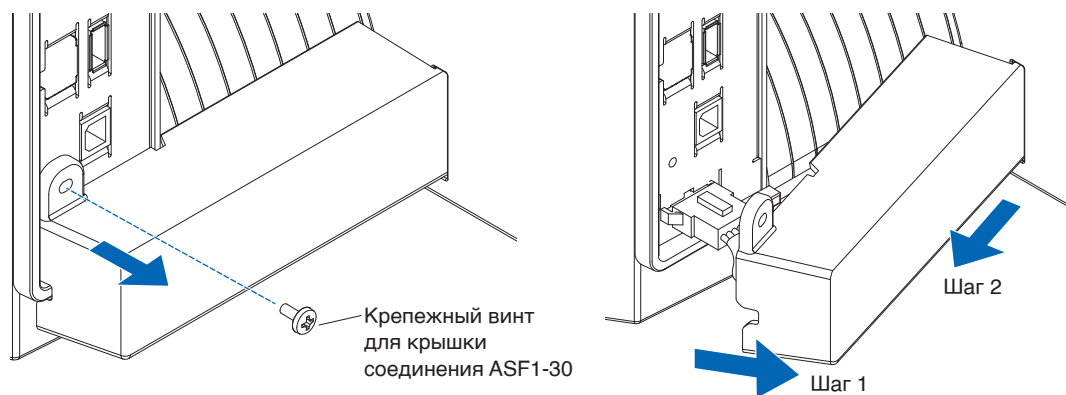
1. Нажмите на выступ удлинительного лотка, чтобы разблокировать а затем выдвинуть его.

⚠ ВНИМАНИЕ!

Обязательно разблокируйте язычок, прежде чем вытащить его. Чрезмерное усилие может привести к повреждению.



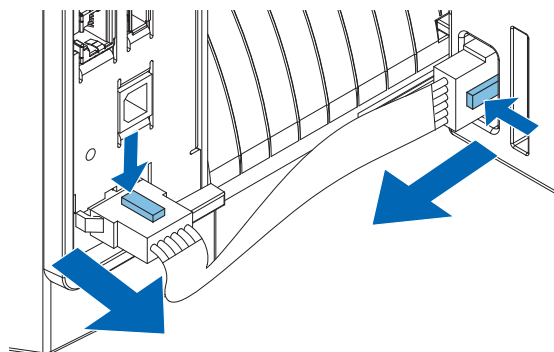
2. Снимите крышку кабеля.
Снимите крепежные винты крышки соединения ASF1-30 и снимите крышку кабеля.



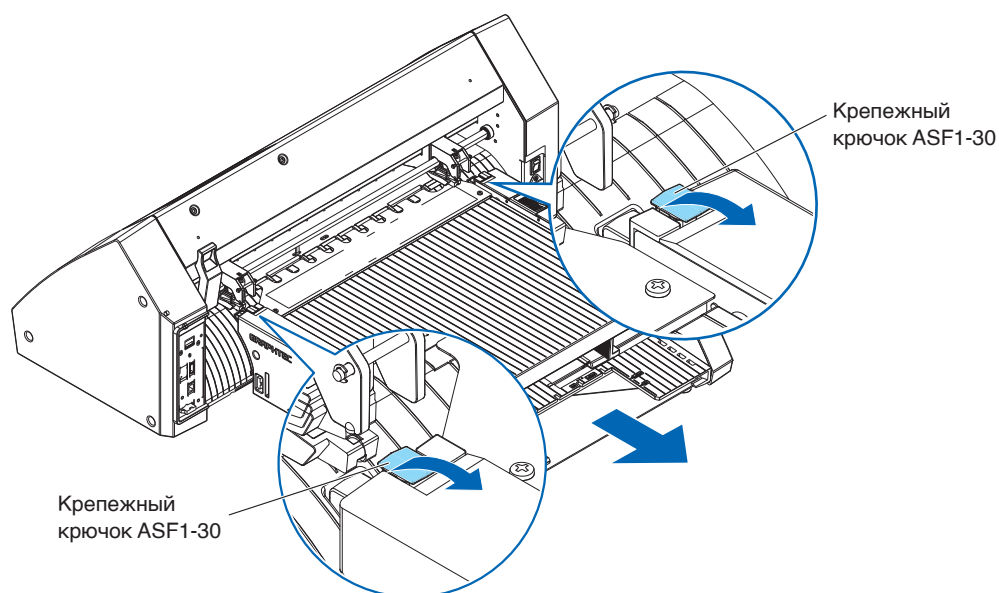
3. Снимите соединительный кабель.

⚠ ВНИМАНИЕ!

Обязательно разблокируйте соединитель, прежде чем вытащить его. Чрезмерное вытягивание может привести к повреждению.



4. Поднимите крепежный крючок ASF1-30 и снимите ASF1-30 в направлении задней части.



5. Для установки крышки соединения ASF1-30 используйте отвертку с крестообразной головкой.



Глава 3. Специальное меню ASF1-30

В этой главе описывается специальное меню, отображаемое при подключении ASF1-30.

РАЗДЕЛ В ЭТОЙ ГЛАВЕ

3.1 Технические характеристики CE8000-40

*3.2 Технические характеристики
прилагаемого программного обеспечения*

3.1 Технические характеристики CE8000-40

При подключении ASF1-30, на сенсорной панели CE8000-40 отображаются специальные функции ASF1-30, а некоторые функции CE8000-40 ограничиваются.

В данном разделе приводится объяснение специального меню ASF1-30.

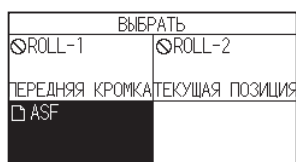
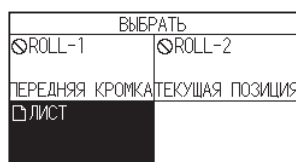
Информацию об общем меню CE8000-40 см. в Руководстве пользователя серии CE8000.

Экран ВЫБОРА МАТЕРИАЛА

Выберите [ЛИСТ] при загрузке листового материала.

[ЛИСТ] отображается, когда материал загружен в CE8000-40.

Выберите [ASF] при подаче материала из ASF1-30.



Дополнение

- При подключении ASF1-30 функции [ROLL-1] и [ROLL-2] недоступны.
- Отображается [ASF], когда материал загружен в CE8000-40.

Значок в правом верхнем углу экрана READY (индикатор подключения ASF1-30)

При подключении ASF1-30, в правом верхнем углу домашнего экрана отображается значок [ASF].



Дополнение

Если значок [ASF] не отображается, убедитесь на предмет отсутствия проблем с соединением между CE8000-40 и ASF1-30.

Меню ASF

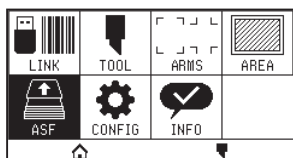
При подключении ASF1-30, на экране МЕНЮ отображается меню [ASF].

Порядок действий

1. Нажмите значок [≡].



2. Отобразится меню [ASF].



Дополнение

Значок [MEDIA] заменяется значком [ASF].
При подключении ASF1-30 настройки в меню [MEDIA] недоступны.

LOAD/EJECT в БЫСТРОМ МЕНЮ

При подключении ASF1-30, в [QUICK MENU] отображается значок [LOAD] или [EJECT].

Дополнение

Если материал не загружен, отображается значок [LOAD].
Если материал загружен, отображается значок [EJECT].

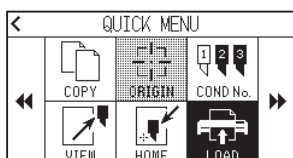
При подаче носителя из ASF1-30

Порядок действий

1. Нажмите значок [Q].



2. Нажмите значок [LOAD].



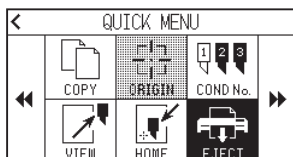
При извлечении загруженного материала

Порядок действий

1. Нажмите значок [Q].



2. Нажмите значок [EJECT].



Подробная регулировка положения прижимного ролика CE8000-40

Порядок действий

1. Загрузите материал в ASF.

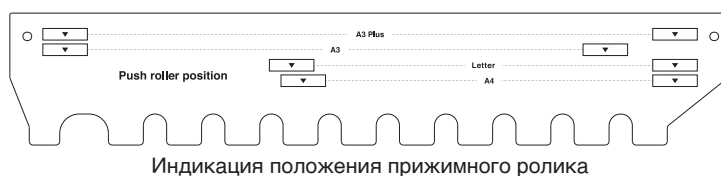
Дополнение

Дополнительную информацию см. в «2.2 Загрузка материала».

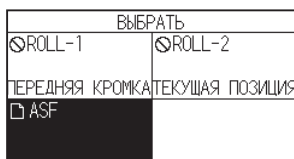
2. Опустите рычаг настройки материала CE8000-40 и отрегулируйте положение прижимных роликов CE8000-40 так, чтобы оно соответствовало индикации положения прижимных роликов ASF1-30.

Дополнение

Инструкции по использованию рычага настройки материала и регулировке положения прижимных роликов для CE8000-40 см. в Руководстве пользователя серии CE8000.



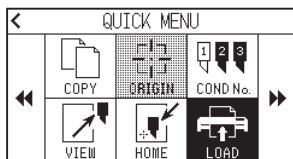
3. Поднимите рычаг настройки материала CE8000-40 и выберите ASF на экране [ВЫБРАТЬ].



4. Нажмите кнопку [Q].



5. Нажмите [LOAD].



6. Нажмите левую кнопку POSITION, чтобы переместить каретку инструмента в положение, в котором можно видеть прижимные ролики.
7. Проверьте положение прижимных роликов.
Если необходимо отрегулировать положение прижимных роликов, опустите рычаг настройки материала и отрегулируйте их.
8. После завершения регулировки извлеките материал.

ORIGIN в БЫСТРОМ МЕНЮ

При подключении ASF1-30 значок [ORIGIN] отключается.

КОПУ В БЫСТРОМ МЕНЮ

Когда ASF1-30 подключен, параметр [РЕЖИМ ИЗМ-Я МАТЕРИАЛА] в меню [КОПУ] изменить не получится. ASF1-30 всегда работает в режиме [ON].

Настройка скорости извлечения

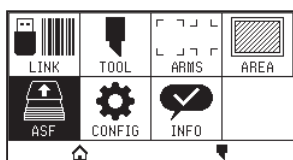
Если скорость извлечения установлена на [НОРМАЛ.], из-за скручивания или жесткости материал, возможно, не поместится в лоток приема бумаги. В этом случае установите скорость извлечения на [МЕДЛЕННО].

Порядок действий

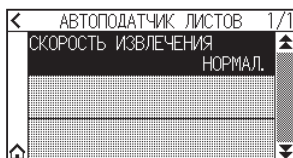
1. Нажмите значок [≡].



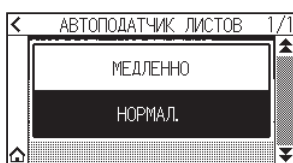
2. Нажмите [ASF].



3. Нажмите [СКОРОСТЬ ИЗВЛЕЧЕНИЯ].



4. Нажмите нужную для использования скорость извлечения.



5. Нажмите значок [🏠].

► Экран вернется на экран «ДОМОЙ».

3.2 Технические характеристики прилагаемого программного обеспечения

При выборе ASF1-30 в качестве модели для подключения, в нашем программном обеспечении для графопостроителя (Cutting Master 5/Graphtec Studio 2) отображаются специальные функции ASF1-30.

В данном разделе приводится объяснение специального меню ASF1-30.

Информации о общем меню CE8000-40 см. в Руководстве пользователя нашего программного обеспечения для графопостроителя (Cutting Master 5/Graphtec Studio 2).

Экран ВЫБОРА МОДЕЛИ

При использовании ASF1-30 выберите [CE8000-40+ASF1] в названии модели.

Опция создания регистрационной метки

При выборе [Использовать автоподатчик листов (ASF)] на экране [МЕТКИ СОВМЕЩЕНИЯ (Registration Marks)] настройки для ASF1-30 отображаются на экране.

Это может предотвратить создание регистрационных меток и штрихкодов, которые не могут использоваться с ASF1-30.

Registration Marks

Метки совмещения

Стиль: Graphtec 4 пункта Тип 2

Подразделения: Миллиметры

Поле: 25.0 mm

Толщина: 1.0 mm

Длина: 20.0 mm

Шаг X: 100.0 mm

Направление X: Вертикальный

☐ Выравнивание документа к источнику с регистрационными метками

☒ Использовать автоподатчик листов (ASF)

☐ Преобразовать прямоугольник

☐ Согласно странице

Полный размер: 136.80 x 132.92 mm

СБРОС OK ОТМЕНА

Cutting Master 5

МЕТКИ СОВМЕЩЕНИЯ

Метки совмещения

Стиль: 4 точки Graphtec, тип 2

Поле: 25.00 mm

Толщина: 1.00 mm

Длина: 20.00 mm

Шаг X: 100.00 mm

Направление X: Вертикальное

☒ Использовать автоподатчик листов (ASF)

☐ Преобразовать прямоугольник

☐ Согласно странице

Общий размер: 128.37 x 119.54 mm

Сброс

Graphtec Studio 2

Опция позиционирования первой регистрационной метки

Если указать [Выполняется поиск начального положения приводных меток] на экране РЕЗКА, а затем начать вырезание с помощью регистрационных меток, то CE8000-40 автоматически переместится в положение первой регистрационной метки и отсканирует ее.

Первое положение регистрационной метки в проектном документе устанавливается по умолчанию в [Позиция X (и Y) начала печати по приводной метке].

Дополнение

Это работает при условии, что прижимные ролики установлены в положения, указанные в руководстве пользователя серии CE8000.

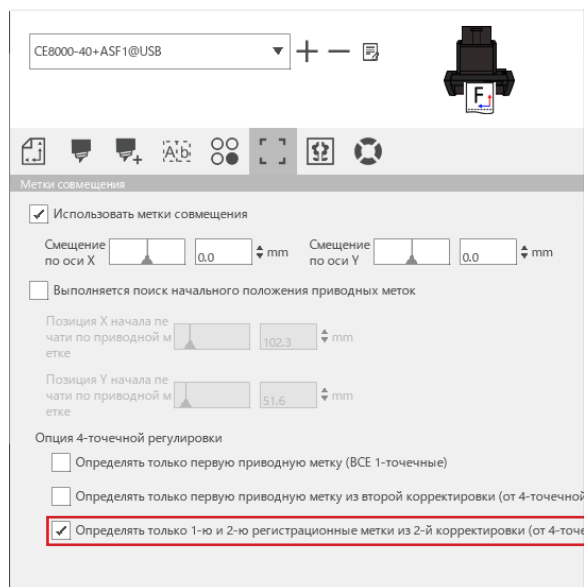
Если сканирование первой регистрационной метки не удастся, отрегулируйте значение [Позиция X (и Y) начала печати по приводной метке].

Опция сканирования двух регистрационных меток с четырьмя регистрационными метками

При выборе [Определять только 1-ю и 2-ю регистрационные метки из 2-й корректировки (от 4-точечной до 2 -точечной)] на экране РЕЗКА, все четыре регистрационные метки сканируются на первом листе, а со второго листа и далее — только две регистрационные метки.

Погрешность для первого листа применяется к резке, начиная со второго листа.

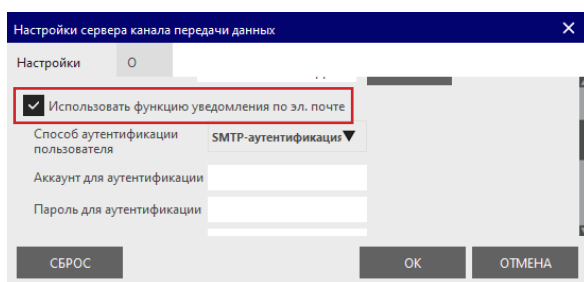
Эта функция применяется при многократной резке одних и тех же данных, например, при непрерывной работе или копировании с CE8000-40.



Опция непрерывной работы с уведомлением по электронной почте

При выборе [Использовать функцию уведомления по эл. Почте] на экране [Настройки сервера канала передачи данных], то при остановке непрерывной работы с использованием [Data Link Server] уведомление по электронной почте отправляется на указанный адрес.

Электронное письмо отправляется, если непрерывная работа приостановлена из-за того, что закончился материал или если непрерывная работа останавливается из-за сбоя сканирования регистрационной метки и т. д.



Базовый рабочий процесс резки с регистрационными метками

Порядок действий

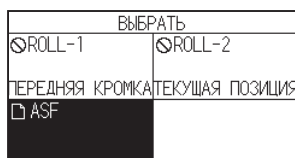
1. См. раздел «Работа с функцией штрих-кода и Data Link Server» — «Основной рабочий процесс меток совмещения» в Руководстве пользователя Cutting Master 5/Graphtec Studio 2 и перейдите к «ШАГУ 3».

2. Для «ШАГА 4» выполните следующие действия.

(1) Загрузите печатный материал в ASF1-30.

(2) Поднимите рычаг настройки материала.

(3) Нажмите значок [ASF].



(4) Появится экран [ГОТОВО].



(5) Выполните операции начиная с третьего шага и далее в «ШАГЕ 4».

Дополнение

Если нужно повторно вырезать одни и те же данные, укажите количество резов.

Если количество резов нужно указать в программном обеспечении, задайте его в [Повторить задание] на вкладке [Общие].

Если количество резов нужно указать в CE8000-40, задайте его в функции COPY.

Информацию о функции COPY в CE8000-40 см. в Руководстве пользователя серии CE8000 (4.2 Копирование (дублирование реза) — Когда режим изменения материала включен).

При использовании функции COPY на CE8000-40, установите количество резов в Cutting Master 5/Graphtec Studio 2 на [1].

Основной рабочий процесс для резки штрих-кодами

Штрих-код [Standard] использовать нельзя.

Выберите штрих-код [Непрерывная работа] и установите [Расположение штрих-кода] на [Только передний край], чтобы использовать его.

Дополнение

Штрих-код [Roll Media] (рулонный носитель) переименован в штрих-код [Непрерывная работа].

Функция LINK передачи данных (Непрерывная работа с использованием штрих-кода)

Порядок действий

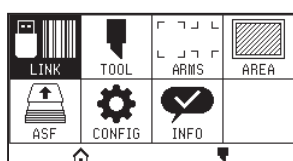
1. См. раздел «Работа с функцией штрих-кода и Data Link Server» — «Рабочий процесс относительно связи с данными для непрерывной резки (управление данными штрих-кода)» в Руководстве пользователя Cutting Master 5/Graphtec Studio 2 и перейдите к «ШАГУ 5».

2. Для «ШАГА 6» выполните следующие действия.

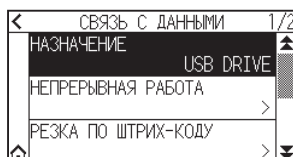
(1) Нажмите значок [≡].



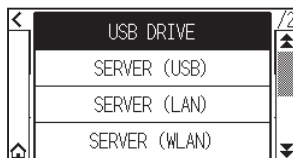
(2) Нажмите значок [LINK].



(3) Нажмите значок [НАЗНАЧЕНИЕ].



(4) Выберите интерфейс, который подключает Data Link Server к графопостроителю.



(5) Нажмите значок [🏠].

► Экран вернется на экран «ДОМОЙ».

3. Для «ШАГА 7» выполните следующие действия.

(1) Загрузите печатный материал в ASF1-30.

(2) Нажмите значок [|||||].



Материал подается из ASF1-30.

Начинается сканирование штрих-кода и соответствующие данные считываются с Data Link Server.

Начинается сканирование регистрационных меток, и после сканирования всех начинается резка.

Дополнение

- При остановке непрерывной работы (когда заканчивается загруженный в ASF1-30 материал) раздается звуковой сигнал.
- Для непрерывной работы рекомендуется использовать положение начальной метки по умолчанию. Если сканирование начальной метки не удастся, отрегулируйте положение печати начальной метки.

Глава 4. Поиск и устранение неисправностей

В этой главе приводится порядок действий в случае проблем с ASF1-30.

РАЗДЕЛ В ЭТОЙ ГЛАВЕ

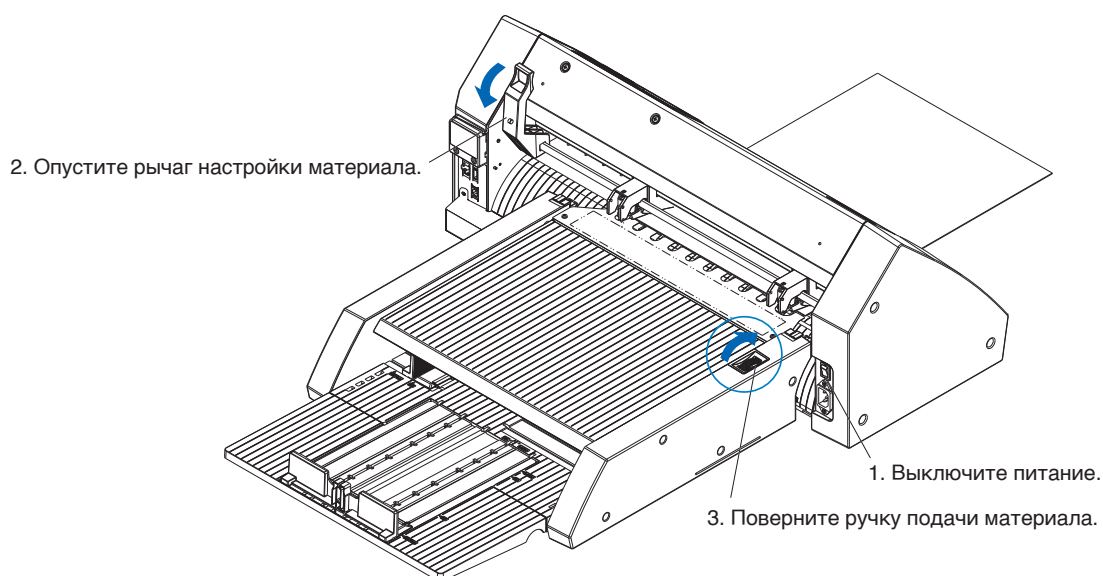
- 4.1 Замятие материала*
- 4.2 Неправильная подача материала*
- 4.3 Сообщения об ошибке*

4.1 *Замятие материала*

Если по какой-то причине подача материала невозможна и он останавливается на полпути, выполните следующую процедуру для его извлечения.

Когда подача материала останавливается в ASF1-30

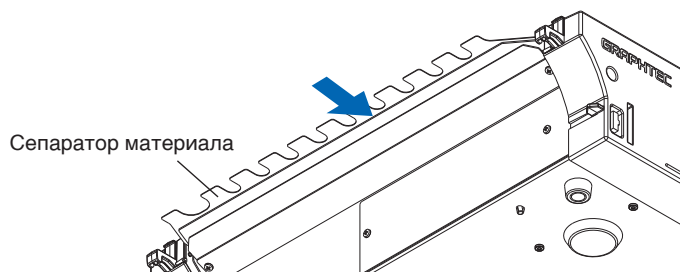
1. Выключите питание CE8000-40.
2. Опустите рычаг настройки материала CE8000-40.
3. Чтобы извлечь материал, поверните ручку подачи материала в направлении, указанном стрелкой.
4. Если извлеченный материал порван, убедитесь на предмет полного извлечения материала. Оставшиеся внутри какие-либо частицы материала могут привести к проблемам с подачей или замятию.



Дополнение

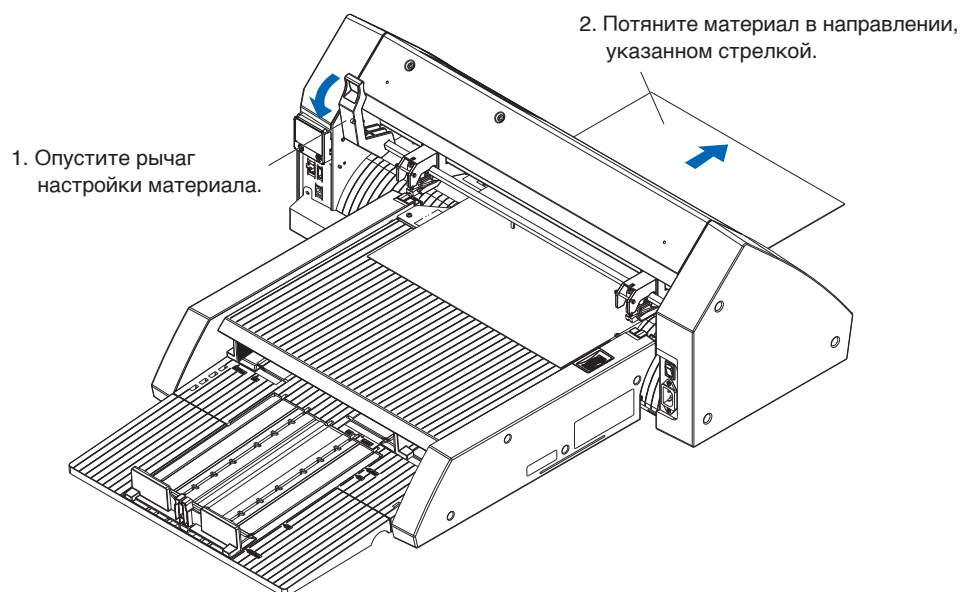
Если внутри ASF1-30 остались кусочки материала, извлеките его из CE8000-40 и с помощью пинцета или аналогичного инструмента удалите материал из зазора под сепаратором материала.

При извлечении материала проявляйте осторожность, чтобы не деформировать его сепаратор.



Материал остается в CE8000-40

1. Опустите рычаг настройки материала CE8000-40.
2. Потяните материал в направлении, указанном стрелкой.



4.2 Неправильная подача материала

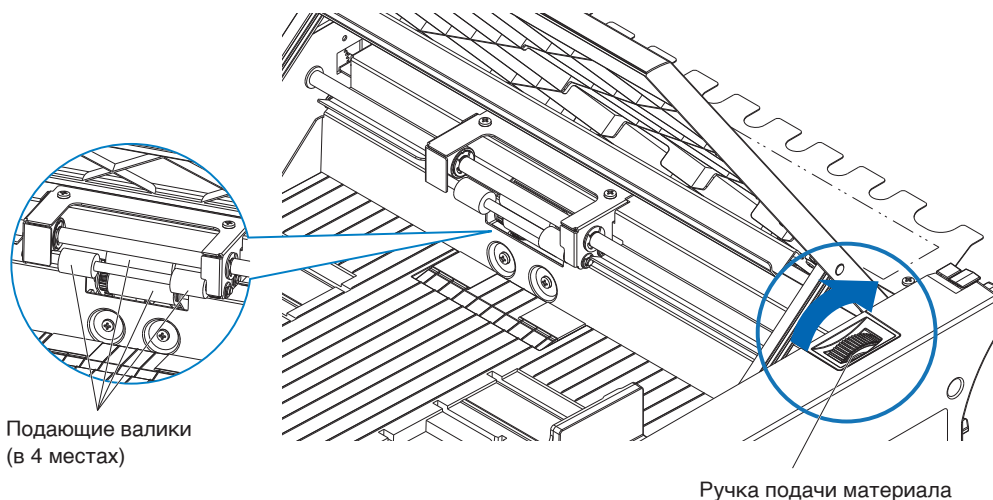
В случае неправильной подачи материала убедитесь на предмет его совместимости.

(Информацию о совместимых материалах см. в разделе «2.1 Подготовка печатных материалов»).

Также убедитесь на предмет отсутствия заторов под удлинительным лотком.

Если носитель по-прежнему подается неправильно, очистите спиртом (95 % или более) подающие ролики.

1. Откройте крышку так, чтобы она зафиксировалась на месте.



2. Слегка прижимая мягкую ткань, смоченную в спирте (95 % или более), к подающим роликам, чтобы очистить их.

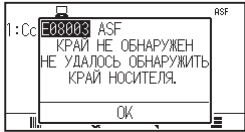
При вращении роликов поворачивайте ручку материала.

Дополнение

Следите внимательно за тем, чтобы не оставить какую-либо ткань или другие волокна.

4.3 Сообщения об ошибке

Информацию об ошибках, кроме следующих номеров, см. в Руководстве пользователя серии CE8000.

Отображаемая ошибка	ЖК-дисплей	Причина	Решение
E08001		Заканчивается загруженный в ASF1-30 материал. Неправильная загрузка материала в ASF1-30.	Убедитесь на предмет загрузки материала в ASF1-30. Обратитесь к торговому представителю, если проблема не устранена.
E08002		Замятие во время подачи материала из ASF1-30.	Убедитесь на предмет отсутствия замятий материала в ASF1-30.
E08003		Материал был подан из ASF1-30 внахлест.	Тщательно пролистайте материал перед его загрузкой в ASF1-30.
E01031		Неправильное подключение кабеля, соединяющего ASF1-30 с CE8000-40.	Убедитесь на предмет правильного подключения кабеля, соединяющего ASF1-30 с CE8000-40. Обратитесь к торговому представителю, если проблема не устранена.

Приложение

В этой главе приводится описание технических характеристик графопостроителя.

РАЗДЕЛ В ЭТОЙ ГЛАВЕ

A.1 Основные технические характеристики

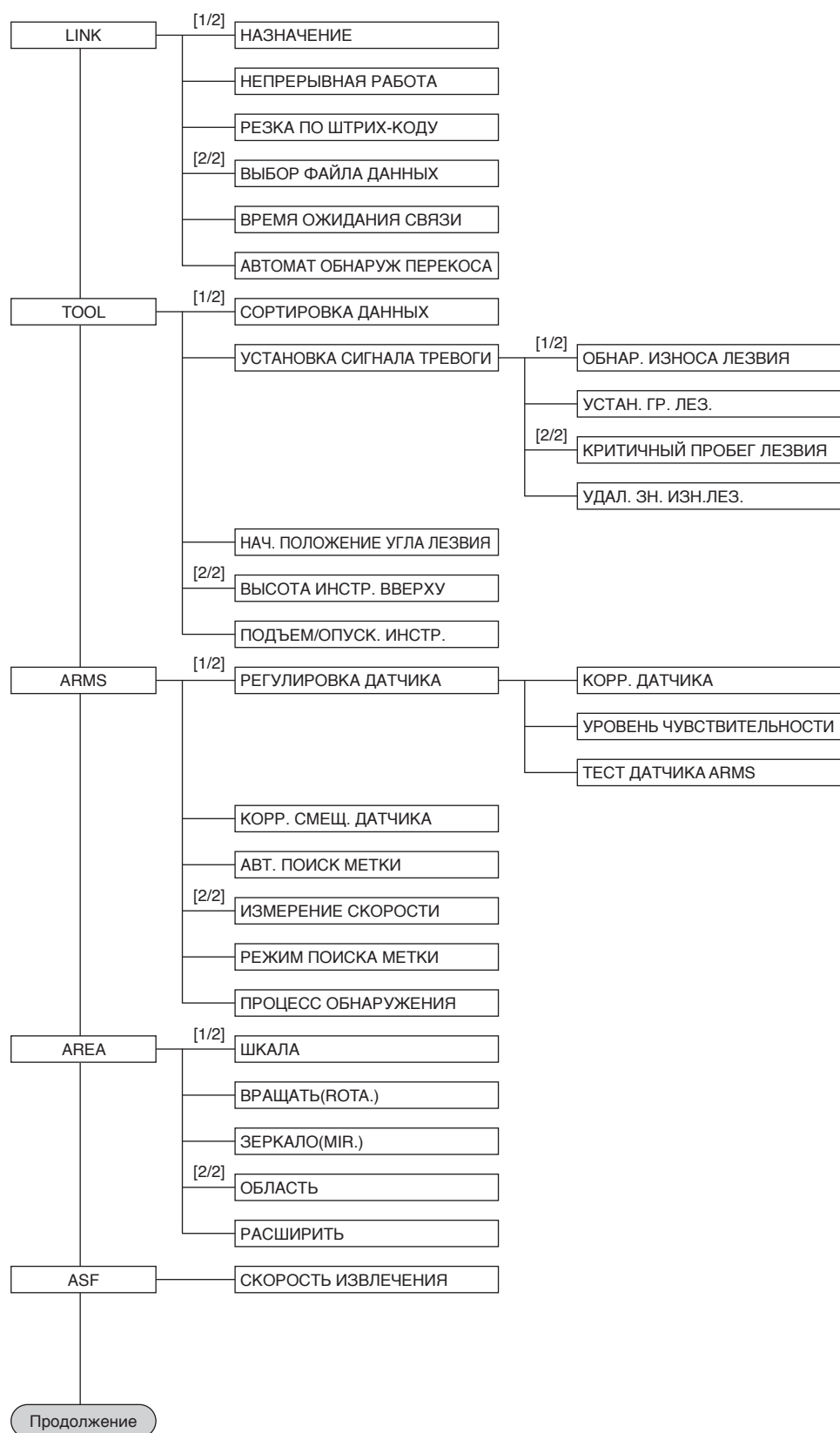
A.2 Директория меню

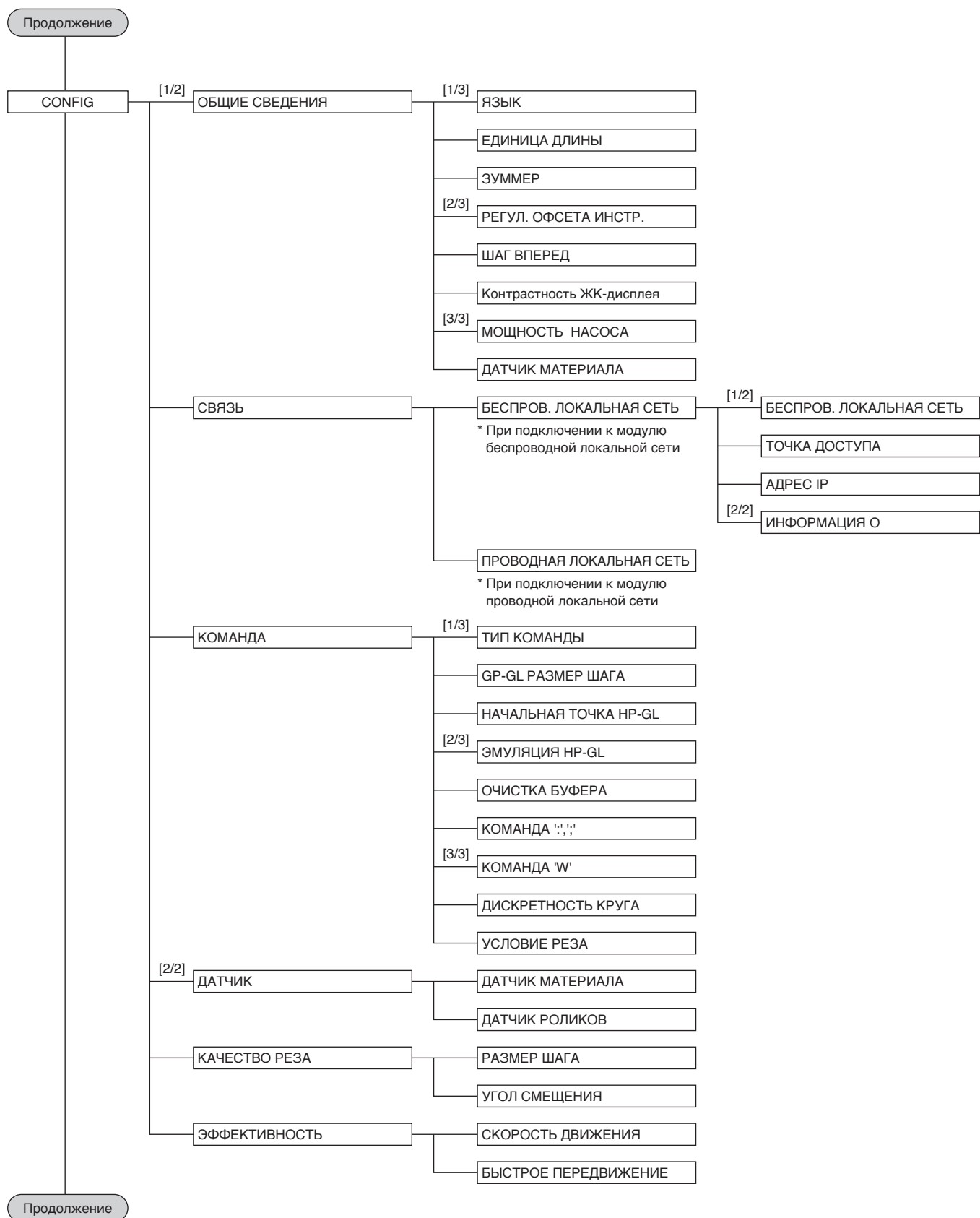
A.1 Основные технические характеристики

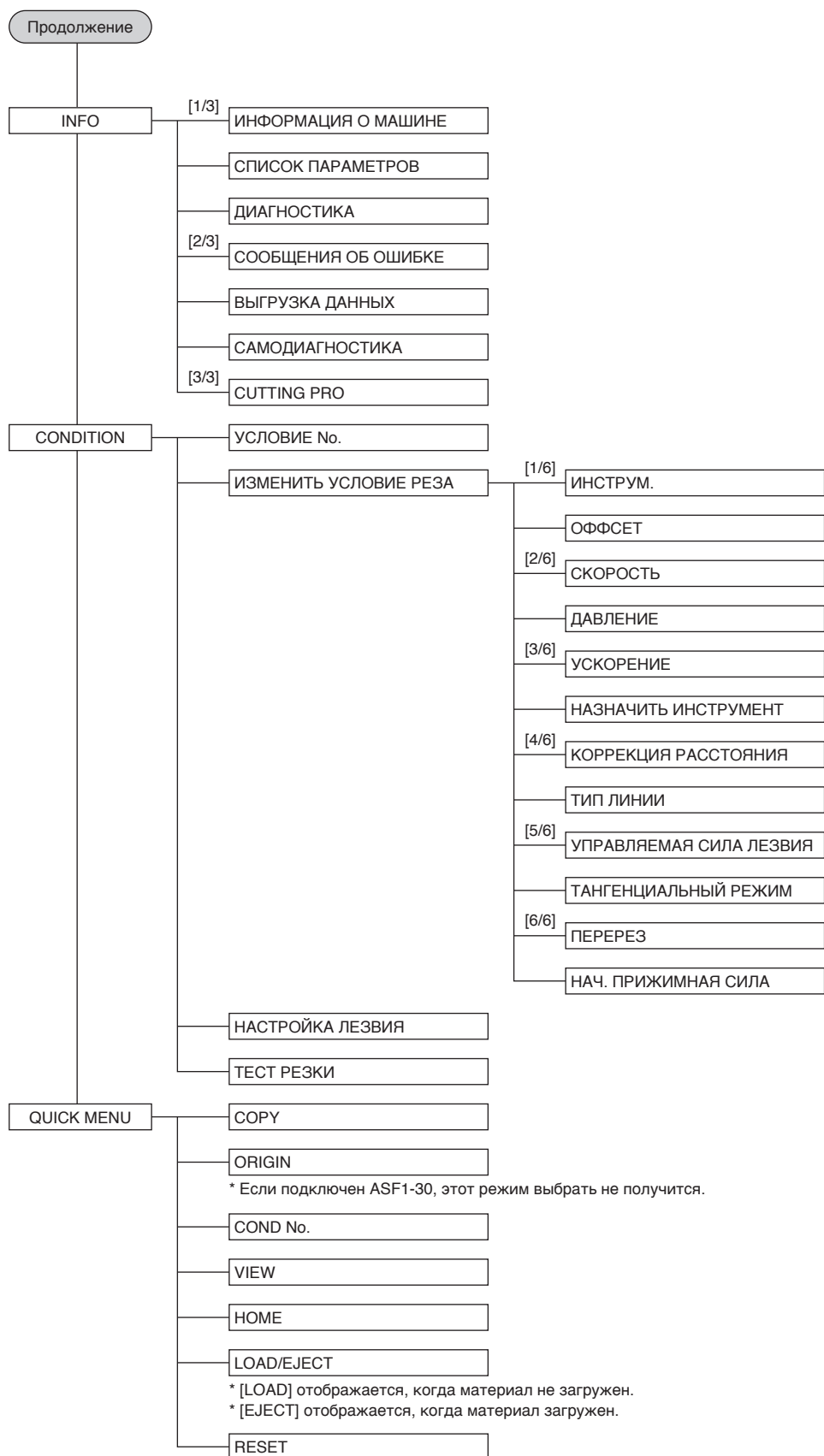
	ASF1-30
Совместимый формат материала	Letter/A4/A3/A3 Plus (только по вертикали)
Максимальное количество допустимого для загрузки материала	от 100 листов (толстая бумага) до 150 листов (тонкая бумага) * Даже если максимальное количество комплектов носителей находится в пределах диапазона, общий вес не должен превышать 4,5 кг.
Совместимые материалы	Клейкая бумага (для лазерного принтера) Толщина 0,15–0,23 мм (157–181 г/м ²) * Базовый вес указан только в качестве справки * Материалы, генерирующие статическое электричество, а также копировальная бумага и т. п. не допускаются.
Рабочая среда	от 15 до 30 °C 70 % (без конденсации)
Допуск на скручивание	не более 5 мм
Габаритные размеры (прибл.) (при использовании при 45 градусах) (Ш × Г × В)	677 × 1 230 × 633 мм Высота стола 470 мм или выше
Габаритные размеры (прибл.) (при использовании настольной конфигурации) (Ш × Г × В)	677 × 1 360 × 326 мм
Вес корпуса ASF1-30 (прибл.)	7,2 кг
Вес отсека извлечения бумаги (прибл.)	6,6 кг

* Не прикладывайте к выходному лотку для бумаги усилие более 4,5 кг.

A.2 Директория меню







Технические характеристики могут быть изменены
без предварительного уведомления.

Руководство пользователя ASF1-30
ASF130-UM-152

1 октября 2025 года 1-е издание-01R

GRAPHTEC CORPORATION

GRAPHTEC