

FC9000 SERIES

CUTTING PLOTTER

Manual del usuario adicional

MANUAL N°. FC9000-UM-251



GRAPHTEC

Prefacio

Gracias por elegir un plotter Graphtec de la serie FC9000.

Este manual explica las funciones recién añadidas.

Versiones de firmware compatibles

Para utilizar las funciones recién añadidas, la versión del firmware de la serie FC9000 debe ser "2.00" o posterior. A continuación se indican el firmware y las instrucciones de instalación más recientes.

<https://www.graphteccorp.com/support/software/cutting/>

Observaciones acerca de este manual

- (1) No se puede reproducir, almacenar en el sistema de recuperación o transmitir, de ninguna forma y por ningún medio, sin la previa autorización escrita de Graphtec Corporation.
- (2) Las especificaciones del producto y otros datos incluidos en este manual quedan sujetos a cambios sin aviso.
- (3) Aunque se han hecho todos los esfuerzos para ofrecer información completa y fiable, le rogamos ponerse en contacto con su representante de ventas o distribuidor de Graphtec más cercano si encuentra cualquier tipo de información ambigua o errónea o si desea hacer otros comentarios o sugerencias.
- (4) A pesar de las estipulaciones del párrafo anterior, Graphtec Corporation no se hace responsable de los daños que puedan resultar del uso de la información incluida en este documento o del uso del producto.

Marcas registradas

Todos los nombres de empresas, marcas, logotipos y productos mencionados en este manual son marcas comerciales o marcas registradas de sus respectivas compañías.

Derecho de autor

Graphtec Corporation tiene el derecho de autor para esta guía de usuario.

CONTEÚDOS

Capítulo 1: Configuración para nuevas funciones

- | | | |
|-----|--|-----|
| 1.1 | Ajuste el MODO DE CORTE TRANSVERSAL a alta velocidad | 1-2 |
| 1.2 | Ajuste el MODO FILM | 1-4 |
| 1.3 | Establezca la AYUDA A CONFIGUR. MEDIO | 1-7 |

Capítulo 1: Configuración para nuevas funciones

Este manual explica las funciones recién añadidas.

SECCIÓN DE ESTE CAPÍTULO

- 1.1 *Ajuste el MODO DE CORTE TRANSVERSAL a alta velocidad***
- 1.2 *Ajuste el MODO FILM***
- 1.3 *Establezca la AYUDA A CONFIGUR. MEDIO***

1.1 Ajuste el MODO DE CORTE TRANSVERSAL a alta velocidad

La configuración de “RÁPIDO” en el MODO DE CORTE TRANSVERSAL es una función que realiza un corte transversal desde un extremo del medio hasta el otro extremo en un movimiento de la herramienta.

El tiempo de corte transversal es más corto que la operación “NORMAL” (operación de tres pasos).

Complemento

- Esta configuración se mantiene incluso después de apagar la energía.
- El corte transversal con “RÁPIDO” no está garantizados.
Dependiendo del tipo y condición del medio, puede ocurrir un atasco o es posible que el corte no sea recto.
Asegúrese de antemano de que el corte transversal se pueda realizar correctamente con el medio que está utilizando.
Si no se puede realizar correctamente el corte transversal, ajuste “MODO DE CORTE TRANSVERSAL” en “NORMAL”.

Operación

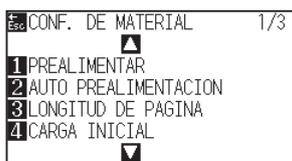
- 1 Presione la tecla [PAUSE/MENU].

▶ Se muestra la pantalla MENU.



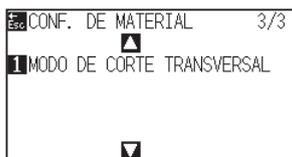
- 2 Presione la tecla [4].

▶ Aparece la pantalla CONF. DE MATERIAL (1/3).



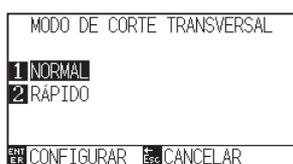
- 3 Presione la tecla POSITION (▼).

▶ Aparece la pantalla CONF. DE MATERIAL (3/3).

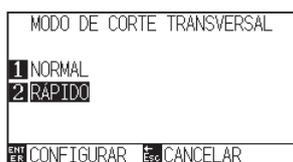


4 Presione la tecla [1].

▶ Aparece pantalla configuración de MODO DE CORTE TRANSVERSAL.



5 Presione la tecla [2].

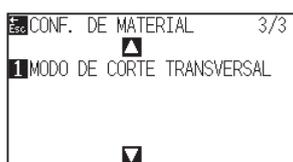


Complemento

El valor predeterminado se ajusta en "NORMAL".

6 Confirme el ajuste y pulse la tecla [ENTER].

▶ Se establecerá la configuración y se volverá a la pantalla CONF. DE MATERIAL (3/3).



7 Presione la tecla [PAUSE/MENU].

▶ Volverá a la pantalla predeterminada.

1.2 Ajuste el MODO FILM

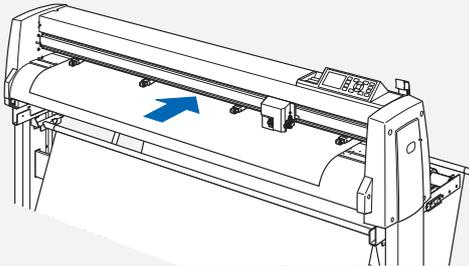
MODO FILM es una función que corta en la dirección “CORTE POR TRACCIÓN” para todos los comandos recibidos.

En algunos medios como las películas, puede resultar difícil ajustar las condiciones de corte y la longitud de la cuchilla.

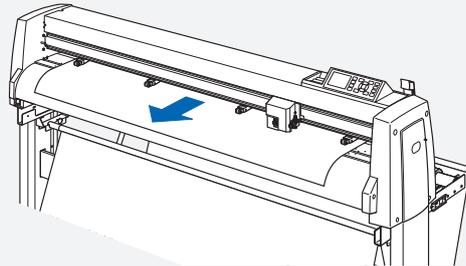
Al habilitar este modo, se amplía el rango de tolerancia de ajuste, por lo que es posible cortar dichos medios.

Complemento

- Esta configuración se mantiene incluso después de apagar la energía.
- Esta función no se puede usar junto con la de ORDENAR ÁREA.
Si tanto la función ORDENAR ÁREA como MODO FILM están ajustados en “ENCENDER”, se desactivará la función ORDENAR ÁREA.
- Use esta función MODO FILM cuando no sea posible cortar en la dirección de “CORTE POR EMPUJE”.
El “MARGEN DE DECISIÓN” en el elemento de ajuste se refiere a la longitud que es aceptable para el corte en la dirección de “CORTE POR EMPUJE”.
Si se establece en 2 mm, será aceptable cortar en la dirección de “CORTE POR EMPUJE” hasta 2 mm.
Si se establece en 0 mm, todos los cortes estarán en la dirección de “CORTE POR TRACCIÓN”.
- La dirección de “CORTE POR TRACCIÓN” es la misma que la dirección en la que el medio se alimenta a la parte posterior del plotter de corte.
La dirección de “CORTE POR EMPUJE” es la dirección en la que el medio se alimenta a la parte delantera del plotter de corte.



Dirección de alimentación del medio de
CORTE POR TRACCIÓN



Dirección de alimentación del medio de
CORTE POR EMPUJE

- Esto cambia todos los cortes a la dirección “CORTE POR TRACCIÓN”, por lo que el corte tarda más de lo normal.
- Al revisar los siguientes ajustes, puede cortar sin usar el MODO FILM.
 - Ajuste la longitud de la cuchilla.
 - Reduzca la fuerza. (Esto reduce la fricción y evita que el medio flote).
 - Establezca el PATRÓN CORTE LÍNEA en “USUARIO” y el UP MODE en un valor pequeño. (Esto mejora la calidad de la imagen no quitando la punta de la cuchilla).
- Cuando se utilice una aplicación de terceros para la salida, configure el último comando como un comando de finalización (como el comando H o el comando PG) en lugar de un comando de dibujo (como el comando D o el comando PD).
Terminar con un comando de dibujo puede no funcionar correctamente.

Operación

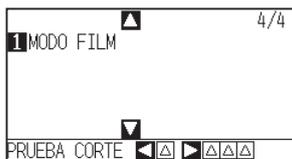
1 Presione la tecla [COND/TEST].

► Se muestra la pantalla de configuración CONDICION (1/4).



2 Presione la tecla POSITION (▼).

► Se muestra la pantalla de configuración CONDICION (4/4).



3 Presione la tecla [1].

► Aparece pantalla configuración de MODO FILM.



4 Presione la tecla POSITION (◀▶) y seleccione el número de condición.

5 Presione la tecla [1].

► MODO FILM cambiará a ENCENDER y la tecla [3] se activará.



6 Presione la tecla [3].

► Se visualizará la pantalla de configuración de MARGEN DE DECISION.



7 Presione la tecla POSITION (▲▼) e incremente o disminuya el valor del parámetro.

Complemento

- El rango de configuración para el valor de ajuste es de 0.00 mm a 50.00 mm.
- Presione la tecla [SLOW] para cambiar los dígitos de configuración.

1.3 Establezca la AYUDA A CONFIGUR. MEDIO

La AYUDA A CONFIGUR. MEDIO es una función auxiliar que activa un ventilador de succión al cargar el medio para facilitar la carga del medio.

Complemento

- Esta configuración se mantiene incluso después de apagar la energía.
- Dependiendo del tipo de medio, puede resultar difícil cargar el medio cuando se utiliza la función AYUDA A CONFIGUR. MEDIO. En tales casos, ajústelo en “APAGAR”.
- La fuerza de succión está vinculada al ajuste de “NIVEL DE SUCCIÓN”.
- La AYUDA A CONFIGUR. MEDIO inicia cuando el sensor de medio detecta medio mientras se visualiza la pantalla Inicio (solamente mientras la palanca de configuración del material está bajada).

Operación

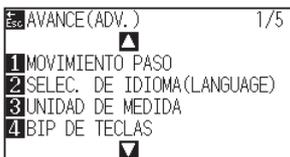
1 Presione la tecla [PAUSE/MENU].

▶ Se muestra la pantalla MENU.



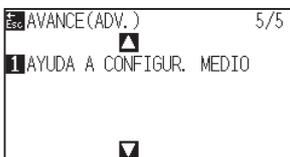
2 Presione la tecla POSITION (▼).

▶ Se muestra la pantalla de AVANCE (ADV.) (1/5).



3 Presione la tecla POSITION (▼).

▶ Se muestra la pantalla de AVANCE (ADV.) (5/5).

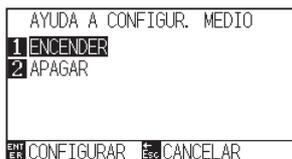


4 Presione la tecla [1].

▶ Aparece pantalla configuración de AYUDA A CONFIGUR. MEDIO.



5 Presione la tecla [1].

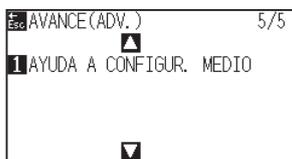


Complemento

El valor predeterminado se ajusta en “APAGAR”.

6 Confirme el ajuste y presione la tecla [ENTER].

► El valor será ajustado y se volverá a la pantalla configuración de AVANCE (ADV.) (5/5).



7 Presione la tecla [PAUSE/MENU].

► Volverá a la pantalla predeterminada.

Las especificaciones quedan sujetas a cambios sin previo aviso.

FC9000 Series Manual del usuario adicional

FC9000-UM-251

30 de junio de 2025, 1.^a edición-01E

GRAPHTEC CORPORATION

GRAPHTEC