

Manual do utilizador adicional

MANUAL Nº.FC9000-UM-251



GRAPHTEC

Prefácio

Obrigado por escolher um plotter Graphtec série FC9000. Este manual explica as funções recentemente adicionadas.

Versões de firmware suportadas

Para utilizar as funções recentemente adicionadas, a versão de firmware da FC9000 deve ser "2.00" ou posterior. O firmware mais recente e as instruções de instalação estão disponíveis abaixo.

https://www.graphteccorp.com/support/software/cutting/

Notas sobre este manual

- (1) Nenhuma fração desta publicação poderá ser reproduzida, armazenada em um sistema de recuperação ou transmitida, de qualquer forma ou por qualquer meio, sem a autorização prévia por escrito da Graphtec Corporation.
- (2) As especificações de produto e outras informações neste manual estão sujeitas a modificação sem aviso.
- (3) Enquanto todos os esforços foram feitos para fornecer informações completas e precisas, por favor, contate seu representante de vendas ou o fornecedor Graphtec mais próximo caso você encontre qualquer informação mal explicada ou errônea ou caso queira fazer outros comentários ou sugestões.
- (4) Não obstante as estipulações no parágrafo anterior. A Graphtec Corporation não assume qualquer responsabilidade por danos resultantes da informação contida aqui ou da utilização do produto.

Marcas registradas

Todos os nomes de empresas, marcas, logotipos e produtos sendo exibidos neste manual são marcas registradas de suas respectivas empresas.

Direitos de cópia

Este manual de usuário é protegido por direitos de cópia da Graphtec Corporation.

CONTEÚDOS

Capítulo 1: Configurações para novas funções

| 1.1 | Definir o MODO DE CORTE TRANSVERSAL para alta velocidade | 1-2 |
|-----|----------------------------------------------------------|-----|
| 1.2 | Definir o MODO PELICULA | 1-4 |
| 1.3 | Definir a ASSIST. POSIC. SUPORTE | 1-7 |

Capítulo 1: Configurações para novas funções

Este manual explica as funções recentemente adicionadas.

SEÇÃO NESTE CAPÍTULO

- 1.1 Definir o MODO DE CORTE TRANSVERSAL para alta velocidade
- 1.2 Definir o MODO PELICULA
- 1.3 Definir a ASSIST. POSIC. SUPORTE

1.1 Definir o MODO DE CORTE TRANSVERSAL para alta velocidade

A configuração de "RÁPIDO" no MODO DE CORTE TRANSVERSAL é uma função que executa um corte transversal de uma ponta do material à outra num movimento único da ferramenta.

O tempo do corte transversal é inferior à operação "NORMAL" (operação de três passos).



Operação

- **1** Pressione a tecla [PAUSE/MENU].
 - ► A tela de MENU é exibida.



- 2 Pressione a tecla [4].
 - > A tela definição da DEF. MATERIAL (1/3) será exibida.



- **3** Pressione a tecla POSITION $(\mathbf{\nabla})$.
 - A tela definição da DEF. MATERIAL (3/3) será exibida.



4 Pressione a tecla [1].

A tela definição da MODO DE CORTE TRANSVERSAL é exibida.



5 Pressione a tecla [2].

| MODO DE COR | TE TRANSVERSAL |
|---------------|----------------|
| 11000 02 001 | |
| | |
| 1 NORMAL | |
| 2 RÁPIDO | |
| 2100 100 | |
| | |
| | |
| 🟗 CONFIRMAR 🚽 | Ése CANCELAR |
| | |

Anexo 🦻

O valor padrão está definido para "NORMAL".

6 Confirme a configuração e pressione a tecla [ENTER].

A configuração será confirmada e retornará para a tela definição da DEF. MATERIAL (3/3).

| Ésc DEF. | MAT | ERIAL | 3/3 |
|----------|-----|-------|-------------|
| 1 MODO | DE | CORTE | TRANSVERSAL |
| | | | |
| | | | |

7 Pressione a tecla [PAUSE/MENU].

▶ Retornará para a tela padrão.

1.2 Definir o MODO PELICULA

MODO PELICULA é uma função que corta na direção "CORTE A PUXAR" para todos os comandos recebidos.

Para alguns materiais como películas, pode ser difícil ajustar as condições de corte e o comprimento da lâmina. Ao ativar este modo, o intervalo de tolerância de ajuste é ampliado, o que pode tornar possível o corte desse tipo de material.

Anexo 🦙

- As configurações serão conservadas mesmo caso a energia seja desligada.
- Esta função não pode ser usada juntamente com a ORDENAÇÃO DE ÁREA.
 Se ORDENAÇÃO DE ÁREA e MODO PELICULA estiverem definidos para "LIGADO", a ORDENAÇÃO DE ÁREA será desativada.
- Utilize esta MODO PELICULA quando não for possível cortar na direção "CORTE A EMPURRAR".
 A "MARGEM DE DECISAO" no item de definição refere-se ao comprimento aceitável para cortar na direção "CORTE A EMPURRAR".

Se definido para 2 mm, será aceitável cortar na direção "CORTE A EMPURRAR" até 2 mm. Se definido para 0 mm, todos os cortes serão executados na direção "CORTE A PUXAR".

• A direção "CORTE A PUXAR" é a mesma direção em que o material é alimentado para a parte traseira do Plotter de corte.

A direção do "CORTE A EMPURRAR" é a direção em que o material é alimentado para a parte frontal do Plotter de corte.





Direção de alimentação de material do CORTE A PUXAR

Direção de alimentação de material do CORTE A EMPURRAR

- Isto altera todos os cortes para a direção "CORTE A PUXAR", por isso a execução do corte demora mais do que o habitual.
- Caso verifique os seguintes ajustes, poderá ser possível cortar sem utilizar o MODO PELICULA.
 Ajuste o comprimento da lâmina.
 - Reduza a pressão. (Isto reduz a fricção e evita que o material flutue.)
 - Defina o PADRAO LINHA CORTE para "UTILIZADOR" e o MOD CIMA para um valor reduzido. (Isto melhora a qualidade da imagem ao não remover a ponta da lâmina.)
- Ao utilizar uma aplicação de terceiros para a saída, defina o último comando como um comando de término (como o comando H ou o comando PG) em vez de um comando de desenho (como o comando D ou o comando PD).

Terminar com um comando de desenho pode não funcionar corretamente.

Operação

- **1** Pressione a tecla [COND/TEST].
 - ▶ A tela de configurações de CONDIÇÃO (1/4) será exibida.



- 2 Pressione a tecla de POSITION ($\mathbf{\nabla}$).
 - A tela de Configurações de CONDIÇÃO (4/4) será exibida.



- *3* Pressione a tecla [1].
 - > A tela definição da MODO PELICULA é exibida.



4 Pressione as teclas de POSITION ($\triangleleft \triangleright$) e selecione CONDICAO No.

5 Pressione a tecla [1].

> O MODO PELICULA liga-se e a tecla [3] fica ativa.



6 Pressione a tecla [3].

A tela definição da MARGEM DE DECISAO é exibido.



- 7
- Pressione as teclas de POSITION (▲ ▼) e aumente ou diminua o valor de configuração.

Anexo 🖉

- O intervalo de configuração de ajuste é de 0.00 mm a 50.00 mm.
- Pressione a tecla [SLOW] para modificar os dígitos de configuração.

- 8 Confirme a configuração e pressione a tecla [ESC].
 - ▶ A tela definição da MODO PELICULA é exibida.



9

Confirme a configuração e pressione a tecla [ENTER].

A configuração será definida e você retornará à tela de CONDIÇÃO (4/4).



10 Pressione a tecla [PAUSE/MENU].

▶ Retornará para a tela padrão.

1.3 Definir a ASSIST. POSIC. SUPORTE

A ASSIST. POSIC. SUPORTE é uma função auxiliar que opera uma ventoinha de sucção ao inserir o material para tornar mais fácil inserir o material.

Anexo 📝

- As configurações serão conservadas mesmo caso a energia seja desligada.
- Dependendo do tipo de material, pode ser difícil inserir o material quando estiver a utilizar a função ASSIST. POSIC. SUPORTE. Nesses casos, defina-a para "DESLIG.".
- A força de sucção está ligada à definição de "VELOCIDADE DO VENTILADOR".
- A ASSIST. POSIC. SUPORTE inicia quando o sensor de material deteta o material enquanto o ecrã Início é exibido (apenas enquanto a alavanca de posicionamento de material está baixada).

Operação

1 Pressione a tecla [PAUSE/MENU].

➢ A tela de MENU é exibida.

| TOOL | PARMS | BAREA | 4 MEDIA |
|-------------------|-------|-----------|---------|
| | ר ח ר | \square | (1) |
| 더 | | ПVI | ۴ I |
| | | | |
| | | | |
| <u>AI/F</u> | ADV. | | LINK |
| 1/F | | | ▶LINK |
| ∆ I∠F ∘ | | | |

2 Pressione a tecla de POSITION ($\mathbf{\nabla}$).

A tela definição da AVANCO (ADV.) (1/5) é exibida.



3 Pressione a tecla de POSITION $(\mathbf{\nabla})$.

A tela definição da AVANCO (ADV.) (5/5) é exibida.



- 4 Pressione a tecla [1].
 - A tela definição da ASSIST. POSIC. SUPORTE é exibida.



5 Pressione a tecla [1].



Anexo

O valor padrão está definido para "DESLIG.".

6 Confirme a configuração e pressione a tecla [ENTER].

A configuração será definida e você retornará à tela de AVANCO (ADV.) (5/5).



7 Pressione a tecla [PAUSE/MENU].

▶ Retornará para a tela padrão.

GRAPHTEC CORPORATION

FC9000 Series Manual do utilizador adicional FC9000-UM-251 30 de junho de 2025 1.ª edição-01P

As especificações estão sujeitas a modificação sem aviso prévio.

GRAPHTEC