

FC9000 SERIES

CUTTING PLOTTER

附加用户手册

MANUAL NO.FC9000-UM-252



GRAPHTEC

序言

非常感谢您本次购买绘图仪 Graphtec FC9000 系列。
本用户手册对新增加的功能进行说明。

有关相应固件的版本

使用新增加的功能时，需要使用“2.10”以后的 FC9000 固件版本。
有关最新版固件和安装步骤，请从以下链接获取。

<https://www.graphteccorp.com/support/software/cutting/>

有关本书的注意事项

- (1) 禁止复印或转抄本书的部分或全部内容；
- (2) 本书的内容和产品的参数有时会变更，而不经预先通告；
- (3) 本书和产品都力图完美，万一有不明之处或发现有错误之处，请联系我公司；
- (4) 尽管有第(3)项之规定，对使用本书和产品所造成的影响也不负责，请谅解。

关于注册商标

所记载的公司名称、标识和产品名称等，是各公司相应的商标或注册商标。

关于著作权

本使用说明书由图技株式会社拥有所有著作权。

目录

1 章 新功能的相关设置

1.1 设置横切模式为高速.....	1-2
1.2 设置贴膜模式.....	1-4
1.3 设置介质集辅助.....	1-7
1.4 起始标记扫描长度.....	1-9
1.5 确认机器信息.....	1-11
1.6 设置显示语言.....	1-13

1章 新功能的相关设置

本章对新添加的功能进行说明。

本章的项目

- 1.1 设置横切模式为高速
- 1.2 设置贴膜模式
- 1.3 设置介质集辅助
- 1.4 起始标记扫描长度
- 1.5 确认机器信息
- 1.6 设置显示语言

1.1 设置横切模式为高速

横切模式的“高速”是一种功能，通过从介质的一端到另一端的一次性工具移动来执行横切。横切时间比“普通”操作短（三步操作）。

补充

- 即使切断电源，该设置仍然被记忆。
- 通过“高速”获得的横切，我们不提供保证。
根据介质、条件的不同，可能发生阻塞，或无法笔直切割等情况。
请事先确认，是否能正常横切您使用的介质。
如果无法正常横切，请将“横切模式”设置为“普通”。

操作方法

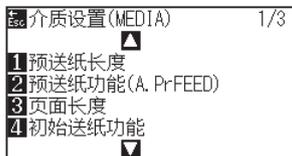
1 按下 [PAUSE/MENU] 键。

▶ 进入菜单页面。



2 按下 [4] 键。

▶ 显示介质设置 (MEDIA) 页面 (1/3)。



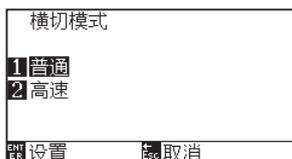
3 按下 POSITION (▼) 键。

▶ 显示介质设置 (MEDIA) 页面 (3/3)。

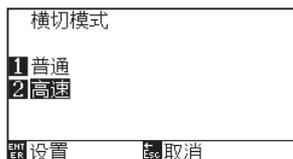


4 按下 [1] 键。

▶ 显示横切模式设置页面。



5 按下 [2] 键。



补充

默认值设置为“普通”。

6 确认设置，按下 [ENTER] 键。

- ▶ 设置确定后，返回介质设置 (MEDIA) 页面 (3/3)。



7 按下 [PAUSE/MENU] 键。

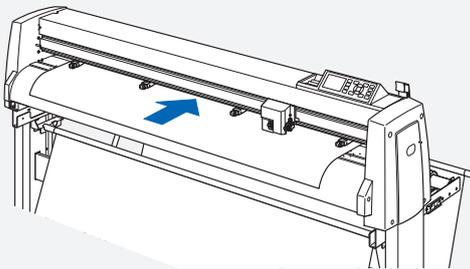
- ▶ 返回主页面。

1.2 设置贴膜模式

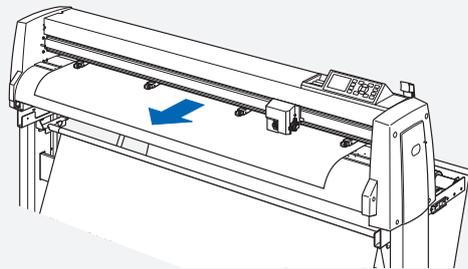
贴膜模式是在“拉削”方向上，对接收的所有命令进行切割的功能。
贴膜等介质的切割条件、刀刃长度量的调整较为困难。
如果该模式有效，则调整的容许范围扩大，因此能应对此类介质的切割。

补充

- 即使切断电源，该设置仍然被记忆。
- 无法与区域排序一起使用。如果“区域排序”与“贴膜模式”都设定为“打开”，则区域排序功能无效。
- 当发生无法在“推削”方向上切割时，请使用贴膜模式。
设定项目“确定边界”表示在“推削”方向上容许切割的长度。
设定为2mm时，在“推削”方向上容许切割最长长度为2mm。
设定为0mm时，在“拉削”方向上进行所有切割。
- “拉削”方向是本体后方搬送介质的方向。
“推削”方向是本体前方搬送介质的方向。



“拉削”的介质搬送方向



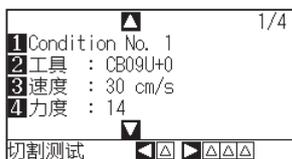
“推削”的介质搬送方向

- 为了将所有的切割更改为“拉削”方向，需花费比通常更多的切割时间。
- 通过重新评估以下调整，您可能无需使用贴膜模式就能进行切割。
 - 调整刀刃长度。
 - 降低切割压。(减少摩擦，防止介质浮动)
 - “切割线类型”设置为“用户”，“向上模式”设置为较小值。
(通过不拔出刀尖，提高画质。)
- 使用第三方应用程序进行输出时，请将最后一个命令设置为结束命令(例如 H 命令或 PG 命令)，而不是绘图命令(例如 D 命令或 PD 命令)。
以绘图命令结束可能无法正常工作。

操作方法

1 按下 [COND/TEST] 键。

▶ 显示条件页面 (1/4)。



2 按下 POSITION (▼) 键。

▶ 显示条件页面 (4/4)。



3 按下 [1] 键。

▶ 显示贴膜模式设置页面。



4 按下 POSITION (◀▶) 键，选择条件编号。

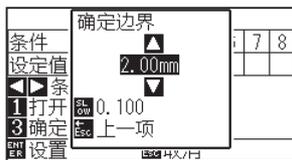
5 按下 [1] 键。

▶ 贴膜模式将切换为“打开”，[3] 键有效。



6 按下 [3] 键。

▶ 将显示确定边界设置画面。



7 按下 POSITION (▲▼) 键，增减设置值。

补充

- 可设置的范围为 0.00mm ~ 50.00mm。
- 按下 [SLOW] 键，可变更设置的位。

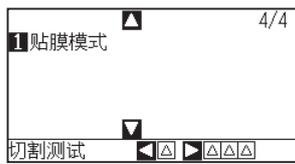
8 确认设置，按下 [ESC] 键。

▶ 显示贴膜模式设置页面。



9 确认设置, 按下 [ENTER] 键。

▶ 确定设置, 返回条件页面 (4/4)。



10 按下 [PAUSE/MENU] 键。

▶ 返回主页面。

1.3 设置介质集辅助

介质集辅助是一种辅助功能，用于在设置介质时令风扇动作，从而方便介质的设置。

补充

- 即使切断电源，该设置仍然被记忆。
- 根据介质种类的不同，可能发生因使用介质集辅助导致难以设置介质的情况。如果发生，请将其设为“关闭”。
- 吸力强度与“风扇功率”的设定连动。
- 在主画面显示中（仅限介质设置杆放低时），如果介质传感器感知到介质，则介质集辅助动作。

操作方法

1 按下 [PAUSE/MENU] 键。

▶ 进入菜单页面。



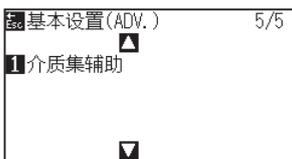
2 按下 POSITION (▼) 键。

▶ 显示基本设置 (ADV.) 页面 (1/5)。



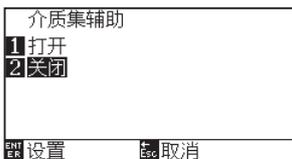
3 按下 POSITION (▼) 键。

▶ 显示基本设置 (ADV.) 页面 (5/5)。



4 按下 [1] 键。

▶ 显示介质集辅助设置页面。



5 按下 [1] 键。

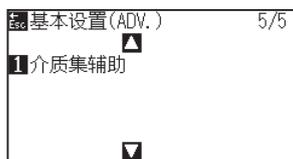


补充

默认值设置为“关闭”。

6 确认设置，按下 [ENTER] 键。

- ▶ 确定设置，返回基本设置 (ADV.) 页面 (5/5)。



7 按下 [PAUSE/MENU] 键。

- ▶ 返回主页面。

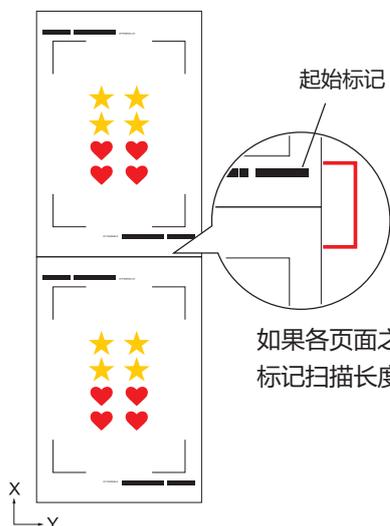
1.4 起始标记扫描长度

起始标记扫描长度是用于指定检测起始标记距离的功能。

在连续运转时，如果各页面之间的空白较大，可能无法读取下一页的起始标记。

在这种情况下，通过增加扫描长度即可读取起始标记。

有关连续运转的详细信息，请参阅各应用软件的使用说明书。



如果各页面之间（红线）的空白较大，并显示与起始标记检测相关的错误，请更改起始标记扫描长度的设置值。

补充

- 即使关闭电源，该设置也会被保存。
- 请在实际读取起始标记的情况下，对起始标记扫描长度的设置值进行调整。

操作方法

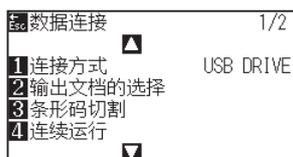
1 按下 [PAUSE/MENU] 键。

▶ 进入菜单页面。



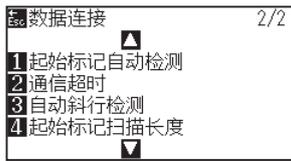
2 按下 POSITION (▶) 键。

▶ 显示数据连接页面 (1/2)。



3 按下 POSITION (▼) 键。

▶ 显示数据连接页面 (2/2)。



4 按下 [4] 键。

▶ 显示起始标记扫描长度设置页面。



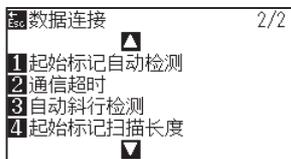
5 按下 POSITION (▲▼) 键，增减设置值。

补充

- 可设置的范围为 10.0cm ~ 50.0cm。
- 按下 [SLOW] 键，可变更设置的位。

6 确认设置，按下 [ENTER] 键。

▶ 设置确定后，返回数据连接页面 (2/2)。



7 按下 [PAUSE/MENU] 键。

▶ 返回主页面。

1.5 确认机器信息

可确认本机的固件版本、序列号、使用状况。

操作方法

1 按下 [PAUSE/MENU] 键。

▶ 进入菜单页面。



2 按下 POSITION (◀) 键。

▶ 显示测试页面 (1/2)。



3 按下 POSITION (▼) 键。

▶ 显示测试页面 (2/2)。



4 按下 [2] 键。

▶ 显示机器信息。



—— 显示机型名称。
—— 显示启动版本。
—— 显示固件版本。
—— 显示序列号。



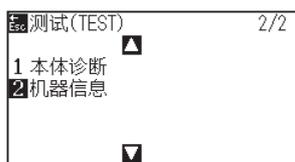
—— 显示 X 电机的概算使用距离。
—— 显示 Y 电机的概算使用距离。
—— 显示工具的概算下压次数。



按下 POSITION (▲▼) 键即可切换页面。

5 确认后, 按下 [ESC] 键。

▶ 显示测试页面 (2/2)。



6 按下 [PAUSE/MENU] 键。

▶ 返回主页面。

1.6 设置显示语言

设置显示器中显示的语言。

可选语言有:英语、日语、德语、法语、意大利语、西班牙语、葡萄牙语、俄语、韩语、中文、波兰语,共 11 种语言。

补充

从固件版本 2.10 开始支持波兰语。

操作方法

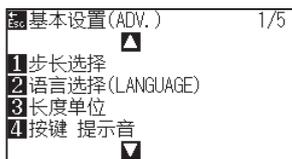
1 按下 [PAUSE/MENU] 键。

▶ 进入菜单页面。



2 按下 POSITION (▼) 键。

▶ 显示基本设置页面 (1/5)。



3 按下 [2] 键。

▶ 显示语言选择页面。



4 按下 POSITION (▲▼) 键, 选择所希望的语言。

5 确认设置内容, 按下 [ENTER] 键。

▶ 确定设置, 返回基本设置页面 (1/5)。



6 按下 [PAUSE/MENU] 键。

▶ 返回主页面。

规格如有更改，恕不另行通知

FC9000 Series 附加用户手册

FC9000-UM-252

2026年3月4日 第一版 -01C

GRAPHTEC CORPORATION

GRAPHTEC