

FC9000 SERIES

CUTTING PLOTTER

Manual del usuario adicional

MANUAL N°. FC9000-UM-252



GRAPHTEC

Prefacio

Gracias por elegir un plotter Graphtec de la serie FC9000.

Este manual explica las funciones recién añadidas.

Versiones de firmware compatibles

Para utilizar las funciones recién añadidas, la versión del firmware de la serie FC9000 debe ser "2.10" o posterior. A continuación se indican el firmware y las instrucciones de instalación más recientes.

<https://www.graphteccorp.com/support/software/cutting/>

Observaciones acerca de este manual

- (1) No se puede reproducir, almacenar en el sistema de recuperación o transmitir, de ninguna forma y por ningún medio, sin la previa autorización escrita de Graphtec Corporation.
- (2) Las especificaciones del producto y otros datos incluidos en este manual quedan sujetos a cambios sin aviso.
- (3) Aunque se han hecho todos los esfuerzos para ofrecer información completa y fiable, le rogamos ponerse en contacto con su representante de ventas o distribuidor de Graphtec más cercano si encuentra cualquier tipo de información ambigua o errónea o si desea hacer otros comentarios o sugerencias.
- (4) A pesar de las estipulaciones del párrafo anterior, Graphtec Corporation no se hace responsable de los daños que puedan resultar del uso de la información incluida en este documento o del uso del producto.

Marcas registradas

Todos los nombres de empresas, marcas, logotipos y productos mencionados en este manual son marcas comerciales o marcas registradas de sus respectivas compañías.

Derecho de autor

Graphtec Corporation tiene el derecho de autor para esta guía de usuario.

CONTEÚDOS

Capítulo 1: Configuración para nuevas funciones

1.1	Ajuste el MODO DE CORTE TRANSVERSAL a alta velocidad	1-2
1.2	Ajuste el MODO FILM	1-4
1.3	Establezca la AYUDA A CONFIGUR. MEDIO	1-7
1.4	Establezca el INICIO MARCA ESCANEEO LONG.	1-9
1.5	Comprobación de la información del plotter.	1-11
1.6	Establezca el idioma de visualización	1-13

Capítulo 1:

Configuración para nuevas funciones

Este manual explica las funciones recién añadidas.

SECCIÓN DE ESTE CAPÍTULO

- 1.1 Ajuste el MODO DE CORTE TRANSVERSAL a alta velocidad***
- 1.2 Ajuste el MODO FILM***
- 1.3 Establezca la AYUDA A CONFIGUR. MEDIO***
- 1.4 Establezca el INICIO MARCA ESCANEEO LONG***
- 1.5 Comprobación de la información del plotter***
- 1.6 Establezca el idioma de visualización***

1.1 Ajuste el MODO DE CORTE TRANSVERSAL a alta velocidad

La configuración de “RÁPIDO” en el MODO DE CORTE TRANSVERSAL es una función que realiza un corte transversal desde un extremo del medio hasta el otro extremo en un movimiento de la herramienta.

El tiempo de corte transversal es más corto que la operación “NORMAL” (operación de tres pasos).

Complemento

- Esta configuración se mantiene incluso después de apagar la energía.
- El corte transversal con “RÁPIDO” no está garantizados.

Dependiendo del tipo y condición del medio, puede ocurrir un atasco o es posible que el corte no sea recto.

Asegúrese de antemano de que el corte transversal se pueda realizar correctamente con el medio que está utilizando.

Si no se puede realizar correctamente el corte transversal, ajuste “MODO DE CORTE TRANSVERSAL” en “NORMAL”.

Operación

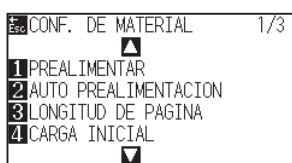
- 1 Presione la tecla [PAUSE/MENU].

► Se muestra la pantalla MENU.



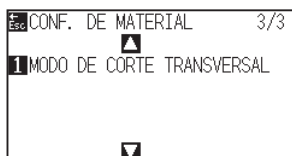
- 2 Presione la tecla [4].

► Aparece la pantalla CONF. DE MATERIAL (1/3).



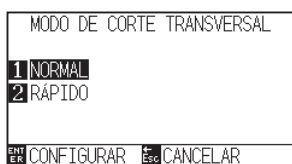
- 3 Presione la tecla POSITION (▼).

► Aparece la pantalla CONF. DE MATERIAL (3/3).

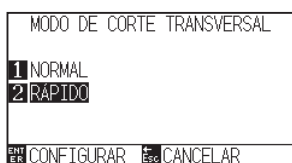


4 Presione la tecla [1].

► Aparece pantalla configuración de MODO DE CORTE TRANSVERSAL.



5 Presione la tecla [2] .

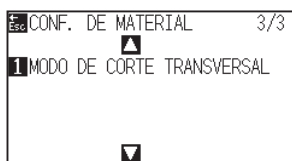


Complemento

El valor predeterminado se ajusta en “NORMAL”.

6 Confirme el ajuste y pulse la tecla [ENTER].

► Se establecerá la configuración y se volverá a la pantalla CONF. DE MATERIAL (3/3).



7 Presione la tecla [PAUSE/MENU].

► Volverá a la pantalla predeterminada.

1.2 Ajuste el MODO FILM

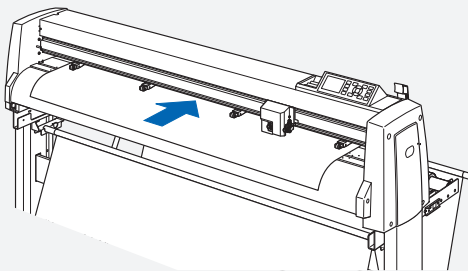
MODO FILM es una función que corta en la dirección “CORTE POR TRACCIÓN” para todos los comandos recibidos.

En algunos medios como las películas, puede resultar difícil ajustar las condiciones de corte y la longitud de la cuchilla.

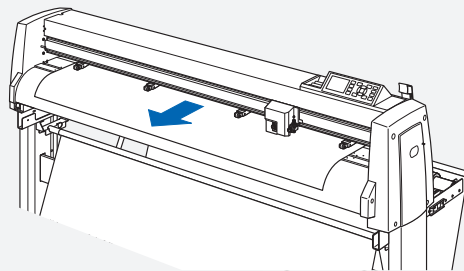
Al habilitar este modo, se amplía el rango de tolerancia de ajuste, por lo que es posible cortar dichos medios.

Complemento

- Esta configuración se mantiene incluso después de apagar la energía.
- Esta función no se puede usar junto con la de ORDENAR ÁREA.
Si tanto la función ORDENAR ÁREA como MODO FILM están ajustados en “ENCENDER”, se desactivará la función ORDENAR ÁREA.
- Use esta función MODO FILM cuando no sea posible cortar en la dirección de “CORTE POR EMPUJE”.
El “MARGEN DE DECISIÓN” en el elemento de ajuste se refiere a la longitud que es aceptable para el corte en la dirección de “CORTE POR EMPUJE”.
Si se establece en 2 mm, será aceptable cortar en la dirección de “CORTE POR EMPUJE” hasta 2 mm.
Si se establece en 0 mm, todos los cortes estarán en la dirección de “CORTE POR TRACCIÓN”.
- La dirección de “CORTE POR TRACCIÓN” es la misma que la dirección en la que el medio se alimenta a la parte posterior del plotter de corte.
La dirección de “CORTE POR EMPUJE” es la dirección en la que el medio se alimenta a la parte delantera del plotter de corte.



Dirección de alimentación del medio de
CORTE POR TRACCIÓN



Dirección de alimentación del medio de
CORTE POR EMPUJE

- Esto cambia todos los cortes a la dirección “CORTE POR TRACCIÓN”, por lo que el corte tarda más de lo normal.
- Al revisar los siguientes ajustes, puede cortar sin usar el MODO FILM.
 - Ajuste la longitud de la cuchilla.
 - Reduzca la fuerza. (Esto reduce la fricción y evita que el medio flote).
 - Establezca el PATRÓN CORTE LÍNEA en “USUARIO” y el UP MODE en un valor pequeño. (Esto mejora la calidad de la imagen no quitando la punta de la cuchilla).
- Cuando se utilice una aplicación de terceros para la salida, configure el último comando como un comando de finalización (como el comando H o el comando PG) en lugar de un comando de dibujo (como el comando D o el comando PD).
Terminar con un comando de dibujo puede no funcionar correctamente.

Confirme el ajuste y pulse la tecla [ESC].

► Aparece pantalla configuracion de MODO FILM.

MODE FILM								
COND.	1	2	3	4	5	6	7	8
CONFIG.	✓							
◀▶ CONDICION No.								
1 ENCENDER			2 APAGAR					
3 MARGEN DE DECISION = 2.00mm								
ENTR	CONFIGURAR				ESC CANCELAR			

Confirme el ajuste y presione la tecla [ENTER].

► El valor será ajustado y se volverá a la pantalla CONDITION (4/4).

1 MODO FILM 4/4

PRUEBA CORTE

Presione la tecla [PAUSE/MENU].

► Volverá a la pantalla predeterminada.

1.3 Establezca la AYUDA A CONFIGUR. MEDIO

La AYUDA A CONFIGUR. MEDIO es una función auxiliar que activa un ventilador de succión al cargar el medio para facilitar la carga del medio.

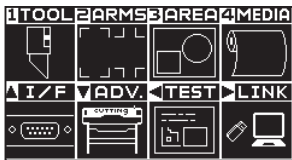
Complemento

- Esta configuración se mantiene incluso después de apagar la energía.
- Dependiendo del tipo de medio, puede resultar difícil cargar el medio cuando se utiliza la función AYUDA A CONFIGUR. MEDIO. En tales casos, ajústelo en “APAGAR”.
- La fuerza de succión está vinculada al ajuste de “NIVEL DE SUCCIÓN”.
- La AYUDA A CONFIGUR. MEDIO inicia cuando el sensor de medio detecta medio mientras se visualiza la pantalla Inicio (solamente mientras la palanca de configuración del material está bajada).

Operación

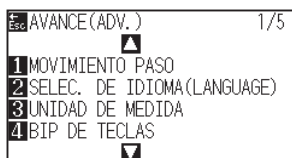
- 1 Presione la tecla [PAUSE/MENU].

► Se muestra la pantalla MENU.



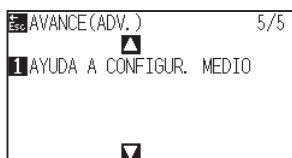
- 2 Presione la tecla POSITION (▼).

► Se muestra la pantalla de AVANCE (ADV.) (1/5).



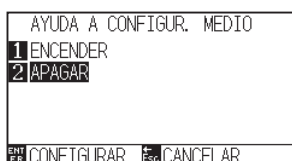
- 3 Presione la tecla POSITION (▼).

► Se muestra la pantalla de AVANCE (ADV.) (5/5).

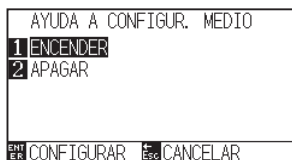


- 4 Presione la tecla [1].

► Aparece pantalla configuración de AYUDA A CONFIGUR. MEDIO.



5 Presione la tecla [1].

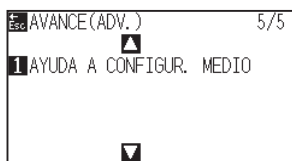


Complemento

El valor predeterminado se ajusta en “APAGAR”.

6 Confirme el ajuste y presione la tecla [ENTER].

► El valor será ajustado y se volverá a la pantalla configuracion de AVANCE (ADV.) (5/5).



7 Presione la tecla [PAUSE/MENU].

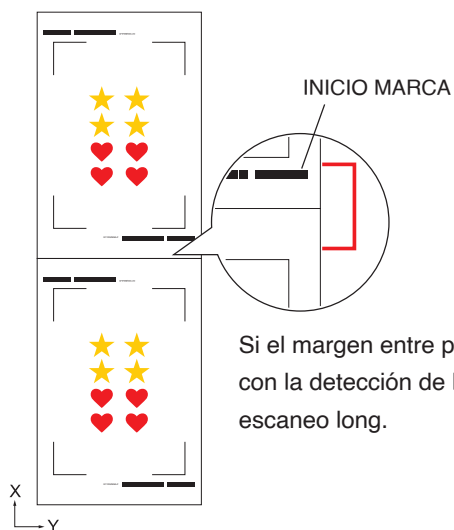
► Volverá a la pantalla predeterminada.

1.4 Establezca el INICIO MARCA ESCANEEO LONG

Inicio marca escaneo long es una función para especificar la distancia utilizada para detectar la marca de inicio. Durante la operación continua, si el margen entre páginas es grande, es posible que no se detecte la marca de inicio de la página siguiente.

En este caso, al aumentar la distancia de escaneo, se puede detectar la marca de inicio.

Para obtener más información sobre la operación continua, consulte el manual de instrucciones de cada software de aplicación.



Si el margen entre páginas (línea roja) es grande y se muestra un error relacionado con la detección de la marca de inicio, cambie el valor de configuración de inicio marca escaneo long.

Complemento

- Este ajuste se guarda incluso cuando se apaga la alimentación.
- Ajuste el valor de configuración de inicio marca escaneo long realizando la lectura real de la marca de inicio.

Operación

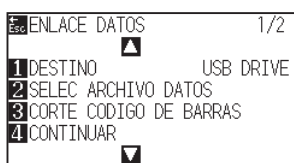
- 1 Presione la tecla [PAUSE/MENU].

► Se muestra la pantalla MENU.



- 2 Presione la tecla POSITION (►).

► Aparece la pantalla ENLACE DATOS (1/2).



3 Presione la tecla POSITION (▼).

► Aparece la pantalla ENLACE DATOS (2/2).



4 Presione la tecla [4].

► Aparece pantalla configuracion de INICIO MARCA ESCANEO LONG.



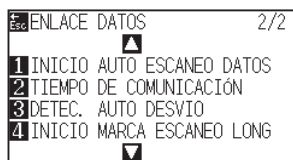
5 Presione la tecla POSITION (▲ ▼) y aumente o disminuya el valor del ajuste.

Complemento

- El rango de configuración para el valor de ajuste es de 10.0 cm a 50.0 cm.
- Presione la tecla [SLOW] para cambiar los dígitos de configuración.

6 Confirme el ajuste y pulse la tecla [ENTER].

► El ajuste se confirmará y regresará a la pantalla ENLACE DATOS (2/2).



7 Presione la tecla [PAUSE/MENU].

► Volverá a la pantalla predeterminada.

1.5 Comprobación de la información del plotter

Muestra información tal como la versión del firmware, el número de serie del plotter y el estado de uso.

Operación

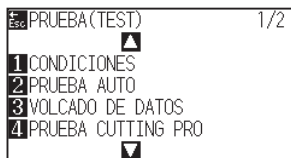
- 1 Presione la tecla [PAUSE/MENU].

► Se muestra la pantalla MENU.



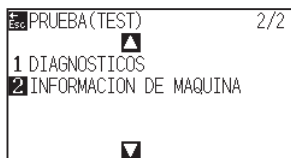
- 2 Presione la tecla POSITION (◀).

► Aparece la pantalla PRUEBA (1/2).



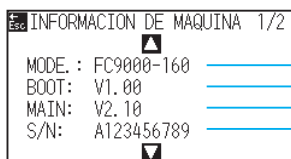
- 3 Presione la tecla POSITION (▼).

► Aparece la pantalla PRUEBA (2/2).



- 4 Presione la tecla [2].

► Se muestra información sobre la máquina.



Se muestra el nombre del modelo.
Se muestra la versión de arranque.
Se muestra la versión del firmware.
Se muestra el número de serie.



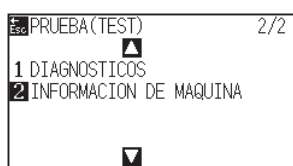
Se muestra la distancia aproximada de uso del motor X.
Se muestra la distancia aproximada de uso del motor Y.
Se muestra el número aproximado de bajadas de la herramienta.

Complemento

Pulse la tecla POSITION (▲ ▼) para cambiar de página.

5 Después de confirmar, pulse la tecla [ESC].

► Aparece la pantalla PRUEBA (2/2).



6 Presione la tecla [PAUSE/MENU].

► Volverá a la pantalla predeterminada.

1.6 Establezca el idioma de visualización

Esta función configura el idioma que utiliza la pantalla.

Puede seleccionarse uno de estos once idiomas: inglés, japonés, alemán, francés, italiano, español, portugués, ruso, coreano, chino y polaco.

Complemento

El idioma polaco es compatible a partir de la versión de firmware 2.10.

Operación

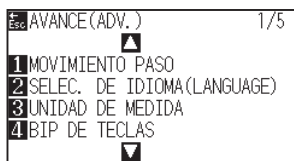
- 1 Presione la tecla [PAUSE/MENU].

► Se muestra la pantalla MENU.



- 2 Presione la tecla POSITION (▼).

► Se muestra la pantalla de AVANCE (1/5).



- 3 Presione la tecla [2].

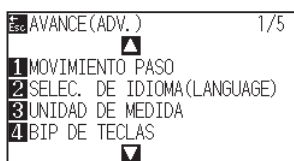
► Aparece la pantalla de SELEC. DE IDIOMA.



- 4 Presione la tecla POSITION (▲ ▼) y seleccione el idioma.

- 5 Confirme la configuración y presione la tecla [ENTER].

► Se establecerá la configuración y se volverá a la pantalla AVANCE (1/5).



- 6 Presione la tecla [PAUSE/MENU].

► Volverá a la pantalla predeterminada.

Las especificaciones quedan sujetas a cambios sin previo aviso.

FC9000 Series Manual del usuario adicional
FC9000-UM-252

4 de marzo de 2026, 1.^a edición-01E

GRAPHTEC CORPORATION

GRAPHTEC