

FC9000 SERIES

CUTTING PLOTTER

Manual do utilizador adicional

MANUAL N°.FC9000-UM-252



GRAPHTEC

Prefácio

Obrigado por escolher um plotter Graphtec série FC9000.

Este manual explica as funções recentemente adicionadas.

Versões de firmware suportadas

Para utilizar as funções recentemente adicionadas, a versão de firmware da FC9000 deve ser “2.10” ou posterior. O firmware mais recente e as instruções de instalação estão disponíveis abaixo.

<https://www.graphteccorp.com/support/software/cutting/>

Notas sobre este manual

- (1) Nenhuma fração desta publicação poderá ser reproduzida, armazenada em um sistema de recuperação ou transmitida, de qualquer forma ou por qualquer meio, sem a autorização prévia por escrito da Graphtec Corporation.
- (2) As especificações de produto e outras informações neste manual estão sujeitas a modificação sem aviso.
- (3) Enquanto todos os esforços foram feitos para fornecer informações completas e precisas, por favor, contate seu representante de vendas ou o fornecedor Graphtec mais próximo caso você encontre qualquer informação mal explicada ou errônea ou caso queira fazer outros comentários ou sugestões.
- (4) Não obstante as estipulações no parágrafo anterior. A Graphtec Corporation não assume qualquer responsabilidade por danos resultantes da informação contida aqui ou da utilização do produto.

Marcas registradas

Todos os nomes de empresas, marcas, logotipos e produtos sendo exibidos neste manual são marcas registradas de suas respectivas empresas.

Direitos de cópia

Este manual de usuário é protegido por direitos de cópia da Graphtec Corporation.

CONTEÚDOS

Capítulo 1: Configurações para novas funções

1.1	Definir o MODO DE CORTE TRANSVERSAL para alta velocidade	1-2
1.2	Definir o MODO PELICULA	1-4
1.3	Definir a ASSIST. POSIC. SUPORTE	1-7
1.4	Definir o INICIO MARCA DIST SCAN	1-9
1.5	Verificar informação da plotter	1-11
1.6	Definir o idioma de exibição	1-13

Capítulo 1:

Configurações para novas funções

Este manual explica as funções recentemente adicionadas.

SEÇÃO NESTE CAPÍTULO

- 1.1** *Definir o MODO DE CORTE TRANSVERSAL para alta velocidade*
- 1.2** *Definir o MODO PELICULA*
- 1.3** *Definir a ASSIST. POSIC. SUPORTE*
- 1.4** *Definir o INICIO MARCA DIST SCAN*
- 1.5** *Verificar informação da plotter*
- 1.6** *Definir o idioma de exibição*

1.1 Definir o MODO DE CORTE TRANSVERSAL para alta velocidade

A configuração de “RÁPIDO” no MODO DE CORTE TRANSVERSAL é uma função que executa um corte transversal de uma ponta do material à outra num movimento único da ferramenta.

O tempo do corte transversal é inferior à operação “NORMAL” (operação de três passos).

Anexo



- As configurações serão conservadas mesmo caso a energia seja desligada.
- O corte transversal com “RÁPIDO” não é garantido.
Dependendo do tipo e estado do material, pode ocorrer um encravamento ou o corte pode não ser linear.
Certifique-se antecipadamente de que o corte transversal pode ser executado corretamente com o material que está a utilizar.
Se não for possível executar o corte transversal corretamente, defina “MODO DE CORTE TRANSVERSAL” para “NORMAL”.

Operação

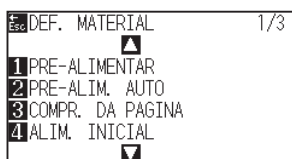
- 1 Pressione a tecla [PAUSE/MENU].

► A tela de MENU é exibida.



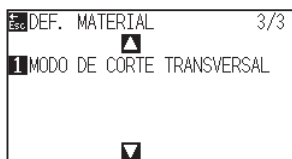
- 2 Pressione a tecla [4].

► A tela definição da DEF. MATERIAL (1/3) será exibida.



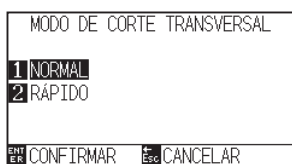
- 3 Pressione a tecla POSITION (▼).

► A tela definição da DEF. MATERIAL (3/3) será exibida.

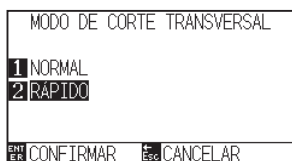


4 Pressione a tecla [1].

► A tela definição da MODO DE CORTE TRANSVERSAL é exibida.



5 Pressione a tecla [2].



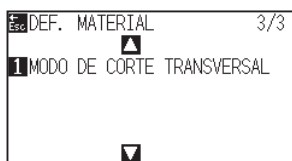
Anexo



O valor padrão está definido para “NORMAL”.

6 Confirme a configuração e pressione a tecla [ENTER].

► A configuração será confirmada e retornará para a tela definição da DEF. MATERIAL (3/3).



7 Pressione a tecla [PAUSE/MENU].

► Retornará para a tela padrão.

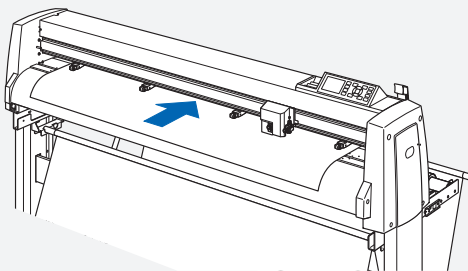
1.2 Definir o MODO PELICULA

MODO PELICULA é uma função que corta na direção “CORTE A PUXAR” para todos os comandos recebidos. Para alguns materiais como películas, pode ser difícil ajustar as condições de corte e o comprimento da lâmina. Ao ativar este modo, o intervalo de tolerância de ajuste é ampliado, o que pode tornar possível o corte desse tipo de material.

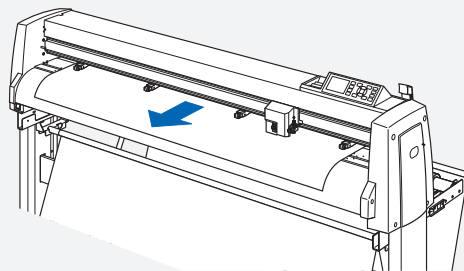
Anexo



- As configurações serão conservadas mesmo caso a energia seja desligada.
- Esta função não pode ser usada juntamente com a ORDENAÇÃO DE ÁREA.
Se ORDENAÇÃO DE ÁREA e MODO PELICULA estiverem definidos para “LIGADO”, a ORDENAÇÃO DE ÁREA será desativada.
- Utilize esta MODO PELICULA quando não for possível cortar na direção “CORTE A EMPURRAR”.
A “MARGEM DE DECISAO” no item de definição refere-se ao comprimento aceitável para cortar na direção “CORTE A EMPURRAR”.
Se definido para 2 mm, será aceitável cortar na direção “CORTE A EMPURRAR” até 2 mm.
Se definido para 0 mm, todos os cortes serão executados na direção “CORTE A PUXAR”.
- A direção “CORTE A PUXAR” é a mesma direção em que o material é alimentado para a parte traseira do Plotter de corte.
A direção do “CORTE A EMPURRAR” é a direção em que o material é alimentado para a parte frontal do Plotter de corte.



Direção de alimentação de material do
CORTE A PUXAR



Direção de alimentação de material do
CORTE A EMPURRAR

- Isto altera todos os cortes para a direção “CORTE A PUXAR”, por isso a execução do corte demora mais do que o habitual.
- Caso verifique os seguintes ajustes, poderá ser possível cortar sem utilizar o MODO PELICULA.
 - Ajuste o comprimento da lâmina.
 - Reduza a pressão. (Isto reduz a fricção e evita que o material flutue.)
 - Defina o PADRAO LINHA CORTE para “UTILIZADOR” e o MOD CIMA para um valor reduzido. (Isto melhora a qualidade da imagem ao não remover a ponta da lâmina.)
- Ao utilizar uma aplicação de terceiros para a saída, defina o último comando como um comando de término (como o comando H ou o comando PG) em vez de um comando de desenho (como o comando D ou o comando PD).
Terminar com um comando de desenho pode não funcionar corretamente.

8 Confirme a configuração e pressione a tecla [ESC].

► A tela definição da MODO PELICULA é exibida.

MODO PELICULA								
COND.	1	2	3	4	5	6	7	8
CONFIG	✓							
◀▶ CONDIÇÃO No								
1 LIGADO 2 DESLIG.								
3 MARGEM DE DECISAO = 2.00mm								
ENT CONFIRMAR				ESC CANCELAR				

9 Confirme a configuração e pressione a tecla [ENTER].

► A configuração será definida e você retornará à tela de CONDIÇÃO (4/4).

		▲	4/4
1 MODO PELICULA			
▼			
T. CORTE		◀	▶

10 Pressione a tecla [PAUSE/MENU].

► Retornará para a tela padrão.

1.3 Definir a ASSIST. POSIC. SUPORTE

A ASSIST. POSIC. SUPORTE é uma função auxiliar que opera uma ventoinha de sucção ao inserir o material para tornar mais fácil inserir o material.

Anexo



- As configurações serão conservadas mesmo caso a energia seja desligada.
- Dependendo do tipo de material, pode ser difícil inserir o material quando estiver a utilizar a função ASSIST. POSIC. SUPORTE. Nesses casos, defina-a para “DESLIG.”.
- A força de sucção está ligada à definição de “VELOCIDADE DO VENTILADOR”.
- A ASSIST. POSIC. SUPORTE inicia quando o sensor de material deteta o material enquanto o ecrã Início é exibido (apenas enquanto a alavanca de posicionamento de material está baixada).

Operação

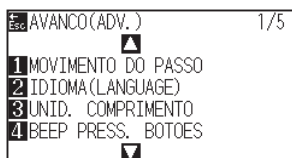
1 Pressione a tecla [PAUSE/MENU].

► A tela de MENU é exibida.



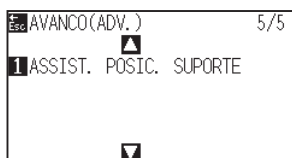
2 Pressione a tecla de POSITION (▼).

► A tela definição da AVANCO (ADV.) (1/5) é exibida.



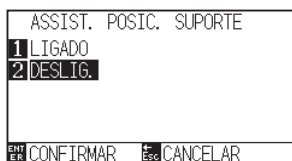
3 Pressione a tecla de POSITION (▼).

► A tela definição da AVANCO (ADV.) (5/5) é exibida.



4 Pressione a tecla [1].

► A tela definição da ASSIST. POSIC. SUPORTE é exibida.



5 Pressione a tecla [1].

ASSIST. POSIC. SUPORTE	
1	LIGADO
2	DESLIG.
ENT ER	CONFIRMAR
ESC	CANCELAR

Anexo

O valor padrão está definido para “DESLIG.”.

6 Confirme a configuração e pressione a tecla [ENTER].

► A configuração será definida e você retornará à tela de AVANÇO (ADV.) (5/5).

ESC	AVANÇO(ADV.)	5/5
	▲	
1	ASSIST. POSIC. SUPORTE	
	▼	

7 Pressione a tecla [PAUSE/MENU].

► Retornará para a tela padrão.

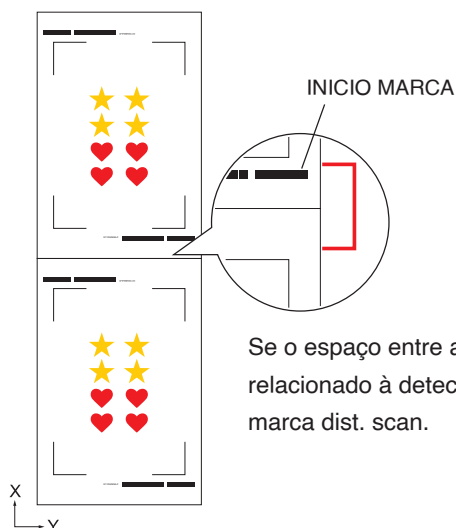
1.4 Definir o INICIO MARCA DIST SCAN

Início marca dist. scan é uma função para especificar a distância usada para detectar a marca de início.

Durante a operação contínua, se o espaço entre as páginas for grande, a marca de início da página seguinte pode não ser detectada.

Nesses casos, ao aumentar a distância de varredura, a marca de início pode ser detectada.

Para obter mais informações sobre a operação contínua, consulte o manual de instruções de cada software aplicativo.



Se o espaço entre as páginas (linha vermelha) for grande e for exibido um erro relacionado à detecção da marca de início, altere o valor de configuração de início marca dist. scan.

Anexo

- Esta configuração é mantida mesmo quando a alimentação é desligada.
- Ajuste o valor de configuração de início marca dist. scan efetuando a leitura real da marca de início.

Operação

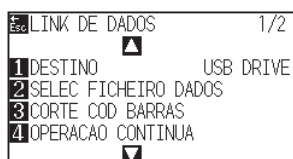
- 1 Pressione a tecla [PAUSE/MENU].

► A tela de MENU é exibida.



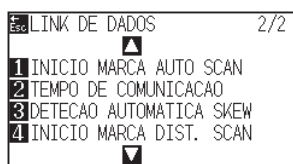
- 2 Pressione a tecla de POSITION (►).

► A tela de LINK DE DADOS (1/2) é exibida.



3 Pressione a tecla de POSITION (▼).

► A tela de LINK DE DADOS (2/2) é exibida.



4 Pressione a tecla [4].

► A tela definição da INICIO MARCA DIST. SCAN é exibida.



5 Pressione a tecla de POSITION (▲ ▼) e aumente ou diminua o valor de definição.

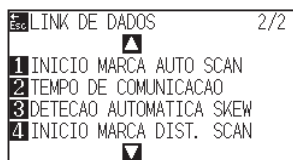
Anexo



- O intervalo de configuração de ajuste é de 10.0 cm a 50.0 cm.
- Pressione a tecla [SLOW] para modificar os dígitos de configuração.

6 Confirme a configuração e pressione a tecla [ENTER].

► A configuração será confirmada e retornará para a tela de LINK DE DADOS (2/2).



7 Pressione a tecla [PAUSE/MENU].

► Retornará para a tela padrão.

1.5 Verificar informação da plotter

Exibe informação como a versão de firmware, o número de série da plotter e o estado de uso.

Operação

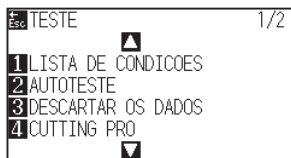
- 1 Pressione a tecla [PAUSE/MENU].

► A tela de MENU é exibida.



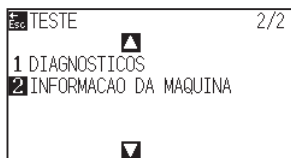
- 2 Pressione a tecla de POSITION (◀).

► A tela de TESTE (1/2) é exibida.



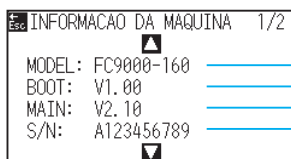
- 3 Pressione a tecla de POSITION (▼).

► A tela de TESTE (2/2) é exibida.

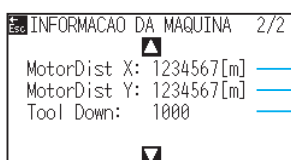


- 4 Pressione a tecla [2].

► A informação sobre a máquina é exibida.



É exibido o nome do modelo.
É exibida a versão de boot.
É exibida a versão do firmware.
É exibido o número de série.



É exibida a distância aproximada de uso do motor X.
É exibida a distância aproximada de uso do motor Y.
É exibido o número aproximado de descidas da ferramenta.

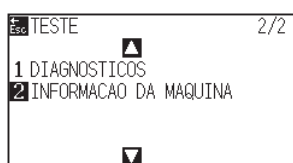
Anexo



Pressione a tecla POSITION (▲ ▼) para mudar de página.

5 Após a confirmação, pressione a tecla [ESC].

► A tela de TESTE (2/2) é exibida.



6 Pressione a tecla [PAUSE/MENU].

► Retornará para a tela padrão.

1.6 Definir o idioma de exibição

Esta função define o idioma utilizado na tela.

Um dos onze idiomas pode ser selecionado: Inglês, Japonês, Alemão, Francês, Italiano, Espanhol, Português, Russo, Coreano, Chinês e Polonês.

Anexo



O idioma polonês é compatível a partir da versão de firmware 2.10.

Operação

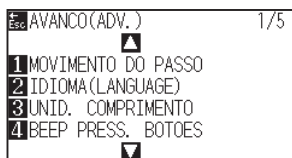
- 1 Pressione a tecla [PAUSE/MENU].

► A tela de MENU é exibida.



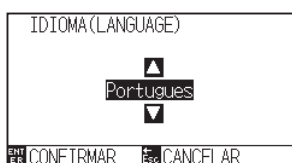
- 2 Pressione a tecla de POSITION (▼).

► A tela de AVANCO (1/5) é exibida.



- 3 Pressione a tecla [2].

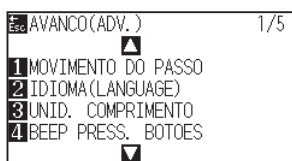
► A tela IDIOMA é exibida.



- 4 Pressione a tecla de POSITION (▲▼) e selecione o idioma.

- 5 Confirme a configuração e pressione a tecla [ENTER].

► A configuração será definida e você retornará para a tela de AVANCO (1/5).



- 6 Pressione a tecla [PAUSE/MENU].

► Retornará para a tela padrão.

As especificações estão sujeitas a modificação sem aviso prévio.

FC9000 Series Manual do utilizador adicional
FC9000-UM-252

4 de março de 2026 1.^a edição-01P

GRAPHTEC CORPORATION

GRAPHTEC