

Notice of change on the menu of FC9000 series

Some new functions in firmware version 1.10 or after added to improve user experience.

Please find the details in this document. For more information, please refer to the User's Manual on its operation.

1. New "MARK SCAN Mode"

"MODE 4" has been added to "MARK SCAN Mode" of "5.2 Setting and Adjustment of ARMS" in the User's Manual. "MODE 4" is an improved mode that can read the barcodes and the registration marks printed on high-intensity reflective film etc.

Note "MODE 4" does not guarantee to read the barcodes and the registration marks on all media.

Reference: Standards for creating barcode / registration mark in MODE 4

When using "MODE 4", it is required to create a barcode or registration mark referring to the following settings.

Settings in Cutting Master 4 / Graphtec Pro Studio

Setting items	High-intensity reflective film	Tack Paper etc.
Barcode type *1	Barcode for roll media	Barcode for roll media
Barcode length *2	Long (0.8mm) to Long(2.0mm)	Standard(0.4mm) to Long(2.0mm)
Registration mark type	Normal Color: Black	Normal Color: Black
Line thickness	1.0mm	Not specified

*1 Please set "Use barcode" to disabled if it does not use a barcode.

*2 Please set the value as much as longer possible if the barcode cannot be read.

2. Update on "CUT" of "7.5 Setting Cut Line Pattern"

Maximum value that can be set in "CUT LINE PATTERN" - "USER" - "CUT" of "7.5 Setting Cut Line Pattern" in the User's Manual has been changed from 100mm (3.937inch) to 500mm (19.685inch). In case of cutting media with strong tack adhesive media or high-intensity reflective film, the glue may adhere to the tip of the cutter blade and it may cause an improper cut result. Using this updated "Cut Line Pattern" can be a good solution to improve this kind of problem. Please try the test cut referring to the following guidelines.

Reference: Cut Line Pattern setting

TYPE	CUT	UP	UP MODE
USER	500mm (19.685inch)	0.01mm (0.04inch)	1 or UP

3. Update on "ALARM DISTANCE" of "15-5 Setting the Alarm for Degree of Wear"

The maximum value that can be set in "ALARM DISTANCE" of "15-5 Setting the Alarm for Degree of Wear" in the User's Manual has been changed 5,000 meters (16,404 ft) to 100,000 meters (328,084ft).



FC9000 Series 本体メニュー変更に関するお知らせ

この度、使用勝手を向上させる目的でファームウェアバージョン 1.10 において機能の一部を変更いたしました。変更点については、本書を参照してください。詳しい操作方法については、取扱説明書を参照してください。

1. 「読み取りモード」変更

取扱説明書 5-2 「ARMS の設定と調整」の「読み取りモード」に「モード 4」を追加しました。

「モード 4」は、高輝度反射フィルムなどに印刷されたバーコードやトンボを読み取れるように改良したモードです。

注意 「モード 4」は、全てのメディアでバーコードやトンボの読み取りを保証するものではありません。

< 参考 > モード 4 使用時のバーコード / トンボの作成基準

「モード 4」を使用する場合、バーコードやトンボは、以下の目安を参考にして作成する必要があります。

Cutting Master4 / Graphtec Pro Studio での設定

設定項目	高輝度反射フィルム	タック紙など
バーコード種類 ^{*1}	ロール紙バーコード	ロール紙バーコード
バーコード長さ ^{*2}	長い (0.8mm) ~ 長い (2.0mm)	標準 (0.4mm) ~ 長い (2.0mm)
トンボ種類	通常トンボ トンボ色：黒	通常トンボ トンボ色：黒
トンボ太さ	1.0mm	指定なし

^{*1} バーコードを使用しない場合は、「バーコードを使う」の項目を無効に設定してください。

^{*2} バーコードを読めない場合は、できるだけ長めの値を設定してください。

2. 「ミシン目パターン」の「カット長さ」変更

取扱説明書 7-5 「ミシン目パターンを設定する」の「ミシン目パターン」- 「ユーザー」- 「カット長さ」で設定できる最大値を「100mm (3.937inch)」から「500mm (19.685inch)」に変更しました。

粘着性が強いメディアや高輝度反射フィルムをカットする場合は、カッター刃の先端に糊が付着し、正常にカットされないことがあります。この問題は、ミシン目パターンを使用することにより改善する場合があります。以下の目安を参考にしながら実際にテストカットをお試しください。

< 参考 > ミシン目パターン設定

パターン番号	カット長さ	アップ長さ	アップモード
ユーザー	500mm (19.685inch)	0.01mm (0.04inch)	1 または アップ

3. 「消耗度アラーム設定」の「アラーム距離」変更

取扱説明書 15-5 「消耗度アラーム設定」の「アラーム距離」で、設定できる最大値を「5000m (16404ft)」から「100000m (328084ft)」に変更しました。